# 1992 Census of Manufactures 

## GEOGRAPHIC AREA SERIES

## Tennessee



## Acknowledgments

Many persons participated in the various activities of the 1992 Census of Manufactures. The overall planning and review of the census operations were performed by the Economic Census Staff of the Economic Planning and Coordination Division.

Manufacturing and Construction Division prepared this report. Baruti A. Taylor, under the direction of A. William Visnansky, Chief, Special Reports Branch, performed overall planning, implementation, and coordination of the publication process. Julius Smith, Jr., Andrew W. Hait, and Veronica White provided primary staff assistance.

Brian Greenberg, Assistant Chief for Research and Methodology Programs, assisted by Stacey Cole, provided the mathematical and statistical techniques as well as the coverage operations.

The Economic Planning and Coordination Division provided the computer processing procedures. Shirin A. Ahmed, Assistant Chief for Post Data Collection Processing, was responsible for editing and the analysts' interactive database review and correction system. Design and specifications were prepared under the supervision of Dennis L. Wagner, Chief, Post Collection Census Branch, assisted by S. Mark Schmidt and Robert A. Rosati.

The staff of the Data Preparation Division, Judith N. Petty, Chief, performed mailout preparation and receipt operations, clerical and analytical review activities, data keying, and geocoding review.

The Geography Division staff developed geographic coding procedures and associated computer programs.

The Economic Statistical Methods and Programming Division, Charles P. Pautler, Jr., Chief, developed and coordinated the computer processing systems. Martin S. Harahush, Assistant Chief for Quinquennial Programs, was responsible for design and implementation of the computer systems. Gary T. Sheridan, Chief, Manufactures and Construction Branch, assisted by Barbara L. Lambert, supervised the preparation of the computer programs.

Computer Services Division, Marvin D. Raines, Chief, performed the computer processing.
The staff of the Administrative and Customer Services Division, Walter C. Odom, Chief, performed publication planning, design, composition, editorial review, and printing planning and procurement for publications and report forms. Cynthia G. Brooks provided publication coordination and editing.

Special acknowledgment is also due the many businesses whose cooperation has contributed to the publication of these data.

If you have any questions concerning the statistics in this report, call 301-457-4741.

## 1992 <br> Census of Manufactures

## GEOGRAPHIC AREA SERIES

## Tennessee


U.S. Department of Commerce

Ronald H. Brown, Secretary
David J. Barram, Deputy Secretary
Economics and Statistics Administration
Everett M. Ehrlich, Under Secretary
for Economic Affairs
bureau of the census
Martha Farnsworth Riche, Director

## Economics and Statistics

Administration
Everett M. Ehrlich, Under Secretary for Economic Affairs


BUREAU OF THE CENSUS
Martha Farnsworth Riche, Director Bryant Benton, Deputy Director
Paula J. Schneider, Principal Associate Director for Programs
Frederick T. Knickerbocker, Associate
Director for Economic Programs
Thomas L. Mesenbourg, Assistant Director for Economic Programs
ECONOMIC PLANNING AND COORDINATION DIVISION
John P. Govoni, Chief
MANUFACTURING AND CONSTRUCTION DIVISION David W. Cartwright, Chief

## Introduction to the Economic Census

## PURPOSES AND USES OF THE ECONOMIC CENSUS

The economic census is the major source of facts about the structure and functioning of the Nation's economy. It provides essential information for government, business, industry, and the general public.

The economic census furnishes an important part of the framework for such composite measures as the gross domestic product, input/ output measures, production and price indexes, and other statistical series that measure short-term changes in economic conditions.

Policymaking agencies of the Federal Government use the data, especially in monitoring economic activity and providing assistance to business.

State and local governments use the data to assess business activities and tax bases within their jurisdictions and to develop programs to attract business.

Trade associations study trends in their own and competing industries and keep their members informed of market changes.

Individual businesses use the data to locate potential markets and to analyze their own production and sales performance relative to industry or area averages.

## AUTHORITY AND SCOPE

Title 13 of the United States Code (sections 131, 191, and 224) directs the Census Bureau to take the economic census every 5 years, covering years ending in 2 and 7. The 1992 Economic Census consists of the following eight censuses:

- Census of Retail Trade
- Census of Wholesale Trade
- Census of Service Industries
- Census of Financial, Insurance, and Real Estate Industries
- Census of Transportation, Communications, and Utilities
- Census of Manufactures
- Census of Mineral Industries
- Census of Construction Industries

Special programs also cover enterprise statistics and minority-owned and women-owned businesses. (The 1992 Census of Agriculture and 1992 Census of Governments are conducted separately.) The next economic census is scheduled to be taken in 1998 covering the year 1997.

## AVAILABILITY OF THE DATA

The results of the economic census are available in printed reports for sale by the U.S. Government Printing Office and on compact discs for sale by the Census Bureau. Order forms for all types of products are available on request from Customer Services, Bureau of the Census, Washington, DC 20233-8300. A more complete description of publications being issued from this census is on the inside back cover of this document.

Census facts are also widely disseminated by trade associations, business journals, and newspapers. Volumes containing census statistics are available in most major public and college libraries. Finally, State data centers in every State as well as business and industry data centers in many States also supply economic census statistics.

## WHAT'S NEW IN 1992

The 1992 Economic Census covers more of the economy than any previous census. New for 1992 are data on communications, utilities, financial, insurance, and real estate, as well as coverage of more transportation industries. The economic, agriculture, and governments censuses now collectively cover nearly 98 percent of all economic activity.

Among other changes, new 1992 definitions affect the boundaries of about a third of all metropolitan areas. Also, the Survey of Women-Owned Businesses has now been expanded to include all corporations.

## HISTORICAL INFORMATION

The economic census has been taken as an integrated program at 5 -year intervals since 1967 and before that for 1963, 1958, and 1954. Prior to that time, the individual subcomponents of the economic census were taken separately at varying intervals.

The economic census traces its beginnings to the 1810 Decennial Census, when questions on manufacturing were included with those for population. Coverage of economic activities was expanded for 1840 and subsequent censuses to include mining and some commercial activities. In 1902, Congress established a permanent Census Bureau and directed that a census of manufactures be taken every 5 years. The 1905 Manufactures Census was the first time a census was taken apart from the regular every-10-year population census.

The first census of business was taken in 1930, covering 1929. Initially it covered retail and wholesale trade and construction industries, but it was broadened in 1933 to include some of the service trades.

The 1954 Economic Census was the first census to be fully integrated-providing comparable census data across economic sectors, using consistent time periods, concepts, definitions, classifications, and reporting units. It was the first census to be taken by mail, using lists of firms provided by the administrative records of other Federal agencies. Since 1963, administrative records also have been used to provide basic statistics for very small firms, reducing or eliminating the need to send them census questionnaires. The Enterprise Statistics Program, which publishes combined data from the economic census, was made possible with the implementation of the integrated census program in 1954.

The range of industries covered in the economic censuses has continued to expand. The census of construction industries began on a regular basis in 1967, and the scope of service industries was broadened in 1967, 1977, and 1987. The census of transportation began in 1963 as a set of surveys covering travel, transportation of commodities, and trucks, but expanded in 1987 to cover business establishments in several transportation industries. For 1992, these statistics are incorporated into a broadened census of transportation, communications, and utilities. Also new for 1992 is the census of financial, insurance, and real estate industries. This is part of a gradual expansion in coverage of industries previously subjected to government regulation.

The Survey of Minority-Owned Business Enterprises was first conducted as a special project in 1969 and was incorporated into the economic census in 1972 along with the Survey of Women-Owned Businesses.

An economic census has also been taken in Puerto Rico since 1909, in the Virgin Islands of the United States and Guam since 1958, and in the Commonwealth of the Northern Mariana Islands since 1982.

Statistical reports from the 1987 and earlier censuses provide historical figures for the study of long-term time series and are available in some large libraries. All of the census data published since 1967 are still available for sale on microfiche from the Census Bureau.

## AVAILABILITY OF MORE FREQUENT ECONOMIC DATA

While the census provides complete enumerations every 5 years, there are many needs for more frequent data as well. The Census Bureau conducts a number of monthly, quarterly, and annual surveys, with the results appearing in publication series such as Current Business Reports (retail and wholesale trade and service industries), the Annual Survey of Manufactures, Current Industrial Reports, and the Quarterly Financial Report. Most of these surveys, while providing more frequent observations, yield less kind-of-business and geographic detail than the census. The County Business Patterns program offers annual statistics on the number of establishments, employment, and payroll classified by industry within each county.

## SOURCES FOR MORE INFORMATION

More information about the scope, coverage, classification system, data items, and publications for each of the economic censuses and related surveys is published in the Guide to the 1992 Economic Census and Related Statistics. More information on the methodology, procedures, and history of the census will be published in the History of the 1992 Economic Census. Contact Customer Services for information on availability.

## Census of Manufactures

## GENERAL

This report, from the 1992 Census of Manufactures, is 1 of a series of 51 reports for each State and the District of Columbia. Each report contains such statistics as number of establishments, employment, payroll, value added by manufacture, cost of materials consumed, and capital expenditures for each State and its important metropolitan areas (MA's), counties, and places, by industry groups and individual industries. Selected statistical totals for "all manufacturing" have been shown for metropolitan areas with 250 employees or more and for counties and places with 500 employees or more.

Additional separate reports have been issued for 83 industry reports, each of which provides statistics for individual industries or groups of related industries and for special subjects such as manufacturers' shipments to the Federal Government and concentration ratios in manufacturing.

The General Summary report contains industry, product class, and geographic area statistics summarized in one report. The introduction to the General Summary discusses, at greater length, many of the subjects described in this introduction. For example, the General Summary text discusses the relationship of value added by manufacture to national income by industry of origin, the changes in statistical concepts over the history of the censuses, and the valuation problems arising from intracompany transfers between manufacturing plants of a company and between manufacturing plants and sales offices and sales branches of a company.

## SCOPE OF CENSUS AND DEFINITION OF MANUFACTURING

The 1992 Census of Manufactures covers all establishments with one paid employee or more primarily engaged in manufacturing as defined in the 1987 Standard Industrial Classification (SIC) Manual/ This is the system of industrial

[^0]classification developed by experts on classification in Government and private industry under the guidance of the Office of Information and Regulatory Affairs, Office of Management and Budget. This classification system is used by Government agencies as well as many organizations outside the Government.

The SIC Manual defines manufacturing as the mechanical or chemical transformation of substances or materials into new products. The assembly of component parts of products also is considered to be manufacturing if the resulting product is neither a structure nor other fixed improvement. These activities are usually carried on in plants, factories, or mills that characteristically use powerdriven machines and materials-handling equipment.

Manufacturing production is usually carried on for the wholesale market, for transfers to other plants of the same company, or to the order of industrial users rather than for direct sale to the household consumer. Some manufacturers in a few industries sell chiefly at retail to household consumers through the mail, through house-to-house routes, or through salespersons. Some activities of a service nature (enameling, engraving, etc.) are included in manufacturing when they are performed primarily for trade. They are considered nonmanufacturing when they are performed primarily to the order of the household consumer.

## RELATIONSHIP BETWEEN ANNUAL SURVEY OF MANUFACTURES AND CENSUS OF MANUFACTURES

The Bureau of the Census conducts the annual survey of manufactures (ASM) in each of the 4 years between the censuses of manufactures. The ASM is a probability-based sample of approximately 62,000 establishments and collects the same industry statistics (employment, payroll, value of shipments, etc.) as the census of manufactures. In addition to collecting the information normally requested on the census form, the establishments in the ASM sample are requested to supply information on assets, capital expenditures, retirements, depreciation, rental payments, supplemental labor costs, costs of purchased services, and foreign content of materials consumed. Except for supplemental labor costs, the extra ASM items are collected only in census years.

## ESTABLISHMENT BASIS OF REPORTING

The census of manufactures is conducted on an establishment basis. A company operating at more than one location is required to file a separate report for each location. The ASM also is conducted on an establishment basis, but separate reports are filed for just those establishments selected in the sample. Companies engaged in distinctly different lines of activity at one location are requested to submit separate reports if the plant records permit such a separation and if the activities are substantial in size.

In 1992, as in earlier years, a minimum size limit was set for inclusion of establishments in the census. All establishments employing one person or more at any time during the census year are included. The same size limitation has applied since 1947 in censuses and annual surveys of manufactures. In the 1939 and earlier censuses, establishments with less than $\$ 5,000$ value of products were excluded. The change in the minimum size limit in 1947 does not appreciably affect the historical comparability of the census figures except for data on number of establishments for a few industries. This report excludes information for separately operated administrative offices, warehouses, garages, and other auxiliary units that service manufacturing establishments of the same company (see Auxiliaries).

## MANUFACTURING UNIVERSE AND CENSUS REPORT FORMS

The 1992 Census of Manufactures universe includes approximately 380,000 establishments. The amounts of information requested from manufacturing establishments were dependent upon a number of factors. The more important considerations were the size of the company and whether it was included in the annual survey of manufactures. The methods of obtaining information for the various subsets of the universe to arrive at the aggregate figures shown in the publication are described below:

1. Small single-establishment companies not sent a report form. In the 1992 Census of Manufactures, approximately 143,000 small single-establishment companies were excused from filing reports. Selection of these small establishments was done on an industry-by-industry basis and was based on annual payroll and total shipments data as well as on the industry classification codes contained in the administrative records of Federal agencies. The cutoffs were selected so that these administrative-record cases would account for no more than 3 percent of the value of shipments for all manufacturing. Generally, all single-establishment companies with less than 5 employees were excused, while all establishments with more than 20 employees were mailed forms.

Information on the physical location of the establishment, as well as information on payrolls, receipts (shipments), and industry classification, was obtained
from the administrative records of other Federal agencies under special arrangements which safeguarded their confidentiality. Estimates of data for these small establishments were developed using industry averages in conjunction with the administrative information. The value of shipments and cost of materials were not distributed among specific products and materials for these establishments but were included in the product and material "not specified by kind" (n.s.k.) categories.

The industry classification codes included in the administrative-record files were assigned on the basis of brief descriptions of the general activity of the establishment. As a result, an indeterminate number of establishments were erroneously coded at the fourdigit SIC level. This was especially true whenever there was a relatively fine line of demarcation between industries or between manufacturing and nonmanufacturing activity.

Sometimes these administrative-record cases were only given a two- or three-digit SIC group. For the 1992 Census of Manufactures, these establishments were sent a separate classification form, which requested information on the products and services of the establishment. This form was used to code many of these establishments to the four-digit SIC level. Establishments that did not return the classification form were coded later to those four-digit SIC industries identified as "not elsewhere classified" (n.e.c.) within the given two- or three-digit industry groups.

As a result of these situations, a number of small establishments may have been misclassified by industry. However, such possible misclassification has no significant effect on the statistics other than on the number of companies and establishments.

The total establishment count for individual industries should be viewed as an approximation rather than a precise measurement. The counts for establishments with 20 employees or more are far more reliable than the count of total number of establishments.
2. Establishments sent a report form. The over 237,000 establishments covered in the mail canvass were divided into three groups:
a. ASM sample establishments. This group consisted of approximately 62,000 establishments covering all the units of large manufacturing establishments as well as a sample of the medium and smaller establishments. The probability of selection was proportionate to size (see Appendix B, Annual Survey of Manufactures).

In a census of manufactures year, the ASM report form (MA-1000) replaces the first page of the regular census form for those establishments included in the ASM. In addition to information on employment, payroll, and other items normally requested
on the regular census form, establishments in the ASM sample were requested to supply information on assets, capital expenditures, retirements, depreciation, rental payments, supplemental labor costs, and costs of purchased services. See appendix A, section 2 , for an explanation of these items.

The census part of the report form is 1 of approximately 200 versions containing product, material, and special inquiries. The diversity of manufacturing activities necessitated the use of these many forms to canvass the 459 manufacturing industries. Each form was developed for a group of related industries.

Appearing on each form was a list of products primary to the group of related industries as well as secondary products and miscellaneous services that establishments classified in these industries were likely to be performing. Respondents were requested to identify the products, the value of each product, and, in a large number of cases, the quantity of the product shipped during the survey year. Space also was provided for the respondent to describe products not specifically identified on the form.

The report form also contained a materialsconsumed inquiry, which varied from form to form depending on the industries being canvassed. The respondents were asked to review a list of materials generally used in their production processes. From this list, each establishment was requested to identify those materials consumed during the survey year, the cost of each, and, in certain cases, the quantity consumed. Once again, space was provided for the respondent to describe significant material not identified on the form.

Finally, a wide variety of special inquiries was included to measure activities peculiar to a given industry, such as operations performed and equipment used.
b. Large and medium establishments (nonASM). Approximately 112,000 establishments were included in this group. A variable cutoff, based on administrative-record payroll data and determined on an industry-by-industry basis, was used to select those establishments that were to receive 1 of the approximately 200 census of manufactures regular forms. The first page, requesting establishment data for items such as employment and payroll, was standard but did not contain the detailed statistics included on the ASM form. The product, material, and special inquiry sections supplied were based on the historical industry classification of the establishment.
c. Small single-establishment companies (non-ASM). This group consisted of approximately 63,000 establishments. For those industries where application of
the variable cutoff for administrative-record cases resulted in a large number of small establishments being included in the mail canvass, an abbreviated or "short" form was used. These establishments received 1 of the approximately 80 versions of the short form, which requested summary product and material data and totals but no details on employment, payrolls, cost of materials, inventories, and capital expenditures.

Use of the short form has no adverse effect on published totals for the industry statistics; the same data were collected on the short form as on the long form. However, detailed information on materials consumed was not collected on the short form; thus, its use would increase the value of the n.s.k. categories.

## AUXILIARIES

Auxiliaries are establishments whose employees are primarily engaged in performing supporting services for other establishments of the same company, rather than for the general public or for other business firms. They can be at different locations from the establishments served or at the same location as one of those establishments but not operating as an integral part thereof and serving two establishments or more. Where auxiliary operations are conducted at the same location as the manufacturing operation and operate as an integral part thereof, they usually are included in the report for the operating manufacturing establishment.

Included in the broad category of auxiliaries are administrative offices. Employees in administrative offices are concerned with the general management of multiestablishment companies; i.e., with the general supervision and control of two units or more, such as manufacturing plants, mines, sales branches, or stores. The functions of these employees may include the following:

1. Program planning, including sales research and coordination of purchasing, production, and distribution
2. Company purchasing, including general contracts and purchasing methods
3. Company financial policy and accounting
4. General engineering, including design of product machinery and equipment, and direction of engineering effort conducted at the individual operation locations

## 5. Company personnel matters

6. Legal and patent matters

Other types of auxiliaries serving the plants or central management of the company include purchasing offices, sales promotion offices, research and development organizations, etc.

In the 1992 census, as in previous censuses, respondents were asked to file separate report forms (ES-9200) for auxiliary units which were at different locations from the establishments served or at the same location as one of those establishments but not operating as an integral part thereof and serving two establishments or more.

This report includes information for separately operated auxiliaries tabulated from form ES-9200. Data for these establishments are included at the total manufacturing level in each table of this report and are shown separately in tables 5 through 9 . Also included in this report are data for those auxiliary operations that are conducted at the same location as the manufacturing operation and are collected as an integral part of the census of manufactures report form for the operating manufacturing establishment. These data are not shown separately in the tables.

A separate report on all separately operated auxiliaries, including those serving nonmanufacturing establishments, will be issued as part of the Enterprise Statistics program of the 1992 Economic Census. This report will provide data by industry of the establishment served, by primary activity of the parent company, by size of auxiliary, and by size of the parent company. Data will be presented on employment by type of activity performed by the employees and primary activity of the auxiliary. Information also will be shown on capital expenditures, inventories, and cost of research and development.

## INDUSTRY CLASSIFICATION OF ESTABLISHMENTS

Each of the establishments covered in the census was classified in 1 of 459 manufacturing industries in accordance with the industry definitions in the 1987 SIC Manual. The 1987 edition of this manual represents a major revision for manufacturing industries from the 1972 edition and its 1977 supplement. Appendix A of the 1987 Manual notes the revisions in the four-digit industry levels between 1972/ 77 and 1987.

An industry is generally defined as a group of establishments producing the same product or a closely related group of products. The product groupings from which industry classifications are derived are based on considerations such as similarity of manufacturing processes, types of materials used, types of customers, and the like. The resulting group of establishments must be significant in terms of number, value added by manufacture, value of shipments, and number of employees. The system operates in such a way that the definitions progressively become narrower with successive additions of numerical digits. For 1992, there are 20 major groups (two-digit SIC), 139 industry groups (three-digit SIC), and 459 industries (four-digit SIC). This represents an expansion of four-digit industries from 452 in 1972/77 and a reduction of threedigit groups from 143 in 1972/77. Product classes and products of the manufacturing industries have been assigned codes based on the industry from which they originate.

There are about 11,000 products identified by a seven-digit code. The seven-digit products are considered the primary products of the industry with the same four digits.

Accordingly, an establishment is usually classified in a particular industry on the basis of its major activity during a particular year; i.e., production of the products primary to that industry exceeds, in value, production of the products primary to any other single industry. In a few instances, however, the industry classification of an establishment is not only determined by the products it makes but also by the process employed in operations. Refining of nonferrous metals from ore or rolling and drawing of nonferrous metals (processes which involve heavy capitalization in specialized equipment) would be classified according to the process used during a census year. These establishments then would be "frozen" in that industry during the following ASM years.

In either a census or ASM year, establishments included in the ASM sample with certainty weight, other than those involved with heavily capitalized activities described above, are reclassified by industry only if the change in the primary activity from the prior year is significant or if the change has occurred for 2 successive years. This procedure prevents reclassification when there are minor shifts in product mix.

In ASM years, establishments included in the ASM sample with noncertainty weight are not shifted from one industry classification to another. They are retained in the industry where they were classified in the base census year (see Appendix B, Annual Survey of Manufactures). However, in the following census year, these ASM plants are allowed to shift from one industry to another.

The results of these rules covering the switching of plants from one industry classification to another are that, at the aggregate level, some industries comprise different mixes of establishments between survey years and establishment data for such industry statistics as employment and payroll may be tabulated in different industries between survey years. Hence, comparisons between prior-year and current-year published totals, particularly at the four-digit SIC level, should be viewed with caution. This is particularly true for the comparison between the data shown for a census year versus the data shown for the previous ASM year.

As previously noted, the small establishments that may have been misclassified by industry are usually administrativerecord cases whose industry codes were assigned on the basis of incomplete descriptions of the general activity of the establishment. Such possible misclassifications have no significant effect on the statistics other than on the number of companies and establishments.

While some establishments produce only the primary products of the industry in which they are classified, all establishments of an industry rarely specialize to this extent. The industry statistics (employment, inventories, value added by manufacture, total value of shipments
including resales and miscellaneous receipts, etc.), therefore, reflect not only the primary activities of the establishments in that industry but also their secondary activities.

## GEOGRAPHIC AREA CODING

Accurate and complete information on the physical location of each establishment is required to tabulate the census data for States, metropolitan areas (MA's), counties, and incorporated municipalities including cities, towns, villages, boroughs, and townships.

A computerized system was developed which assigned an area code number and a prefix symbol to the mailing address before the questionnaires were mailed. The assignment of tentative code numbers by the computer was based on extensive reference files which have been continually updated and expanded. The prefix symbol indicated whether the information contained in the mailing address was sufficient to provide a clearly acceptable area code or whether there was some question about the physical location of the establishment. An example of this situation is when the mailing address is a P.O. box or a central office. Respondents were required to report their physical location (street address, municipality, county, and State) if it differed from their mailing address.

Whenever the respondent reported a physical location different from the mailing address, the corrected address was used to assign a geographic code to the establishment. In addition, if the prefix symbol indicated any question about the acceptability of the mailing address, the information received from the respondent on the actual location was later carefully reviewed. As in previous censuses, the mailing address of the establishment was not always accepted as defining the physical location. For nonmail establishments (and those single-establishment companies that did not provide acceptable information on physical location), location information from the Internal Revenue Service tax forms was used as a basis for coding.

## GEOGRAPHIC AREAS COVERED

The State. Total data for each State and the District of Columbia are published in tables 1 through 4 . Table 5 presents data by State for two-, three-, and four-digit SIC industries with 100 manufacturing employees or more, except those whose inclusion would disclose data for individual companies.

Metropolitan areas (MA's) ${ }^{2}$. An MA is an integrated economic and social unit with a large population nucleus of at least 50,000 inhabitants ${ }^{3}$. Each MA consists of one or more counties or statistically equivalent areas meeting

[^1]published standards of population and metropolitan character; in the six New England States (Connecticut, Maine, Massachusetts, New Hampshire, Rhode Island, and Vermont), cities and towns (rather than counties) are used as the component geographic units.

An MA with a population of at least 1 million or more may be subdivided into primary metropolitan statistical areas (PMSA's). A PMSA consists of a large urbanized county or a cluster of counties (cities and towns in New England) that demonstrate very strong internal economic and social links separate from the ties to other portions of its MA.

Where PMSA's are defined, the MA of which they are component parts is redesignated as a consolidated metropolitan statistical area (CMSA).

Table 4 shows all manufacturing totals for CMSA's, MSA's, and PMSA's. Table 6 includes industry detail at two-, three-, and four-digit SIC level for CMSA's, MSA's, and PMSA's with 250 manufacturing employees or more, except those whose inclusion would disclose the data for individual companies.

Industrial counties or county equivalents ${ }^{4}$. Counties are the primary divisions of States, except in Louisiana where they are called parishes and in Alaska where they are called boroughs and census areas. Maryland, Missouri, Nevada, and Virginia have one place or more that is independent of any county organization and constitutes primary divisions of their States. These places are treated as counties. Table 4 presents total data for counties. Table 7 presents data by county for two-, three-, and four-digit industries with 500 manufacturing employees or more, except those whose inclusion would disclose data for individual companies.

Consolidated cities. Consolidated cities are consolidated governments which consist of separately incorporated municipalities. Table 4 presents total data for consolidated cities with 500 manufacturing employees or more.

Places with 500 manufacturing employees or more. The term 'places" includes boroughs, towns, and villages, except boroughs in Alaska and New York. For census purposes, places are defined as incorporated municipalities with populations of at least 2,500 or unincorporated municipalities with populations of at least 25,000 based on the 1990 population census or subsequent special census. In addition, a few "industrial park" areas of substantial manufacturing activity but with population below the specified limits have been included in the 1992 Census of Manufactures. Table 4 presents total data for places with 500 manufacturing employees or more. Table 8 presents data by places for two-, three-, and four-digit industries with 500 manufacturing employees or more, except those whose inclusions would disclose data for individual companies.

[^2]
## CENSUS DISCLOSURE RULES

In accordance with Federal law governing census reports, no data are published that would disclose the data for an individual establishment or company. However, the number of establishments classified in a specific industry is not considered a disclosure, so this information may be released even though other information is withheld.

The disclosure analysis for the industry statistics in tables 4 through 8 of this report is based on the total value of shipments. When the total value of shipments cannot be shown without disclosing information for individual companies, the complete line is suppressed except for new capital expenditures. However, the suppressed data are included in higher-level totals. A separate disclosure analysis is performed for new capital expenditures that can be suppressed even though value of shipments data are publishable.

## SPECIAL TABULATIONS

Special tabulations of data collected in the 1992 Census of Manufactures may be obtained on computer diskette or in tabular form. The data will be in summary form and subject to the same rules prohibiting disclosure of confidential information (including name, address, kind of business, or other data for individual business establishments or companies) as are the regular publications.

Special tabulations are prepared on a cost basis. A request for a cost estimate, as well as exact specifications on the type and format of the data to be provided, should be directed to the Chief, Manufacturing and Construction Division, Bureau of the Census, Washington, DC 20233.

## ABBREVIATIONS AND SYMBOLS

The following abbreviations and symbols are used in this publication:

- Represents zero.
(D) Withheld to avoid disclosing data for individual companies; data are included in higher level totals.
(NA) Not available.
(NC) Not comparable.
(S) Withheld because estimate did not meet publication standards.
(X) Not applicable.
(Z) Less than half the unit shown.

CMSA Consolidated metropolitan statistical area.
IC Independent city.
MA Metropolitan area.
MSA Metropolitan statistical area.
n.e.c. Not elsewhere classified.
n.s.k. Not specified by kind.

PMSA Primary metropolitan statistical area.
pt Part.
$r$ Revised.
SIC Standard Industrial Classification.

## CONTACTS FOR DATA USERS

| Subject Area | Contact | Phone |
| :---: | :---: | :---: |
| Census, ASM, and CIR |  |  |
| $\begin{aligned} & \text { SIC's 20-23, } \\ & 3021,31 \end{aligned}$ | Judy Dodds | 301-457-4651 |
| $\begin{aligned} & \text { SIC's 24-30 } \\ & \text { (exc. 3021), } 32 \end{aligned}$ | Michael Zampogna | 301-457-4810 |
| SIC's 33-35 (exc. 357) | Kenneth Hansen | 301-457-4755 |
| SIC's 357, 36-39 | Bruce Goldhirsch | 301-457-4817 |
| Import/ export publications | Foreign Trade Division | 301-457-3041 |
| Industry analysis and forecasting | International <br> Trade <br> Administration | 202-377-4356 |

# Users' Guide for Locating Statistics in This Report by Table Number 

[For definitions of metropolitan areas and explanation of terms, see appendixes]

| Item | State statistics |  |  |  | Metropolitan area statistics |  |  |  | County statistics |  | Statistics for selected places |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Historical | Operating ratios | $\begin{array}{r} \text { All } \\ \text { manu- } \\ \text { fac- } \\ \text { turing } \\ \text { totals } \end{array}$ | By <br> selected industry | Historical (selected areas) | $\begin{array}{r} \text { Oper- } \\ \text { ating } \\ \text { ratios } \\ \text { (selected } \\ \text { areas) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} \text { All } \\ \text { manu- } \\ \text { fac- } \\ \text { turing } \\ \text { totals } \end{array}$ | By <br> selected industry | $\begin{aligned} & \text { All } \\ & \text { manu- } \\ & \text { fac- } \\ & \text { turing } \\ & \text { total } \end{aligned}$ | By <br> selected industry | $\begin{gathered} \text { All } \\ \text { manu- } \\ \text { fac- } \\ \text { turing } \\ \text { totals } \end{gathered}$ | By $\begin{array}{r}\text { selected } \\ \text { industry }\end{array}$ |
| Number of establishments: <br> Total. <br> By employment-size <br> class. | 2a |  | *3a, 4 | 5 | 2a |  | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Number of companies |  |  | 3 a |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Employment and payroll: Number of employees | 1, 2a | 2b | 3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Payroll . . . . . . . . . | 1, 2a | 2 b | 3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Supplemental labor costs |  |  | *3a |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Production workers... | 2 a | 2b | *3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Production-worker hours | 2 a | 2b | *3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | , | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Production-worker wages. . | 2 a | 2b | 3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Shipments, cost of materials, and value added: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Value of shipments | 2 a | 2 b | 3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Value added by manufacture. | 2a | 2b | 3a, 4 | 5 | 2 a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Cost of materials . . . . . . . | 2 a | 2b | *3a, 4 | 5 | 2a | 2 b | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Cost of fuels and electric energy <br> Quantity of electric energy $\qquad$ |  |  | $3 a$ $* 3 a$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Inventories: <br> Beginning and end of year By stage of fabrication |  |  | $\begin{aligned} & \text { * } 3 \mathrm{a} \\ & \text { * } 3 \mathrm{a} \end{aligned}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Capital expenditures, assets, rental payments, and purchased services: New capital expenditures. . | 2a |  | *3b, 4 | 5 | 2 a |  | 4 | 6 | 4 | 7 | 4 | 8 |
| Used plant and equipment expenditures. |  |  | *3b |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Gross assets ............ |  |  | *3b |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Depreciation............ |  |  | *3b |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Retirements of buildings and machinery Rental payments |  |  | $* 3 b$ $* 3 b$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Detailed information shown.

## Contents <br> Tennessee

## [Page numbers listed here omit the prefix that

 appears as part of the number of each page]Page
Introduction to the Economic Census..................................................... III
Census of Manufactures ...................................................................... V
Users' Guide for Locating Statistics in This Report by Table Number ...................... XI XI
Summary of Findings ..................................................................................... 2


## TABLES

## Historical Statistics

1. Historical Employment Statistics for Operating Manufacturing Establishments and Auxiliaries for the State and Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years ..... 5
2a. Historical Statistics for the State and Selected Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years ..... 6
2b. Selected Operating Ratios for the State and Selected Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years ..... 7
Summary Statistics
3a. Summary Statistics for the State: 1992 ..... 7
3b. Gross Book Value of Depreciable Assets, Capital Expenditures, Retirements, Depreciation, and Rental Payments for the State: 1992 ..... 8
2. Statistics for the State, Metropolitan Areas, Counties, and Selected Places: 1992 ..... 8
Industry Statistics
3. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987. ..... 11
4. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992. ..... 20
5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992 ..... 30
6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992 ..... 44
Employment-Size Class Statistics
7. Distribution of Establishments by Employment Size and Major Group for the State and Counties: 1992 ..... 56
APPENDIXES
A. Explanation of Terms ..... A-1
B. Annual Survey of Manufactures Sampling and Estimating Methodologies ..... B-1
C. Metropolitan Areas ..... C-1
D. Geographic Notes ..... D-1
Publication Program Inside back cover

## Summary of Findings

In 1992, 499.1 thousand persons were employed in Tennessee's manufacturing establishments. This figure represented an increase of 3 percent from the 1987 figure of 484.9 thousand workers.

The total value added by manufacture for the State amounted to $\$ 35.8$ billion in 1992. This figure, along with all dollar figures in this report, are at prices current for the year specified and, therefore, are unadjusted for changes in price levels. Consequently, when making comparisons to prior years, users should take into consideration the inflation that has occurred.

In the State, the leading industry groups ranked by employment were apparel and other textile products, chemicals and allied products, transportation equipment, and industrial machinery and equipment. They accounted for approximately 36 percent of the State's 1992 employment. This represents a shift from 1987 when apparel and other textile products, chemical and allied products, industrial machinery and equipment, and food and kindred products accounted for approximately 36 percent of the State's employment.

The leading counties in the State ranked by employment were Shelby, Davidson, Hamilton, and Sullivan. They accounted for approximately 28 percent of the State's 1992 manufacturing employment. This represents a shift from 1987 when Shelby, Davidson, Hamilton, and Knox accounted for approximately 32 percent of the State's employment.

Single-establishment companies with up to 20 employees (cutoff varied by industry) were excluded from the mail portion of the census. The data for these establishments (and a small number of larger establishments whose reports were not received at the time the data were tabulated) were obtained from administrative records of other agencies or developed from industry averages. For this State, these establishments accounted for 6 percent of the total value of shipments.

Table 1. Historical Employment Statistics for Operating Manufacturing Establishments and Auxiliaries for the State and Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years
 see introductory text]

| Geographic area and year | All establishments |  | Operating manufacturing establishments |  | Auxiliaries ${ }^{1}$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Employees $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Employees $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Employees $(1,000)$ | Payroll (million dollars) |
| TENNESSEE |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 499.1 | 12593.3 | 485.3 | 11989.1 | 13.8 | 604.3 |
| 1987 Census | 484.9 | 9869.2 | 472.3 | 9480.0 | 12.6 | 389.2 |
| 1982 Census.- | 461.6 | 7377.7 | 450.3 | 7114.8 | 11.3 | 262.9 |
| 1977 Census.-- | 489.8 | 5218.7 | 481.0 | 5098.9 | 8.8 | 119.8 |
| METROPOLITAN AREAS |  |  |  |  |  |  |
| Chattanooga, TN-GA MSA ${ }^{2}$ |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 44.1 | 1077.9 | 43.0 | 1042.6 | 1.0 | 35.3 |
| 1987 Census--------- | 44.2 | 887.1 | 43.3 | 858.1 | . 9 | 29.0 |
| 1982 Census | 45.8 | 763.5 | 44.7 | 738.1 | 1.1 | 25.4 |
| 1977 Census | 53.9 | 612.9 | 53.1 | 600.7 | . 8 | 12.2 |
| Clarksville-Hopkinsville, TN-KY MSA |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 9.9 | 248.5 | 9.6 | 228.9 | . 3 | 19.6 |
| 1987 Census---- | 9.3 | 177.8 | 8.8 | 166.2 | . 5 | 11.6 |
| 1982 Census---- | 9.4 | 131.1 | 8.9 | 119.8 | . 5 | 11.3 |
| 1977 Census---- | 9.4 | 89.3 | 8.9 | 81.8 | . 5 | 7.5 |
| Jackson, TN MSA |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 9.6 | 244.1 | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 1987 Census.- | 8.5 | 191.4 | (D) | (D) | (D) |  |
| 1982 Census | 8.1 | 129.1 | (NA) | (NA) | (NA) | (NA) |
| Johnson City-Kingsport-Bristol, TN-VA MSA |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 54.5 | 1522.0 | 54.1 | 1508.5 | . 4 | 13.5 |
| 1987 Census | 52.8 | 1243.5 | 52.5 | 1231.6 | . 4 | 11.9 |
| 1982 Census | 52.9 | 965.8 | 52.3 | 952.7 | . 6 | 13.1 |
| 1977 Census | 54.5 | 655.6 | 54.0 | 649.5 | . 5 | 6.1 |
| Knoxville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census. | 46.1 | 1252.6 | 44.1 | 1162.8 | 2.0 | 89.8 |
| Memphis, TN-AR-MS MSA ${ }^{2}$ |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 62.2 | 1804.6 | 57.4 | 1573.9 | 4.8 | 230.7 |
| 1987 Census | 60.3 | 1330.8 | 56.3 | 1194.8 | 4.0 | 136.0 |
| 1982 Census. | 60.5 | 1100.8 | 57.1 | 1013.4 | 3.4 | 87.5 |
| 1977 Census | 64.1 | 780.1 | 61.6 | 744.4 | 2.5 | 35.7 |
| Nashville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 85.3 | 2417.7 | 81.6 | 2253.3 | 3.7 | 164.4 |
| 1987 Census. | 88.6 | 2051.6 | 85.4 | 1949.5 | 3.2 | 102.1 |
| 1982 Census.- | 79.0 | 1350.3 | 74.7 | 1253.3 | 4.3 | 97.0 |
| 1977 Census---- | 80.5 | 914.7 | 76.4 | 864.3 | 4.1 | 50.4 |

${ }^{1}$ Defined in introductory text. Data for these establishments are included at the total manufacturing level in each table in this report. Data for these establishments are shown separately in tables 5 through 9 .
 1992 are based on the old definition

Table 2a. Historical Statistics for the State and Selected Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years
 geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Year ${ }^{1}$ | All establishments ${ }^{2}$ |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac(million dollars) | Cost of materials ${ }^{4}$ (million dollars) | Value of shipments ${ }^{4}$ (million dollars) |  | Comparative indexes and U.S. employment |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Payroll (million dollars) | Number <br> $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  | Percent of U.S. manufacturing employ- ment | $\begin{gathered} \text { Index of } \\ \text { State/ } \\ \text { MSA } \\ \text { employ- } \\ \text { ment } \\ \text { change } \\ (1987= \\ 100) \end{gathered}$ |  | U.S. manufac turing employ$(1,000)$ |
| 1992 Census 1987 Census _ 1982 Census - | TENNESSEE |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 7608 | 2920 | 499.1 | 12593.3 | 366.8 | 740.9 | 7756.0 | 35830.6 | 40712.9 | 76390.2 | 3215.0 | 2.73 | 103 | 96 | 18253.3 |
|  | 6864 | 2799 | 484.9 | 9869.2 | 359.2 | 707.4 | 6282.6 | 27049.7 | 30819.7 | 57752.9 | 1904.7 | 2.56 | 100 | 100 | 18949.2 |
|  | 6417 | 2617 | 461.6 | 7377.7 | 337.5 | 629.8 | 4602.9 | 17841.6 | 22634.9 | 40795.2 | 2061.5 | 2.42 | 95 | 101 | 19094.1 |
|  | 6487 | 2477 | 489.8 | 5218.7 | 375.7 | 720.3 | 3481.2 | 12663.4 | 16318.9 | 28752.0 | 961.1 | 2.50 | 101 | 103 | 19590.1 |
|  | Chattanooga, TN-GA MSA ${ }^{5}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census 1987 Census 1982 Census - | 705 | 282 | 44.1 | 1077.9 | 32.3 | 65.5 | 645.6 | 2637.1 | 3621.4 | 6266.1 | 243.1 | . 24 | 100 | 96 | 18253.3 |
|  | 644 | 292 | 44.2 | 887.1 | 32.5 | 65.5 | 559.4 | 2298.7 | 3479.4 | 5744.3 | 178.2 | . 23 | 100 | 100 | 18949.2 |
|  | 656 | 284 | 45.8 | 763.5 | 33.9 | 64.5 | 487.5 | 1703.2 | 2714.5 | 4479.6 | 116.3 | . 24 | 104 | 101 | 19094.1 |
|  | 671 | 287 | 53.9 | 612.9 | 41.3 | 80.3 | 409.9 | 1290.0 | 2032.3 | 3305.2 | 89.0 | . 28 | 122 | 103 | 19590.1 |
|  | Johnson City-Kingsport-Bristol, TN-VA MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census 1987 Census 1982 Census - | 550 | 223 | 54.5 | 1522.0 | 39.9 | 78.5 | 932.9 | 3881.8 | 4237.6 | 8117.5 | 296.4 | 30 | 103 | 96 | 18253.3 |
|  | 494 | 199 | 52.8 | 1243.5 | 36.7 | 73.3 | 754.2 | 3105.8 | 3547.7 | 6594.6 | 318.4 | . 28 | 100 | 100 | 18949.2 |
|  | 445 | 196 | 52.9 | 965.8 | 37.3 | 70.6 | 580.0 | 2227.4 | 2924.5 | 5102.7 | 401.7 | . 28 | 100 | 101 | 19094.1 |
|  | 429 | 182 | 54.5 | 655.6 | 40.0 | 77.4 | 407.6 | 1505.0 | 1880.0 | 3362.5 | 102.0 | . 28 | 103 | 103 | 19590.1 |
|  | Knoxville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census . | 862 | 276 | 46.1 | 1252.6 | 30.6 | 63.7 | 694.3 | 3739.4 | 3124.3 | 6869.1 | 296.7 | . 25 | (NA) | 96 | 18253.3 |
|  | Memphis, TN-AR-MS MSA ${ }^{5}$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census 1987 Census 1982 Census - | 1290 | 497 | 62.2 | 1804.6 | 39.7 | 81.8 | 906.0 | 6031.0 | 6836.0 | 12807.9 | 350.1 | . 34 | 103 | 96 | 18253.3 |
|  | 1178 | 520 | 60.3 | 1330.8 | 40.1 | 79.8 | 741.9 | 4114.2 | 5269.3 | 9347.3 | 228.2 | . 32 | 100 | 100 | 18949.2 |
|  | 1096 | 474 | 60.5 | 1100.8 | 40.2 | 77.9 | 619.1 | 3026.6 | 4558.3 | 7644.1 | 235.1 | . 32 | 100 | 101 | 19094.1 |
|  | 1156 | 458 | 64.1 | 780.1 | 45.4 | 90.3 | 484.9 | 2159.7 | 3442.9 | 5608.3 | 161.0 | . 33 | 106 | 103 | 19590.1 |
|  | Nashville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census - | 1617 | 550 | 85.3 | 2417.7 | 57.1 | 115.1 | 1366.4 | 6031.5 | 8432.5 | 14440.7 | 1099.7 | . 47 | 96 | 96 | 18253.3 |
| 1987 Census - | 1506 | 545 | 88.6 | 2051.6 | 60.6 | 121.0 | 1236.2 | 4989.5 | 6668.1 | 11727.8 | 342.3 | . 47 | 100 | 100 | 18949.2 |
| 1982 Census - | 1357 | 510 | 79.0 | 1350.3 | 51.9 | 99.0 | 750.8 | 2707.0 | 3493.1 | 6327.8 | 603.2 | . 41 | 89 | 101 | 19094.1 |
| 1977 Census - | 1354 | 460 | 80.5 | 914.7 | 55.7 | 107.5 | 554.5 | 1935.3 | 2436.0 | 4342.9 | 156.5 | 41 | 91 | 103 | 19590.1 |

${ }^{1}$ For intercensal data for the years between 1963 and 1978, see the 1978-1979 Annual Survey of Manufactures (ASM) clothbound volume. For intercensal State data for the years 1983

 able 2 of the State chapter
${ }^{2}$ Includes establishments with payroll at any time during year

 comparable to prior-year data. For further explanation, see Inventories in appendixes
${ }^{4}$ Aggregate of cost of materials and value of shipments includes extensive duplication since products of some industries are used as materials by others.
 1992 are based on the old definition.

Table 2b. Selected Operating Ratios for the State and Selected Metropolitan Areas: 1992 and Earlier Census Years
 geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Geographic area and year | Payroll per employee (dollars) | Production worker as percent of total employment (percent) | Annual hours of production workers (number) | Average hourly earnings of production workers (dollars) | Cost of materials as percent of value of shipments (percent) | Cost of materials and payroll as percent of value of shipments (percent) | Value added per employee (dollars) | Payroll as percent of value added (percent) | Value added per productionworker hour (dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| TENNESSEE |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census ----------------------------------------- | 25232 | 73 | 2020 | 10.47 | 53 | 70 | 71790 | 35 | 48.36 |
| 1987 Census ---------------------------------------------- | 20353 | 74 | 1969 | 8.88 | 53 | 70 | 55784 | 36 | 38.24 |
| 1982 Census | 15983 | 73 | 1866 | 7.31 | 55 | 74 | 38652 | 41 | 28.33 |
|  | 10655 | 77 | 1917 | 4.83 | 57 | 75 | 25854 | 41 | 17.58 |
| METROPOLITAN AREAS |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Chattanooga, TN-GA MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census . | 24442 | 73 | 2028 | 9.86 | 58 | 75 | 59798 | 41 | 40.26 |
| 1987 Census | 20070 | 74 | 2015 | 8.54 | 61 | 76 | 52007 | 39 | 35.09 |
| 1982 Census | 16670 | 74 | 1903 | 7.56 | 61 | 78 | 37188 | 45 | 26.41 |
| 1977 Census - | 11371 | 77 | 1944 | 5.10 | 61 | 80 | 23933 | 48 | 16.06 |
| Johnson City-Kingsport-Bristol, TN-VA MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census .- | 27927 | 73 | 1967 | 11.88 | 52 | 71 | 71226 | 39 | 49.45 |
| 1987 Census | 23551 | 70 | 1997 | 10.29 | 54 | 73 | 58822 | 40 | 42.37 |
| 1982 Census | 18257 | 71 | 1893 | 8.22 | 57 | 76 | 42106 | 43 | 31.55 |
| 1977 Census ------------------------------------------------ | 12029 | 73 | 1935 | 5.27 | 56 | 75 | 27615 | 44 | 19.44 |
| Knoxville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census .- | 27171 | 66 | 2082 | 10.90 | 45 | 64 | 81115 | 33 | 58.70 |
| Memphis, TN-AR-MS MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census | 29013 | 64 | 2060 | 11.08 | 53 | 67 | 96961 | 30 | 73.73 |
| 1987 Census | 22070 | 67 | 1990 | 9.30 | 56 | 71 | 68229 | 32 | 51.56 |
| 1982 Census | 18195 | 66 | 1938 | 7.95 | 60 | 74 | 50026 | 36 | 38.85 |
| 1977 Census | 12170 | 71 | 1989 | 5.37 | 61 | 75 | 33693 | 36 | 23.92 |
| Nashville, TN MSA |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1992 Census -------------------------------------------- | 28343 | 67 | 2016 | 11.87 | 58 | 75 | 70709 | 40 | 52.40 |
| 1987 Census -------------------------------------------- | 23156 | 68 | 1997 | 10.22 | 57 | 74 | 56315 | 41 | 41.24 |
|  | 17092 | 66 | 1908 | 7.58 | 55 | 77 | 34266 | 50 | 27.34 |
| 1977 Census ------------------------------------------- | 11363 | 69 | 1930 | 5.16 | 56 | 77 | 24041 | 47 | 18.00 |

Note: For qualifications of data, see footnotes in table 2 a .

Table 3a. Summary Statistics for the State: 1992
[Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text. For explanation of terms, see appendixes]

| Item | 1992 | Item | 1992 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 6768 | Cost of materials ${ }^{3}$---------------------------------------------- mil dol-- | 40712.9 |
|  | 7608 | Materials, parts, containers, etc., consumed -------------------- mil dol-- | 35994.5 |
|  | 4688 | Fuels ------------------------------------------------------------------------------- mil dol-- | 238.5 532.4 |
|  | 1797 |  | 972.9 |
|  | 1123 | Contract work --------------------------------------------------------------------- mil dol-- | 774.5 |
| Employment and labor costs: |  | Quantity of electric energy used for heat and power: |  |
|  | 499.1 15856.2 | Purchased -------------------------------------------- mil kWh-- | 24468.2 |
| Annual payroll ------------------------------------------------------------------ mil dol-- | 12593.3 | Generated less sold.----------------------------------------- mil kWh-- |  |
| Fringe benefits ----------------------------------------------------------- mil dol-- | 3262.8 | Value of shipments ${ }^{3}$---------------------------------------------- mil dol-- | 76390.2 |
| Social Security and other legally required payments $\qquad$ mil dol-- <br> Employer payments and other programs $\qquad$ mil dol- | $\begin{aligned} & 1248.0 \\ & 2014.8 \end{aligned}$ | Value added by manfuacture -------------------------------------- mil dol-- | 35830.6 |
| Production workers: |  | Inventories by stage of fabrication: |  |
|  | 366.8 | Beginning of 1992 ---------------------------------------------- mil dol-- | 8055.8 |
|  | 362.9 |  | 3545.9 1721.3 |
| $\qquad$ | 367.8 369.5 | Work-in-process <br> Materials and supplies $\qquad$ mil dol_- |  |
|  | 367.5 |  | 8333.5 |
|  | 740.9 |  | 3672.0 |
|  | 7756.0 | Materials and supplies------------------------------------------------------- mil mol- | 2956.6 |

${ }^{1}$ For the census, a company is defined as a business organization consisting of one establishment or more under common ownership or control. ${ }^{2}$ Includes establishments with payroll at any time during year.
${ }^{3}$ Aggregate of cost of materials and value of shipments includes extensive duplication, since products of some industries are used as materials by others (see appendixes).

Table 3b. Gross Book Value of Depreciable Assets, Capital Expenditures, Retirements, Depreciation, and Rental Payments for the State: 1992
[Million dollars. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text. For explanation of terms, see appendixes]


Table 4. Statistics for the State, Metropolitan Areas, Counties, and Selected Places: 1992
 geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Geographic area |  | All establishments ${ }^{2}$ |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials ${ }^{3}$ (million dollars) | Value of shipments ${ }^{3}$ (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $E^{1}$ | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| Tennessee | - | 7608 | 2920 | 499.1 | 12593.3 | 366.8 | 740.9 | 7756.0 | 35830.6 | 40712.9 | 76390.2 | 3215.0 |
| METROPOLITAN AREAS |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Chattanooga, TN-GA MSA | - | 705 | 282 | 44.1 | 1077.9 | 32.3 | 65.5 | 645.6 | 2637.1 | 3621.4 | 6266.1 | 243.1 |
| Portion in Georgia .--- | - | 166 | 63 | 11.7 | 233.8 | 9.9 | 20.2 | 175.0 | 593.9 | 1290.0 | 1885.1 | 44.9 |
| Portion in Tennessee | - | 539 | 219 | 32.4 | 844.0 | 22.4 | 45.3 | 470.6 | 2043.2 | 2331.4 | 4381.1 | 198.2 |
| Clarksville-Hopkinsville, TN-KY MSA | - | 132 | 48 | 9.9 | 248.5 | 7.7 | 15.6 | 164.1 | 634.5 | 811.2 | 1441.7 | 55.4 |
| Portion in Kentucky ------------ | - | 57 | 23 | 3.8 | 88.7 | 3.0 | 6.3 | 58.5 | 224.0 | 302.7 | 523.2 | 17.7 |
| Portion in Tennessee | - | 75 | 25 | 6.1 | 159.9 | 4.7 | 9.2 | 105.5 | 410.6 | 508.6 | 918.5 | 37.7 |
| Jackson, TN MSA ----- | - | 128 | 61 | 9.6 | 244.1 | 7.3 | 15.2 | 161.0 | 995.3 | 1368.2 | 2367.0 | 90.0 |
| Johnson City-Kingsport-Bristol, TN-VA MSA -- | - | 550 | 223 | 54.5 | 1522.0 | 39.9 | 78.5 | 932.9 | 3881.8 | 4237.6 | 8117.5 | 296.4 |
| Portion in Tennessee | - | 416 | 165 | 43.4 | 1286.9 | 31.6 | 63.8 | 782.0 | 3249.6 | 3399.0 | 6654.4 | 249.8 |
| Portion in Virginia-------------------------------- | - | 134 | 58 | 11.1 | +235.1 | 8.3 | 14.7 | 150.9 | 632.3 | 838.6 | 1463.2 | 46.6 |
| Knoxville, TN MSA ---------------------------- | - | 862 | 276 | 46.1 | 1252.6 | 30.6 | 63.7 | 694.3 | 3739.4 | 3124.3 | 6869.1 | 296.7 |
| Memphis, TN-AR-MS MSA ------------------ | - | 1290 | 497 | 62.2 | 1804.6 | 39.7 | 81.8 | 906.0 | 6031.0 | 6836.0 | 12807.9 | 350.1 |
| Portion in Arkansas .--- | E2 | 47 | 19 | 2.2 | 46.8 | 1.7 | 3.5 | 29.4 | 117.4 | 239.7 | 356.9 | 10.1 |
| Portion in Mississippi- | - | 138 1 | 55 | 7.4 | $\begin{array}{r}174.4 \\ \hline 1585\end{array}$ | 5.1 | 10.3 | 102.9 | 575.6 | 788.0 | 1362.2 | 26.6 |
| Portion in Tennessee | - | 1105 | 423 | 52.6 | 1583.3 | 32.9 | 68.1 | 773.7 | 5338.1 | 5808.3 | 11088.8 | 313.5 |
| Nashville, TN MSA .-.- | - | 1617 | 550 | 85.3 | 2417.7 | 57.1 | 115.1 | 1366.4 | 6031.5 | 8432.5 | 14440.7 | 1099.7 |
| COUNTIES |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Anderson County | E1 | 99 | 33 | 11.2 | 370.2 | 5.4 | 12.1 | 164.6 | 1228.0 | 238.7 | 1461.0 | 18.1 |
| Bedford County | E1 | 51 | 22 | 5.2 | 114.6 | 3.9 | 7.7 | 73.9 | 316.7 | 569.8 | 880.7 | 35.0 |
| Benton County | E1 | 16 | 6 | 1.1 | 20.3 | . 9 | 1.8 | 14.5 | 22.9 | 38.8 | 62.2 | 2.2 |
| Bledsoe County | - | 13 | 4 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| Blount County -- | - | 119 | 29 | 7.0 | 218.2 | 5.4 | 11.7 | 151.9 | 673.4 | 1119.2 | 1817.6 | 92.8 |
| Bradley County -- | - | 143 | 55 | 13.2 | 318.4 | 9.8 | 20.6 | 193.7 | 1288.2 | 1106.4 | 2395.7 | 98.3 |
| Campbell County | E1 | 43 | 13 | 1.5 | 31.4 | 1.2 | 2.5 | 20.4 | 52.3 | 59.4 | 114.8 | 1.2 |
| Cannon County-- | - | 17 | 5 | . 7 | 11.5 | . 5 | . 8 | 4.4 | 11.3 | 19.8 | 30.1 | . 5 |
| Carroll County -- | E2 | 52 | 24 | 3.8 | 64.1 | 3.2 | 6.6 | 47.2 | 155.1 | 244.9 | 403.0 | 7.3 |
| Carter County -- | E1 | 45 | 14 | 3.1 | 64.1 | 2.6 | 5.0 | 46.8 | 117.6 | 116.5 | 237.3 | 4.8 |
| Cheatham County | - | 28 | 6 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| Chester County--. | - | 25 | 8 | 1.1 | 18.4 | . 8 | 1.6 | 12.3 | 23.2 | 38.1 | 60.8 | . 5 |
| Claiborne County | - | 41 | 16 | 3.7 | 55.3 | 3.1 | 5.5 | 42.8 | 155.4 | 130.7 | 286.6 | 5.5 |
| Clay County | - | 10 | 5 | 1.6 | 21.5 | 1.3 | 1.8 | 13.9 | 77.4 | 25.7 | 102.8 | . 3 |
| Cocke County | - | 44 | 19 | 2.9 | 59.9 | 2.3 | 4.9 | 44.3 | 273.1 | 244.7 | 513.0 | 10.2 |
| Coffee County-- | - | 77 | 44 | 6.0 | 131.7 | 4.4 | 9.0 | 82.7 | 364.2 | 274.4 | 637.8 | 30.3 |
| Crockett County | - | 15 | 10 | 1.6 | 29.1 | 1.0 | 1.7 | 12.1 | 64.0 | 43.2 | 107.7 | 2.5 |
| Cumberland County | - | 56 | 22 | 2.7 | 59.8 | 1.9 | 3.6 | 36.9 | 156.0 | 139.7 | 295.8 | 7.0 |
| Davidson County .- | E1 | 873 | 281 | 37.4 | 1141.4 | 21.7 | 44.8 | 574.0 | 2852.1 | 2565.1 | 5396.1 | 120.2 |
| Decatur County ---- | E1 | 34 | 10 | 1.1 | 15.2 | . 8 | 1.6 | 10.0 | 42.7 | 43.9 | 85.6 | 2.0 |
| DeKalb County | E1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 507.9 | (D) |
| Dickson County | E1 | 55 | 20 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 23.1 |
| Dyer County --- | - | 40 | 16 | 5.7 | 139.7 | 4.5 | 9.1 | 92.8 | 332.8 | 430.3 | 763.4 | 31.7 |
| Fayette County | - | 40 | 15 | 2.1 | 51.6 | 1.5 | 3.1 | 27.1 | 148.2 | 127.5 | 274.6 | 8.4 |
| Fentress County---------------------------------- | E2 | 40 | 16 | 1.8 | 21.2 | 1.6 | 3.0 | 17.0 | 58.0 | 32.6 | 90.5 | 1.9 |
| Franklin County | - | 46 | 16 | 2.1 | 39.3 | 1.6 | 3.4 | 27.8 | 102.5 | 106.9 | 209.9 | 10.3 |
| Gibson County - | - | 81 | 39 | 8.5 | 182.5 | 6.7 | 13.4 | 134.5 | 463.8 | 494.2 | 955.2 | 20.1 |
| Giles County --- | - | 47 | 17 | 3.5 | 84.6 | 3.0 | 5.8 | 66.5 | 246.1 | 240.3 | 487.4 | 13.8 |
|  | E1 | 28 | 13 | 1.6 | 24.6 | 1.4 | 2.7 | 17.5 | 59.4 | 57.0 | 116.1 | . 6 |
|  | - | 92 | 42 | 8.3 | 165.0 | 6.8 | 12.9 | 112.0 | 487.2 | 748.7 | 1275.3 | 26.3 |
| Grundy County | E3 | 17 | 5 | . 5 | 4.7 | . 4 | . 6 | 3.4 | 8.0 | 10.2 | 18.5 | . 2 |
| Hamblen County | - | 126 | 73 | 15.9 | 358.5 | 12.4 | 27.0 | 240.8 | 796.9 | 1008.6 | 1781.5 | 70.1 |
|  | - | 509 | 205 | 30.8 | 813.7 | 21.0 | 42.2 | 447.3 | 1990.1 | 2275.9 | 4273.2 | 191.8 |
|  | - | 6 | 2 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |  |  | (D) | (Z) |
| Hardeman County ---- | - | 37 | 16 | 2.8 | 65.0 | 2.3 | 4.8 | 52.0 | 101.9 | 192.9 | 294.8 | 3.7 |

See footnotes at end of table.
TN-8 TENNESSEE

Table 4. Statistics for the State, Metropolitan Areas, Counties, and Selected Places: 1992Con.
 geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


Table 4. Statistics for the State, Metropolitan Areas, Counties, and Selected Places: 1992Con.
 geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| Geographic area |  | All establishments ${ }^{2}$ |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac(milliondollars) dollars) | Cost of materials ${ }^{3}$ (million | Value of shipments ${ }^{3}$ (million | $\begin{array}{r} \text { New } \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\mathrm{E}^{1}$ | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Payroll (million dollars) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Hours (mil- lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| PLACES-Con. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Dayton |  | 23 | 12 | 4.2 | 75.7 | 3.8 | 7.6 | 59.1 | 171.7 | 131.9 |  | 3.1 |
| Dickson- | E2 | 25 | 12 | 2.3 | 53.1 | 1.9 | 3.9 | 38.3 | 143.0 | 184.4 | 324.5 | 20.6 |
| Dunlap | - | 12 | 6 | . 8 | 12.2 | . 7 | 1.6 | 10.2 | 46.0 | 103.4 | 144.7 | (D) |
| Dyersburg - |  | 30 | 11 | 4.6 | 121.0 | 3.5 | 7.3 | 79.8 | 314.2 | 323.0 | 637.7 | 28.5 |
| Elizabethton | E1 | 25 | 12 | 3.0 | 61.7 | 2.5 | 4.8 | 45.2 | 112.4 | 112.9 | 228.5 | 4.2 |
| Erwin-- | E1 | 15 | 8 | . 7 | 13.7 | . 6 | 1.2 | 9.3 | 33.9 | 23.9 | 59.2 | 1.1 |
| Etowah. | E7 | 6 | 4 | . 6 | 8.3 | . 5 | 1.0 | 5.4 | 15.2 | 14.8 | 29.8 | (D) |
| Fayetteville | - | 22 | 8 | 2.3 | 47.8 | 1.9 | 3.4 | 36.2 | 139.6 | 175.4 | 278.7 | 5.5 |
| Franklin | - | 67 | 21 | 3.6 | 84.5 | 2.3 | 4.2 | 43.5 | 181.6 | 218.6 | 413.7 | 13.9 |
| Gallatin------ | - | 53 | 30 | 4.0 | 94.7 | 3.1 | 6.1 | 65.3 | 241.0 | 357.9 | 602.4 | 21.3 |
| Goodlettsville $\triangle$ | - | 29 | 11 | 1.0 | 29.1 | . 7 | 1.8 | 19.5 | 110.8 | 170.1 | 285.6 | 1.3 |
| Greeneville -- | - | 58 | 33 | 6.4 | 121.0 | 5.3 | 10.0 | 84.5 | 391.4 | 618.0 | 1045.0 | 17.8 |
| Harriman 4 | - | 12 | 4 | . 9 | 13.5 | . 7 | 1.4 | 8.0 | 24.9 | 33.2 | 57.8 | (D) |
| Henderson-- | - | 16 | 5 | . 9 | 14.7 | . 7 | 1.4 | 10.1 | 16.6 | 33.3 | 49.2 | . 4 |
| Hendersonville | E1 | 61 | 10 | 1.5 | 39.0 | 1.0 | 2.2 | 20.7 | 91.6 | 117.5 | 209.6 | 6.5 |
| Hohenwald | E3 | 17 | 6 | 1.2 | 21.4 | 1.1 | 2.2 | 17.3 | 62.6 | 78.4 | 140.9 | 2.0 |
| Humboldt |  | 19 | 12 | 2.3 | 54.9 | 2.0 | 4.0 | 42.3 | 120.6 | 192.3 | 309.4 | 12.3 |
| Huntingdon | - | 11 | 5 | 1.0 | 20.8 | . 8 | 1.5 | 16.2 | 52.3 | 86.3 | 137.3 | (D) |
| Jackson --- | - | 113 | 57 | 9.4 | 239.5 | 7.1 | 14.9 | 158.0 | 987.2 | 1359.6 | 2349.9 | 89.3 |
| Jefferson City | E6 | 16 | 8 | . 8 | 13.5 | . 6 | 1.3 | 9.5 | 27.0 | 27.8 | 54.8 | 2.9 |
| Johnson City 4.------------------------------ | E3 | 88 | 46 | 8.5 | 177.0 | 6.6 | 12.6 | 113.0 | 453.9 | 443.0 | 891.8 | 41.6 |
| Kingsport 4--- |  | 47 | 21 | 16.9 | 637.4 | 11.0 | 22.9 | 355.4 | 1315.4 | 1798.7 | 3113.1 | (D) |
| Knoxville | - | 357 17 | 116 9 | 16.2 1.7 | $\begin{array}{r}380.4 \\ 29.3 \\ \hline 1\end{array}$ | 11.4 1.5 | 23.2 2.9 | 215.1 | 1168.0 86.7 | 1058.4 46.4 | 21214.8 +133.7 | 64.6 2.9 |
| La Vergne - | E2 | 46 | 19 | 3.8 | 122.4 | 2.3 | 4.5 | 67.6 | 186.0 | 311.6 | 499.3 | 26.0 |
| Lawrenceburg | - | 34 | 13 | 5.9 | 125.3 | 5.2 | 10.2 | 103.8 | 400.0 | 615.8 | 977.9 | 25.4 |
| Lebanon- | - | 58 | 23 | 4.2 | 104.9 | 3.1 | 6.2 | 63.2 | 236.8 | 518.6 | 759.6 | 25.4 |
| Lenoir City | - | 18 | 8 | . 9 | 20.6 | . 7 | 1.3 | 14.4 | 61.7 | 39.4 | 104.9 | . 8 |
| Lewisburg | - | 41 | 23 | 6.5 | 148.3 | 5.6 | 11.6 | 110.1 | 514.6 | 683.6 | 1174.3 | 30.4 |
| Lexington. | - | 20 | 14 | 3.6 | 73.6 | 3.0 | 6.4 | 57.4 | 189.1 | 251.1 | 441.5 | 9.7 |
| Livingston | E1 | 26 | 11 | 1.7 | 25.5 | 1.4 | 2.7 | 19.4 | 57.8 | 63.3 | 120.9 | 2.8 |
| Loudon---- |  | 18 | 10 | 2.0 | 50.9 | 1.7 | 3.4 | 41.1 | 191.7 | 220.9 | 415.2 | 98.5 |
| McKenzie $\triangle$ | E1 | 19 | 14 | 1.8 | 27.7 | 1.4 | 2.9 | 17.6 | 71.3 | 109.3 | 185.0 | 2.5 |
| McMinnville |  | 29 | 17 | 4.4 | 103.1 | 3.7 | 7.4 | 79.3 | 335.2 | 234.7 | 569.4 | (D) |
| Manchester | - | 16 | 11 | 2.0 | 36.5 | 1.5 | 3.0 | 24.5 | 130.7 | 78.0 | 210.8 | 6.0 |
| Martin --- | - | 12 | 6 | 1.0 | 21.0 | . 9 | 1.6 | 16.3 | 92.0 | 106.0 | 194.7 | 1.9 |
| Maryville | - | 56 | 13 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |  |  | 8 (D) | 3300 |
| Memphis | - | 836 | 322 | 40.1 | 1246.1 | 24.4 | 50.1 | 593.7 | 4296.1 | 4557.7 | 8831.3 | 229.7 |
| Milan | - | 20 | 9 | 2.0 | 46.6 | 1.6 | 3.5 | 34.8 | 128.3 | 207.6 | 336.6 | 4.4 |
| Monterey | - | 6 | 3 | 1.5 | 27.3 | 1.4 | 3.2 | 24.7 | 96.3 | 158.8 | 257.3 | (D) |
| Morristown | - | 98 | 64 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| Mount Carmel | - | 1 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | ${ }^{(\mathrm{D})}$ | (D) | (D) |
| Mount Pleasant | E1 | 16 | 9 | . 8 | 18.2 | . 6 | 1.3 | 11.2 | 63.6 | 120.7 | 180.2 | 4.8 |
| Murfreesboro |  | 85 | 38 | 5.4 | 134.8 | 3.9 | 8.2 | 91.3 | 439.1 | 474.4 | 912.8 | 26.8 |
| Newport -- | - | 27 | 13 | 2.3 | 45.5 | 1.9 | 3.9 | 35.2 | 250.0 | 190.0 | 434.8 | 7.5 |
| Oak Ridge $\mathbf{4}$--------------------------------- | - | 57 | 20 | 9.5 | 327.8 | 4.1 | 9.4 | 135.0 | 1120.1 | 120.7 | 1237.2 | 6.2 |
| Oneida - | - | 19 | 6 | 1.1 | 21.7 | . 9 | 1.8 | 14.2 | 43.3 | 50.9 | 95.0 | 2.7 |
| Paris | - | 43 | 18 | 2.5 | 48.0 | 1.6 | 3.2 | 26.9 | 106.6 | 187.2 | 288.4 | 9.3 |
| Portland | - | 36 | 21 | 2.8 | 61.6 | 2.2 | 4.6 | 39.0 | 171.5 | 198.8 | 361.1 | 34.6 |
| Pulaski | - | 26 | 12 | 2.1 | 47.1 | 1.7 | 3.1 | 34.8 | 175.1 | 138.9 | 312.2 | 11.6 |
| Ripley | - | 15 | 10 | 2.7 | 50.6 | 2.4 | 4.3 | 38.4 | 105.2 | 116.0 | 223.1 | 11.5 |
| Rockwood |  | 10 | 8 | . 8 | 17.6 | . 7 | 1.5 | 11.6 | 50.0 | 38.6 | 87.3 | 3.7 |
| Rogersville | E2 | 12 | 4 | 1.0 | 36.0 | . 8 | 1.8 | 28.1 | 102.6 | 88.5 | 191.1 | (D) |
| Savannah. |  | 35 | 14 | 1.6 | 17.9 | 1.3 | 2.2 | 12.6 | 106.7 | 34.5 | 141.5 | (D) |
| Selmer | - | 21 | 13 | 1.6 | 26.1 | 1.3 | 2.4 | 18.5 | 71.5 | 56.2 | 126.9 | 4.2 |
| Sevierville | - | 37 | 15 | 2.1 | 48.1 | 1.7 | 3.4 | 32.5 | 106.3 | 110.0 | 212.9 | 4.2 |
| Shelbyville | E1 | 36 | 20 | 4.9 | 107.2 | 3.7 | 7.3 | 68.6 | 293.4 | 561.5 | 849.4 | (D) |
| Smithville | - | 21 | 13 | 2.3 | 45.6 | 1.8 | 3.8 | 30.7 | 285.7 | 207.7 | 497.3 | (D) |
| Smyrna | - | 27 | 11 | 8.2 | 295.0 | 6.4 | 12.7 | 195.1 | 849.4 | 2611.7 | 3445.2 | (D) |
| Soddy-Daisy - | E4 | 16 | 7 | . 6 | 9.3 | . 6 | 1.3 | 7.7 | 26.3 | 9.4 | 36.1 | (D) |
| South Fulton | E6 | 8 | 2 | . 8 | 12.6 | . 6 | 1.2 | 10.7 | 16.1 | 4.9 | 21.0 | . 4 |
| South Pittsburg |  | 9 | 8 | 1.2 | 22.4 | 1.1 | 2.4 | 18.3 | 33.0 | 37.9 | 71.0 | (D) |
| Sparta--- | - | 28 | 14 | 2.5 | 47.6 | 2.1 | 4.1 | 38.3 | 94.9 | 75.0 | 170.0 | 7.5 |
| Springfield - | - | 34 | 19 | 3.4 | 72.8 | 2.5 | 5.1 | 44.4 | 165.2 | 24.8 | 406.5 | 9.6 |
| Sweetwater 4 | - | 25 | 10 | 1.1 | 23.2 | . 8 | 1.6 | 15.9 | 48.5 | 37.8 | 86.3 | 1.6 |
| Trenton------------------------------------------ | - | 9 | 6 | . 7 | 11.5 | . 5 | . 9 | 7.9 | 29.9 | 25.8 | 54.5 | 1.7 |
| Tullahoma $\triangle$---------------------------------- | - | 44 | 27 | 3.4 | 77.2 | 2.5 | 5.0 | 48.6 | 178.5 | 125.7 | 300.3 | 9.5 |
| Union City --------- | - | 19 | 10 | 3.9 | 146.4 | 3.4 | 7.3 | 119.5 | 345.2 | 266.8 | 611.6 | 1.5 |
| Winchester ------------------------------------- | - | 20 | - | 1.2 | 26.3 | 1.0 | 2.0 | 18.5 | 80.9 | 95.5 | 176.7 | 9.3 |
| CONSOLIDATED CITIES |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Nashville-Davidson consolidated city $\mathbf{\triangle}$------- | E1 | 873 | 281 | 37.4 | 1141.4 | 21.7 | 44.8 | 574.0 | 2852.1 | 2565.1 | 5396.1 | 120.2 |
| Nashville-Davidson (balance) $\mathbf{\triangle}$--------------- | E1 | 845 | 272 | 36.5 | 1114.4 | 21.0 | 43.2 | 555.9 | 2744.1 | 2397.1 | 5115.9 | 119.1 |

${ }^{1}$ Payroll, employment, and sales data for some small single unit companies with up to 20 employees (cutoff varied by industry) were obtained from administrative records of other


 89 percent; E9-90 percent or more
${ }^{2}$ Includes establishments with payroll at any time during year
${ }^{3}$ Aggregate of cost of materials and value of shipments includes extensive duplication, since products of some industries are used as materials by others (see appendixes).

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987
 text. For explanation of terms, see appendixes]

| $\underset{\text { SIC }}{\text { SIC }}$ | Industry | 1992 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1987 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { All } \\ \text { employ- } \\ \text { ees } \\ (1,000) \end{array}$ | Value added by manufacture (million dollars) |
|  |  |  | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |  |  |
|  | All industries ----------- | - | 7608 | 2920 | 499.1 | 12593.3 | 366.8 | 740.9 | 7756.0 | 35830.6 | 40712.9 | 76390.2 | 3215.0 | 484.9 | 27049.7 |
| 20 | Food and kindred products .---- | - | 318 | 161 | 35.4 | 902.6 | 23.3 | 48.0 | 516.9 | 4348.8 | 4945.3 | 9301.8 | 358.5 | 36.7 | 3342.4 |
| 201 | Meat products $\qquad$ Meat packing plants $\qquad$ | E3 | 62 26 | 28 6 | 6.8 1.0 | 129.6 18.6 | 5.7 .7 | 12.1 1.6 | 96.2 12.4 | 315.1 20.7 | 882.2 166.3 | 1206.4 186.8 | 11.7 2.7 | 7.4 | 330.9 101.4 |
| 2013 | Sausages and other prepared meats $\qquad$ | - | 25 | 13 | 1.8 | 42.0 | 1.2 | 2.7 | 26.2 | 133.1 | 259.0 | 398.2 | 3.1 | 2.9 | 178.6 |
| 2015 | Poultry slaughtering and processing | - | 11 | 9 | 4.1 | 68.9 | 3.7 | 7.8 | 57.6 | 161.3 | 456.9 | 621.5 | 5.9 | 2.0 | 50.9 |
| 202 | Dairy products ------- | - | 22 | 16 | 2.4 | 70.2 | 1.4 | 3.0 | 30.5 | 283.0 | 496.9 | 773.5 | 14.3 | 2.4 | 171.7 |
| 2022 | Cheese, natural and processed | - | 4 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 3 | 19.6 |
| 2023 | Dry, condensed, and evaporated dairy products | - | 4 | 3 | . 3 | 6.9 | . 3 | . 5 | 5.5 | 39.9 | 53.7 | 90.1 | (D) | (NA) | (NA) |
| 2024 | Ice cream and frozen desserts $\qquad$ | - | 5 | 3 | . 3 | 7.1 | . 1 | . 3 | 2.6 | 6.7 | 34.2 | 40.9 | 7 | . 4 | 6.7 |
| 2026 | Fluid milk --------- | - | 8 | 7 | 1.6 | 49.8 | . 8 | 1.8 | 17.4 | 225.3 | 314.3 | 539.3 | 10.1 | 1.5 | 136.0 |
| 203 | Preserved fruits and vegetables _ | E1 | 24 | 11 | 2.7 | 64.8 | 2.0 | 4.1 | 44.0 | 356.1 | 230.3 | 586.2 | 15.9 | 2.7 | 227.1 |
| 2032 | Canned specialties --------- |  | 5 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2033 | Canned fruits and vegetables - | - | 8 | 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 20 | Pickles, sauces, and salad dressings | E8 | 4 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 2037 | Frozen fruits and vegetables -- |  | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2038 | Frozen specialties, n.e.c. ----- | - | 6 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 204 | Grain mill products ------------ | - | 49 | 24 | 3.7 | 126.5 | 2.8 | 6.3 | 94.8 | 981.6 | 911.3 | 1903.5 | 112.3 | 4.8 | 827.9 |
| 2041 | Flour and other grain mill products | - | 9 | 5 | . 5 | 15.9 | 4 | 1.0 | 10.2 | 129.9 | 214.2 | 343.4 | 2.8 | 1.4 | 234.4 |
| 2043 | Cereal breakfast foods ------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2045 | Prepared flour mixes and doughs | - | 6 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | G | (D) |
| 2046 | Wet corn milling --------------- | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2047 | Dog and cat food.- | - | 4 | 3 | . 2 | 4.1 | . 1 | . 2 | 2.6 | 24.5 | 33.8 | 58.3 | (D) | . 2 | 28.6 |
| 2048 | Prepared feeds, n.e.c. | - | 25 | 8 | . 5 | 12.0 | . 3 | . 7 | 7.2 | 18.6 | 171.6 | 188.2 | 2.5 | . 7 | 37.7 |
| 205 | Bakery products .-------------- | - | 44 | 31 | 10.0 | 250.0 | 5.0 | 9.4 | 100.8 | 684.7 | 537.4 | 1222.2 | 64.0 | 8.3 | 516.3 |
| 2051 | Bread, cake, and related products | - | 38 | 27 | 9.2 | 230.6 | 4.3 | 8.1 | 86.2 | 584.0 | 485.7 | 1069.4 | (D) | 7.4 | 433.9 |
| 2052 | Cookies and crackers -------- | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2053 | Frozen bakery products, except bread | - | 1 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 206 | Sugar and confectionery products $\qquad$ | - | 15 | 6 | 2.7 | 66.8 | 2.3 | 4.5 | 49.1 | 517.9 | 250.9 | 767.2 | 54.1 | 2.3 | 227.7 |
| 2064 | Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum $\qquad$ | _ | 15 | 6 | 2.7 | 66.8 | 2.3 | 4.5 | 49.1 | 517.9 | 250.9 | 767.2 | 54.1 | (NA) | (NA) |
| 207 |  | - | 14 |  |  |  |  | 2.0 | 27.7 |  |  |  |  | 1.5 | 192.5 |
| 2074 | Cottonseed oil mills---------- | - | 1 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 2075 | Soybean oil mills ------------ | - | 3 | 3 | . 6 | 21.1 | . 5 | 1.0 | 15.4 | 78.1 | 295.9 | 373.6 | (D) | E | (D) |
| 2077 | Animal and marine fats and oils $\qquad$ | - | 7 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 2079 | Edible fats and oils, n.e.c. ---- | - | 3 | 3 | . 4 | 14.1 | . 3 | . 7 | 8.4 | 101.9 | 281.4 | 381.7 | (D) | F | (D) |
| 208 | Beverages .-------------------- | - | 33 | 20 | 3.7 | 102.4 | 1.8 | 3.8 | 45.8 | 672.3 | 667.2 | 1336.4 | 45.5 | 4.8 | 598.1 |
| 2082 | Malt beverages -------------- | - | 2 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |  |  | (D) | $\stackrel{F}{\text { F }}$ | (D) |
| 2085 | Distilled and blended liquors -- | - | 3 | 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
|  | drinks .-------------------- | E1 | 19 | 14 | 2.8 | 72.4 | 1.1 | 2.5 | 24.2 | 355.4 | 461.6 | 813.4 | (D) | (NA) | (D) |
| 209 | Miscellaneous food and kindred products $\qquad$ | - | 55 | 16 | 2.1 | 50.7 | 1.4 | 2.8 | 28.1 | 293.8 | 328.9 | 622.4 | 21.5 | 2.6 | 250.3 |
| 2095 | Roasted coffee------------------- | - | 3 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| 2096 | Potato chips and similar snacks $\qquad$ | - | 9 | 6 | 1.3 | 31.8 | . 9 | 1.7 | 18.7 | 195.2 | 208.2 | 403.1 | (D) | 1.3 | 143.4 |
| 2099 | Food preparations, n.---.-------- | - | 30 | 9 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 3.6 | . 8 | 57.3 |
| 21 | Tobacco products -------------- | - | 10 | 8 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.3 | 314.9 |
| 213 | Chewing and smoking tobacco -- | - | 6 | 6 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2131 | Chewing and smoking tobacco $\qquad$ | - | 6 | 6 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 214 | Tobacco stemming and redrying $\qquad$ | - | 4 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 2141 | Tobacco stemming and redrying | - | 4 | 2 | c | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 22 | Textile mill products------------ | - | 156 | 105 | 19.1 | 391.0 | 16.1 | 33.2 | 282.9 | 876.1 | 1342.9 | 2227.6 | 61.4 | 23.9 | 872.3 |
| 221 | Broadwoven fabric mills, cotton - | - | 7 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 2.2 | 63.4 |
| 2211 | Broadwoven fabrics mills, cotton $\qquad$ | - | 7 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 2.2 | 63.4 |
| 222 | Broadwoven fabric mills, manmade. | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.7 | G | (D) |
| 2221 | Broadwoven fabrics mills, manmade fiber and silk | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.7 | G | (D) |
| 224 | Narrow fabric mills .------------ | E1 | 6 | 5 | . 3 | 6.7 | . 3 | . 6 | 4.9 | 16.3 | 14.0 | 30.3 | . 6 | E | (D) |
| 2241 | Narrow fabrics mills | E1 | 6 | 5 | . 3 | 6.7 | . 3 | . 6 | 4.9 | 16.3 | 14.0 | 30.3 | . 6 | E | (D) |

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes]


[^3]TN-12 TENNESSEE

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes


Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes]


Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Industry | 1992 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1987 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { All } \\ \text { employ- } \\ \text { ees } \\ (1,000) \end{array}$ | Value added by manufacture (million dollars) |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |  |  |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 333 | 191 | 32.1 | 823.6 | 25.7 | 53.4 | 585.2 | 2115.9 | 2206.1 | 4308.2 | 137.1 | 23.6 | $\begin{array}{r} 1593.3 \\ 613.1 \\ 613.1 \end{array}$ |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes $\qquad$ Tires and inner tubes | - | 9 | 7 | $\begin{aligned} & 6.0 \\ & 6.0 \end{aligned}$ | 244.4 244.4 | $\begin{aligned} & 4.8 \\ & 4.8 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 10.1 \\ & 10.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 189.5 \\ & 189.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 472.1 \\ & 472.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 492.2 \\ & 492.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 961.4 \\ & 961.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 23.0 \\ & 23.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.3 \\ & 5.3 \end{aligned}$ |  |
| 305 | Hose and belting and gaskets and packing | - | 14 | 12 | 2.1 | 47.2 | 1.7 | 3.5 | 33.1 | 106.2 | 124.1 | 233.2 |  | 1.7 | 80.3 |
| 3052 | Rubber and plastics hose and belting $\qquad$ |  | 6 | 4 | 1.2 | 23.9 | 1.0 | 1.9 | 17.7 | 53.7 | 87.4 | 141.5 |  | F | (D) |
| 3053 | Gaskets, packing, and sealing devices $\qquad$ |  | 8 | 8 | . 9 | 23.3 | . 7 | 1.6 | 15.4 | 52.5 | 36.6 | 91.7 | 1.7 2.4 | F | (D) |
| 306 | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ | - | 48 | 30 |  |  |  | 10.2 | 95.2 | 340.3 | 355.4 | 694.0 | 25.2 | 4.4 | 223.1 |
| $\begin{aligned} & 3061 \\ & 3069 \end{aligned}$ | Mechanical rubber goods Fabricated rubber products, | - | 17 | 13 | 5.9 3.3 | 138.3 68.5 | 4.7 2.7 | 6.0 | 49.6 | 161.3 | 133.4 | 294.5 | 17.7 | 1.3 | 51.9 |
|  | n.e.c.----------------------- |  | 31 | 17 | 2.6 | 69.8 | 2.0 | 4.3 | 45.5 | 179.0 | 222.0 | 399.6 | 7.5 | 3.0 | 171.2 |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 262 | 142 | 18.1 | 393.6 | 14.5 | 29.6 | 267.4 | 1197.3 | 1234.4 | 2419.6 | 84.9 | 12.3 | 676.8 |
| 3081 | Unsupported plastics film and sheet $\qquad$ | - | 8 | 7 | . 6 | 16.6 | . 4 | . 8 | 11.9 | 53.7 | 45.1 | 97.3 |  | . 8 | 67.8 |
| 3082 | Unsupported plastics profile shapes $\qquad$ | - | 13 | 7 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |  | F (D) |  |
| 3083 | Laminated plastics plate, sheet, and profile shapes | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.4 <br> (D) <br> (D) <br> 3.9 | F <br> F <br> . <br>  <br> E | (D)25.5(D) |
| 3084 | Plastics pipe ---------------- | - | 4 | 3 | . 2 | 4.9 | . 1 | . 3 | 3.1 | 19.2 | 25.7 | 45.4 |  |  |  |
| 3085 | Plastics bottles --------------- | - | 6 | 6 | . 5 | 12.9 | . 5 | 1.2 | 10.7 | 45.2 | 40.8 | 85.8 |  |  |  |
| $\begin{aligned} & 3086 \\ & 3087 \end{aligned}$ | Plastics foam products Custom ------ | ---- | 48 | 26 | 3.5 | 78.4 | 2.8 | 5.1 | 52.9 | 192.9 | 275.6 | 464.8 | 9.3 | 2.9 | 134.515.0(NA)343.2 |
|  | Custom compounding of purchased plastics resins |  | 21 | 14 | 1.5 | 38.1 |  |  |  |  |  | 301.1 | 15.3 |  |  |
| 3088 | Plastics plumbing fixtures----- |  | 9 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) |  |
| 3089 | Plastics products, n.e.c. ------ |  | 150 | 75 | 9.8 | 200.8 | 8.1 | 16.6 | 136.5 | 637.9 | 556.7 | 1187.8 | 45.1 | 6.3 |  |
| 31 | Leather and leather products .-- | - | 63 | 32 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 8.3 | 275.3 |
| $\begin{aligned} & 311 \\ & 3111 \end{aligned}$ | Leather tanning and finishing Leather tanning and finishing - | - | 7 7 | 3 3 3 | . 2 | 3.9 3.9 | . <br> .2 <br>  | .4 .4 | 2.3 2.3 | 18.2 18.2 | 31.8 31.8 | 50.7 50.7 | .3 <br> .3 | .5 .5 | 20.3 20.3 |
| $\begin{aligned} & 313 \\ & 3131 \end{aligned}$ | Footwear cut stock $\qquad$ Footwear cut stock $\qquad$ | - | 5 5 | 3 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (NA) } \\ & \text { (NA) } \end{aligned}$ | (NA) |
| $\begin{aligned} & 314 \\ & 3143 \end{aligned}$ | Footwear, except rubber Men's footwear, except | - | 21 | 17 | 5.3 | 78.7 | 4.7 | 8.7 | 61.3 | 216.2 | 196.5 | 424.7 | 4.8 | 5.8 | 187.7 |
|  | athletic -------------------- | E1 | 7 | 7 | 2.7 | 45.2 | 2.3 | 4.4 | 34.1 | 135.2 | 131.2 | 274.6 | 3.8 | 2.9 | 97.1 |
| 3144 | Women's footwear, except athletic | - | 10 | 7 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| 3149 | Footwear, except rubber, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| $\begin{aligned} & 315 \\ & 3151 \end{aligned}$ | Leather gloves and mittens $\qquad$ Leather gloves and mittens .-- | - | 2 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| $\begin{aligned} & 316 \\ & 3161 \end{aligned}$ | Luggage $\qquad$ Luggage $\qquad$ | - | 4 | 1 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | G | (D) |
| 317 | Handbags and personal leather goods $\qquad$ | - | 4 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| 3171 | Women's handbags and purses | - | 2 | 1 | c | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| $\begin{aligned} & 319 \\ & 3199 \end{aligned}$ | Leather goods, n.e.c. $\qquad$ <br> Leather goods, n.e.c. $\qquad$ | - | 20 | 5 5 | . 4 | 6.0 6.0 | .3 .3 | .6 .6 | 3.8 3.8 | 13.2 13.2 | 17.3 17.3 | 30.5 30.5 | . 4 | . 5 | 13.3 13.3 |
| 32 | Stone, clay, and glass products . | - | 362 | 122 | 13.1 | 359.8 | 10.3 | 21.6 | 264.2 | 887.3 | 786.4 | 1675.4 | 70.9 | 13.7 | 948.7 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 3 3 | 3 3 | H H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| 322 | Glass and glassware, pressed or blown $\qquad$ | - | 4 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 8 | 45.7 |
| 3229 | Pressed and blown glass, n.e.c. $\qquad$ | - | 4 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 323 | Products of purchased glass .--- | - | 34 | 16 | 2.9 | 61.2 | 2.4 | 4.9 | 45.1 | 148.2 | 259.9 | 404.2 | 16.6 | 2.1 | 85.1 |
| 3231 | Products of purchased glass -- | - | 34 | 16 | 2.9 | 61.2 | 2.4 | 4.9 | 45.1 | 148.2 | 259.9 | 404.2 | 16.6 | 2.1 | 85.1 |
| $\begin{aligned} & 324 \\ & 3241 \end{aligned}$ | Cement, hydraulic $\qquad$ <br> Cement, hydraulic $\qquad$ | - | 4 | 3 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | .4 <br> .4 | E | (D) |
| 325 | Structural clay products .------- | - | 12 | 10 | 1.3 | 32.0 | 1.1 | 2.3 | 23.9 | 66.4 | 42.2 | 108.0 | 18.7 | 1.2 | 60.7 |
| 3251 | Brick and structural clay tile -- | - | 4 | 4 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 3253 | Ceramic wall and floor tile ---- | - | 5 |  | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 326 | Pottery and related products .--- | - | 31 | 10 | 1.1 | 23.9 | . 9 | 1.9 | 16.7 | 62.1 | 23.7 | 85.5 | 3.2 | F | (D) |
| 3264 | Porcelain electrical supplies --- | - | 5 | 5 | . 6 | 14.0 | . 5 | 1.0 | 10.2 | 36.5 | 12.3 | 48.1 | 2.3 | E | (D) |
| 3269 | Pottery products, n.e.c.------- | - | 26 | 5 | . 5 | 9.9 | . 4 | . 8 | 6.4 | 25.6 | 11.4 | 37.3 | . 9 | E | (D) |
| 327 | Concrete, gypsum, and plaster |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3271 | products ------------------ | E1 | 215 | 66 | 3.5 | 80.1 | 2.4 | 5.0 | 48.3 | 188.3 | 189.2 | 376.6 | 12.3 | 3.9 | 179.3 |
| 3272 | Concrete block and brick----- | E1 | 38 | 14 | 1 | (1) | ( 7 | (D) | (1) | (b) | ( ${ }^{2}$ | (b) | (D) | F | (D) |
| 3273 | Concrete products, n.e.c.----- | E1 | 103 | 28 | 1.6 | 36.9 | 11 | 23 | 229 | 88.3 | 1087 | 196 | 6.2 | 18 | 47.6 95 |
| 3274 | Lime --------------------------- |  | 4 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 328 | Cut stone and stone products--- | E4 | 27 | 3 | . 2 | 4.4 | . 2 | . 3 | 2.9 | 9.3 | 7.7 | 17.0 | . 4 | (NA) | (D) |
| 3281 | Cut stone and stone products. | E4 | 27 | 3 | . 2 | 4.4 | . 2 | . 3 | 2.9 | 9.3 | 7.7 | 17.0 | 4 | (NA) | (D) |

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes]


TN-16 TENNESSEE

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes

| $\underset{\text { SIC }}{\text { SIC }}$ | Industry | 1992 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1987 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { All } \\ \text { employ- } \\ \text { ees } \\ (1,000) \end{array}$ | Value added by manufacture (million dollars) |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | $\begin{aligned} & \text { Hours } \\ & \text { (mil- } \\ & \text { lions) } \end{aligned}$ | Wages (million dollars) |  |  |  |  |  |  |
| $\begin{aligned} & 34 \\ & 348 \end{aligned}$ | Fabricated metal products-Con. Ordnance and accessories, |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3483 | n.e.c. $\qquad$ Ammunition, except for small arms, n.e.c. $\qquad$ | - | 11 5 | 5 3 | 2.0 $G$ | 54.6 (D) | 1.6 (D) | 3.1 (D) | 39.8 (D) | 121.9 (D) | 21.2 (D) | 142.5 (D) | 1.3 (D) | 2.9 (NA) | 141.1 |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ | - | 136 | 53 | 6.7 | 159.4 | 5.1 | 10.8 | 107.9 | 380.2 | 400.8 | 777.0 | 18.8 | 6.7 | 341.6 |
| 3491 | Industrial valves ------------------ | - | 7 | 4 | 1.4 | 41.3 | 1.0 | 2.0 | 26.7 | 114.4 | 90.5 | 203.1 | 6.6 | 1.3 | 103.2 |
| 3492 | Fluid power valves and hose fittings | E1 | 2 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 3494 | Valves and pipe fittings, n.e.c. $\qquad$ |  | 3 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 3495 | Wire springs ---------------- | - | 15 | 5 | . 8 | 20.7 | . 6 | 1.5 | 15.9 | 53.8 | 55.9 | 109.5 | (D) | . 6 | 33.0 |
| 3496 | Miscellaneous fabricated wire products | - | 28 | 18 | 1.7 | 34.1 | 1.2 | 2.8 | 21.8 | 84.6 | 78.1 | 163.6 | 3.3 | 1.3 | 61.3 |
| $\begin{aligned} & 3498 \\ & 3499 \end{aligned}$ | Fabricated pipe and fittings --- Fabricated metal products, | - | 16 | 6 | . 5 | 12.6 | . 4 | . 8 | 8.0 | 30.8 | 51.8 | 81.5 | 3.5 | . 5 | 21.8 |
|  | n.e.c.------------------- | E2 | 62 | 14 | 1.7 | 36.0 | 1.3 | 2.7 | 24.6 | 71.6 | 73.1 | 143.8 | 2.3 | 2.1 | 62.6 |
| 35 | Industrial machinery and equipment | - | 879 | 256 | 40.0 | 1068.8 | 30.4 | 62.0 | 690.8 | 3342.4 | 3604.4 | 6813.5 | 154.1 | 38.5 | 2181.7 |
| 351 3519 | Engines and turbines ---------- | - | 9 | 6 | 1.5 | 32.4 | 1.3 | 2.8 | 25.5 | 114.9 | 210.4 | 320.0 | (D) | G | (D) |
| 3519 | Internal combustion engines, n.e.c. | - | 9 | 6 | 1.5 | 32.4 | 1.3 | 2.8 | 25.5 | 114.9 | 210.4 | 320.0 | (D) | G | (D) |
| 352 | Farm and garden machinery ---- | - | 26 | 14 | 5.9 | 128.4 | 5.1 | 9.8 | 104.8 | 404.0 | 784.6 | 1158.9 | (D) | (NA) | (D) |
| 3523 3524 | Farm machinery and equipment Lawn and garden equipment.- | E2 | 18 8 | 7 | .4 5.5 | 7.6 120.8 | 4.2 | .4 9.4 | 3.6 101.2 | 19.2 384.8 | 18.9 765.7 | 37.7 1121.2 | (D) | (NA) | (D) |
| 353 | Construction and related machinery | - | 54 | 25 | 2.6 | 86.1 | 1.8 | 4.0 | 48.6 | 227.9 | 316.2 | 535.0 | 6.5 | 2.2 | 115.9 |
| 3531 | Construction machinery ----------- | - | 16 | 8 | 1.1 | 36.0 | . 7 | 1.6 | 20.4 | 136.1 | 144.2 | 272.8 | 3.1 | . 9 | 31.9 |
| 3534 | Elevators and moving stairways $\qquad$ | - | 3 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 3535 | Conveyors and conveying equipment | E1 | 18 | 11 | . 8 | 30.4 | . 4 | 1.0 | 12.0 | 43.5 | 122.4 | 164.7 | 2.2 | . 8 | 36.8 |
| 3537 | Industrial trucks and tractors .-- | E5 | 9 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 1 | (NA) | (NA) |
| 354 | Metalworking machinery -------- | - | 200 | 50 | 4.8 | 148.7 | 3.4 | 7.1 | 87.4 | 294.6 | 186.2 | 482.5 | 14.4 | 4.1 | 201.1 |
| 3542 | Machine tools, metal forming types $\qquad$ | E2 | 4 | 2 | . 1 | 2.9 | . 1 | . 2 | 1.8 | 4.3 | 4.1 | 8.9 | (D) | (NA) | (NA) |
| 3543 | Industrial patterns ----------------- |  | 7 | 4 | . 5 | 10.6 | . 5 | . 8 | 8.2 | 15.4 | 9.0 | 24.4 | . 6 | F | (D) |
| 3544 | Special dies, tools, jigs, and fixtures $\qquad$ | E1 | 148 | 27 | 1.7 | 49.4 | 1.3 | 2.7 | 33.3 | 74.9 | 33.0 | 110.3 | 3.9 | 1.5 | 55.3 |
| 3545 | Machine tool accessories ---- | , | 24 | 9 | 1.1 | 34.7 | . 8 | 1.6 | 21.7 | 85.1 | 31.8 | 118.6 | 5.0 | F | (D) |
| 3546 | Power-driven handtools ------ | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | G | (D) |
| 3549 | Metalworking machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 5 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 355 | Special industry machinery ----- | - | 69 | 26 | 2.2 | 61.9 | 1.4 | 2.9 | 30.5 | 149.5 | 187.8 | 334.2 | 6.5 | 2.6 | 137.7 |
| 3552 | Textile machinery------------ | - | 14 | 5 | . 4 | 14.2 | . 3 | . 6 | 7.1 | 24.8 | 21.3 | 45.8 | 1.0 | E | (D) |
| 3553 3559 | Woodworking machinery ----- | - | 6 | 5 | . 7 | 17.1 | . 5 | . 9 | 9.3 | 41.7 | 91.0 | 129.0 | 2.5 | . 9 | 43.4 |
|  | Special industry machinery, <br> n.e.c. | E1 | 38 | 12 | . 9 | 26.8 | . 6 | 1.1 | 12.1 | 77.3 | 70.8 | 148.0 | 2.8 | 1.3 | 67.0 |
| 356 | General industrial machinery .--- | - | 69 | 34 | 4.7 | 143.6 | 3.2 | 6.5 | 74.3 | 602.8 | 346.3 | 942.1 | 17.4 | 4.1 | 214.9 |
| 3561 | Pumps and pumping equipment | - | 8 | 5 | . 4 | 13.9 | . 2 | . 5 | 6.5 | 35.6 | 31.0 | 67.5 | . 8 | F | (D) |
| 3562 | Ball and roller bearings-------- | - | 8 | 6 | 1.6 | 46.4 | 1.3 | 2.6 | 33.9 | 163.2 | 82.7 | 245.0 | 7.2 | G | (D) |
| 3563 | Air and gas compressors .---- |  | 4 | 2 | E | (D) |  | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 3564 | Blowers and fans------------ | E1 | 14 | 7 | . 4 | 11.1 | (D) | (D) ${ }^{6}$ | 6.6 | 16.8 | 17.1 | 34.6 | (D) | E | (D) |
| 3567 3568 | Industrial furnaces and ovens - Power transmission |  | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 6 | 24.7 |
|  | Power transmission equipment, n.e.c. | - | 8 | 3 | . 6 | 14.8 | . 4 | . 7 | 7.2 | 33.9 | 23.6 | 57.2 | (D) | E | (D) |
| 3569 | General industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 19 | 7 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 4.4 | . 3 | 11.9 |
| 357 | Computer and office equipment | - | 17 | 5 | 1.1 | 25.5 | . 7 | 1.5 | 12.2 | 68.3 | 164.4 | 232.7 | 7.5 | (NA) | (D) |
| 3577 | Computer peripheral equipment, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 | 1 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 3579 | Office machines, n.e.c.------- | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (NA) |
| 358 | Refrigeration and service machinery $\qquad$ | - |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3581 | Automatic vending machines-- | - | 1 | 1 | C | (D) | (D) | (D) |  | (D) | (D) | (D) | (D) | F | (D) |
| 3582 | Commercial laundry equipment | - | 2 | 2 | C | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (NA) | (D) |
| 3585 | Refrigeration and heating equipment | - | 26 | 20 | 9.9 | 246.7 | 8.2 | 16.3 | 187.6 | 1071.8 | 1184.3 | 2173.0 | 56.6 | 11.4 | 841.7 |
| 3586 | Measuring and dispensing pumps. | - | 3 | 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | E | (D) |
| 3589 | Service industry machinery, <br> n.e.c. $\qquad$ | - | 19 | 10 | . 7 | 19.2 | . 4 | (D) | 6.8 | 47.9 | 37.5 | 86.0 | 2.2 | . 5 | 29.0 |
| 359 | Industrial machinery, n.e.c. ----- | E1 | 384 | 60 | 6.1 | 162.6 | 4.5 | 9.4 | 104.5 | 312.6 | 159.8 | 473.4 | 15.9 | 4.9 | 209.4 |
| 3592 | Carburetors, pistons, rings, and valves $\qquad$ | - | 4 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | G | (D) |
| 3594 | Fluid power pumps and motors $\qquad$ |  |  | 3 | . 4 |  | . 2 | . 5 | 6.6 | 27.7 | 18.8 | 45.0 | . 8 | E | (D) |
| 3599 | Industrial machinery, n.e.c. ---- | E1 | 361 | 53 | 4.4 | 121.4 | 3.4 | 7.3 | 80.9 | 210.1 | 103.1 | 315.4 | 12.5 | 3.4 | 130.1 |
| 36 | Electronic and other electric equipment |  | 256 | 119 | 30.4 | 712.4 | 23.9 | 47.5 | 469.4 | 1866.2 | 3273.4 | 5199.2 | 169.6 | 31.5 | 1722.3 |

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes]

\begin{tabular}{|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|}
\hline \multirow[b]{3}{*}{\[
\underset{\text { code }}{\text { SIC }}
\]} \& \multirow[b]{3}{*}{Industry} \& \multicolumn{12}{|c|}{1992} \& \multicolumn{2}{|c|}{1987} \\
\hline \& \& \& \multicolumn{2}{|l|}{All establishments} \& \multicolumn{2}{|l|}{All employees} \& \multicolumn{3}{|c|}{Production workers} \& \multirow[b]{2}{*}{Value added by manufacture (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{Cost of materials (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{Value of shipments (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{New capital expenditures (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{\[
\begin{array}{r}
\text { All } \\
\text { employ- } \\
\text { ees } \\
(1,000)
\end{array}
\]} \& \multirow[b]{2}{*}{Value added by manufacture (million dollars)} \\
\hline \& \& E \& Total (no.) \& With 20 employees or more (no.) \& Number \({ }^{1}\) \((1,000)\) \& Payroll (million dollars) \& Number
\[
(1,000)
\] \& Hours (millions) \& Wages (million dollars) \& \& \& \& \& \& \\
\hline 36 \& Electronic and other electric equipment-Con. \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \\
\hline 361 \& Electric distribution equipment -- \& - \& 17 \& 12 \& 1.9 \& 50.7 \& 1.4 \& 2.8 \& 32.0 \& 165.9 \& 146.0 \& 313.7 \& 5.5 \& 1.6 \& 114.7 \\
\hline 3612 \& Transformers, except electronic \(\qquad\) \& - \& 8 \& 7 \& . 8 \& 19.8 \& . 5 \& 1.2 \& 10.6 \& 54.9 \& 53.4 \& 108.9 \& 1.5 \& . 6 \& 26.7 \\
\hline 3613 \& Switchgear and switchboard apparatus \& - \& 9 \& 5 \& 1.1 \& 30.9 \& . 9 \& 1.6 \& 21.4 \& 111.0 \& 92.6 \& 204.8 \& 4.0 \& 1.0 \& 88.0 \\
\hline 362 \& Electrical industrial apparatus .-- \& - \& 37 \& 22 \& 6.4 \& 148.0 \& 5.3 \& 10.5 \& 110.9 \& 357.5 \& 404.0 \& 765.0 \& 23.2 \& 6.0 \& 298.0 \\
\hline 3621
3624 \& Motors and generators ------- \& - \& 16 \& 14 \& 5.2 \& 108.9 \& 4.5 \& 8.8 \& 86.9 \& 278.3 \& 305.1 \& 583.9 \& 17.8 \& 4.7 \& 224.5 \\
\hline 3624 \& Carbon and graphite products \& \& 14 \& 2 \& . \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& F \& (D) \\
\hline 3625 \& Relays and industrial controls . \& E1 \& 14 \& 5 \& . 4 \& 11.6 \& . 2 \& . 5 \& 4.0 \& 28.6 \& 22.9 \& 51.4 \& (D) \& E \& (D) \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 363 \\
\& 3631
\end{aligned}
\] \& \begin{tabular}{l}
Household appliances \\
Household cooking
\end{tabular} \& E1 \& 22 \& 18 \& 9.0 \& 204.9 \& 7.1 \& 14.2 \& 137.4 \& 562.5 \& 969.3 \& 1541.9 \& 60.2 \& 10.2 \& 503.0 \\
\hline \& equipment ---------------- \& - \& 9 \& 8 \& 4.5 \& 113.2 \& 3.5 \& 7.8 \& 71.8 \& 298.8 \& 542.8 \& 850.4 \& 21.8 \& 4.7 \& 245.3 \\
\hline 3632 \& Household refrigerators and freezers \& - \& 1 \& 1 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) \\
\hline 3634 \& Electric housewares and fans- \& - \& 7 \& 4 \& 1.3 \& 24.5 \& 1.0 \& 1.5 \& 13.9 \& 42.2 \& 113.2 \& 160.6 \& (D) \& (NA) \& (D) \\
\hline 3635 \& Household vacuum cleaners -- \& \& 1 \& 1 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) \\
\hline 3639 \& Household appliances, n.e.c. - \& E3 \& 4 \& 4 \& H \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (D) \\
\hline 364 \& Electric lighting and wiring equipment \(\qquad\) \& - \& 31 \& 20 \& 3.4 \& 79.8 \& 2.6 \& 5.3 \& 53.8 \& 226.3 \& 187.6 \& 421.3 \& 11.7 \& 3.9 \& 196.4 \\
\hline 3641 \& Electric lamp bulbs and tubes. \& - \& 5 \& 3 \& . 9 \& 24.6 \& . 8 \& 1.7 \& 21.4 \& 56.8 \& 19.4 \& 76.9 \& (D) \& F \& (D) \\
\hline 3643 \& Current-carrying wiring devices. \(\qquad\) \& E1 \& 4 \& 4 \& . 6 \& 10.0 \& . 5 \& . 9 \& 7.6 \& 17.9 \& 16.7 \& 34.8 \& (D) \& 1.1 \& 33.8 \\
\hline 3644 \& Noncurrent-carrying wiring devices \(\qquad\) \& \& 4 \& 4 \& . 8 \& 21.6 \& 6 \& 1.1 \& 10.3 \& 69.2 \& 48.7 \& 130.4 \& (D) \& F \& (D) \\
\hline 3645 \& Residential lighting fixtures ------- \& - \& 6 \& 2 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) \\
\hline 3646 \& Commercial lighting fixtures.-- \& - \& 7 \& 4 \& . 7 \& 15.1 \& . 6 \& 1.1 \& 10.1 \& 56.3 \& 67.2 \& 118.2 \& 2.9 \& . 7 \& 37.1 \\
\hline 3648 \& Lighting equipment, n.e.c. ---- \& - \& 3 \& 2 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) \\
\hline 365 \& Household audio and video equipment \(\qquad\) \& - \& 39 \& 12 \& 4.6 \& 106.0 \& 3.6 \& 6.5 \& 64.2 \& 341.0 \& 1231.9 \& 1603.4 \& 60.1 \& 5.2 \& 320.7 \\
\hline 3651 \& Household audio and video equipment \& - \& 9 \& 6 \& 4.1 \& 94.4 \& 3.2 \& 5.8 \& 56.7 \& 308.8 \& 1203.7 \& 1543.6 \& 56.1 \& (NA) \& (D) \\
\hline 3652 \& Prerecorded records and tapes. \(\qquad\) \& E1 \& 30 \& 6 \& . 5 \& 11.6 \& 3
.4 \& 5.8
.8 \& 56.7
7.5 \& 308.8
32.2 \& 28.3 \& 59.8 \& 4.0 \& E \& (D) \\
\hline 366 \& Communications equipment----- \& E2 \& 20 \& 8 \& . 5 \& 10.6 \& . 3 \& . 6 \& 4.4 \& 17.4 \& 10.8 \& 28.1 \& . 9 \& G \& (D) \\
\hline 3661 \& Telephone and telegraph apparatus \& - \& 7 \& 2 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& F \& (D) \\
\hline 3663 \& Radio and television communications equipment \& E4 \& 10 \& 6 \& . 3 \& 5.8 \& \(\begin{array}{r}\text {. } \\ \hline\end{array}\) \& . 2 \& 1.6 \& 9.6 \& 6.8 \& 16.3 \& . 7 \& F \& (D) \\
\hline 367 \& Electronic components and accessories \& E3 \& 53 \& 13 \& 2.7 \& 67.7 \& 2.0 \& 4.3 \& 37.3 \& 114.6 \& 177.1 \& 295.1 \& 4.2 \& 1.8 \& 63.8 \\
\hline 3671 \& Electron tubes --------------------- \& -3 \& + \& 1 \& E \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (D) \\
\hline 3672 \& Printed circuit boards --------- \& E8 \& 7 \& 3 \& F \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& 2.1 \& (NA) \& (NA) \\
\hline 3674 \& Semiconductors and related devices \(\qquad\) \& - \& 4 \& 1 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& E \& (D) \\
\hline 3677 \& Electronic coils and transformers \(\qquad\) \& \& 2 \& 1 \& E \& \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& E \& (D) \\
\hline 3679 \& Electronic components, n.e.c.- \& E1 \& 34 \& 6 \& 1.0 \& 21.7 \& . 7 \& 1.6 \& 12.1 \& 41.4 \& 41.3 \& 85.0 \& 1.1 \& F \& (D) \\
\hline 369 \& Miscellaneous electrical equipment and supplie \& - \& 37 \& 14 \& 1.9 \& 44.8 \& 1.5 \& 3.2 \& 29.6 \& 81.0 \& 146.6 \& 230.7 \& 3.9 \& G \& (D) \\
\hline 3691 \& Storage batteries -------------- \& E1 \& 7 \& \& . 4 \& 8.0 \& . 3 \& . 7 \& 5.2 \& 13.6 \& 38.2 \& 54.0 \& 1.8 \& E \& (D) \\
\hline 3692 \& Primary batteries, dry and wet \& - \& 2 \& 1 \& F \& (D) \& (D) \& (D) \& \& (D) \& \& \& (D) \& F \& (D) \\
\hline 3694 \& Engine electrical equipment-------- \& - \& 11 \& 4 \& . 5 \& 7.2 \& . 3 \& \({ }^{\text {. }} 7\) \& 5.3 \& 18.0 \& 31.0 \& 49.3 \& (D) \& . 2 \& 4.1 \\
\hline 3699 \& Electrical equipment and supplies, n.e.c. \(\qquad\) \& E2 \& 16 \& 6 \& E \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& . 3 \& E \& (D) \\
\hline 37 \& Transportation equipment ------ \& - \& 248 \& 125 \& 40.3 \& 1314.5 \& 31.2 \& 67.0 \& 931.8 \& 3744.2 \& 7042.9 \& 10767.4 \& 1077.8 \& 33.2 \& 2264.9 \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 371 \\
\& 3711
\end{aligned}
\] \& Motor vehicles and equipment -Motor vehicles and car bodies \& - \& 142
5 \& 77
3 \& 31.4 \& 1033.6
(D) \& 24.7
(D) \& 53.7 \& 755.2
(D) \& 3197.5

(D) \& 6451.4

(D) \& 9638.2
(D) \& 1055.0
(D) \& 19.6 \& 1463.0 <br>
\hline 3713 \& bodies------------------------- \& - \& 5 \& 3
3 \& J \& (D)
10.6 \& (D) \& (D) \& (D)
6.3 \& (D) \& (D) \& 50.2 \& (D) \& (NA) \& (D) <br>
\hline 3714 \& Motor vehicle parts and accessories \& - \& 111 \& 67 \& J \& \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (D) <br>
\hline 3715 \& Truck trailers --------------------- \& - \& 7 \& 3 \& . 6 \& 13.6 \& (D) \& . 9 \& 9.3 \& 26.5 \& 46.3 \& 72.6 \& (D) \& F \& (D) <br>
\hline 3716 \& Motor homes----------------- \& E9 \& 5 \& 1 \& C \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) <br>
\hline 372 \& Aircraft and parts .------------- \& - \& 11 \& 7 \& 3.6 \& 147.7 \& 2.3 \& 4.6 \& 88.8 \& 284.5 \& 99.6 \& 372.9 \& 9.0 \& (NA) \& (D) <br>
\hline 3728 \& Aircraft parts and equipment, n.e.c. \& - \& 10 \& 6 \& H \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& 9.0 \& (NA) \& (D) <br>
\hline 373 \& Ship and boat building and repairing \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& <br>

\hline 3731 \& | repairing |
| :--- |
| Ship building and repairing ---------- | \& E1 \& 60

6 \& 24
4 \& 3.2 \& (D) 66.6 \& (D) 2.6 \& (D) 4 \& 47.5 \& 190.5 \& 265.2 \& 457.1
(D) \& 5.7
(D) \& ${ }^{4.1}$ E \& ${ }^{211.1}$ (D) <br>
\hline 3732 \& Boat building and repairing --- \& E1 \& 54 \& 20 \& H \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (NA) \& (D) <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 374 \\
& 3743
\end{aligned}
$$ \& Railroad equipment $\qquad$ Railroad equipment $\qquad$ \& - \& 3

3 \& 2 \& C \& (D)

(D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& | (D) |
| :--- |
| (D) | \& (D) \& (D) \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (NA) } \\
& \text { (NA) }
\end{aligned}
$$
\] \& (D) <br>

\hline 375 \& Motorcycles, bicycles, and \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& <br>
\hline 3751 \& parts $\qquad$ Motorcycles, bicycles, and parts $\qquad$ \& - \& 6
6 \& 1
1 \& C \& (D) \& (D)
(D) \& (D) \& (D)
(D) \& (D)
(D) \& (D) \& (D)
(D) \& (D) \& (NA)
(NA) \& (D)
(D) <br>
\hline 376 \& Guided missiles, space vehicles, parts \& _ \& 2 \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& \& <br>
\hline 3761 \& parts Guided missiles and space vehicles $\qquad$ \& - \& 2
1 \& 2
1 \& G
G \& (D) \& (D)
(D) \& (D) \& (D)
(D) \& (D) \& (D)
(D) \& (D) \& (D) \& $G$
$G$ \& (D)
(D) <br>
\hline 3769 \& Space vehicle equipment, n.e.c. $\qquad$ \& \& \& \& c \& \& \& (D) \& \& (D) \& \& (D) \& (D) \& (NA) \& (NA) <br>
\hline
\end{tabular}

See footnotes at end of table.
TN-18 TENNESSEE

Table 5. Statistics by Selected Industry Group and Industry for the State: 1992 and 1987Con.
 text. For explanation of terms, see appendixes]


Note: For qualifications of data, see footnotes in table 4.
${ }^{1}$ Statistics for some levels are withheld to avoid disclosing data for individual companies. However, for such disclosures with 100 employees or more, number of establishments is shown and employment-size range is indicated by one of the following symbols: $C-100$ to 249 employees; $E-250$ to 499 employees; $F-500$ to 999 employees; $G-1,000$ to 2,499 employees; $\mathrm{H}-2,500$
to 4,999 employees: $I-5,000$ to 9,999 employees; $J-10,000$ to 24,999 employees; $K-25,000$ to 49,999 employees; $L-50,000$ to 99,999 employees: $M-100,000$ employees or more. Statistics for industry groups shown include data for all component industries, regardless of whether data are shown for individual industries in group.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992
[Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

\begin{tabular}{|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|c|}
\hline \multirow[b]{2}{*}{\[
\underset{\text { code }}{\text { SIC }}
\]} \& \multirow[b]{2}{*}{Geographic area and industry} \& \& \multicolumn{2}{|l|}{All establishments} \& \multicolumn{2}{|l|}{All employees} \& \multicolumn{3}{|c|}{Production workers} \& \multirow[b]{2}{*}{Value added by manufac-
ture (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{Cost of materials (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{Value of shipments (million dollars)} \& \multirow[b]{2}{*}{\[
\begin{array}{r}
\mathrm{New} \\
\text { capital } \\
\text { expend- } \\
\text { itures } \\
\text { (million } \\
\text { dollars) }
\end{array}
\]} \\
\hline \& \& E \& Total (no.) \& With 20 employees or (no.) \& \begin{tabular}{l}
Number \({ }^{1}\) \\
\((1,000)\)
\end{tabular} \& Payroll (million dollars) \& \[
\begin{gathered}
\text { Number } \\
(1,000)
\end{gathered}
\] \& \begin{tabular}{l}
Hours (mil- \\
lions)
\end{tabular} \& Wages (million dollars) \& \& \& \& \\
\hline \& Chattanooga, TN-GA MSA ---------- \& - \& 705 \& 282 \& 44.1 \& 1077.9 \& 32.3 \& 65.5 \& 645.6 \& 2637.1 \& 3621.4 \& 6266.1 \& 243.1 \\
\hline 20 \& Food and kindred products------------------ \& - \& 27 \& 19 \& 8.4 \& 201.7 \& 4.8 \& 8.7 \& 85.3 \& 560.7 \& 808.4 \& 1364.6 \& 64.4 \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 201 \\
\& 2015
\end{aligned}
\] \& Meat products \(\qquad\) Poultry slaughtering and processing \& - \& 6
3 \& 3 \& \({ }_{1.3}^{\text {G }}\) \& ( \({ }^{\text {(D) }} 19\) \& 1.1 \& (D) \& ( 15.7 \& (D) \& 102.4 \& 136.8 \& (D) \\
\hline 204 \& Grain mill products .-------------------- \& - \& 3 \& 3 \& . 3 \& 8.5 \& 2 \& . 5 \& 5.9 \& 29.6 \& 120.1 \& 149.9 \& (D) \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 205 \\
\& 2051
\end{aligned}
\] \& Bakery products \(\qquad\) Bread, cake, and related products \& - \& 6
4
4 \& 6
4 \& 1 \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 206 \\
\& 2064
\end{aligned}
\] \& \begin{tabular}{l}
Sugar and confectionery products. \(\qquad\) \\
Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum
\end{tabular} \& - \& 1
1 \& 1 \& F \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \\
\hline 209 \& Miscellaneous food and kindred products .--- \& - \& 5 \& 2 \& E \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \\
\hline 22 \& Textile mill products .------------ \& - \& 69 \& 49 \& 10.3 \& 194.0 \& 9.0 \& 19.0 \& 151.2 \& 480.2 \& 1123.2 \& 1606.0 \& 30.4 \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 222 \\
\& 2221
\end{aligned}
\] \& Broadwoven fabric mills, manmade \(\qquad\) Broadwoven fabrics mills, manmade fiber and silk \& - \& 4
4 \& 3
3 \& G \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 225 \\
\& 2252 \\
\& 2253 \\
\& 2257
\end{aligned}
\] \& \begin{tabular}{l}
Knitting mills \(\qquad\) \\
Hosiery, n.e.c. \\
Knit outerwear mills \\
Weft knit fabrics mills \(\qquad\)
\end{tabular} \& E1 \& 28
28
14
4
4 \& \(\begin{array}{r}15 \\ 8 \\ 3 \\ 2 \\ \hline\end{array}\) \& 3.0
1.4
G
E \& \[
\begin{array}{r}
50.8 \\
21.0 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
\] \& 2.3
1.2
(D)
(D) \& 4.9
2.5
(D)
(D) \& 33.5
17.2
(D)
(D) \& \[
\begin{array}{r}
123.6 \\
41.7 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
\] \& \[
\begin{array}{r}
184.2 \\
46.7 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
\] \& \[
\begin{array}{r}
315.1 \\
85.6 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
\] \& 4.6
2.2
1.0
(D) \\
\hline \[
\begin{aligned}
\& 226 \\
\& 2262 \\
\& 2269
\end{aligned}
\] \& \begin{tabular}{l}
Textile finishing, except wool \(\qquad\) \\
Finishing plants, manmade \(\qquad\) \\
Finishing plants, n.e.c. \(\qquad\)
\end{tabular} \& - \& 7
2
5 \& 7
2
5 \& 1.4
E
F
P \& \[
\begin{array}{r}
26.8 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
\] \& \[
\begin{aligned}
\& 1.3 \\
\& \text { (D) } \\
\& \text { (D) }
\end{aligned}
\] \& 2.7
(D)
(D)

( $)$ \& 21.2
(D)

(D) \& $$
\begin{array}{r}
59.2 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
93.3 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
150.6 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$
\] \& (D)

(D)
2.5 <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 227 \\
& 2273
\end{aligned}
$$

\] \& | Carpets and rugs $\qquad$ |
| :--- |
| Carpets and rugs | \& - \& 11

11 \& 7 \& G \& $$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$ \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& (D) \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& (D) \& (D) <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 228 \\
& 2281 \\
& 2282 \\
& 2284
\end{aligned}
$$

\] \& | Yarn and thread mills $\qquad$ |
| :--- |
| Yarn spinning mills $\qquad$ |
| Throwing and winding mills $\qquad$ |
| Thread mills $\qquad$ | \& | - |
| :--- |
| - |
| - | \& $\begin{array}{r}15 \\ 8 \\ 5 \\ 2 \\ \hline\end{array}$ \& $\begin{array}{r}15 \\ 8 \\ 5 \\ \hline\end{array}$ \& 3.2

2.0
F

E \& $$
\begin{array}{r}
61.0 \\
37.8 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& 3.0

1.9
(D)

(D) \& | 6.2 |
| :--- |
| 3.9 |
| (D) |
| (D) |
|  | \& 52.2

34.1
(D)

(D) \& $$
\begin{array}{r}
122.4 \\
84.8 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
264.6 \\
14.5 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
388.3 \\
230.2 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$
\] \& 4.5

3.9
(D)
(D) <br>
\hline 23 \& Apparel and other textile products.--------- \& E3 \& 45 \& 17 \& 1.4 \& 19.5 \& 1.2 \& 2.1 \& 15.0 \& 29.7 \& 19.8 \& 51.4 \& . 7 <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 232 \\
& 2321
\end{aligned}
$$ \& Men's and boys' furnishings $\qquad$ Men's and boys' shirts \& E6 \& 8 \& 4 \& . 4 \& 4.5

2.8 \& . 4 \& . 7 \& 3.7
2.3
2 \& 6.0
3.5 \& 2.3
1.4 \& 8.3 \& (D) <br>
\hline 233 \& Women's and misses' outerwear------------ \& - \& 4 \& 3 \& . 3 \& 3.1 \& . 2 \& . 4 \& 2.4 \& 4.8 \& . 5 \& 5.3 \& (D) <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 239 \\
& 2399
\end{aligned}
$$ \& Miscellaneous fabricated textile products $\qquad$ Fabricated textile products, n.e.c. $\qquad$ \& E3 \& 30

10 \& 8 \& . 7 \& 10.9
4.9 \& . 5 \& 1.0
.4 \& 8.3
3.8 \& 17.4
6.0 \& 15.6
7.1 \& 34.9
15.1 \& (D) <br>
\hline 24 \& Lumber and wood products .--------------1-1 \& E1 \& 43 \& 5 \& . 4 \& 6.2 \& . 3 \& . 6 \& 4.1 \& 15.3 \& 12.7 \& 28.0 \& . 6 <br>
\hline 25 \& Furniture and fixtures . \& - \& 21 \& 6 \& . 5 \& 9.8 \& . 4 \& . 8 \& 6.1 \& 17.8 \& 23.3 \& 40.5 \& . 8 <br>
\hline 26 \& Paper and allied products .------------------ \& - \& 29 \& 21 \& 2.6 \& 76.0 \& 2.1 \& 4.7 \& 51.3 \& 186.0 \& 237.3 \& 420.0 \& 17.1 <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 263 \\
& 2631
\end{aligned}
$$

\] \& | Paperboard mills $\qquad$ |
| :--- |
| Paperboard mills $\qquad$ | \& - \& 2 \& 2 \& E \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& (D) \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& (D) <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 265 \\
& 2653 \\
& 2656 \\
& 2657
\end{aligned}
$$

\] \& | Paperboard containers and boxes $\qquad$ Corrugated and solid fiber boxes $\qquad$ |
| :--- |
| Sanitary food containers |
| Folding paperboard boxes $\qquad$ $\qquad$ | \& E1 \& 18

7
2
5 \& 13
5
2
5 \& 1.7
E
F
.5
.5 \& 46.2
(D)
(D)
15.1
7.0 \& 1.4
(D)
(D)

.4 \& 3.2
(D)
(D)
.9
.9 \& 31.9
(D)
(D)
9.4
4.1 \& 102.5
(D)
(D)
30.1 \& 173.9
(D)
(D)
32.6
20.6 \& 274.1
(D)
(D)
61.6
r \& (D)
(
(D)
(D) <br>
\hline 267 \& Miscellaneous converted paper products .--- \& - \& 7 \& 4 \& . 3 \& 7.6 \& . 2 \& . 5 \& 4.1 \& 19.1 \& 20.6 \& 38.8 \& 4 <br>
\hline 27 \& Printing and publishing ---------------------- \& E2 \& 101 \& 21 \& 1.9 \& 45.6 \& 1.1 \& 2.3 \& 25.9 \& 100.5 \& 60.9 \& 160.8 \& 4.2 <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 271 \\
& 2711
\end{aligned}
$$

\] \& | Newspapers $\qquad$ |
| :--- |
| Newspapers $\qquad$ | \& - \& 9 \& 2 \& F \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& (D) \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& (D) <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 275 \\
& 2752 \\
& 2759
\end{aligned}
$$ \& Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic Commercial printing, n.e.c.

$\qquad$
$\qquad$ \& E3
E3
E2 \& 67
43
42
22 \& 16
10
6 \& 1.2
.9

E \& $$
\begin{array}{r}
33.0 \\
24.7 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& $\begin{array}{r}.9 \\ .6 \\ \text { (D) } \\ \hline\end{array}$ \& \[

$$
\begin{aligned}
& 1.8 \\
& 1.3 \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& 21.1

16.4

(D) \& $$
\begin{array}{r}
61.4 \\
46.6 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
47.5 \\
39.0 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
108.4 \\
85.2 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$
\] \& 2.9

2.3
(D) <br>
\hline 28 \& Chemicals and allied products \& - \& 36 \& 18 \& 3.1 \& 116.6 \& 2.0 \& 4.2 \& 63.5 \& 426.7 \& 373.4 \& 798.0 \& 78.0 <br>

\hline \[
$$
\begin{aligned}
& 282 \\
& 2822 \\
& 2824
\end{aligned}
$$

\] \& | Plastics materials and synthetics |
| :--- |
| Synthetic rubber |
| Organic fibers, noncellulosic | \& - \& 6

3
3
2 \& 6
3
3

2 \& $$
\begin{gathered}
1.9 \\
\mathrm{E} \\
\mathrm{G}
\end{gathered}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
70.4 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 1.4 \\
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 3.1 \\
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& 45.7

(D)

(D) \& $$
\begin{array}{r}
274.2 \\
\text { (D) } \\
\text { (D) }
\end{array}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
251.1 \\
(\mathrm{D}) \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
520.5 \\
(\mathrm{D}) \\
(\mathrm{D})
\end{array}
$$
\] \& (D) <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 283 \\
& 2834
\end{aligned}
$$ \& Drugs $\qquad$ Pharmaceutical preparations \& - \& 4

2

2 \& 3 \& E \& $$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$ \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& (D) \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& \text { (D) } \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$
\] \& (D) \& (D) <br>

\hline 286 \& Industrial organic chemicals .--------------- \& - \& 3 \& 3 \& . 3 \& 12.2 \& . 2 \& . 4 \& 6.0 \& 44.3 \& 54.6 \& 99.2 \& (D) <br>
\hline 30 \& Rubber and miscellaneous plastics products. $\qquad$ \& - \& 21 \& 9 \& . 7 \& 16.2 \& . 6 \& 1.2 \& 10.8 \& 47.4 \& 58.7 \& 105.9 \& 7.7 <br>
\hline 308 \& Miscellaneous plastics products, n.e.c. ------ \& - \& 18 \& 8 \& . 7 \& 15.5 \& . 6 \& 1.2 \& 10.3 \& 45.5 \& 56.3 \& 101.6 \& (D) <br>
\hline 31 \& Leather and leather products .--------------- \& - \& 9 \& 5 \& . 4 \& 6.4 \& . 3 \& . 7 \& 4.0 \& 11.6 \& 25.8 \& 37.8 \& . 2 <br>
\hline 32 \& Stone, clay, and glass products-------------- \& - \& 33 \& 7 \& . 8 \& 20.1 \& . 6 \& 1.2 \& 13.8 \& 55.5 \& 35.5 \& 92.2 \& 2.6 <br>
\hline 326 \& Pottery and related products .--------------- \& - \& 3 \& 2 \& E \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) \& (D) <br>
\hline 327 \& Concrete, gypsum, and plaster products .---- \& E1 \& 18 \& 3 \& . 3 \& 6.7 \& . 2 \& . 4 \& 4.2 \& 15.3 \& 18.1 \& 33.4 \& (D) <br>
\hline 33 \& Primary metal industries----------------------- \& - \& 20 \& 15 \& 3.0 \& 82.1 \& 2.5 \& 5.1 \& 59.8 \& 127.4 \& 167.5 \& 309.1 \& 12.0 <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 331 \\
& 3317
\end{aligned}
$$ \& Blast furnace and basic steel products $\qquad$ Steel pipe and tubes $\qquad$ \& - \& \[

$$
\begin{aligned}
& 3 \\
& 2
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 3 \\
& 2
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{gathered}
.3 \\
E
\end{gathered}
$$

\] \& | 8.4 |
| :--- |
| (D) | \& \[

\stackrel{2}{(\mathrm{D})}

\] \& \[

\stackrel{4}{(\mathrm{D})}

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 5.4 \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& (\mathrm{S}) \\
& (\mathrm{D})
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{gathered}
33.1 \\
(\mathrm{D})
\end{gathered}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
46.5 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$
\] \& (D) <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 332 \\
& 3321
\end{aligned}
$$ \& Iron and steel foundries. $\qquad$ Gray and ductile iron foundries $\qquad$ \& - \& \[

$$
\begin{aligned}
& 8 \\
& 7
\end{aligned}
$$
\] \& 7 \& 2.4

$G$ \& \[
$$
\begin{gathered}
67.3 \\
\text { (D) }
\end{gathered}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 2.1 \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 4.3 \\
& \text { (D) }
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
50.3 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
115.9 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
105.6 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
221.9 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
10.0 \\
\text { (D) }
\end{array}
$$
\] <br>

\hline 34 \& Fabricated metal products-------------------- \& - \& 70 \& 29 \& 2.7 \& 74.1 \& 2.1 \& 4.3 \& 46.3 \& 154.3 \& 126.7 \& 279.2 \& 6.8 <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 344 \\
& 3443
\end{aligned}
$$ \& Fabricated structural metal products_ Fabricated plate work (boiler shops) \& E1 \& 36

8
8 \& 12

5 \& . 8 \& $$
\begin{aligned}
& 21.0 \\
& 10.7
\end{aligned}
$$ \& . 5 \& 1.2

.5 \& 12.0

5.1 \& $$
\begin{aligned}
& 43.1 \\
& 21.8
\end{aligned}
$$ \& \[

$$
\begin{aligned}
& 41.6 \\
& 18.5
\end{aligned}
$$

\] \& \[

$$
\begin{aligned}
& 84.8 \\
& 40.2
\end{aligned}
$$
\] \& .9

.4 <br>

\hline $$
\begin{aligned}
& 349 \\
& 3491 \\
& 3496
\end{aligned}
$$ \& Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ Industrial valves $\qquad$ Miscellaneous fabricated wire products $\qquad$ \& - \& 14

1
4 \& 7
1
3 \& 1.3

F

.4 \& $$
\begin{array}{r}
34.3 \\
(\mathrm{D}) \\
8.6
\end{array}
$$ \& 1.0

(D)

.3 \& 1.9
(D)
( 6 \& 23.7
(D)

5.2 \& $$
\begin{gathered}
70.9 \\
(\mathrm{D}) \\
14.5
\end{gathered}
$$ \& \[

$$
\begin{array}{r}
57.5 \\
(\mathrm{D}) \\
10.6
\end{array}
$$

\] \& \[

$$
\begin{array}{r}
126.7 \\
(\mathrm{D}) \\
25.1
\end{array}
$$
\] \& 3.5

(D)
(D) <br>
\hline
\end{tabular}

[^4]Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac(million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ <br> $(1,000)$ | Payroll <br> (million <br> dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages <br> (million <br> dollars) |  |  |  |  |
| 35 | Chattanooga, TN-GA MSA-Con. Industrial machinery and equipment | - | 98 | 30 | 2.5 | 76.6 | 1.8 | 3.8 | 43.9 | 202.6 | 195.4 | 391.6 | 6.1 |
| $\begin{aligned} & 353 \\ & 3531 \end{aligned}$ | Construction and related machinery $\qquad$ Construction machinery $\qquad$ | - | 9 | 6 5 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | 2.4 |
| $\begin{aligned} & 355 \\ & 3552 \end{aligned}$ | Special industry machinery $\qquad$ Textile machinery $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 16 \\ & 13 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 8 \\ & 7 \end{aligned}$ | . 5 | $\begin{array}{r} 18.3 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) | (D) 8 | $\begin{aligned} & 8.9 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 30.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 28.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 58.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | ${ }^{1.6}$ |
| 358 | Refrigeration and service machinery--------- | - | 6 | 4 | . 3 | 5.2 | . 2 | 4 | 3.0 | 7.4 | 11.8 | 20.5 | . 2 |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 46 44 | $\begin{aligned} & 7 \\ & 7 \end{aligned}$ | $\stackrel{.}{\text { F }}$ | $\begin{array}{r} 14.3 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $(\stackrel{4}{(\mathrm{D})}$ | (D) 9 | (D) 9 | 25.0 (D) | 13.5 (D) | $\begin{array}{r} 38.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 1.1 (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment.---- | - | 16 | 8 | 2.8 | 59.8 | 2.4 | 4.5 | 41.1 | 144.6 | 230.5 | 384.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household cooking equipment $\qquad$ | - | 3 1 1 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------------- | E2 | 13 | 5 | . 6 | 15.1 | . 4 | . 9 | 10.0 | 33.9 | 71.5 | 103.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3713 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Truck and bus bodies $\qquad$ | E2 | 6 3 | 3 2 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products----------- | E6 | 9 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies_ $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E6 } \end{aligned}$ | 5 4 | 2 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries ----- | E2 | 24 | 5 | . 4 | 8.4 | . 3 | . 5 | 5.3 | 20.6 | 14.5 | 34.1 | . 5 |
| - | Auxiliaries --------------------------------------- | - | 17 | 11 | 1.0 | 35.3 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Clarksville-Hopkinsville, TN-KY MSA . $\qquad$ | - | 132 | 48 | 9.9 | 248.5 | 7.7 | 15.6 | 164.1 | 634.5 | 811.2 | 1441.7 | 55.4 |
| 23 | Apparel and other textile products---------- | - | 4 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear $\qquad$ Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c. | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products ---------------- | E1 | 18 | 3 | . 3 | 5.6 | . 2 | . 5 | 3.9 | 11.2 | 17.1 | 28.4 | (D) |
| 27 | Printing and publishing | - | 22 | 6 | 1.8 | 40.9 | 1.4 | 2.6 | 27.8 | 87.5 | 50.7 | 134.6 | 2.3 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\stackrel{F}{F}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \\ & 2754 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic Commercial printing, gravure $\qquad$ $\qquad$ | - | 18 12 2 | 2 1 1 | F F E | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products. | - | 4 | 3 | . 7 | 15.9 | . 6 | 1.3 | 12.1 | 38.3 | 35.1 | 73.7 | 1.2 |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 2 2 | 2 | $\stackrel{F}{F}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 31 | Leather and leather products | - | 2 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 314 \\ & 3143 \end{aligned}$ | Footwear, except rubber $\qquad$ Men's footwear, except athletic $\qquad$ | - | 2 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products------------- | E3 | 11 | 4 | . 3 | 7.1 | . 2 | . 5 | 4.2 | 5.6 | 18.5 | 20.7 | (D) |
| 33 | Primary metal industries----- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 333 \\ & 3339 \end{aligned}$ | Primary nonferrous metals $\qquad$ Primary nonferrous metals, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3357 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing $\qquad$ Nonferrous wiredrawing and insulating | - | 1 | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products-------------------- | - | 10 | 3 | . 3 | 5.1 | . 2 | . 5 | 3.5 | 9.6 | 7.3 | 16.8 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment -------- | - | 15 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 4.3 |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery Refrigeration and heating equipment | - | 2 | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 359 | Industrial machinery, n.e.c. ------------------- | - | 10 | 3 | . 3 | 8.0 | . 2 | . 3 | 4.3 | 15.2 | 10.5 | 25.8 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment.---- | - | 5 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3624 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ Carbon and graphite products | - | 1 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 364 \\ & 3645 \end{aligned}$ | Electric lighting and wiring equipment $\qquad$ Residential lighting fixtures $\qquad$ | - | 1 | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment ------------------- | - | 5 | 3 | . 4 | 8.9 | . 3 | . 6 | 5.3 | 13.6 | 58.9 | 74.1 | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries ----- | - | 3 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 394 \\ & 3949 \end{aligned}$ | Toys and sporting goods $\qquad$ Sporting and athletic goods, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries -------------------------------------- | - |  | 3 | . 3 | 19.6 |  |  | - | - | - | - | - |

See footnotes at end of table.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.

 symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number }^{1} \\ (1,000) \\ \hline \end{array}$ | Payroll (million dollars) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Hours } \\ & \text { (mil- } \\ & \text { lions) } \end{aligned}$ | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Jackson, TN MSA ------------------ | - | 128 | 61 | 9.6 | 244.1 | 7.3 | 15.2 | 161.0 | 995.3 | 1368.2 | 2367.0 | 90.0 |
| 20 | Food and kindred products------------------ | - | 8 | 7 | 1.8 | 53.1 | 1.4 | 3.0 | 39.8 | 484.7 | 418.2 | 914.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 203 \\ & 2038 \end{aligned}$ | Preserved fruits and vegetables. $\qquad$ Frozen specialties, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 204 \\ & 2045 \end{aligned}$ | Grain mill products $\qquad$ <br> Prepared flour mixes and doughs $\qquad$ | - | 3 1 | 3 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 209 \\ & 2096 \end{aligned}$ | Miscellaneous food and kindred products $\qquad$ Potato chips and similar snacks $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products---------- | - | 4 | 4 | . 4 | 7.6 | . 3 | . 6 | 4.5 | 10.1 | 64.3 | 75.1 | . 8 |
| 24 | Lumber and wood products | - | 21 | 5 | . 8 | 15.0 | . 8 | 1.8 | 12.3 | 25.7 | 28.9 | 54.2 | . 7 |
| $\begin{aligned} & 242 \\ & 2426 \end{aligned}$ | Sawmills and planing mills $\qquad$ Hardwood dimension and flooring mills | - | 6 2 | 4 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | ( ${ }^{4}$ ) |
| 26 | Paper and allied products ------------------- | - | 9 | 6 | . 8 | 19.9 | . 6 | 1.4 | 14.8 | 56.1 | 99.8 | 156.1 | 4.7 |
| 265 | Paperboard containers and boxes----------- | - | 7 | 4 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 267 \\ & 2674 \end{aligned}$ | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ Bags: uncoated paper and multiwall $\qquad$ | - | 2 1 | 2 1 | E | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------------- | - | 17 | 4 | . 4 | 9.5 | . 3 | . 5 | 4.3 | 21.4 | 20.7 | 42.1 | . 7 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 5 | 5 | . 5 | 6.7 | . 4 | . 5 | 4.2 | 9.3 | 36.1 | 47.9 | . 9 |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 5 <br> 3 | $\begin{aligned} & 5 \\ & 3 \end{aligned}$ | $.5$ | 6.7 <br> (D) | $\begin{array}{r} .4 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} .5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $4.2$ (D) | 9.3 <br> (D) | 36.1 <br> (D) | $47.9$ <br> (D) | ( 9 |
| 32 | Stone, clay, and glass products.- | - | 7 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 325 \\ & 3253 \end{aligned}$ | Structural clay products $\qquad$ <br> Ceramic wall and floor tile_ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 33 | Primary metal industries--------------------- | E1 | 5 | 5 | . 9 | 28.4 | . 7 | 1.4 | 20.1 | 94.3 | 201.7 | 285.8 | 4.8 |
| $\begin{aligned} & 331 \\ & 3312 \end{aligned}$ | Blast furnace and basic steel products $\qquad$ Blast furnaces and steel mills $\qquad$ | - | 1 <br> 1 | 1 1 | E | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3353 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing $\qquad$ Aluminum sheet, plate, and foil $\qquad$ | E2 | 3 1 | 3 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products------------------- | - | 10 | 3 | . 3 | 6.5 | . 2 | . 4 | 3.7 | 13.6 | 16.5 | 29.8 | . 5 |
| 35 | Industrial machinery and equipment | - | 18 | 8 | 1.8 | 50.6 | 1.1 | 2.5 | 24.9 | 134.2 | 213.5 | 353.0 | 8.8 |
| $\begin{aligned} & 352 \\ & 3524 \end{aligned}$ | Farm and garden machinery $\qquad$ Lawn and garden equipment | - | 1 1 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 354 \\ & 3546 \end{aligned}$ | Metalworking machinery $\qquad$ <br> Power-driven handtools $\qquad$ | - | 3 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 356 \\ & 3563 \end{aligned}$ | General industrial machinery $\qquad$ <br> Air and gas compressors. | - | 2 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment----- | - | 4 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment ------------------- | - | 5 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 8.0 |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories | - | 4 <br> 4 | $\begin{aligned} & 3 \\ & 3 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Johnson City-Kingsport-Bristol, TNVA MSA $\qquad$ | - | 550 | 223 | 54.5 | 1522.0 | 39.9 | 78.5 | 932.9 | 3881.8 | 4237.6 | 8117.5 | 296.4 |
| 20 | Food and kindred products------------------ | - | 23 | 12 | 2.4 | 51.0 | 1.0 | 2.1 | 17.4 | 168.8 | 174.1 | 344.7 | 4.5 |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2013 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ Sausages and other prepared meats $\qquad$ | - | 3 1 | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | E | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 202 \\ & 2026 \end{aligned}$ | Dairy products $\qquad$ Fluid milk $\qquad$ | - | 2 | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | E | (D) <br> (D) | (D) (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ <br> Bread, cake, and related products $\qquad$ | - | 4 | 4 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 209 \\ & 2096 \end{aligned}$ | Miscellaneous food and kindred products $\qquad$ Potato chips and similar snacks $\qquad$ | - | 2 | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products ------------------------- | E1 | 13 | 10 | 2.7 | 61.6 | 2.4 | 5.0 | 47.2 | 133.4 | 158.4 | 287.6 | 6.1 |
| $\begin{aligned} & 221 \\ & 2211 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, cotton $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, cotton | - | 1 1 | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 222 \\ & 2221 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, manmade $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, manmade fiber and silk $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2257 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Weft knit fabrics mills $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E8 } \\ & \text { E8 } \end{aligned}$ | 5 <br> 2 | $\begin{aligned} & 3 \\ & 2 \end{aligned}$ | E | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 228 \\ & 2282 \end{aligned}$ | Yarn and thread mills $\qquad$ Throwing and winding mills | - | 2 1 | 1 | E | (D) <br> (D) | (D) (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 229 \\ & 2295 \end{aligned}$ | Miscellaneous textile goods $\qquad$ Coated fabrics, not rubberized $\qquad$ | - | 3 2 | $\begin{aligned} & 3 \\ & 2 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.
TN-22 TENNESSEE

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac-ture (million dollars) | Cost of materials (milliondollars) | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \mathrm{New} \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ <br> $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages <br> (million <br> dollars) |  |  |  |  |
| 23 | Johnson City-Kingsport-Bristol, TNVA MSA-Con. <br> Apparel and other textile products | E1 | 26 | 20 | 3.2 | 43.7 | 2.9 | 5.4 | 37.0 | 87.3 | 52.6 | 137.8 | 3.7 |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \\ & 2326 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings $\qquad$ <br> Men's and boys' trousers and slacks .----- <br> Men's and boys' work clothing $\qquad$ | E2 | 3 1 2 | 3 1 2 | $\begin{aligned} & .7 \\ & \mathrm{E} \\ & \mathrm{E} \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 10.3 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & .6 \\ & \left(\text { D }^{(D)}\right. \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1.4 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 8.5 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 21.7 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 4.1 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 25.8 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear $\qquad$ Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c. $\qquad$ | - | 10 5 | 8 | 1.6 | 21.0 17.6 | 1.5 | 2.71 | 19.0 16.7 | 46.0 38.4 | 25.4 22.4 | 70.0 59.4 | 1.9 |
| $\begin{aligned} & 234 \\ & 2341 \end{aligned}$ | Women's and children's undergarments $\qquad$ Women's and children's underwear $\qquad$ | - | 3 3 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 236 \\ & 2369 \end{aligned}$ | Girls' and children's outerwear $\qquad$ Girls' and children's outerwear, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products ----------------- | E2 | 73 | 12 | 1.2 | 20.8 | 1.0 | 2.0 | 14.5 | 47.9 | 51.1 | 96.5 | 3.5 |
| $\begin{aligned} & 242 \\ & 2426 \end{aligned}$ | Sawmills and planing mills $\qquad$ Hardwood dimension and flooring mills .--- | E2 | 19 2 | 5 2 | $.8$ | $\begin{array}{r} 13.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\stackrel{7}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{aligned} & 1.4 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 10.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 25.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 31.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 55.0 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures. | - | 16 | 7 | 1.0 | 15.2 | . 9 | 1.7 | 12.2 | 33.0 | 21.0 | 54.7 | . 9 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Wood household furniture $\qquad$ | - | 12 6 | 5 2 | 1.0 | $\begin{array}{r} 13.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (ㄷ) | $\begin{aligned} & 1.6 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 11.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 32.0 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 19.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 52.1 | (D) |
| 26 | Paper and allied products ------------------ | - | 11 | 9 | 1.4 | 50.6 | 1.1 | 2.3 | 37.6 | 84.2 | 120.2 | 202.1 | 3.9 |
| $\begin{aligned} & 262 \\ & 2621 \end{aligned}$ | Paper mills $\qquad$ <br> Paper mills $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 265 | Paperboard containers and boxes----------- | - | 6 | 5 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ------------------------ | E1 | 91 | 27 | 4.8 | 115.9 | 3.6 | 7.4 | 85.2 | 262.9 | 191.5 | 454.6 | 6.6 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 11 11 | 4 | . 7 | 12.0 12.0 | .2 . | .4 <br> .4 | 4.1 4.1 | 32.4 32.4 | 5.6 5.6 | 38.0 38.0 | 1.0 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 7 | 5 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \\ & 2754 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic Commercial printing, gravure $\qquad$ | $\begin{aligned} & E 3 \\ & E 2 \\ & E 4 \end{aligned}$ | 58 41 4 | 12 8 8 | 1.4 <br>  <br> F <br> F | $\begin{array}{r} 36.7 \\ 12.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 1.1 (D) (D) | 2.2 (D) (D) | 27.2 7.5 (D) | $\begin{array}{r} 68.8 \\ 23.8 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 85.7 \\ 15.5 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 153.5 \\ 39.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 4.0 (D) (D) |
| 278 | Blankbooks and bookbinding ---------------- | E6 | 8 | 5 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products .-------------- | - | 22 | 14 | J | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. | - | 6 3 | 3 | $\begin{gathered} .9 \\ F \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 34.4 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $(\stackrel{4}{(\mathrm{D})}$ | ( ${ }_{\text {(D) }}$ | $\begin{array}{r} 11.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 91.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 44.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 138.7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2821 \\ & 2823 \\ & 2824 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Plastics materials and resins $\qquad$ Cellulosic manmade fibers Organic fibers, noncellulosic $\qquad$ $\qquad$ | - | 6 1 2 3 | 2 | I $H$ I F | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs $\qquad$ Pharmaceutical preparations | - | 2 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 286 \\ & 2869 \end{aligned}$ | Industrial organic chemicals $\qquad$ Industrial organic chemicals, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | H | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 289 \\ & 2892 \end{aligned}$ | Miscellaneous chemical products $\qquad$ Explosives $\qquad$ | - | 4 2 | 1 | G F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 27 | 15 | 2.0 | 44.0 | 1.6 | 3.3 | 30.7 | 144.3 | 106.4 | 250.0 | 6.5 |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \\ & 3069 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c $\qquad$ <br> Mechanical rubber goods <br> ----------------- <br> Fabricated rubber products, n.e.c. <br> .--------- | - | 8 2 2 6 | 3 | 1.1 F E | $\begin{array}{r} 26.5 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & .9 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 1.9 (D) (D) | $\begin{array}{r} 18.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 92.1 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 64.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 156.3 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 3.8 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 17 \\ & 13 \end{aligned}$ | 9 | F | (D) | (D) .6 | (D) | (D) 9.8 | (D) 43.7 | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ 36.0 \end{array}$ | (D) | (D) 2.3 |
| 32 | Stone, clay, and glass products------------- | - | 39 | 17 | 2.3 | 59.8 | 1.9 | 4.1 | 47.1 | 178.8 | 108.5 | 290.6 | 4.5 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 2 | 2 | $\underset{\mathrm{G}}{\mathrm{G}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 327 | Concrete, gypsum, and plaster products .---- | - | 27 | 8 | . 6 | 13.2 | . 4 | . 9 | 8.5 | 30.1 | 27.0 | 56.8 | 2.5 |
| 33 | Primary metal industries---------------------- | - | 19 | 11 | 1.8 | 44.2 | 1.3 | 2.8 | 29.3 | 93.8 | 145.7 | 234.8 | 8.1 |
| $\begin{aligned} & 331 \\ & 3317 \end{aligned}$ | Blast furnace and basic steel products $\qquad$ Steel pipe and tubes $\qquad$ | - | 3 3 | 3 | .5 .5 | $\begin{aligned} & 12.5 \\ & 12.5 \end{aligned}$ | 4 .4 .4 | . 88 | $\begin{aligned} & 8.6 \\ & 8.6 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 25.3 \\ 25.3 \end{array}$ | $\begin{aligned} & 61.0 \\ & 61.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 84.7 \\ & 84.7 \end{aligned}$ | (D) |
| 332 | Iron and steel foundries---------------------- | - | 6 | 3 | . 3 | 6.8 | . 3 | . 6 | 5.2 | 13.4 | 3.7 | 17.0 | . 1 |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3354 \\ & 3357 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing $\qquad$ Aluminum extruded products $\qquad$ Nonferrous wiredrawing and insulating .-.-- | - | 4 2 2 2 | 2 1 1 | F E E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) (D) (D) |
| 34 | Fabricated metal products-------------------- | E1 | 45 | 23 | 2.5 | 61.1 | 2.1 | 3.5 | 44.6 | 135.3 | 199.7 | 344.8 | 11.8 |
| $\begin{aligned} & 341 \\ & 3411 \end{aligned}$ | Metal cans and shipping containers $\qquad$ Metal cans $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{E} \\ & \mathrm{E} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3423 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hand and edge tools, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E8 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7 \\ & 4 \end{aligned}$ | 5 <br> 3 | $\stackrel{8}{F}$ | $\begin{gathered} 16.4 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | (D) | (D) | $\begin{gathered} 12.3 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 34.7 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 14.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 49.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3449 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products--------Miscellaneous metal work | E1 | 18 2 | 6 2 | $.6$ | $\begin{gathered} 11.0 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & 7.2 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 22.1 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 24.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 46.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| 346 | Metal forgings and stampings --------------- |  |  | 4 | . 5 | 10.9 | . 4 | . 7 | 7.5 | 29.0 | 28.9 | 58.6 | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC <br> code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Valueadded by manufacture (milliondollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (milliondollars) | $\begin{array}{r} \text { New } \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (mil- <br> lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 35 | Johnson City-Kingsport-Bristol, TNVA MSA-Con. Industrial machinery and equipment | - | 77 | 18 | 5.0 | 112.7 | 4.2 | 6.5 | 83.9 | 381.2 | 330.2 | 701.8 | 20.7 |
| $\begin{aligned} & 353 \\ & 3532 \\ & 3536 \end{aligned}$ | Construction and related machinery Mining machinery $\qquad$ <br> Hoists, cranes, and monorails $\qquad$ | - | 8 3 1 1 | 3 2 1 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 354 \\ & 3545 \end{aligned}$ | Metalworking machinery $\qquad$ <br> Machine tool accessories $\qquad$ | - | 8 2 | 1 | E | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 356 \\ & 3562 \end{aligned}$ | General industrial machinery $\qquad$ Ball and roller bearings $\qquad$ | - | 9 4 | 4 | . F | $\begin{array}{r} 27.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $.7$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 18.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 100.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 51.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 153.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery $\qquad$ Refrigeration and heating equipment $\qquad$ | - | 3 <br> 1 | 3 1 1 | $\begin{aligned} & G \\ & G \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E3 } \\ & \text { E2 } \end{aligned}$ | 42 | 6 | F | (D) | (D) | $\begin{array}{r}\text { (D) } \\ \hline\end{array}$ | (D) | (D) | (D) | (D) 2 | 1.9 (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment----- | E5 | 15 | 10 | 3.7 | 84.0 | 2.6 | 5.2 | 47.2 | 166.8 | 269.1 | 434.3 | 9.0 |
| $\begin{aligned} & 361 \\ & 3613 \end{aligned}$ | Electric distribution equipment --.------------ Switchgear and switchboard apparatus | - | 1 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{E} \\ & \mathrm{E} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus -------------------------- Motors and generators.--- | - | 2 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3634 \\ & 3635 \\ & 3639 \end{aligned}$ | Household appliances Electric housewares and fans $\qquad$ $\qquad$ Household vacuum cleaners $\qquad$ Household appliances, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{array}{r} \mathrm{E} 6 \\ - \\ - \\ \mathrm{E} 9 \end{array}$ | 4 1 2 1 1 | 4 1 2 1 1 | 1.9 E F F F | $\begin{array}{r} 38.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.4 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.6 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 24.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 113.2 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 147.0 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 259.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 367 \\ & 3672 \end{aligned}$ | Electronic components and accessories $\qquad$ Printed circuit boards $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 2 1 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------------- | - | 18 | 8 | 3.3 | 104.4 | 2.7 | 5.9 | 70.8 | 241.1 | 388.7 | 622.1 | 41.0 |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories $\qquad$ | - | 11 8 | 5 4 | G | $(\mathrm{D})$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 376 \\ & 3761 \end{aligned}$ | Guided missiles, space vehicles, parts Guided missiles and space vehicles.-------- | - | 1 | 1 | G | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D} \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries .---- | E1 | 17 | 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries ------------------------------------- | - | 8 | 4 | . 4 | 13.5 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Knoxville, TN MSA ----------------- | - | 862 | 276 | 46.1 | 1252.6 | 30.6 | 63.7 | 694.3 | 3739.4 | 3124.3 | 6869.1 | 296.7 |
| 20 |  | - | 41 | 17 | 2.7 | 65.9 | 1.6 | 3.5 | 34.1 | 215.4 | 370.2 | 587.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2013 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ Sausages and other prepared meats $\qquad$ | - | 11 4 | 6 | . 6 | 11.2 | . 4 | 1.0 .6 | 7.3 5.1 | 22.4 16.6 | $\begin{aligned} & 54.9 \\ & 38.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 78.8 \\ & 54.8 \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 204 \\ & 2046 \end{aligned}$ | Grain mill products $\qquad$ <br> Wet corn milling $\qquad$ | - | 4 1 | 3 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { ( } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products $\qquad$ | - | 5 <br> 5 | 3 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ Bottled and canned soft drinks $\qquad$ | - | 4 2 | 2 | E | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 209 \\ & 2096 \end{aligned}$ | Miscellaneous food and kindred products .--Potato chips and similar snacks | - | 10 1 | 2 | . 5 | $\begin{array}{r} 13.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) | $\begin{array}{r} .6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 5.2 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 53.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 66.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 120.0 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) |
| 22 | Textile mill products -------------------------- | - | 21 | 12 | 1.4 | 31.3 | 1.2 | 2.5 | 23.7 | 61.1 | 63.8 | 124.4 | 3.8 |
| $\begin{aligned} & 221 \\ & 2211 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, cotton $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, cotton | - | 3 3 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 228 \\ & 2281 \end{aligned}$ | Yarn and thread mills $\qquad$ <br> Yarn spinning mills $\qquad$ | - | 2 <br> 1 | 1 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products---------- | - | 53 | 31 | 7.0 | 109.6 | 6.3 | 11.9 | 89.6 | 434.7 | 269.8 | 698.2 | 9.6 |
| $\begin{aligned} & 231 \\ & 2311 \end{aligned}$ | Men's and boys' suits and coats $\qquad$ Men's and boys' suits and coats | $\begin{aligned} & E 1 \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 4 <br> 4 | 4 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2321 \\ & 2325 \\ & 2329 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings $\qquad$ <br> Men's and boys' shirts -------------------- <br> Men's and boys', trousers and slacks <br> Men's and boys' clothing, n.e.c. ---------- | - | 18 4 5 8 | 15 4 4 7 | 4.9 E H G | $\begin{gathered} 70.4 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 4.4 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 8.5 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ (D) | $\begin{array}{r} 60.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{gathered} 350.2 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 168.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 512.2 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 5.1 (D) (D) (D) |
| 233 | Women's and misses' outerwear------------- | E1 | 9 | 3 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 239 \\ & 2396 \end{aligned}$ | Miscellaneous fabricated textile products ---Automotive and apparel trimmings | - | $\begin{aligned} & 21 \\ & 11 \end{aligned}$ | 8 4 | . 7 | $\begin{aligned} & 16.6 \\ & 11.4 \end{aligned}$ | $.6$ | 1.1 .6 | 9.6 | 38.4 25.7 | $43.2$ | 81.9 52.4 | 2.6 2.4 |
| 24 | Lumber and wood products .---------------- | - | 47 | 8 | . 8 | 16.4 | . 7 | 1.5 | 11.9 | 38.2 | 52.8 | 90.6 | . 9 |
| $\begin{aligned} & 245 \\ & 2451 \end{aligned}$ | Wood buildings and mobile homes $\qquad$ Mobile homes $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 9 \\ & 3 \end{aligned}$ | 4 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | ( ${ }^{3}$ |
| 25 | Furniture and fixtures -------------------------- | E1 | 30 | 9 | . 8 | 13.8 | . 6 | 1.2 | 8.2 | 23.5 | 36.3 | 60.8 | . 7 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Wood household furniture $\qquad$ | - | 21 14 | 7 | . 7 | 12.1 7.7 | $\begin{aligned} & .6 \\ & . \end{aligned}$ | 1.0 .6 | 7.2 3.8 | 20.9 13.2 | $\begin{aligned} & 33.9 \\ & 19.3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 55.8 \\ & 33.4 \end{aligned}$ | ( ${ }^{7}$ ) |
| 26 | Paper and allied products ------------------- | - | 15 | 9 | . 9 | 23.2 | . 6 | 1.3 | 14.5 | 65.5 | 94.0 | 154.8 | 27.9 |
| 265 | Paperboard containers and boxes------------ | - | 10 | 5 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ------------------------ | E1 | 154 | 25 | 2.2 | 52.0 | 1.2 | 2.4 | 23.3 | 124.5 | 57.0 | 181.1 | 6.4 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 19 \\ & 19 \end{aligned}$ | 7 | . 8 | $\begin{aligned} & 20.7 \\ & 20.7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & .3 \\ & .3 \end{aligned}$ | . 5 | 5.4 5.4 | $\begin{aligned} & 59.5 \\ & 59.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 12.7 \\ & 12.7 \end{aligned}$ | 72.2 | . 9 |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \\ & 2759 \end{aligned}$ | Commercial printing Commercial printing, lithographic $\qquad$ Commercial printing, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \mathrm{E} 1 \\ & \mathrm{E} 2 \\ & \mathrm{E} 1 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 103 \\ 84 \\ 19 \end{array}$ | 10 5 5 | .9 <br> . <br> . | $\begin{array}{r} 18.7 \\ 10.4 \\ 8.3 \end{array}$ | .6 .4 . | 1.3 1.8 .5 | 11.1 6.9 4.3 | $\begin{aligned} & 36.0 \\ & 19.5 \\ & 16.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 31.0 \\ & 12.3 \\ & 18.7 \end{aligned}$ | 66.7 31.8 35.0 | 1.9 1.2 .7 |

[^5]Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac(million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments(million dollars) | $\begin{array}{r} \mathrm{New} \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{array}{\|} \text { Number } \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages <br> (million <br> dollars) |  |  |  |  |
| 28 | Knoxville, TN MSA-Con. <br> Chemicals and allied products | - | 23 | 7 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals. $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. | - | 3 | 2 | 1 | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) ${ }^{2}$ |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2821 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Plastics materials and resins $\qquad$ | $\begin{aligned} & E 1 \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 2 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products. | E1 | 32 | 19 | 2.7 | 64.6 | 2.1 | 4.4 | 43.9 | 137.9 | 146.5 | 279.1 | 26.8 |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes $\qquad$ Tires and inner tubes $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 1 1 | 1 | E | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 4 2 2 | 2 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ Plastics products, n.e.c. | - | 27 16 | 16 11 | G | (D) | $\begin{array}{r}\text { (D) } \\ \hline .6 \\ \hline\end{array}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products------------- | - | 51 | 20 | 1.6 | 37.3 | 1.3 | 2.6 | 26.0 | 101.5 | 86.8 | 188.3 | 5.4 |
| $\begin{aligned} & 323 \\ & 3231 \end{aligned}$ | Products of purchased glass $\qquad$ Products of purchased glass $\qquad$ | - | 5 | 3 3 3 | E | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 326 \\ & 3264 \end{aligned}$ | Pottery and related products $\qquad$ Porcelain electrical supplies $\qquad$ | - | $\begin{array}{r}11 \\ 4 \\ \hline\end{array}$ | 4 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 327 | Concrete, gypsum, and plaster products .---- | E1 | 24 | 9 | . 5 | 13.0 | . 4 | . 9 | 8.7 | 32.1 | 29.5 | 61.9 | 3.1 |
| 33 | Primary metal industries---------------------- | - | 18 | 7 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 333 \\ & 3334 \end{aligned}$ | Primary nonferrous metals $\qquad$ Primary aluminum $\qquad$ | - | 2 1 | 2 | $\stackrel{F}{\mathrm{~F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3353 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing $\qquad$ Aluminum sheet, plate, and foil $\qquad$ | - | 1 | 1 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products--- | - | 83 | 31 | 2.6 | 64.8 | 2.0 | 4.1 | 43.7 | 168.7 | 189.9 | 362.0 | 9.7 |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | 4 <br> 2 | 2 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3441 \\ & 3443 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products $\qquad$ <br> Fabricated structural metal $\qquad$ <br> Fabricated plate work (boiler shops) $\qquad$ | - | 40 12 8 8 | 15 4 4 | . <br>  <br> .3 <br> .3 | 22.9 8.1 7.1 | .7 .2 .2 | 1.5 .5 .5 | 14.1 4.4 4.9 | 55.6 14.1 26.3 | 42.1 13.5 8.4 | 98.2 28.0 34.8 | 1.4 .3 .3 |
| $\begin{aligned} & 346 \\ & 3465 \end{aligned}$ | Metal forgings and stampings $\qquad$ Automotive stampings $\qquad$ | - | 5 2 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment -------- | - | 104 | 27 | 2.3 | 70.4 | 1.5 | 3.1 | 36.4 | 138.0 | 95.6 | 233.0 | 5.5 |
| $\begin{aligned} & 354 \\ & 3545 \end{aligned}$ | Metalworking machinery $\qquad$ <br> Machine tool accessories $\qquad$ | - | 17 6 17 | 5 | . 5 | $\begin{array}{r} 14.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) | $\underset{\text { (D) }}{6}$ | $\begin{aligned} & 6.9 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 24.6 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 20.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 46.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 355 \\ & 3559 \end{aligned}$ | Special industry machinery $\qquad$ Special industry machinery, n.e.c. .-.-.---- | - | 11 9 | 5 5 | . 3 | $\begin{aligned} & 9.2 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{array}{r} .3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 2.9 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 24.5 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 19.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 42.7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | ( ${ }^{7}$ ) |
| 356 | General industrial machinery ---------------- | E1 | 11 | 5 | . 4 | 12.0 | . 3 | . 6 | 8.1 | 24.2 | 14.8 | 38.7 | 2.0 |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 52 \\ & 49 \end{aligned}$ | 8 | . 8 | $\begin{gathered} 24.4 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} .5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 14.7 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 47.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 21.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 68.5 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 34 | 6 | 1.0 | 24.0 | . 7 | 1.6 | 13.2 | 57.8 | 54.5 | 112.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment $\qquad$ Household audio and video equipment | - | 3 3 3 | 2 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------------- | - | 32 | 15 | 4.2 | 112.6 | 3.5 | 7.3 | 81.0 | 315.3 | 409.3 | 723.5 | 23.4 |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ <br> Motor vehicle parts and accessories | - | $\begin{aligned} & 11 \\ & 10 \end{aligned}$ | 6 | 2.6 $H$ | $\begin{gathered} 64.2 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 2.2 \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.7 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 51.4 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 223.4 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 306.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 530.6 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 18.5 \\ 18.5 \end{array}$ |
| $\begin{aligned} & 372 \\ & 3728 \end{aligned}$ | Aircraft and parts $\qquad$ Aircraft parts and equipment, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 373 \\ & 3732 \end{aligned}$ | Ship and boat building and repairing Boat building and repairing | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 12 \\ & 12 \end{aligned}$ | 4 | . 9 | $\begin{aligned} & 17.9 \\ & 17.9 \end{aligned}$ | . 7 | 1.5 1.5 | $\begin{aligned} & 13.9 \\ & 13.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 44.3 \\ & 44.3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 78.2 \\ & 78.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 123.1 \\ & 123.1 \end{aligned}$ | (D) |
| 38 | Instruments and related products----------- | E1 | 40 | 17 | 2.2 | 60.6 | 1.3 | 2.8 | 30.5 | 223.2 | 113.3 | 333.3 | 11.7 |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3823 \\ & 3826 \\ & 3829 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices $\qquad$ Process control instruments $\qquad$ Analytical instruments $\qquad$ Measuring and controlling devices, n.e.c. - | E1 | 20 20 2 8 8 | 8 1 1 4 | 1.6 <br> F <br> E <br> F <br> F | 47.8 (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) | 1.8 (D) (D) (D) ( | 20.8 (D) (D) (D) | 140.4 (D) (D) (D) | 74.0 (D) (D) (D) | 213.6 (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies_ | - | 16 8 8 | 5 | F | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries ----- | - | 44 | 2 | . 7 | 16.6 | . 4 | . 9 | 8.7 | 38.5 | 25.4 | 59.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3993 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Signs and advertising specialties $\qquad$ | - | 30 17 | 1 | . 6 | 14.5 13.7 | . 4 | . 8 | 7.6 7.0 | 29.4 | 17.8 16.5 | 42.6 39.0 | (D) |
| - | Auxiliaries | - | 25 | 11 | 2.0 | 89.8 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Memphis, TN-AR-MS MSA ---------- | - | 1290 | 497 | 62.2 | 1804.6 | 39.7 | 81.8 | 906.0 | 6031.0 | 6836.0 | 12807.9 | 350.1 |
| 20 | Food and kindred products------------------- | - | 65 | 41 | 6.1 | 194.7 | 4.2 | 9.2 | 128.8 | 1106.8 | 1331.0 | 2441.3 | 73.9 |
| 201 | Meat products -------------------------------- | E5 | 4 | 3 | . 3 | 5.3 | . 2 | . 5 | 3.9 | 10.5 | 76.3 | 87.2 | (D) |
| 202 | Dairy products ------------------------------- | - | 6 | 4 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 203 \\ & 2038 \end{aligned}$ | Preserved fruits and vegetables <br> Frozen specialties, n.e.c. | - | $\begin{aligned} & 6 \\ & 3 \end{aligned}$ | 4 | $.5$ | $\begin{array}{r} 16.1 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 12.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 138.4 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{gathered} 69.0 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 207.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 204 \\ & 2043 \\ & 2046 \end{aligned}$ | Grain mill products $\qquad$ Cereal breakfast foods Wet corn milling $\qquad$ | - | 12 1 1 | 6 1 1 | G F E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products $\qquad$ | - | 8 | 7 | $\begin{aligned} & 1.0 \\ & 1.0 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 27.8 \\ 27.8 \end{array}$ | . 7 | 1.5 1.5 | $\begin{aligned} & 18.7 \\ & 18.7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 89.4 \\ & 89.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 56.6 \\ & 56.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 146.0 \\ & 146.0 \end{aligned}$ | 2.7 2.7 |

See footnotes at end of table.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
[Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac-ture (million dollars) | Cost of materials (milliondollars) | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { New } \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ <br> $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Hours (mil- <br> lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| $\begin{aligned} & 20 \\ & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Memphis, TN-AR-MS MSA-Con. <br> Food and kindred products-Con. <br> Sugar and confectionery products----------- <br> Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum | - | 2 2 | 1 1 | E | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 207 \\ & 2075 \end{aligned}$ |  | - | 6 2 | 4 | . 9 | $\begin{array}{r} 30.7 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $.{ }_{(\mathrm{D})}$ | $\begin{aligned} & 1.5 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 21.5 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 156.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 443.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 601.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 15.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2082 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ <br> Malt beverages <br> Bottled and canned soft drinks | - | 4 1 3 | 4 1 3 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 209 \\ & 2099 \end{aligned}$ | Miscellaneous food and kindred products Food preparations, n.e.c. | - | 17 8 8 | 8 | . 7 | $\begin{array}{r} 15.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & 7.9 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 63.3 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 94.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 158.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | 3.5 (D) |
| 23 | Apparel and other textile products.--------- | - | 43 | 20 | 2.1 | 33.0 | 1.6 | 3.1 | 19.9 | 83.0 | 78.5 | 166.2 | 2.0 |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2326 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings Men's and boys' work clothing | - | 3 <br> 1 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 239 \\ & 2399 \end{aligned}$ | Miscellaneous fabricated textile products Fabricated textile products, n.e.c. | - | 30 6 | $\begin{array}{r}13 \\ 3 \\ \hline\end{array}$ | 1.1 .3 | 19.1 6.8 | . 8 | $\begin{array}{r}1.7 \\ .4 \\ \hline\end{array}$ | 10.8 2.6 | $\begin{aligned} & 49.1 \\ & 19.9 \end{aligned}$ | 65.1 17.5 | 114.9 37.7 137.9 | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .---------------- | E3 | 87 | 27 | 2.0 | 33.5 | 1.7 | 3.4 | 24.1 | 61.6 | 75.7 | 137.9 | 2.1 |
| $\begin{aligned} & 242 \\ & 2426 \end{aligned}$ | Sawmills and planing mills $\qquad$ Hardwood dimension and flooring mills | E1 | 11 7 | 5 | 6 5 | 11.4 10.0 | . 5 | 1.1 1.0 | 8.8 | 20.6 17.7 | 20.9 18.6 | 42.4 37.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 243 \\ & 2431 \\ & 2434 \end{aligned}$ | Millwork, plywood, and structural members.. Millwork $\qquad$ Wood kitchen cabinets. | E3 E5 E2 | 39 12 24 24 | 14 7 5 | .7 <br> .4 <br> . | $\begin{array}{r} 11.6 \\ 5.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r}.6 \\ .3 \\ \text { (D) } \\ \hline\end{array}$ | 1.1 <br> (D) <br> (D) | 7.9 3.2 (D) | $\begin{array}{r} 19.9 \\ 7.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 27.2 \\ 15.7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 47.1 \\ 23.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 249 \\ & 2499 \end{aligned}$ | Miscellaneous wood products $\qquad$ Wood products, n.e.c. $\qquad$ | E5 | $\begin{aligned} & 16 \\ & 12 \end{aligned}$ | 5 4 | .$_{\text {E }}$ | $\begin{aligned} & 6.4 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $.4$ | $\begin{array}{r} .7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 4.5 | $\begin{array}{r} 12.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 17.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 30.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | . 6 |
| 25 | Furniture and fixtures . | - | 52 | 20 | 2.6 | 51.3 | 2.0 | 4.2 | 31.9 | 141.6 | 142.5 | 284.3 | 7.5 |
| 251 2511 2514 2515 | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture $\qquad$ <br> Metal household furniture $\qquad$ <br> Mattresses and bedsprings $\qquad$ | - | 20 7 4 6 | 11 2 3 4 | 1.7 F F .4 | 33.0 (D) (D) 7.5 | 1.3 (D) (D) .3 | 2.9 (D) (D) .5 .5 | 20.6 (D) (D) 4.1 | $\begin{array}{r} 76.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ 29.7 \end{array}$ | 86.3 (D) (D) 25.1 | 161.7 (D) (D) 54.8 | (D) (D) (D) (D) |
| 254 | Partitions and fixtures------------------------- | - | 15 | 4 | . 4 | 7.1 | . 3 | . 5 | 4.4 | 29.5 | 24.4 | 54.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 259 \\ & 2591 \end{aligned}$ | Miscellaneous furniture and fixtures $\qquad$ Drapery hardware and blinds and shades _ | - | $\begin{aligned} & 9 \\ & 5 \end{aligned}$ | 4 3 | . 4 | $\begin{aligned} & 7.8 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\stackrel{.6}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{aligned} & 5.0 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 31.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 26.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 59.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | ( ${ }^{\text {D }}$ ) |
| 26 | Paper and allied products .------------------ | - | 36 | 28 | 5.5 | 162.0 | 4.0 | 8.8 | 107.3 | 614.6 | 578.9 | 1198.4 | 20.8 |
| $\begin{aligned} & 261 \\ & 2611 \end{aligned}$ | Pulp mills $\qquad$ <br> Pulp mills. | - | 2 | 2 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 262 \\ & 2621 \end{aligned}$ | Paper mills $\qquad$ <br> Paper mills $\qquad$ | - | 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 265 \\ & 2653 \\ & 2657 \end{aligned}$ | Paperboard containers and boxes. $\qquad$ Corrugated and solid fiber boxes $\qquad$ Folding paperboard boxes $\qquad$ | E1 | 19 19 13 5 | 14 9 4 | 1.2 .8 E | $\begin{array}{r} 34.8 \\ 24.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r}.9 \\ \hline \text { ( } 6 \\ \hline\end{array}$ | $\begin{aligned} & 2.0 \\ & 1.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 22.0 14.6 (D) | $\begin{array}{r} 63.1 \\ 47.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 138.3 \\ 111.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 201.7 \\ 159.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 6.6 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 267 \\ & 2671 \\ & 2674 \\ & 2676 \\ & 2679 \end{aligned}$ | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ Paper coated and laminated, packaging -Bags: uncoated paper and multiwall Sanitary paper products. $\qquad$ Converted paper products, n.e.c. $\qquad$ | - - - - | 13 3 3 1 1 | 10 3 3 1 1 | 3.4 F E F G | 93.8 (D) (D) (D) (D) | 2.4 (D) (D) (D) (D) ( | 5.3 (D) (D) (D) (D) ( | 60.5 (D) (D) (D) (D) | $\begin{array}{r} 300.8 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 335.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 634.3 (D) (D) (D) (D) | 8. ( ${ }^{\text {( ) }}$ ( ${ }^{\text {( }}$ ( (D) (D) |
| 27 | Printing and publishing -----------------------1-1- | - | 253 | 52 | 6.5 | 174.6 | 4.2 | 8.4 | 99.6 | 415.7 | 264.3 | 680.6 | 21.6 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 26 \\ & 26 \end{aligned}$ | 5 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 1.1 1.1 |
| 273 | Books-- | E3 | 11 | 3 | . 3 | 6.6 | . 1 | . 3 | 2.6 | 14.7 | 7.8 | 22.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 274 \\ & 2741 \end{aligned}$ | Miscellaneous publishing Miscellaneous publishing-------------------------------- | E2 | $\begin{aligned} & 18 \\ & 18 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r}3 \\ 3 \\ \hline\end{array}$ | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 1.2 |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \\ & 2759 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic $\qquad$ Commercial printing, n.e.c. $\qquad$ | E1 | 151 112 37 | 25 21 3 | 3.0 2.3 E | $\begin{array}{r} 86.8 \\ 65.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 2.3 \\ & 1.8 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.8 \\ & 3.8 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 58.1 44.0 <br> 44.0 <br> (D) | $\begin{array}{r} 180.4 \\ 124.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 158.9 \\ 102.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 337.7 \\ 228.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 11.0 6.8 (D) |
| 278 | Blankbooks and bookbinding ---------------- | E1 | 7 | 3 | . 3 | 5.9 | . 2 | . 4 | 4.3 | 19.0 | 3.9 | 23.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 279 \\ & 2796 \end{aligned}$ | Printing trade services $\qquad$ <br> Platemaking services $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 15 \\ & 11 \end{aligned}$ | 6 6 | .$_{\text {E }}{ }^{\text {E }}$ | $\begin{gathered} 13.8 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\stackrel{2}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{array}{r} .5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 8.0 | $\begin{gathered} 23.2 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 7.7 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 31.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | ( 9 |
| 28 | Chemicals and allied products .-------------- | E1 | 86 | 41 | 7.7 | 244.5 | 4.2 | 8.5 | 110.8 | 1393.7 | 1037.3 | 2424.2 | 67.8 |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. | - | 8 4 | 3 2 2 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs $\qquad$ Pharmaceutical preparations | - | $\begin{aligned} & 4 \\ & 2 \end{aligned}$ | 2 | G | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 284 \\ & 2841 \\ & 2844 \end{aligned}$ | Soaps, cleaners, and toilet goods $\qquad$ Soap and other detergents Toilet preparations $\qquad$ | E3 | 24 5 8 | 13 4 6 | 1.8 .7 $F$ | $\begin{array}{r} 46.0 \\ 19.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 1.2 <br> ( 4 | 2.5 <br> 9 <br> (D) | 24.7 8.0 (D) | $\begin{array}{r} 354.2 \\ 115.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 162.6 \\ 51.4 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 509.1 \\ 160.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 11.0 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 285 \\ & 2851 \end{aligned}$ | Paints and allied products $\qquad$ <br> Paints and allied products $\qquad$ | E6 | 12 12 | 7 | . 6 | $\begin{aligned} & 16.7 \\ & 16.7 \end{aligned}$ | . 3 | . 7 | 7.5 | 45.6 45.6 | $\begin{aligned} & 104.5 \\ & 104.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 150.2 \\ & 150.2 \end{aligned}$ | . 5 |
| 286 | Industrial organic chemicals ----------------- | - | 3 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 287 \\ & 2879 \end{aligned}$ | Agricultural chemicals $\qquad$ Agricultural chemicals, n.e.c. | - | $\begin{aligned} & 8 \\ & 3 \end{aligned}$ | 3 2 2 | . 5 | $\begin{array}{r} 13.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (ㄹ) | $\stackrel{7}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{aligned} & 8.1 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 45.3 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 70.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 113.7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 4.4 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ |
| $\begin{aligned} & 289 \\ & 2899 \end{aligned}$ | Miscellaneous chemical products $\qquad$ Chemical preparations, n.e.c. $\qquad$ | - | 24 9 | 9 6 | 1.2 | $\begin{aligned} & 39.2 \\ & 32.3 \end{aligned}$ | . 7 | $\begin{aligned} & 1.4 \\ & 1.1 \end{aligned}$ | 18.5 15.6 | $\begin{aligned} & 226.0 \\ & 199.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 331.6 \\ & 292.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 557.4 \\ & 491.5 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 13.0 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ |
| 29 | Petroleum and coal products --------------- | - | 18 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 291 \\ & 2911 \end{aligned}$ | Petroleum refining $\qquad$ <br> Petroleum refining $\qquad$ | - | 1 | 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.
TN-26 TENNESSEE

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


See footnotes at end of table.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
[Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Valueadded by manufacture (milliondollars) | Cost of materials (million | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { New } \\ \text { capital } \\ \text { expind- } \\ \text { itiures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Payroll } \\ & \text { (million } \\ & \text { dollars) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \\ \hline \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Hours } \\ & \text { (mil- } \\ & \text { lions) } \end{aligned}$ | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 21 | Nashville, TN MSA-Con. <br> Tobacco products $\qquad$ | - | 6 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 213 \\ & 2131 \end{aligned}$ | Chewing and smoking tobacco $\qquad$ Chewing and smoking tobacco $\qquad$ | - | 3 3 3 | 3 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products | - | 11 | 9 | 2.0 | 70.2 | 1.5 | 2.9 | 44.0 | 145.8 | 376.4 | 524.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 229 \\ & 2297 \\ & 2299 \end{aligned}$ | Miscellaneous textile goods $\qquad$ <br> Nonwoven fabrics $\qquad$ <br> Textile goods, n.e.c $\qquad$ | - | 7 <br> 3 <br> 1 | 6 3 1 | $\begin{gathered} 1.7 \\ \text { G } \\ \mathrm{E} \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 65.1 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.2 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.4 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 40.7 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 134.8 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ |  | $\begin{array}{r} 504.0 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 5.1 (D) (D) |
| 23 | Apparel and other textile products---------- | E1 | 65 | 22 | 3.3 | 54.8 | 2.4 | 4.5 | 32.7 | 79.2 | 101.4 | 179.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2321 \\ & 2325 \\ & 2326 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings <br> Men's and boys' shirts <br> Men's and boys' trousers and slacks <br> Men's and boys' work clothing------------ | - | 8 3 3 1 | 7 3 2 2 1 | $\begin{gathered} 1.5 \\ \mathrm{~F} \\ \mathrm{E} \\ \mathrm{E} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 24.8 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1.2 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.0 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 13.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 31.7 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 40.0 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 70.5 (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) |
| 233 | Women's and misses' outerwear-- | E5 | 7 | 4 | . 3 | 2.9 | . 2 | . 4 | 2.2 | 4.7 | 1.5 | 6.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 236 \\ & 2369 \end{aligned}$ | Girls' and children's outerwear--------------- Girls' and children's outerwear, n.e.c. | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 1 | 1 | $\begin{gathered} \mathrm{E} \\ \mathrm{E} \end{gathered}$ | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) |  |
| $\begin{aligned} & 239 \\ & 2392 \\ & 2396 \end{aligned}$ | Miscellaneous fabricated textile products $\qquad$ Housefurnishings, n.e.c. Automotive and apparel trimmings $\qquad$ | E1 | 44 6 15 | 8 2 3 | $\begin{array}{r}1.0 \\ \text { E } \\ .3 \\ \hline\end{array}$ | $\begin{array}{r} 17.4 \\ (\mathrm{D}) \\ 6.9 \end{array}$ | $\begin{array}{r} .7 \\ \left(\mathrm{D}_{1}\right) \\ .3 \end{array}$ | 1.5 (D) ( | $\begin{array}{r} 12.5 \\ (\mathrm{D}) \\ 5.3 \end{array}$ | $\begin{array}{r} 21.3 \\ \text { (D) } \\ 7.7 \end{array}$ | $\begin{gathered} 52.2 \\ \text { (D) } \\ 14.2 \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 73.9 \\ (\mathrm{D}) \\ 21.8 \end{array}$ | 1.6 (D) (D) |
| 24 | Lumber and wood products . | - | 120 | 22 | 2.3 | 46.3 | 1.9 | 3.5 | 32.8 | 116.1 | 156.5 | 272.0 | (D) |
| $\begin{aligned} & 242 \\ & 2426 \end{aligned}$ | Sawmills and planing mills $\qquad$ Hardwood dimension and flooring mills .-.- | - | 32 4 4 | 5 3 | $\begin{gathered} .6 \\ E \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 11.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} .6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 9.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 49.0 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 56.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 106.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 243 \\ & 2431 \\ & 2434 \end{aligned}$ | Millwork, plywood, and structural members.-Millwork $\qquad$ Wood kitchen cabinets | $\begin{aligned} & \text { E2 } \\ & \text { E3 } \end{aligned}$ | 42 17 25 | 9 6 3 | .7 .4 .3 | 13.3 7.1 6.2 | $\begin{aligned} & .5 \\ & .2 \\ & \hline \end{aligned}$ | .9 .5 .5 | 8.0 3.5 4.5 | 24.0 13.9 10.1 | $\begin{aligned} & 31.8 \\ & 19.6 \\ & 12.2 \end{aligned}$ | 54.6 32.4 22.2 | ( 7 |
| $\begin{aligned} & 245 \\ & 2451 \end{aligned}$ | Wood buildings and mobile homes $\qquad$ Mobile homes $\qquad$ | - | 4 2 | $\begin{array}{r}3 \\ 2 \\ \\ \hline\end{array}$ | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 249 \\ & 2499 \end{aligned}$ | Miscellaneous wood products $\qquad$ Wood products, n.e.c. $\qquad$ | E1 | $\begin{aligned} & 19 \\ & 17 \end{aligned}$ | 5 5 | . 3 | $\begin{aligned} & 5.1 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\text { ( }{ }_{(\mathrm{D})}^{6}$ | $\begin{aligned} & 4.0 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 8.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 13.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{gathered} 21.4 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures | E1 | 31 | 19 | 3.8 | 91.6 | 3.1 | 6.3 | 56.9 | 234.2 | 299.6 | 529.5 | 9.1 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \\ & 2514 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture <br> Metal household furniture $\qquad$ $\qquad$ | - | $\begin{array}{r}15 \\ 9 \\ 2 \\ \hline\end{array}$ | 9 3 3 2 | 1.6 .4 F | $\begin{array}{r} 36.3 \\ 9.5 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & (.4 \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 2.6 \\ .8 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 24.5 \\ 7.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 87.6 \\ 13.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 66.7 \\ 11.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 152.5 \\ 24.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 2.2 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 252 \\ & 2522 \end{aligned}$ | Office furniture $\qquad$ Office furniture, except wood $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E3 } \\ & \text { E3 } \end{aligned}$ | 6 5 | 5 5 | 1.5 $G$ | $\begin{array}{r} 33.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.2 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.5 \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 19.4 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 96.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $117.4$ (D) | $\begin{gathered} 212.4 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 254 \\ & 2542 \end{aligned}$ | Partitions and fixtures $\qquad$ Partitions and fixtures, except wood $\qquad$ | E1 | 7 | 3 1 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products . | E1 | 32 | 19 | 2.5 | 64.5 | 1.9 | 3.8 | 43.1 | 150.1 | 248.5 | 408.6 | 12.9 |
| $\begin{aligned} & 265 \\ & 2653 \end{aligned}$ | Paperboard containers and boxes---------------- Corrugated and solid fiber boxes---- | E2 | 14 9 | 10 7 | . 8 | $\begin{gathered} 22.8 \\ (\mathrm{D}) \end{gathered}$ | $\underset{\text { (D) }}{.7}$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 13.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 48.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 108.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 157.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 267 \\ & 2673 \\ & 2674 \\ & 2679 \end{aligned}$ | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ Bags: plastics, laminated, and coated $\square$ Bags: uncoated paper and multiwall $\qquad$ Converted paper products, $\qquad$ | E2 | 18 4 2 3 | 9 2 2 2 1 | 1.7 <br> E <br> E <br> F | $\begin{gathered} 41.7 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.6 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 29.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 102.0 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 139.6 \\ (D) \\ (D) \\ (D) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 251.6 \\ (\mathrm{D}) \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 10.0 (D) (D) (D) |
| 27 | Printing and publishing | E2 | 448 | 91 | 12.8 | 337.9 | 6.2 | 12.8 | 152.1 | 844.1 | 483.2 | 1317.0 | 39.2 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 33 <br> 33 | 10 10 | 2.5 2.5 | 37.4 <br> 37.4 | .4 <br> .4 | . 8 | 8.3 <br> 8.3 | 113.9 113.9 | 24.9 24.9 | 138.8 138.8 | 5.6 5.6 |
| $\begin{aligned} & 272 \\ & 2721 \end{aligned}$ | Periodicals <br> Periodicals $\qquad$ | $\begin{aligned} & E 1 \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 27 27 | 6 | 1.9 1.9 | 55.1 55.1 | . 3 | ${ }^{.} 6$ | 5.7 5.7 | 128.4 128.4 | 20.3 20.3 | 149.2 149.2 | . 6 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2731 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book publishing $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 42 \\ & 39 \end{aligned}$ | 9 | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & 1.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 30.4 \\ & 29.4 \end{aligned}$ | . 1 | .3 <br> . <br>  <br>  <br>  | 2.8 2.0 | $\begin{aligned} & 120.2 \\ & 117.7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 76.8 \\ & 75.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 183.3 \\ & 179.0 \end{aligned}$ | 3.1 (D) |
| $\begin{aligned} & 274 \\ & 2741 \end{aligned}$ | Miscellaneous publishing $\qquad$ <br> Miscellaneous publishing $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E6 } \end{aligned}$ | 70 70 | 5 5 | . 4 | 8.9 8.9 | . 1 | . 2 | 1.5 | 33.4 <br> 33.4 | $\begin{aligned} & 11.0 \\ & 11.0 \end{aligned}$ | 44.8 44.8 | 7 |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \\ & 2754 \\ & 2759 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic_ $\qquad$ <br> Commercial printing, gravure <br> Commercial printing, n.e.c $\qquad$ | $\begin{aligned} & \mathrm{E} 1 \\ & \mathrm{E} 1 \end{aligned}$ | 215 171 5 39 | 36 29 2 5 | 4.6 2.8 G F | 137.1 82.0 (D) (D) | 3.5 2.1 (D) (D) | 7.5 4.5 (D) (D) | $\begin{array}{r} 90.7 \\ 50.2 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 288.6 157.2 (D) (D) | 285.6 101.9 (D) (D) | 575.5 260.4 (D) (D) | 23.6 10.1 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 276 \\ & 2761 \end{aligned}$ | Manifold business forms $\qquad$ <br> Manifold business forms $\qquad$ | - | 7 | 3 <br> 3 | E | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 278 \\ & 2782 \end{aligned}$ | Blankbooks and bookbinding $\qquad$ Blankbooks and looseleaf binders $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | 20 7 | 7 | 1.0 .9 | 27.2 25.7 | . 8 | 1.7 | $\begin{aligned} & 17.3 \\ & 16.3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 55.5 \\ & 52.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 28.0 \\ & 26.9 \end{aligned}$ | 83.5 79.5 | (D) .4 |
| $\begin{aligned} & 279 \\ & 2796 \end{aligned}$ | Printing trade services $\qquad$ <br> Platemaking services $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 34 \\ & 19 \end{aligned}$ | 15 14 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & .8 \end{aligned}$ | (D) | $\begin{array}{r}\text { (D) } \\ . \\ \hline\end{array}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 2.8 |
| 28 | Chemicals and allied products .--- | E1 | 44 | 9 | 1.5 | 41.5 | 1.1 | 2.6 | 17.0 | 125.2 | 149.6 | 269.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 6 \\ & 1 \end{aligned}$ | 2 | $\underset{\mathrm{F}}{\mathrm{~F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products. | - | 77 | 33 | 5.9 | 176.6 | 4.4 | 8.9 | 119.3 | 421.7 | 409.1 | 832.2 | 37.1 |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes $\qquad$ <br> Tires and inner tubes $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | 2 | $\underset{G}{G}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 305 \\ & 3053 \end{aligned}$ | Hose and belting and gaskets and packing -Gaskets, packing, and sealing devices ---- | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | 2 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3086 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. $\qquad$ <br> Plastics foam products. $\qquad$ <br> Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | E1 ${ }^{-}$ | 65 7 43 | 26 3 17 | $\begin{aligned} & 3.2 \\ & \text { 2. } \\ & \text { E. } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 73.9 \\ \text { (D) } \\ 45.5 \end{array}$ | $\begin{aligned} & 2.3 \\ & \text { (D) } \\ & 1.8 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4.7 \\ & \text { (D) } \\ & 3.5 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 44.7 \\ (\mathrm{D}) \\ 31.2 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 257.0 \\ (\mathrm{D}) \\ 133.1 \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 201.8 \\ \text { (D) } \\ 107.8 \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 458.0 \\ (\mathrm{D}) \\ 242.9 \end{array}$ | (D) (D) 6.2 |

[^6]Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.
(Includes operating manufacturing establishments and auxiliaries. Includes industry groups and industries with 250 employees or more within MA's, except those that would disclose data for individual companies. For definitions of CMSA's, MSA's, and PMSA's; information on geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$; and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SICcode | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (milliondollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of ship(million dollars) |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ <br> $(1,000)$ | Payroll <br> (million <br> dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (mil- <br> lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 31 | Nashville, TN MSA-Con. <br> Leather and leather products | E2 | 14 | 6 | 1.6 | 30.2 | 1.1 | 2.0 | 15.3 | 66.9 | 54.5 | 124.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 314 \\ & 3143 \end{aligned}$ | Footwear, except rubber $\qquad$ Men's footwear, except athletic | $\begin{aligned} & \text { E3 } \\ & \text { E3 } \end{aligned}$ | 3 | 3 3 3 | 1.1 1.1 | 18.5 18.5 | . 8 | 1.4 1.4 | 10.5 10.5 | 44.6 44.6 | 32.5 32.5 | 77.8 77.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 316 \\ & 3161 \end{aligned}$ | Luggage ------------------------------------------------------ | - | 2 | 1 | E | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products. | - | 63 | 26 | 2.9 | 111.5 | 2.2 | 4.5 | 84.8 | 230.0 | 155.4 | 387.0 | 17.6 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 327 \\ & 3272 \\ & 3273 \end{aligned}$ | Concrete, gypsum, and plaster products $\qquad$ Concrete products, n.e.c. $\qquad$ Ready-mixed concrete $\qquad$ | E2 | 39 15 16 | 21 10 7 | .9 .4 .3 | $\begin{array}{r}20.6 \\ 8.9 \\ 7.8 \\ \hline 8.4\end{array}$ | .6 .3 .2 | $\begin{array}{r}1.3 \\ .6 \\ .5 \\ \hline 2\end{array}$ | 11.9 5.4 4.9 | $\begin{aligned} & 50.1 \\ & 20.5 \\ & 20.9 \end{aligned}$ | 50.5 11.6 26.2 | 100.0 31.0 47.0 | 2.7 .7 1.4 |
| 33 | Primary metal industries---- | - | 24 | 18 | 1.6 | 43.4 | 1.2 | 2.7 | 30.2 | 113.6 | 326.0 | 438.9 | 22.4 |
| 331 | Blast furnace and basic steel products .--- | - | 4 | 4 | . 3 | 9.6 | . 3 | . 5 | 6.9 | 41.0 | 94.2 | 135.3 | 6.8 |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3357 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing $\qquad$ Nonferrous wiredrawing and insulating | - | 3 | 3 2 2 | E | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 336 \\ & 3365 \end{aligned}$ | Nonferrous foundries (castings) Aluminum foundries | - | 4 | 4 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products------------------- | - | 146 | 65 | 8.1 | 194.9 | 6.0 | 12.3 | 124.0 | 471.5 | 470.2 | 931.4 | 56.9 |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | 11 6 | 5 3 | 1.4 1.3 1.3 | $\begin{aligned} & 33.4 \\ & 31.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & 1.1 \end{aligned}$ | 2.3 2.1 4. | 21.8 20.3 | $\begin{aligned} & 79.7 \\ & 76.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 80.4 \\ & 79.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 156.0 \\ & 151.4 \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3441 \\ & 3442 \\ & 3443 \\ & 3446 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products $\qquad$ <br> Fabricated structural metal <br> Metal doors, sash, and trim $\qquad$ $\qquad$ Fabricated plate work (boiler shops) Architectural metal work $\qquad$ | E1 E2 E3 | 55 15 12 3 3 8 | 22 4 6 3 2 | 3.3 .4 1.8 E E | 77.6 9.8 36.3 (D) (D) | $\begin{array}{r} 2.4 \\ .3 \\ 1.4 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 4.7 .6 2.4 (D) (D) | 48.0 6.4 24.2 (D) (D) | $\begin{array}{r} 183.9 \\ 23.3 \\ 81.4 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 199.3 \\ 31.6 \\ 85.4 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 380.6 \\ 54.6 \\ 163.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 6.9 .4 2.3 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 345 \\ & 3452 \end{aligned}$ | Screw machine products, bolts, etc. Bolts, nuts, rivets, and washers | $\begin{aligned} & \text { E2 } \\ & \text { E3 } \end{aligned}$ | 10 6 | 6 | . 5 | $\begin{aligned} & 15.9 \\ & 11.9 \end{aligned}$ | . 4 | . 9 | 11.3 8.0 | $\begin{aligned} & 37.5 \\ & 30.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 28.5 \\ & 24.8 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 66.3 \\ & 55.2 \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 346 \\ & 3465 \end{aligned}$ | Metal forgings and stampings $\qquad$ Automotive stampings $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 8 | 5 3 | $\stackrel{.}{\text { F }}$ | $\begin{array}{r} 15.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 11.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 43.1 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{gathered} 53.1 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 92.3 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 347 \\ & 3471 \\ & 3479 \end{aligned}$ | Metal services, n.e.c. $\qquad$ <br> Plating and polishing - <br> Metal coating and allied services | - | 25 19 6 | 9 5 5 4 | .6 . .3 .3 | 14.1 8.3 5.9 | .5 .2 .2 | 1.0 .5 .5 | 8.3 4.6 3.7 | 32.3 17.0 15.4 | 32.9 19.1 13.8 | 64.8 35.4 29.4 | 7.1 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 348 \\ & 3483 \end{aligned}$ | Ordnance and accessories, n.e.c. $\qquad$ Ammunition, except for small arms, n.e.c.-. | E1 | 5 | 3 <br> 1 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 349 \\ & 3496 \\ & 3499 \end{aligned}$ | Miscellaneous fabricated metal products Miscellaneous fabricated wire products Fabricated metal products, n.e.c. | E1 | 29 29 13 12 | 14 8 4 | 1.2 .7 .3 | $\begin{array}{r}24.4 \\ 12.8 \\ 5.9 \\ \hline\end{array}$ | .9 .5 .2 | 1.9 1.1 .4 7.6 | 16.7 8.6 8.3 8.3 | $\begin{aligned} & 76.2 \\ & 32.7 \\ & 15.3 \end{aligned}$ | 56.3 27.1 7.4 | $\begin{array}{r} 133.9 \\ 61.2 \\ 23.1 \end{array}$ | 2.6 (D) .7 |
| 35 | Industrial machinery and equipment .------- | - | 173 | 51 | 5.0 | 149.7 | 3.5 | 7.6 | 87.3 | 348.3 | 346.8 | 688.8 | 17.7 |
| 353 | Construction and related machinery ----- | E4 | 10 | 4 | . 3 | 9.4 | . 2 | 4 | 4.3 | 14.4 | 23.6 | 36.8 | . 9 |
| $\begin{aligned} & 354 \\ & 3544 \\ & 3549 \end{aligned}$ | Metalworking machinery $\qquad$ <br> Special dies, tools, jigs, and fixtures <br> Metalworking machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 61 46 4 | 20 15 2 | 1.3 .7 E | $\begin{array}{r} 54.2 \\ 24.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | .9 .5 (D) | 2.1 <br> 1.2 <br> (D) | 31.5 16.4 (D) | $\begin{array}{r} 88.8 \\ 36.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 50.6 \\ \text { 15.0 } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 137.7 52.6 (D) | 3.0 1.7 (D) |
| $\begin{aligned} & 355 \\ & 3559 \end{aligned}$ | Special industry machinery $\qquad$ Special industry machinery, n.e.c. .-.-.-.-- | $\begin{aligned} & \text { E2 } \\ & \text { E2 } \end{aligned}$ | 14 9 | 6 3 | .5 <br> .3 | 13.4 11.0 | .3 .2 | . 6 | 7.5 6.3 | 40.2 35.5 | 35.0 32.7 | 77.0 70.0 | 1.3 (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \\ & 3589 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery $\qquad$ Refrigeration and heating equipment Service industry machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 10 2 | 6 1 5 | G G .3 | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ 10.8 \end{array}$ | $\begin{gathered} (\mathrm{D}) \\ (\mathrm{D}) \\ .2 \end{gathered}$ | (D) | (D) (D) 3.2 | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ 21.9 \end{array}$ | (D) <br> (D) <br> 19.4 | (D) (D) 42.5 | (D) (D) 1.7 |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E2 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 63 \\ & 60 \end{aligned}$ | 10 9 | . 8 | $\begin{gathered} 22.8 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\stackrel{.6}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{aligned} & 1.3 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 16.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 38.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{gathered} 28.0 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 66.9 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 3.2 3.1 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 79 | 33 | 7.4 | 170.5 | 6.0 | 11.1 | 116.0 | 411.5 | 909.0 | 1334.7 | 31.0 |
| $\begin{aligned} & 361 \\ & 3612 \\ & 3613 \end{aligned}$ | Electric distribution equipment $\qquad$ <br> Transformers, except electronic. Switchgear and switchboard apparatus | - | 3 1 2 | 2 <br> 1 <br> 1 | F E E | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \\ & 3625 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Motors and generators. $\square$ <br> Relays and industrial controls $\qquad$ | - | 11 4 | 7 4 3 | G G . | (D) (D) 7.4 | (D) (D) . .2 | (D) | (D) (D) 2.7 | (D) (D) 18.5 183 | (D) (D) 16.9 | (D) (D) 35.6 | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \\ & 3634 \\ & 3639 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household cooking equipment $\qquad$ Electric housewares and fans $\qquad$ Household appliances, n.e.c. $\qquad$ | - | 5 2 2 2 1 | 5 <br> 5 <br> 2 <br> 2 <br> 1 | $\begin{array}{r} 3.4 \\ G \\ F \\ G \end{array}$ | $\begin{array}{r} 71.3 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 3.0 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 5.3 (D) (D) (D) | $\begin{array}{r} 54.5 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 183.0 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 311.3 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 505.5 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 5.8 (D) (D) (D) |
| 364 | Electric lighting and wiring equipment ------- | - | 7 | 5 | . 4 | 7.7 | . 3 | . 6 | 4.3 | 21.2 | 16.5 | 37.5 | (D) |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \\ & 3652 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment Household audio and video equipment Prerecorded records and tapes | E1 | 28 2 26 26 | 7 1 6 | G F . .5 | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ 11.1 \end{array}$ | (D) (D) .4 .4 | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & 7.3 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ \text { (D) } \\ 31.3 \end{array}$ | (D) (D) 27.7 | (D) (D) 58.2 | (D) (D) 3.8 |
| 37 | Transportation equipment ------------------- | - | 65 | 32 | 12.0 | 438.6 | 8.7 | 17.6 | 290.7 | 1185.8 | 2947.4 | 4115.6 | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3711 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ <br> Motor vehicles and car bodies Motor vehicle parts and accessories | E1- | 35 3 26 | 17 2 14 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) ( | ( ${ }^{\text {( })}$ | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) | (D) (D) 17.9 |
| $\begin{aligned} & 372 \\ & 3728 \end{aligned}$ | Aircraft and parts $\qquad$ Aircraft parts and equipment, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\underset{G}{G}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 373 \\ & 3731 \\ & 3732 \end{aligned}$ | Ship and boat building and repairing $\qquad$ Ship building and repairing $\qquad$ Boat building and repairing $\qquad$ | E1- | 25 4 21 | 11 3 8 | $\begin{gathered} 1.5 \\ \stackrel{1}{\mathrm{E}} \\ \mathrm{G} \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 31.2 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.4 \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 19.6 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{gathered} 92.1 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 115.1 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 206.9 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | ( 8 (D) (D) |
| 38 | Instruments and related products------------ | E1 | 26 | 6 | . 5 | 13.5 | . 4 | . 7 | 7.4 | 32.5 | 18.8 | 50.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3822 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices $\qquad$ Environmental controls $\qquad$ | - | 9 3 | 2 | $.4$ | $\begin{aligned} & 9.5 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & .5 \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5.7 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 24.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 14.0 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $\begin{array}{r} 37.2 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 6. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Metropolitan Areas: 1992Con.

 symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 39 | Nashville, TN MSA-Con. <br> Miscellaneous manufacturing industries | - | 68 | 21 | 2.3 | 50.6 | 1.6 | 3.3 | 26.7 | 126.0 | 79.3 | 203.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 393 \\ & 3931 \end{aligned}$ | Musical instruments $\qquad$ Musical instruments $\qquad$ | - | 4 | 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 394 \\ & 3949 \end{aligned}$ | Toys and sporting goods $\qquad$ Sporting and athletic goods, n.e.c. | - | 7 3 | 3 2 | E | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 395 \\ & 3955 \end{aligned}$ | Pens, pencils, office, and art supplies $\qquad$ Carbon paper and inked ribbons $\qquad$ | - | 8 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3993 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Signs and advertising specialties $\qquad$ | - | 45 36 | 11 6 | . 8 | 15.9 11.7 | . 5 | 1.0 .8 | 8.8 7.2 | 35.4 24.5 | 27.6 20.3 | 63.0 45.1 | .5 . |
| - | Auxiliaries ---------------------------------- | - | 55 | 29 | 3.7 | 164.4 | - | - | - | - | - | - | - |

Note: For qualifications of data, see footnotes in table 4.
${ }^{1}$ Statistics for some levels are withheld to avoid disclosing data for individual companies. However, for such disclosures with 250 employees or more, number of establishments is shown
 industry groups shown include data for all component industries, regardless of whether data are shown for individual industries in group.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{aligned} & \text { SIC } \\ & \text { code } \end{aligned}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Anderson County -------------- | - | 99 | 33 | 11.2 | 370.2 | 5.4 | 12.1 | 164.6 | 1228.0 | 238.7 | 1461.0 | 18.1 |
| 28 | Chemicals and allied products--------- | - | 7 | 3 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. - | - | 1 | 1 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E7 | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 28 | 10 | 1.1 | 37.3 | . 7 | 1.5 | 20.1 | 65.6 | 44.3 | 110.2 | 3.6 |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 5 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 372 \\ & 3728 \end{aligned}$ | Aircraft and parts $\qquad$ Aircraft parts and equipment, n.e.c. | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products ------ | - | 12 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Bedford County --------------- | E1 | 51 | 22 | 5.2 | 114.6 | 3.9 | 7.7 | 73.9 | 316.7 | 569.8 | 880.7 | 35.0 |
| 20 | Food and kindred products ------------ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2015 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ <br> Poultry slaughtering and processing--- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3083 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Laminated plastics plate, sheet, and | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | profile shapes | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 4 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 4 3 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | E6 | 9 | 6 | 1.5 | 27.7 | 1.1 | 1.8 | 13.7 | 114.2 | 55.9 | 167.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 395 \\ & 3952 \end{aligned}$ | Pens, pencils, office, and art supplies Lead pencils and art goods | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E8 } \end{aligned}$ | 5 4 | 4 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Benton County ---------------- | E1 | 16 | 6 | 1.1 | 20.3 | . 9 | 1.8 | 14.5 | 22.9 | 38.8 | 62.2 | 2.2 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | E3 | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.
TN-30 TENNESSEE

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number } \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Blount County --------------- | - | 119 | 29 | 7.0 | 218.2 | 5.4 | 11.7 | 151.9 | 673.4 | 1119.2 | 1817.6 | 92.8 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 6 | 4 | . 6 | 6.1 | . 5 | . 7 | 4.3 | 12.6 | 13.5 | 25.9 | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 6 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 33 | Primary metal industries .--------------- | - | 4 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 333 \\ & 3334 \end{aligned}$ | Primary nonferrous metals $\qquad$ Primary aluminum $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3353 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing Aluminum sheet, plate, and foil | - | 1 <br> 1 | 1 <br> 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 10 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ <br> Motor vehicle parts and accessories .- | - | 3 <br> 3 | 1 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Bradley County ---------------- | - | 143 | 55 | 13.2 | 318.4 | 9.8 | 20.6 | 193.7 | 1288.2 | 1106.4 | 2395.7 | 98.3 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 6 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products $\qquad$ Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products -------------------- | - | 11 | 6 | 1.1 | 20.6 | 1.0 | 2.1 | 15.8 | 39.5 | 27.6 | 65.6 | 1.9 |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2252 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Hosiery, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 <br> 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 10 | 6 | 2.0 | 26.0 | 1.7 | 3.1 | 18.8 | 35.8 | 34.5 | 68.8 | 1.2 |
| $\begin{aligned} & 231 \\ & 2311 \end{aligned}$ | Men's and boys' suits and coats $\qquad$ Men's and boys' suits and coats | - | 1 <br> 1 | 1 <br> 1 | F | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2326 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' work clothing | - | 2 1 | 2 1 | $\stackrel{\mathrm{G}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures -------------------- | - | 20 | 7 | 1.2 | 18.9 | 1.1 | 2.4 | 14.9 | 39.9 | 40.9 | 79.7 | . 5 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Upholstered household furniture | - | $\begin{aligned} & 14 \\ & 13 \end{aligned}$ | 5 <br> 5 | G | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products--------- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals Industrial inorganic chemicals, n.e.c. -- | - | 1 1 | 1 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 5 | 4 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household cooking equipment | - | 2 | 2 | H H | (D) | (D) | (D) | (D) (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 369 3692 | Miscellaneous electrical equipment and supplie_ $\qquad$ Primary batteries, dry and wet $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment ---------------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories .- | - | 1 | 1 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries -------------------------------- | - | 2 | 2 | F | (D) | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Campbell County --------------- | E1 | 43 | 13 | 1.5 | 31.4 | 1.2 | 2.5 | 20.4 | 52.3 | 59.4 | 114.8 | 1.2 |
| 34 | Fabricated metal products -------------- | - | 4 | 3 | . 5 | 11.9 | . 4 | . 8 | 7.6 | 20.9 | 20.6 | 42.1 | (D) |
|  | Cannon County ---------------- | - | 17 | 5 | . 7 | 11.5 | . 5 | . 8 | 4.4 | 11.3 | 19.8 | 30.1 | . 5 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Carroll County ------------------ | E2 | 52 | 24 | 3.8 | 64.1 | 3.2 | 6.6 | 47.2 | 155.1 | 244.9 | 403.0 | 7.3 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E7 | 10 | 8 | 1.8 | 24.5 | 1.6 | 3.3 | 20.6 | 44.4 | 50.5 | 94.9 | . 3 |
| 232 | Men's and boys' furnishings------------- | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 233 | Women's and misses' outerwear, ------- | E9 | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 2339 | Women's, misses', and juniors outerwear, n.e.c. $\qquad$ | E9 | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Carter County ------------------ | E1 | 45 | 14 | 3.1 | 64.1 | 2.6 | 5.0 | 46.8 | 117.6 | 116.5 | 237.3 | 4.8 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2823 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Cellulosic manmade fibers $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | 2 1 | G | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $(\mathrm{D})$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | E6 | 7 | 3 | . 6 | 15.4 | . 5 | . 7 | 11.0 | 33.7 | 10.1 | 43.6 | (D) |
|  | Cheatham County -------------- | - | 28 | 6 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 4 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3639 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household appliances, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Chester County ----------------- | - | 25 | 8 | 1.1 | 18.4 | . 8 | 1.6 | 12.3 | 23.2 | 38.1 | 60.8 | . 5 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 4 | 4 | . 6 | 6.1 | . 4 | . 8 | 3.8 | 7.4 | . 8 | 7.8 | (D) |
|  | Claiborne County --------------- | - | 41 | 16 | 3.7 | 55.3 | 3.1 | 5.5 | 42.8 | 155.4 | 130.7 | 286.6 | 5.5 |
| 22 | Textile mill products -------------------- | E2 | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 225 |  | E2 | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures --------------------- | - | 5 | 4 | 1.9 | 31.9 | 1.7 | 3.0 | 26.0 | 56.0 | 63.8 | 119.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Upholstered household furniture | - | 4 2 | 4 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Clay County --------------------- | - | 10 | 5 | 1.6 | 21.5 | 1.3 | 1.8 | 13.9 | 77.4 | 25.7 | 102.8 | . 3 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 236 \\ & 2369 \end{aligned}$ | Girls' and children's outerwear $\qquad$ Girls' and children's outerwear, n.e.c. | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Cocke County ------------------ | - | 44 | 19 | 2.9 | 59.9 | 2.3 | 4.9 | 44.3 | 273.1 | 244.7 | 513.0 | 10.2 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ Bottled and canned soft drinks | - | 1 | 1 | $\stackrel{F}{F}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 4 | 4 | . 6 | 10.8 | . 5 | 1.0 | 8.4 | 25.1 | 50.1 | 73.9 | . 2 |
|  | Coffee County | - | 77 | 44 | 6.0 | 131.7 | 4.4 | 9.0 | 82.7 | 364.2 | 274.4 | 637.8 | 30.3 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 9 | 8 | 1.9 | 29.4 | 1.5 | 3.0 | 20.1 | 81.1 | 107.5 | 188.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2322 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' underwear and | - | 3 | 3 | 1.2 | 17.2 | 1.0 | 1.9 | 13.3 | 46.3 | 64.7 | 111.5 | (D) |
| 2329 | nightwear $\qquad$ <br> Men's and boys' clothing, n.e.c. | - | 2 1 | 2 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 7 | 4 | . 6 | 19.2 | . 4 | . 9 | 14.8 | 34.2 | 10.1 | 44.9 | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries | - | 8 | 5 | 1.2 | 30.8 | . 9 | 2.0 | 21.2 | 135.3 | 66.8 | 200.3 | 9.2 |
| $\begin{aligned} & 394 \\ & 3949 \end{aligned}$ | Toys and sporting goods $\qquad$ Sporting and athletic goods, n.e.c. | - | 4 3 | 3 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3995 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ <br> Burial caskets $\qquad$ | - | 4 | 2 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Crockett County ---------------- | - | 15 | 10 | 1.6 | 29.1 | 1.0 | 1.7 | 12.1 | 64.0 | 43.2 | 107.7 | 2.5 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 203 \\ & 2037 \end{aligned}$ | Preserved fruits and vegetables Frozen fruits and vegetables | - | 1 | 1 | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Cumberland County ------------ | - | 56 | 22 | 2.7 | 59.8 | 1.9 | 3.6 | 36.9 | 156.0 | 139.7 | 295.8 | 7.0 |
|  | Davidson County -------------- | E1 | 873 | 281 | 37.4 | 1141.4 | 21.7 | 44.8 | 574.0 | 2852.1 | 2565.1 | 5396.1 | 120.2 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | E1 | 43 | 22 | 3.9 | 110.6 | 2.0 | 4.5 | 48.4 | 375.2 | 599.0 | 978.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2013 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ <br> Sausages and other prepared meats _- | - | $\begin{aligned} & 7 \\ & 6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4 \\ & 3 \end{aligned}$ | F | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.7 (D) |
| 202 | Dairy products ----------------------------- | - | 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products | - | $\begin{aligned} & 8 \\ & 6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 4 \\ & 3 \end{aligned}$ | $.9$ | 22.4 <br> (D) | $\stackrel{4}{(\mathrm{D})}$ | $\begin{array}{r} 9 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | $11.0$ (D) | 41.9 <br> (D) | $\begin{array}{r} 39.2 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | 81.1 (D) | 1.5 |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ Bottled and canned soft drinks | $\begin{aligned} & \text { E5 } \\ & \text { E5 } \end{aligned}$ | 4 3 | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products --------------------- | - | 7 | 6 | 1.7 | 65.1 | 1.2 | 2.4 | 40.7 | 134.8 | 367.0 | 504.0 | 5.1 |
| $\begin{aligned} & 229 \\ & 2297 \end{aligned}$ | Miscellaneous textile goods $\qquad$ Nonwoven fabrics $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 7 \\ & 3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 6 \\ & 3 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 1.7 \\ G \end{array}$ | 65.1 <br> (D) | $\begin{aligned} & 1.2 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 2.4 <br> (D) | 40.7 <br> (D) | 134.8 <br> (D) | 367.0 <br> (D) | 504.0 (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 34 | 12 | 1.9 | 33.8 | 1.3 | 2.5 | 19.0 | 36.4 | 68.8 | 104.1 | (D) |
| 232 | Men's and boys' furnishings------------ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 239 | Miscellaneous fabricated textile products $\qquad$ | - | 27 | 8 | . 9 | 15.9 | . 7 | 1.3 | 11.2 | 17.4 | 48.7 | 66.5 | 1.5 |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | - | 36 | 10 | 1.0 | 19.6 | . 8 | 1.5 | 13.3 | 61.3 | 79.1 | 140.3 | (D) |
| 243 | Millwork, plywood, and structural members | E1 | 18 | 8 | . 5 | 9.8 | . 3 | . 6 | 5.2 | 17.3 | 25.5 | 41.7 | . 4 |
| 26 | Paper and allied products --------------- | - | 13 | 6 | . 8 | 19.8 | . 6 | 1.3 | 14.0 | 47.1 | 75.8 | 123.0 | 4.3 |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | $-$ | 10 | $4$ | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 4.1 |

[^7]Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number }{ }^{1} \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 27 | Davidson County-Con. <br> Printing and publishing | E3 | 331 | 71 | 10.0 | 266.1 | 4.3 | 9.0 | 104.9 | 640.5 | 277.0 | 907.7 | 23.9 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 19 19 | 6 | 2.1 | 32.5 32.5 | .3 <br> .3 <br>  <br>  | . 6 | 6.9 6.9 | 95.5 95.5 | $\begin{aligned} & 21.7 \\ & 21.7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 117.3 \\ & 117.3 \end{aligned}$ | 5.3 5.3 |
| $\begin{aligned} & 272 \\ & 2721 \end{aligned}$ | Periodicals $\qquad$ Periodicals $\qquad$ | E1 E1 | 19 19 | 4 | 1.8 | 52.5 52.5 | . 3 | . 5 | 5.0 5.0 | 122.9 122.9 | 18.6 18.6 | 142.1 142.1 | . 5 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2731 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ Book publishing | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 32 \\ & 29 \end{aligned}$ | 9 | 1.1 | 29.9 28.9 | . 1 | . 2 | 2.7 1.9 | 118.4 | $\begin{aligned} & 76.0 \\ & 74.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 180.8 \\ & 176.5 \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 146 \\ & 121 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r}27 \\ 24 \\ \hline\end{array}$ | 2.7 2.4 | 79.6 71.5 | 1.9 | 4.2 3.8 | 48.8 44.0 | 143.4 | $\begin{aligned} & 93.4 \\ & 83.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 238.6 \\ & 210.5 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 10.1 \\ \text { (D) } \end{array}$ |
| $\begin{aligned} & 278 \\ & 2782 \end{aligned}$ | Blankbooks and bookbinding $\qquad$ Blankbooks and looseleaf binders | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | 17 5 | 5 4 | F F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 279 \\ & 2796 \end{aligned}$ | Printing trade services $\qquad$ Platemaking services $\qquad$ | - | 30 18 | 14 13 | $\stackrel{8}{\mathrm{~F}}$ | $\begin{array}{r} 27.6 \\ (\mathrm{D}) \end{array}$ | (5) | $1.1$ (D) | $\begin{array}{r} 16.3 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $47.9$ (D) | $9.7$ <br> (D) | $57.9$ (D) | $2.6$ |
| 28 | Chemicals and allied products.--------- | E1 | 26 | 6 | . 5 | 15.4 | . 4 | . 7 | 10.4 | 52.7 | 71.6 | 124.7 | 3.4 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 26 | 13 | 2.1 | 66.8 | 1.5 | 3.1 | 45.0 | 227.1 | 176.9 | 399.1 | 11.6 |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes. $\qquad$ Tires and inner tubes. | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- | - | 21 | 9 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products -------- | - | 30 | 14 | 2.3 | 98.7 | 1.8 | 3.7 | 78.1 | 200.9 | 125.1 | 327.7 | 16.4 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | G | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 67 | 27 | 3.1 | 77.5 | 2.2 | 4.6 | 45.8 | 155.4 | 143.6 | 299.5 | 9.8 |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | 5 <br> 3 | 2 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 344 | Fabricated structural metal products ---- | - | 23 | 7 | . 7 | 17.4 | . 5 | 1.0 | 10.8 | 53.1 | 53.0 | 106.7 | 3.4 |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ | - | 11 | 6 | . 6 | 11.0 | . 4 | 1.0 | 7.2 | 31.2 | 27.4 | 59.5 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | E1 | 69 | 23 | 1.5 | 59.2 | 1.0 | 2.4 | 31.6 | 104.5 | 67.9 | 169.0 | 4.9 |
| 354 | Metalworking machinery ---------------- | - | 21 | 10 | . 7 | 35.2 | . 5 | 1.2 | 19.0 | 59.1 | 36.3 | 92.1 | 1.6 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | E2 | 46 | 13 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 26 | 13 | 3.7 | 138.9 | 2.4 | 4.7 | 81.9 | 309.1 | 281.3 | 580.0 | 7.1 |
| 371 | Motor vehicles and equipment --------- | - | 15 | 7 | . 8 | 25.2 | . 5 | 1.0 | 15.3 | 59.7 | 160.8 | 218.1 | 1.3 |
| $\begin{aligned} & 372 \\ & 3728 \end{aligned}$ | Aircraft and parts $\qquad$ <br> Aircraft parts and equipment, n.e.c. .-- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |
| 373 | Ship and boat building and repairing ---- | - | 8 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 42 | 10 | . 9 | 18.7 | . 6 | 1.2 | 10.1 | 41.6 | 32.3 | 75.4 | (D) |
| - | Auxiliaries | - | 34 | 16 | 1.8 | 94.2 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Decatur County ----------------- | E1 | 34 | 10 | 1.1 | 15.2 | . 8 | 1.6 | 10.0 | 42.7 | 43.9 | 85.6 | 2.0 |
|  | DeKalb County ----------------- | - | 34 | 19 | 2.8 | 52.0 | 2.2 | 4.5 | 34.7 | 294.0 | 210.0 | 507.9 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 12 | 9 | . 8 | 11.0 | . 7 | 1.3 | 8.0 | 16.3 | 6.6 | 22.8 | . 2 |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 4 | 4 | 1.0 | 22.1 | . 7 | 1.6 | 13.0 | 231.0 | 166.4 | 401.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories .- | - | $\begin{aligned} & 3 \\ & 3 \end{aligned}$ | 3 <br> 3 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |
|  | Dickson County ---------------- | E1 | 55 | 20 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 23.1 |
| 25 | Furniture and fixtures-------------------- | E9 | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 252 \\ & 2522 \end{aligned}$ | Office furniture $\qquad$ Office furniture, except wood | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 1 1 | 1 | $\stackrel{F}{F}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ------------------ | - | 6 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 275 | Commercial printing --------------------- | - | 5 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Dyer County --------------------- | - | 40 | 16 | 5.7 | 139.7 | 4.5 | 9.1 | 92.8 | 332.8 | 430.3 | 763.4 | 31.7 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2011 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ <br> Meat packing plants $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | F | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products --------------------- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2257 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Weft knit fabrics mills | - | 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 8 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing Commercial printing, lithographic | - | 5 3 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 4 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3069 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 | 2 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Fayette County ---------------- | - | 40 | 15 | 2.1 | 51.6 | 1.5 | 3.1 | 27.1 | 148.2 | 127.5 | 274.6 | 8.4 |
| 25 | Furniture and fixtures .---------------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2514 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Metal household furniture | - | 2 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Fentress County --------------- | E2 | 40 | 16 | 1.8 | 21.2 | 1.6 | 3.0 | 17.0 | 58.0 | 32.6 | 90.5 | 1.9 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E1 | 19 | 14 | 1.5 | 16.9 | 1.3 | 2.5 | 13.7 | 48.9 | 22.9 | 71.7 | (D) |
| 233 | Women's and misses' outerwear ------- | E6 | 15 | 11 | . 9 | 8.8 | . 8 | 1.5 | 7.7 | 15.8 | 5.8 | 21.4 | . 1 |
|  | Franklin County----------------- | - | 46 | 16 | 2.1 | 39.3 | 1.6 | 3.4 | 27.8 | 102.5 | 106.9 | 209.9 | 10.3 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 6 | 5 | . 6 | 7.8 | . 5 | . 9 | 5.6 | 11.4 | 3.3 | 14.6 | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E3 | 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Gibson County ----------------- | - | 81 | 39 | 8.5 | 182.5 | 6.7 | 13.4 | 134.5 | 463.8 | 494.2 | 955.2 | 20.1 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 8 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2337 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear $\qquad$ Women's, misses', and juniors' suits | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 31 | Leather and leather products ---------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | E1 | 10 | 5 | 2.4 | 60.5 | 2.0 | 3.8 | 46.4 | 173.1 | 48.7 | 221.4 | 1.1 |
| $\begin{aligned} & 348 \\ & 3483 \end{aligned}$ | Ordnance and accessories, n.e.c. $\qquad$ Ammunition, except for small arms, | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 12 | 5 | . 7 | 12.9 | . 5 | . 9 | 8.2 | 37.5 | 44.8 | 86.0 | 1.0 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 3 | 3 | . 7 | 13.9 | . 6 | 1.2 | 10.7 | 42.0 | 37.9 | 78.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Motors and generators $\qquad$ | - | 2 | 2 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 2 | 2 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 394 \\ & 3949 \end{aligned}$ | Toys and sporting goods $\qquad$ Sporting and athletic goods, n.e.c.---- | - | 2 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Giles County ------------------- | - | 47 | 17 | 3.5 | 84.6 | 3.0 | 5.8 | 66.5 | 246.1 | 240.3 | 487.4 | 13.8 |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 7 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 356 \\ & 3562 \end{aligned}$ | General industrial machinery $\qquad$ <br> Ball and roller bearings $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 2 1 | 1 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Grainger County --------------- | E1 | 28 | 13 | 1.6 | 24.6 | 1.4 | 2.7 | 17.5 | 59.4 | 57.0 | 116.1 | . 6 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 4 | 3 | . 5 | 6.3 | . 4 | . 8 | 4.5 | 21.0 | 5.0 | 25.5 | . 1 |
|  | Greene County ---------------- | - | 92 | 42 | 8.3 | 165.0 | 6.8 | 12.9 | 112.0 | 487.2 | 748.7 | 1275.3 | 26.3 |
| 25 | Furniture and fixtures .------------------ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2514 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Metal household furniture $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 3 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products -------------- | - | 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 2679 | Converted paper products, n.e.c.-------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 33 | Primary metal industries --------------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 11 | 5 | 1.4 | 29.9 | 1.3 | 2.7 | 25.3 | 50.1 | 30.0 | 81.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | 2 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 17 | 5 | . 6 | 15.2 | . 4 | . 8 | 9.8 | 53.7 | 52.1 | 103.7 | 2.4 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | _ | 5 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment _Household audio and video equipment | - | 1 1 | 1 1 | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (milliondollars) | Cost of materials (million | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \text { New } \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours <br> (mil- <br> lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Hamblen County --------------- | - | 126 | 73 | 15.9 | 358.5 | 12.4 | 27.0 | 240.8 | 796.9 | 1008.6 | 1781.5 | 70.1 |
| 20 | Food and kindred products .---------- | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | E1 | 25 | 14 | 1.0 | 16.8 | . 8 | 1.7 | 13.4 | 27.8 | 45.5 | 75.5 | 1.2 |
| 242 | Sawmills and planing mills . | E2 | 14 | 8 | . 5 | 9.3 | . 5 | 1.0 | 7.1 | 10.3 | 20.0 | 32.4 | . 9 |
| 25 | Furniture and fixtures | E1 | 17 | 10 | 4.5 | 82.9 | 3.8 | 7.7 | 63.0 | 194.1 | 193.6 | 385.5 | 7.5 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture <br> Upholstered household furniture $\qquad$ | - | $\begin{array}{r}11 \\ 7 \\ 4 \\ \hline\end{array}$ | 2 | H <br>  <br> G <br> G | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) D | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) (D) (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 259 \\ & 2599 \end{aligned}$ | Miscellaneous furniture and fixtures Furniture and fixtures, n.e.c.--------- | - | 3 3 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products .-------------- | - | 6 | 6 | . 9 | 24.0 | . 7 | 1.4 | 13.5 | 95.4 | 117.9 | 211.4 | 4.1 |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | - | 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 6 | 2 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2824 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Organic fibers, noncellulosic $\qquad$ | - | 2 1 | 2 | H G | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 12 | 11 | 1.2 | 24.7 | 1.1 | 3.0 | 18.6 | 78.6 | 83.0 | 160.6 | 4.2 |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3086 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. - <br> Plastics foam products $\qquad$ <br> Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 10 5 5 3 | 9 | G F F | (D) (D) (D) (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 6 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 346 \\ & 3465 \end{aligned}$ | Metal forgings and stampings Automotive stampings | - | 2 1 | 2 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 18 | 10 | 1.9 | 46.0 | 1.3 | 2.7 | 25.2 | 109.8 | 68.5 | 177.7 | 4.5 |
| 354 | Metalworking machinery ---------------- | E1 | 7 | 4 | . 6 | 12.1 | . 5 | . 9 | 8.2 | 18.8 | 11.4 | 30.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3592 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Carburetors, pistons, rings, and | - | 4 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | valves ----------------------------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3991 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Brooms and brushes $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Hamilton County--------------- | - | 509 | 205 | 30.8 | 813.7 | 21.0 | 42.2 | 447.3 | 1990.1 | 2275.9 | 4273.2 | 191.8 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 24 | 19 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 64.4 |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2015 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ Poultry slaughtering and processing--- | - | 5 3 | 3 | 1.3 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 102.4 | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products | - | 6 4 | 6 4 | I | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $(\mathrm{D})$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products .-------------------- | - | 22 | 15 | 3.4 | 60.4 | 2.7 | 5.7 | 41.4 | 130.7 | 256.6 | 395.5 | 5.2 |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2252 \\ & 2253 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Hosiery, n.e.c. $\qquad$ <br> Knit outerwear mills $\qquad$ | E1 | 12 6 3 3 | 10 5 3 | G F G | (D) (D) (D) ( | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | 2.8 (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 228 \\ & 2281 \end{aligned}$ | Yarn and thread mills $\qquad$ <br> Yarn spinning mills | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E4 | 31 | 10 | . 7 | 9.4 | . 6 | 1.1 | 6.9 | 15.8 | 8.6 | 24.4 | (D) |
| 26 | Paper and allied products .-------------- | - | 24 | 19 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 265 | Paperboard containers and boxes .----- | - | 13 | 11 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 3.2 |
| 27 | Printing and publishing ------------------ | E2 | 87 | 19 | 1.8 | 44.4 | 1.1 | 2.3 | 25.6 | 98.0 | 59.7 | 157.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 3 <br> 3 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E3 } \\ & \text { E3 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 61 \\ & 41 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 16 \\ & 10 \end{aligned}$ | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 30 | 16 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2824 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Organic fibers, noncellulosic $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 5 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{G} \\ \mathbf{G} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 15 | 7 | . 5 | 11.4 | . 4 | . 9 | 7.6 | 34.0 | 42.7 | 77.6 | 2.3 |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 24 | 6 | . 7 | 18.6 | . 6 | 1.1 | 13.0 | 51.4 | 31.4 | 84.0 | 2.4 |
| 33 | Primary metal industries .---------------- | - | 16 | 12 | 2.6 | 75.3 | 2.3 | 4.4 | 54.5 | 115.9 | 145.6 | 276.5 | 9.8 |
| $\begin{aligned} & 332 \\ & 3321 \end{aligned}$ | Iron and steel foundries $\qquad$ Gray and ductile iron foundries $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 7 \\ & 6 \end{aligned}$ | 6 5 | G | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 58 | 26 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 344 | Fabricated structural metal products .--- | - | 29 | 10 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ | - | 11 | 7 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 3491 | Industrial valves -------------------------------- | - | 1 | 7 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

[^8]Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number }{ }^{1} \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 35 | Hamilton County-Con. Industrial machinery and equipment | - | 63 | 23 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 353 \\ & 3531 \end{aligned}$ | Construction and related machinery Construction machinery $\qquad$ | - | 7 5 | 6 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | E6 | 8 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E6 } \end{aligned}$ | 5 <br> 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries -------------------------------- | - | 13 | 8 | . 7 | 29.9 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Hardeman County ------------- | - | 37 | 16 | 2.8 | 65.0 | 2.3 | 4.8 | 52.0 | 101.9 | 192.9 | 294.8 | 3.7 |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 1 <br> 1 | 1 | G | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Hardin County ------------------ | E1 | 67 | 24 | 2.9 | 58.1 | 2.4 | 4.7 | 44.0 | 281.5 | 246.3 | 528.6 | 16.1 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E3 | 6 | 5 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 4 |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear $\qquad$ Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c. | E2 | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products -------------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 263 \\ & 2631 \end{aligned}$ | Paperboard mills $\qquad$ <br> Paperboard mills $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | F | (D) | (D) (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Hawkins County --------------- | - | 43 | 20 | 6.9 | 202.7 | 5.5 | 11.8 | 146.8 | 566.2 | 403.0 | 965.4 | 25.6 |
| 27 | Printing and publishing ---------------- | E2 | 9 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ Book printing $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2754 \end{aligned}$ | Commercial printing Commercial printing, gravure | $\begin{aligned} & \text { E4 } \\ & \text { E4 } \end{aligned}$ | 6 <br> 4 | 2 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products--------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 289 \\ & 2892 \end{aligned}$ | Miscellaneous chemical products $\qquad$ Explosives $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products -------- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 8 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 1 | 1 1 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 1 1 | 1 | G | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Haywood County | - | 22 | 12 | 2.5 | 54.1 | 2.1 | 4.0 | 42.0 | 121.6 | 174.1 | 295.0 | 4.3 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3087 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Custom compounding of purchased plastics resins $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) (D) | (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 5 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 3 |
| $\begin{aligned} & 352 \\ & 3524 \end{aligned}$ | Farm and garden machinery $\qquad$ Lawn and garden equipment | - | 2 1 | 2 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Henderson County------------- | - | 42 | 16 | 4.0 | 80.0 | 3.4 | 7.1 | 61.2 | 204.6 | 261.7 | 467.6 | 10.1 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 1 |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 4 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 5.5 |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Motors and generators $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Henry County ------------------ | - | 73 | 25 | 3.4 | 63.7 | 2.4 | 4.9 | 38.9 | 140.9 | 232.5 | 367.9 | 11.5 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 7 | 5 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 306 | Fabricated rubber products, n.e.c. ------ | - | 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 15 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Hickman County --------------- | - | 31 | 11 | 1.3 | 21.7 | 1.1 | 2.2 | 17.5 | 73.6 | 54.8 | 131.7 | 2.5 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. $\qquad$ Men's and boys' trousers and slacks _ | - | 1 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Humphreys County ------------ | - | 24 | 10 | 1.6 | 53.4 | 1.3 | 2.6 | 32.2 | 496.6 | 247.9 | 747.0 | 34.8 |
| 28 | Chemicals and allied products.------- | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 31.2 |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2816 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Inorganic pigments $\qquad$ | - | 2 1 | 2 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Jackson County --------------- | - | 7 | 4 | . 7 | 11.7 | . 6 | 1.0 | 6.9 | 53.8 | 20.5 | 75.6 | . 6 |
|  | Jefferson County --------------- | E1 | 61 | 26 | 3.2 | 58.3 | 2.7 | 5.1 | 41.1 | 135.2 | 165.6 | 299.1 | 6.3 |
| 20 | Food and kindred products ---------- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 203 \\ & 2032 \end{aligned}$ | Preserved fruits and vegetables $\qquad$ Canned specialties $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures | - | 17 | 8 | 1.1 | 15.6 | 1.0 | 1.6 | 11.1 | 28.2 | 26.3 | 53.1 | . 4 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2517 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood television and radio cabinets .-. | - | 15 1 | 7 <br> 1 | $\stackrel{\mathrm{G}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Johnson County --------------- | - | 23 | 9 | 1.7 | 27.0 | 1.5 | 2.9 | 22.6 | 92.6 | 74.2 | 167.1 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear <br> Women's, misses', and juniors' | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | outerwear, n.e.c.------------------ |  | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 31 | Leather and leather products .--------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 314 \\ & 3143 \end{aligned}$ | Footwear, except rubber. $\qquad$ <br> Men's footwear, except athletic | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Knox County | - | 497 | 164 | 21.2 | 513.9 | 14.4 | 29.0 | 268.7 | 1371.4 | 1295.2 | 2649.8 | 77.8 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 24 | 12 | 2.1 | 47.4 | 1.1 | 2.2 | 20.0 | 146.3 | 229.0 | 375.9 | 10.4 |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products .--- | - | $\begin{aligned} & 5 \\ & 5 \end{aligned}$ | 3 3 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 209 | Miscellaneous food and kindred products $\qquad$ | - | 8 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 39 | 23 | 5.9 | 96.6 | 5.4 | 10.4 | 79.9 | 410.2 | 241.1 | 646.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 231 \\ & 2311 \end{aligned}$ | Men's and boys' suits and coats $\qquad$ Men's and boys' suits and coats | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 4 <br> 4 | 4 | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \\ & 2329 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. $\qquad$ Men's and boys' trousers and slacks Men's and boys' clothing, n.e.c. ------ | - | 13 3 6 | 10 2 5 | 4.2 $H$ G | $\begin{array}{r} 63.4 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 3.8 (D) (D) (D) | 7.6 (D) (D) (D) | $\begin{array}{r} 55.3 \\ \text { (D) } \\ \text { (D) } \end{array}$ | 337.6 <br> (D) <br> (D) | 152.7 (D) (D) | 485.6 (D) (D) | (D) (D) (D) |
| 26 | Paper and allied products .-------------- | - | 12 | 6 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 112 | 19 | 1.8 | 45.9 | 1.0 | 2.0 | 20.5 | 107.4 | 51.8 | 158.8 | 6.1 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 8 | 2 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 8 |
| 275 | Commercial printing ---------------------- | E1 | 75 | 9 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.7 |
| 28 | Chemicals and allied products. | - | 9 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 17 | 10 | . 7 | 16.3 | . 5 | 1.0 | 10.0 | 37.8 | 37.7 | 75.7 | 1.9 |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- | - | 16 | 10 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 20 | 9 | . 7 | 16.6 | . 6 | 1.2 | 12.2 | 53.7 | 38.6 | 92.8 | 1.3 |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 53 | 25 | 1.9 | 47.5 | 1.5 | 3.1 | 32.0 | 106.6 | 158.5 | 266.7 | 7.0 |
| 344 | Fabricated structural metal products .--- | - | 30 | 15 | . 9 | 21.6 | . 6 | 1.4 | 13.3 | 43.0 | 40.7 | 84.2 | 1.3 |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | E1 | 47 | 12 | . 7 | 20.4 | . 4 | . 8 | 8.6 | 37.9 | 30.5 | 68.1 | 1.2 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 17 | 3 | . 6 | 15.6 | . 4 | 1.0 | 7.5 | 35.5 | 44.9 | 80.4 | (D) |
| 37 | Transportation equipment ---------------- | - | 11 | 4 | . 7 | 12.2 | . 5 | 1.1 | 10.3 | 48.8 | 51.4 | 100.4 | 1.0 |
| 38 | Instruments and related products .----- | E2 | 23 | 10 | 1.4 | 38.7 | . 8 | 1.7 | 18.8 | 125.3 | 69.3 | 193.5 | 10.6 |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3823 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices Process control instruments | E1 | 9 1 | 5 1 | $\stackrel{\mathrm{G}}{\mathrm{F}}$ | (D) (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 22 | 2 | . 6 | 15.1 | . 4 | . 8 | 7.8 | 35.0 | 23.1 | 54.0 | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3993 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Signs and advertising specialties | - | 14 10 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries --------------------------------- | - | 22 | 10 | 1.6 | 72.2 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Lake County -------------------- | E1 | 7 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 5 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E7 | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Lauderdale County ------------ | - | 24 | 15 | 3.9 | 75.8 | 3.5 | 6.4 | 58.7 | 213.3 | 172.1 | 389.9 | 13.6 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products | - | 3 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 <br> 3 | 2 | G | (D) (D) | (D) (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 347 \\ & 3471 \end{aligned}$ | Metal services, n.e.c. $\qquad$ <br> Plating and polishing $\qquad$ | - | 1 | 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (milliondollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \mathrm{New} \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Marshall County ------------- | - | 46 | 23 | 6.6 | 148.5 | 5.6 | 11.6 |  | 515.1 |  | 1175.9 | 30.4 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 284 \\ & 2844 \end{aligned}$ | Soaps, cleaners, and toilet goods $\qquad$ Toilet preparations $\qquad$ | - | 1 1 1 | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ |  | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 5 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- <br> Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 4 | $\begin{aligned} & 3 \\ & 1 \end{aligned}$ | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 9 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery ---Refrigeration and heating equipment .- | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & G \\ & G \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 367 \\ & 3679 \end{aligned}$ | Electronic components and accessories_ Electronic components, n.e.c. -.------ | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 3 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) (D) |  |
| $\begin{aligned} & 395 \\ & 3952 \end{aligned}$ | Pens, pencils, office, and art supplies .-Lead pencils and art goods $\qquad$ | - | 2 | 2 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ |
|  | Maury County ----------------- | - | 84 | 35 | 8.9 | 348.4 | 7.3 | 16.1 | 276.9 | 918.0 | 1963.3 | 2886.9 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 8 | 6 | . 6 | 8.3 | . 4 | . 9 | 5.3 | 22.3 | 22.8 | 45.1 | . 2 |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 2 | 2 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3711 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicles and car bodies | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | 1 <br> 1 | 1 | (D) | (D) | (D) | $(\mathrm{D})$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Meigs County------------------ | - | 12 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Monroe County ---------------- | - | 79 | 32 | 4.11.1 | 79.4 | 3.4 | 6.7 | 56.1 | 183.6 | 232.3 | 411.3 | 42.6 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E1 | 21 | 11 |  | 79.4 13.0 | 1.0 | 1.8 | 11.0 | 23.3 | 18.8 | 42.2 | . 6 |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2321 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' shirts | - | $\begin{aligned} & 9 \\ & 4 \end{aligned}$ | 3 <br> 2 <br>  | $\frac{6}{F}$ | $\begin{aligned} & 8.0 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} .6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{aligned} & 1.1 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7.0 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 14.4 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{gathered} 15.0 \\ \text { (D) } \end{gathered}$ | $\begin{array}{r} 29.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 323 \\ & 3231 \end{aligned}$ | Products of purchased glass $\qquad$ Products of purchased glass $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | 2 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 8 | 5 | . 9 | 19.5 | . 7 | 1.4 | 13.6 | 49.0 | 90.9 | 139.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 373 \\ & 3732 \end{aligned}$ | Ship and boat building and repairing ---Boat building and repairing- | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 4 <br> 4 | 3 3 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Montgomery County ----------- | - | 75 | 25 | 6.1 | 159.9 | 4.7 | 9.2 | 105.5 | 410.6 | 508.6 | 918.5 | 37.7 |
| 27 | Printing and publishing | - | 15 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic $\qquad$ | - | 12 9 | 2 1 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 6 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery $\qquad$ Refrigeration and heating equipment .- | - | 1 | 1 1 | $\underset{\mathrm{G}}{\mathrm{G}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 3 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3624 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ Carbon and graphite products | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | 1 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Morgan County ---------------- | - | 21 | 8 | 1.1 | 17.9 | . 9 | 1.7 | 13.5 | 47.2 | 45.9 | 93.4 | 1.0 |
|  | Obion County ------------------ | - | 48 | 25 | 6.0 | 180.5 | 5.0 | 10.2 | 143.9 | 405.1 | 325.4 | 729.4 | 6.3 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E2 | 5 | 5 | 1.2 | 17.3 | 1.0 | 1.7 | 14.1 | 24.6 | 22.4 | 46.9 | . 6 |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear Women's, misses', and juniors outerwear, n.e.c. | E9 | 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 3 | 3 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes. $\qquad$ Tires and inner tubes. $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{H} \\ & \mathrm{H} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Overton County | E1 | 37 | 13 | 1.8 | 27.2 | 1.6 | 2.9 | 20.6 | 63.6 | 65.7 | 129.0 | 2.8 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 7 | 7 | . 9 | 10.7 | . 8 | 1.4 | 8.2 | 23.7 | 26.8 | 49.8 | . 3 |
|  | Perry County ------------------- | - | 21 | 8 | . 9 | 18.9 | . 8 | 1.8 | 14.3 | 47.5 | 65.6 | 113.6 | 4.0 |
|  | Pickett County------------------ | E1 | 10 | 6 | . 6 | 7.3 | . 5 | 1.0 | 5.5 | 24.1 | 14.5 | 38.5 | . 1 |
|  | Polk County -------------------- |  |  |  | 1.1 | 20.3 | 1.0 | 1.8 | 13.9 | 22.0 | 61.8 | 82.5 | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry | E | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufac-ture (million dollars) | Cost of materials (milliondollars) | Value of shipments (million dollars) | $\begin{array}{r} \mathrm{New} \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Putnam County ---------------- | - | 144 | 53 | 9.1 | 192.0 | 6.8 | 14.4 | 117.7 | 697.4 | 516.1 | 1209.6 | 22.3 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 8 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2015 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ <br> Poultry slaughtering and processing--- | - | 1 | 1 | $\stackrel{\mathrm{G}}{\mathrm{G}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products $\qquad$ Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | _ | 10 | 7 | . 9 | 12.1 | . 8 | 1.5 | 10.0 | 21.8 | 26.5 | 48.3 | . 4 |
| 232 | Men's and boys' furnishings------------ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 13 | 5 | . 7 | 20.0 | . 4 | . 9 | 10.0 | 51.7 | 49.2 | 101.1 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 24 | 8 | . 8 | 18.1 | . 5 | 1.2 | 9.9 | 37.6 | 25.5 | 62.9 | 1.3 |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 5 | 4 | 2.0 | 57.5 | 1.1 | 2.9 | 27.5 | 328.5 | 125.2 | 447.5 | 13.0 |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories .- | - | 5 5 | 4 <br> 4 | 2.0 2.0 | $\begin{aligned} & 57.5 \\ & 57.5 \end{aligned}$ | 1.1 1.1 | $\begin{aligned} & 2.9 \\ & 2.9 \end{aligned}$ | 27.5 27.5 | $\begin{aligned} & 328.5 \\ & 328.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 125.2 \\ & 125.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 447.5 \\ & 447.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 13.0 \\ & 13.0 \end{aligned}$ |
|  | Rhea County ------------------- | - | 42 | 18 | 4.6 | 81.5 | 4.1 | 8.2 | 63.5 | 182.4 | 148.1 | 329.0 | 3.5 |
| 22 | Textile mill products --------------------- | E1 | 7 | 5 | . 7 | 7.0 | . 6 | 1.2 | 4.8 | 14.4 | 25.8 | 39.4 | . 2 |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2251 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ Women's hosiery, except socks $\qquad$ |  | 4 | 2 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 5 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2322 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings_ $\qquad$ Men's and boys' underwear and nightwear | - | 3 1 | 3 | G | (D) (D) | (D) | (D) | (D) (D) | (D) | (D) (D) | (D) | (D) (D) |
| 25 | Furniture and fixtures------------------ | - | 4 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Upholstered household furniture $\qquad$ | - | 3 3 | 3 | G | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Roane County | - | 42 | 15 | 1.9 | 34.9 | 1.4 | 3.1 | 21.4 | 82.8 | 79.4 | 160.7 | 10.4 |
| 22 | Textile mill products | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2251 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ Women's hosiery, except socks $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
|  | Robertson County ------------- | - | 65 | 28 | 4.1 | 88.6 | 3.0 | 6.0 | 52.1 | 192.0 | 260.5 | 453.4 | 10.2 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 3 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household cooking equipment $\qquad$ | - | 2 | 2 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Rutherford County------------- | - | 174 | 71 | 18.9 | 585.6 | 13.8 | 27.9 | 375.0 | 1597.7 | 3576.9 | 5158.6 | (D) |
| 20 | Food and kindred products . | - | 4 | 4 | . 9 | 26.6 | . 7 | 1.4 | 18.8 | 169.0 | 158.2 | 326.7 | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures .--- | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2514 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Metal household furniture $\qquad$ | - | 3 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products -------------- | E2 | 5 | 4 | . 6 | 16.4 | . 5 | 1.2 | 13.6 | 23.5 | 102.6 | 127.7 | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | E1 | 29 | 6 | . 5 | 12.0 | . 2 | . 5 | 5.4 | 49.2 | 15.8 | 65.1 | 1.6 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs_ <br> Pharmaceutical preparations $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E1 | 14 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes $\qquad$ Tires and inner tubes. $\qquad$ | - | $1$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | E1 | 13 | 7 | 1.5 | 31.8 | 1.2 | 2.2 | 23.0 | 89.5 | 68.3 | 153.6 | (D) |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3442 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products $\qquad$ Metal doors, sash, and trim ---------- | - | $4$ | 3 <br> 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 28 | 9 | 2.0 | 48.4 | 1.5 | 3.2 | 30.5 | 180.0 | 217.5 | 393.7 | 9.6 |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery ---Refrigeration and heating equipment -- | - | 5 2 | 3 1 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 6 | 3 | 1.1 | 29.9 | . 9 | 1.7 | 21.7 | 59.8 | 75.8 | 138.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus ----------------- Motors and generators | - | 2 | 1 <br> 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 15 | 7 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3711 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment <br> Motor vehicles and car bodies $\qquad$ $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories _- | E3 | 8 1 5 | 4 1 3 | I F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) ( | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) 2.0 |
| $\begin{aligned} & 373 \\ & 3732 \end{aligned}$ | Ship and boat building and repairing ---Boat building and repairing | - | 6 | 2 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries -------------------------------- |  |  |  |  | (D) |  |  |  |  | - | - | - |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Scott County ---------------- | - | 41 | 11 | 1.9 | 35.2 | 1.5 | 3.1 | 22.1 | 65.6 | 84.4 | 150.9 | 3.2 |
| 23 | Apparel and other textile products .-- | - | 4 | 4 | . 6 | 7.5 | . 5 | 1.0 | 5.2 | 12.5 | 14.8 | 27.7 | . 4 |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | - | 16 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 242 \\ & 2426 \end{aligned}$ | Sawmills and planing mills $\qquad$ Hardwood dimension and flooring | - | 9 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | mills .-------------------------------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Sequatchie County------------- | - | 14 | 6 | . 8 | 12.2 | . 7 | 1.6 | 10.2 | 46.2 | 103.5 | 145.0 | (D) |
|  | Sevier County | - | 80 | 17 | 2.4 | 53.2 | 1.9 | 3.8 | 35.2 | 116.4 | 122.1 | 234.9 | 4.6 |
| 22 | Textile mill products | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 221 \\ & 2211 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, cotton $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, cotton | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Shelby County ------------------ | - | 1028 | 389 | 48.2 | 1475.5 | 29.5 | 61.0 | 706.0 | 5027.4 | 5483.9 | 10454.2 | 285.7 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 53 | 34 | 5.1 | 164.7 | 3.4 | 7.4 | 108.0 | 970.0 | 1127.7 | 2102.1 | 65.3 |
| $\begin{aligned} & 204 \\ & 2043 \end{aligned}$ | Grain mill products $\qquad$ Cereal breakfast foods $\qquad$ | - | 7 | 6 1 | G | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products | - | 8 | 7 | 1.0 | 27.8 27.8 | . 7 | 1.5 | $\begin{aligned} & 18.7 \\ & 187 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 89.4 \\ & 89.4 \end{aligned}$ | 56.6 56.6 | 146.0 146.0 | 2.7 2.7 |
| $\begin{aligned} & 207 \\ & 2075 \end{aligned}$ | Fats and oils $\qquad$ Soybean oil mills_ $\qquad$ | - | 6 2 | 4 | . 9 | $\begin{array}{r} 30.7 \\ \text { (D) } \end{array}$ | ( ${ }^{7}$ | $\begin{aligned} & 1.5 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 21.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 156.5 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 443.0 (D) | $\begin{array}{r} 601.8 \\ \text { (D) } \end{array}$ | $\begin{array}{r} 15.0 \\ \text { (D) } \end{array}$ |
| 208 | Beverages ------------------------------- | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 32 | 11 | . 9 | 15.9 | . 6 | 1.2 | 8.5 | 39.9 | 41.6 | 81.3 | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | E3 | 69 | 27 | 1.9 | 31.0 | 1.6 | 3.2 | 22.2 | 55.8 | 65.1 | 121.8 | 1.5 |
| 242 | Sawmills and planing mills ------------- | E1 | 9 | 5 | . 5 | 11.1 | . 5 | 1.0 | 8.6 | 20.0 | 20.3 | 41.3 | (D) |
| 243 | Millwork, plywood, and structural members $\qquad$ | E3 | 32 | 14 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures | - | 40 | 13 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture $\qquad$ | - | 13 5 | 6 2 | $\stackrel{8}{\mathrm{~F}}$ | $14.6$ (D) | .7 (D) | $\begin{aligned} & 1.5 \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | 8.5 <br> (D) | 41.3 <br> (D) | $\begin{array}{r} 38.6 \\ \text { (D) } \end{array}$ | 79.3 (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products .--- | - | 29 | 23 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 265 \\ & 2653 \end{aligned}$ | Paperboard containers and boxes $\qquad$ Corrugated and solid fiber boxes $\qquad$ | - | 16 10 | 11 6 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & (\mathrm{D}) \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | - | 10 | 9 | 3.2 | 90.5 | 2.3 | 5.0 | 57.9 | 293.4 | 321.5 | 613.0 | (D) |
| 2671 | Paper coated and laminated, packaging | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |  |
| 2676 | Sanitary paper products ---------------------- | - | 3 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 2679 | Converted paper products, n.e.c. ----- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing | - | 222 | 45 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 18 18 | 2 | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | 1.0 |
| $\begin{aligned} & 274 \\ & 2741 \end{aligned}$ | Miscellaneous publishing $\qquad$ Miscellaneous publishing $\qquad$ | E2 | 16 16 | 3 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic | - | $\begin{aligned} & 132 \\ & 101 \end{aligned}$ | 22 18 | G 1.3 | (D) 38.6 | (D) | (D) | (D) | (D) 69.4 | (D) | 117.6 | 10.3 (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | E1 | 73 | 36 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 63.5 |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. -- | - | 4 | 3 2 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs <br> Pharmaceutical preparations | - | 4 | 2 1 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 284 \\ & 2841 \\ & 2844 \end{aligned}$ | Soaps, cleaners, and toilet goods $\qquad$ Soap and other detergents $\qquad$ Toilet preparations $\qquad$ | E4 | 23 4 8 | 12 3 6 | G F F | (D) | (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) ( | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 285 \\ & 2851 \end{aligned}$ | Paints and allied products $\qquad$ Paints and allied products $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E6 } \end{aligned}$ | 11 11 | 7 | $\stackrel{F}{F}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 289 \\ & 2899 \end{aligned}$ | Miscellaneous chemical products $\qquad$ Chemical preparations, n.e.c. $\qquad$ | - | 16 | 5 2 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 29 | Petroleum and coal products.---------- | - | 12 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E1 | 25 | 12 | 1.0 | 25.5 | . 8 | 1.8 | 16.6 | 66.0 | 70.9 | 136.9 | 4.4 |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- | E1 | 23 | 11 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | E1 | 48 | 13 | . 9 | 22.5 | . 7 | 1.4 | 14.5 | 46.0 | 47.8 | 93.6 | (D) |
| 327 | Concrete, gypsum, and plaster products_ | - | 24 | 9 | . 5 | 13.2 | . 4 | . 7 | 8.2 | 31.6 | 27.5 | 58.9 | 2.0 |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | E1 | 107 | 52 | 3.8 | 93.8 | 2.9 | 6.1 | 60.1 | 182.3 | 255.9 | 433.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3442 \\ & 3444 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products .--Metal doors, sash, and trim ---------Sheet metal work $\qquad$ | $\begin{aligned} & \mathrm{E} 2 \\ & \mathrm{E} 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 57 \\ & 16 \\ & 14 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 32 \\ 8 \\ 9 \end{array}$ | G F F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) (D) (D) |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ |  |  |  | . 5 | 12.2 | . 4 | . 8 | 8.1 | 26.3 | 28.5 | 53.2 | . 8 |

[^9]Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 35 | Shelby County-Con. Industrial machinery and equipment | - | 99 | 31 | 4.5 | 145.1 | 3.2 | 7.0 | 76.9 | 671.4 | 616.5 | 1259.2 | 20.4 |
| 356 | General industrial machinery | - | 14 | 7 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 357 \\ & 3579 \end{aligned}$ | Computer and office equipment $\qquad$ Office machines, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery Refrigeration and heating equipment .- | - | 7 5 | 6 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 48 | 9 | . 9 | $\begin{aligned} & 23.7 \\ & 21.8 \end{aligned}$ | . 7 | 1.5 1.4 | 17.3 16.3 | 42.7 39.6 | 29.9 26.9 | 71.9 65.9 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 34 | 11 | 2.2 | 69.8 | 1.5 | 3.3 | 37.2 | 136.2 | 499.7 | 630.5 | (D) |
| 364 | Electric lighting and wiring equipment .-- | - | 7 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 3.3 |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment _Household audio and video equipment | - | 4 | 1 | F | (D) | (D) | (D) (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  |  |  |  |  |  |  |  | (D) |  | (D) |  | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 24 | 13 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 371 | Motor vehicles and equipment --------- | - | 18 | 11 | . 7 | 16.5 | . 5 | 1.1 | 10.3 | 33.1 | 44.1 | 78.2 | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | E6 | 30 | 10 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | 16 8 | 7 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 42 | 8 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries . | - | 70 | 39 | 4.5 | 217.4 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Smith County ------------------ | - | 22 | 13 | 2.0 | 37.0 | 1.7 | 3.3 | 27.7 | 101.5 | 220.3 | 319.8 | 3.0 |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 3 3 3 | 3 3 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Stewart County ------------- | - | 18 | 3 | . 9 | 12.5 | . 7 | 1.3 | 8.1 | 14.6 | 27.9 | 42.6 | 2.3 |
|  | Sullivan County ---------------- | - | 164 | 65 | 22.1 | 768.7 | 15.0 | 30.9 | 437.5 | 1947.2 | 2318.1 | 4273.4 | 169.0 |
| 22 | Textile mill products . | - | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 221 \\ & 2211 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, cotton $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, cotton | - | 1 | 1 | $\stackrel{F}{\mathrm{~F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E1 | 9 | 7 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products .------------- | - | 3 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 262 \\ & 2621 \end{aligned}$ | Paper mills $\qquad$ <br> Paper mills $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing | - | 38 | 9 | 2.3 | 56.5 | 1.7 | 3.6 | 41.4 | 118.1 | 83.5 | 201.0 | 1.8 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 3 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products. | - | 9 | 5 | J | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2821 \\ & 2823 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Plastics materials and resins $\qquad$ Cellulosic manmade fibers $\qquad$ | - | 2 | 2 | H | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 286 \\ & 2869 \end{aligned}$ | Industrial organic chemicals $\qquad$ Industrial organic chemicals, n.e.c.-.-- | - | 1 | 1 | H <br> H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products -------- | - | 10 | 6 | . 7 | 16.4 | . 6 | 1.2 | 12.8 | 50.6 | 23.9 | 75.1 | . 7 |
| 33 | Primary metal industries ---------------- | - | 12 | 6 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 6 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 376 \\ & 3761 \end{aligned}$ | Guided missiles, space vehicles, parts -Guided missiles and space vehicles .- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Sumner County ----------------- | - | 188 | 74 | 9.7 | 230.3 | 7.6 | 15.3 | 149.6 | 579.1 | 766.2 | 1341.5 | 65.4 |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | - | 13 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures ------------------- | - | 6 | 5 | 1.6 | 35.7 | 1.3 | 2.6 | 21.8 | 118.0 | 110.4 | 224.3 | (D) |
| 251 | Household furniture | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 252 \\ & 2522 \end{aligned}$ | Office furniture $\qquad$ Office furniture, except wood | - | 2 | 2 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ------------------ | - | 19 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2754 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, gravure | - | 13 1 | 2 1 | $\stackrel{F}{\mathrm{~F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 11 | 8 | 1.0 | 19.7 | . 8 | 1.5 | 12.9 | 61.8 | 53.2 | 116.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Plastics products, n.e.c. | - | 11 11 | 8 | 1.0 1.0 | $\begin{aligned} & 19.7 \\ & 19.7 \end{aligned}$ | . 8 | 1.5 1.5 | $\begin{aligned} & 12.9 \\ & 12.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 61.8 \\ & 61.8 \end{aligned}$ | 53.2 53.2 | $\begin{aligned} & 116.4 \\ & 116 . \end{aligned}$ | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 25 | 14 | 1.9 | 49.0 | 1.5 | 3.0 | 32.2 | 134.6 | 173.0 | 302.9 | (D) |
| 344 | Fabricated structural metal products .--- | - | 11 | 6 | 1.0 | 24.4 | . 7 | 1.3 | 13.6 | 46.6 | 63.4 | 109.9 | 1.0 |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | E3 | 38 | 9 | . 7 | 21.5 | . 4 | . 9 | 11.5 | 29.8 | 30.0 | 60.3 | 1.7 |
| 36 | Electronic and other electric equipment |  | 12 |  | . 8 | 20.3 | . 6 | 1.3 | 12.1 | 44.4 | 63.0 | 109.9 | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million | Value of shipments (million | $\begin{array}{r} \mathrm{New} \\ \text { capital } \\ \text { expend- } \\ \text { itures } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \end{array}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or (no.) | $\begin{gathered} \text { Number }^{1} \\ (1,000) \end{gathered}$ | Payroll (million dollars) | $\begin{aligned} & \text { Number } \\ & (1,000) \end{aligned}$ | Hours <br> (mil- <br> lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 37 | Sumner County-Con. <br> Transportation equipment | E2 | 12 | 6 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | $\begin{aligned} & \text { E2 } \\ & \text { E2 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 7 \\ & 6 \end{aligned}$ | 4 <br> 4 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
|  | Tipton County ------------------ | - | 37 | 19 | 2.3 | 56.2 | 1.9 | 4.0 | 40.7 | 162.4 | 196.9 | 360.0 | 19.4 |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Trousdale County-------------- | E2 | 11 | 6 | . 9 | 14.6 | . 7 | 1.4 | 9.8 | 36.4 | 30.9 | 66.1 | . 9 |
|  | Unicoi County ------------------ | - | 23 | 11 | 1.9 | 50.9 | 1.3 | 2.5 | 26.2 | 114.1 | 59.2 | 174.5 | 6.0 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 281 \\ & 2819 \end{aligned}$ | Industrial inorganic chemicals $\qquad$ Industrial inorganic chemicals, n.e.c. -- | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | F | (D) | (D) | (D) | $(\mathrm{D})$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Union County------------------ | - | 22 | 12 | 1.2 | 20.4 | 1.0 | 2.0 | 15.3 | 88.9 | 57.2 | 146.0 | 3.6 |
|  | Van Buren County ------------- | - | 11 | 5 | . 7 | 11.0 | . 6 | 1.1 | 8.5 | 27.3 | 10.0 | 37.4 | (D) |
|  | Warren County ----------------- | - | 68 | 31 | 6.7 | 163.7 | 5.4 | 10.7 | 118.2 | 473.1 | 426.7 | 898.1 | 20.9 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 6 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | - | 11 | 5 | . 5 | 9.2 | . 4 | . 8 | 6.4 | 21.7 | 19.0 | 40.9 | 1.0 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | . 2 |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes. $\qquad$ <br> Tires and inner tubes $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | E1 | 10 | 6 | . 6 | 13.7 | . 4 | . 7 | 8.4 | 34.9 | 22.8 | 58.1 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 19 | 6 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery ---Refrigeration and heating equipment _- | - | 2 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{G} \\ & \mathrm{G} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Motors and generators $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3999 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Manufacturing industries, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 1 | 1 1 | F | $(\mathrm{D})$ | (D) | $(\mathrm{D})$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Washington County ------------ | E3 | 141 | 55 | 9.5 | 200.6 | 7.2 | 13.7 | 124.7 | 504.4 | 502.3 | 1003.8 | 44.4 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 9 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.2 |
| 22 | Textile mill products .------------------- | E3 | 6 | 4 | 1.1 | 24.0 | 1.0 | 1.9 | 16.8 | 60.1 | 92.5 | 151.7 | 2.6 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E1 | 7 | 4 | . 7 | 9.8 | . 6 | 1.2 | 8.7 | 20.8 | 9.4 | 30.5 | 1.8 |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c | - | 5 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products ------------ | - | 15 | 3 | . 5 | 9.8 | . 4 | . 8 | 6.6 | 18.2 | 21.4 | 37.2 | 1.5 |
| 25 | Furniture and fixtures .---- | - | 5 | 4 | . 8 | 12.4 | . 8 | 1.3 | 10.2 | 27.2 | 15.3 | 43.1 | . 7 |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture $\qquad$ | - | 4 <br> 3 | $\begin{aligned} & 3 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ------------------ | - | 20 | 7 | . 7 | 11.9 | . 4 | . 7 | 6.2 | 27.4 | 12.9 | 39.7 | . 9 |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | E4 | 11 | 6 | . 6 | 11.1 | . 5 | . 7 | 7.5 | 18.3 | 16.2 | 34.5 | . 6 |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 23 | 4 | . 8 | 19.0 | . 6 | 1.2 | 14.3 | 72.4 | 20.8 | 92.8 | 5.0 |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | E8 | 5 | 3 | 1.9 | 41.6 | 1.3 | 2.6 | 21.4 | 108.2 | 158.3 | 265.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3639 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household appliances, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E8 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | $2$ | $\stackrel{G}{\mathrm{~F}}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 367 \\ & 3672 \end{aligned}$ | Electronic components and accessories_ Printed circuit boards | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories .- | - | $\begin{aligned} & 3 \\ & 3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \mathrm{F} \\ & \mathrm{~F} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) |
|  | Wayne County ------------------ | E3 | 33 | 15 | 2.3 | 43.6 | 2.0 | 3.9 | 32.6 | 103.3 | 93.2 | 196.8 | 5.6 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E2 |  |  |  | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 7. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Counties: 1992Con.

 and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Weakley County -------------- | E1 | 56 | 23 | 3.7 | 70.6 | 3.1 | 6.0 | 51.4 | 209.3 | 219.5 | 423.3 | 6.9 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | E3 | 8 | 6 | 1.0 | 13.1 | . 8 | 1.7 | 9.3 | 38.4 | 50.7 | 86.4 | . 6 |
| 233 | Women's and misses' outerwear ----- | E4 | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 6 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ Book printing $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 9 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.0 |
|  | White County------------------ | - | 44 | 19 | 3.2 | 59.6 | 2.7 | 5.2 | 46.3 | 122.4 | 118.2 | 239.6 | 8.6 |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | E4 | 18 | 6 | . 6 | 9.0 | . 5 | 1.0 | 7.6 | 13.6 | 21.0 | 34.4 | 1.1 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 364 | Electric lighting and wiring equipment --- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products ------ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3822 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices Environmental controls | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Williamson County ------------- | - | 131 | 36 | 5.1 | 133.3 | 3.0 | 5.7 | 58.0 | 236.5 | 267.0 | 517.0 | 16.0 |
| 26 | Paper and allied products --------------- | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 267 2679 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ Converted paper products, n.e.c. ----- | - | 3 1 | 2 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 5 | 3 | 1.0 | 17.3 | . 8 | 1.3 | 11.9 | 30.1 | 45.9 | 85.7 | 2.0 |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3634 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Electric housewares and fans $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 6 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 395 | Pens, pencils, office, and art supplies _-- | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries | - | 10 | 8 | . 9 | 36.3 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Wilson County ------------------ | - | 103 | 34 | 4.8 | 120.2 | 3.6 | 7.2 | 73.2 | 263.6 | 539.2 | 806.6 | 26.4 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 11 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 31 | Leather and leather products ---------- | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 15 | 5 | . 6 | 13.1 | . 5 | . 9 | 7.9 | 31.8 | 25.4 | 57.0 | 1.8 |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment -Household audio and video equipment $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) (D) | (D) | (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) | (D) (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | - | 2 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories .- | - | 2 1 | 1 | F | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

Note: For qualifications of data, see footnotes in table 4.
${ }^{1}$ Statistics for some levels are withheld to avoid disclosing data for individual companies. However, for such disclosures with 500 employees or more, number of establishments is shown

 industry groups shown include data for all component industries, regardless of whether data are shown for individual industries in group.

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\begin{gathered} \text { SIC } \\ \text { code } \end{gathered}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Alcoa | - | 14 | 7 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 33 | Primary metal industries -------- | - | 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 333 \\ & 3334 \end{aligned}$ | Primary nonferrous metals $\qquad$ <br> Primary aluminum $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $(\mathrm{D})$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 335 \\ & 3353 \end{aligned}$ | Nonferrous rolling and drawing Aluminum sheet, plate, and foil | - | $1$ | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | $\begin{array}{r} \text { Value } \\ \text { added by } \\ \text { manufac- } \\ \text { ture } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number }{ }^{1} \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Athens --- | - | 41 | 21 | 5.6 | 123.3 | 4.1 | 8.3 | 76.7 | 301.2 | 350.4 | 661.1 | 16.3 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 2 | 1 | . 7 | 21.5 | . 3 | . 5 | 5.8 | 61.1 | 80.1 | 140.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 202 \\ & 2026 \end{aligned}$ | Dairy products $\qquad$ <br> Fluid milk $\qquad$ | - | 1 | 1 | . 7 | 21.5 21.5 | .3 <br> .3 | . 5 | 5.7 5.7 | 61.0 61.0 | 80.1 80.1 | 140.9 140.9 | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures.. | - | 7 | 5 | 1.0 | 16.3 | . 8 | 1.7 | 12.8 | 28.0 | 27.8 | 55.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture $\qquad$ | - | 7 | 5 2 | 1.0 .6 | 16.3 8.7 | . 8 | 1.7 1.0 | 12.8 7.2 | 28.0 14.8 | 27.8 13.0 | 55.8 28.6 | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 3 | 2 | 1.3 | 30.8 | 1.1 | 2.1 | 21.0 | 64.4 | 60.4 | 123.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3086 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Plastics foam products $\qquad$ | - | 1 | 2 1 | 1.3 .9 | 30.8 23.6 | 1.1 | 2.1 1.4 | 21.0 17.5 | 64.4 47.7 | 60.4 47.1 | 123.1 94.7 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 4 | 4 | 1.1 | 25.2 | . 9 | 1.7 | 15.8 | 82.2 | 88.1 | 183.1 | (D) |
|  | Bartlett -------------------------- | - | 27 | 7 | 1.0 | 18.8 | . 8 | 1.5 | 12.0 | 57.1 | 151.4 | 209.3 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 4 | 1 | . 6 | 11.3 | . 5 | 1.0 | 7.9 | 39.0 | 136.5 | 176.0 | (D) |
| $\begin{aligned} & 357 \\ & 3579 \end{aligned}$ | Computer and office equipment $\qquad$ Office machines, n.e.c. $\qquad$ | - | 2 1 | 1 | . 6 | 10.8 10.6 | . 5 | 1.0 1.0 | 7.5 | 38.3 38.0 | 136.2 135.9 | 174.8 174.3 | (D) |
|  | Bolivar | - | 9 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment.- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Brentwood -------------------- | E5 | 35 | 11 | 1.0 | 36.1 | . 3 | . 6 | 6.9 | 25.5 | 20.9 | 46.4 | 1.2 |
|  | Bristol. | - | 61 | 24 | 3.4 | 92.1 | 2.6 | 5.3 | 56.1 | 530.3 | 403.5 | 944.9 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 7 | 6 | . 7 | 11.0 | . 6 | 1.2 | 8.4 | 20.1 | 5.8 | 25.9 | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 3 | 1 | 1.1 | 43.5 | . 8 | 1.8 | 26.3 | 24.4 | 180.6 | 204.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 376 \\ & 3761 \end{aligned}$ | Guided missiles, space vehicles, parts _Guided missiles and space vehicles -- | - | 1 1 | 1 | 1.1 1.1 | 43.4 43.4 | . 8 | 1.8 1.8 | 26.3 26.3 | 24.2 24.2 | 180.4 180.4 | 204.1 204.1 | (D) |
|  | Brownsville.- | - | 18 | 10 | 2.4 | 53.2 | 2.0 | 3.9 | 41.3 | 119.8 | 171.9 | 291.1 | 4.3 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3087 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Custom compounding of purchased plastics resins $\qquad$ | - | 2 1 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 352 \\ & 3524 \end{aligned}$ | Farm and garden machinery $\qquad$ <br> Lawn and garden equipment $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Camden --------------- | E2 | 8 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | E3 | 3 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Centerville---------------------- | - | 14 | 7 | 1.0 | 16.2 | . 9 | 1.7 | 14.0 | 61.6 | 41.4 | 106.5 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 4 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' trousers and slacks - | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Chattanooga ------------------- | - | 387 | 169 | 23.5 | 637.6 | 17.0 | 34.9 | 378.4 | 1556.6 | 1883.1 | 3448.0 | 136.5 |
| 20 | Food and kindred products ------------ | - | 19 | 16 | 3.4 | 77.8 | 2.5 | 5.1 | 47.1 | 236.7 | 513.8 | 746.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2015 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ Poultry slaughtering and processing--- | - | 4 | 3 <br> 3 | 1.3 | (D) | (D) 1.1 | (D) | (D) 15.7 | (D) | $\begin{array}{r} \text { (D) } \\ 102.4 \end{array}$ | (D) 136.8 | (D) |
| 205 | Bakery products ------------------------ | - | 5 | 5 | . 7 | 18.6 | . 4 | . 9 | 9.1 | 43.1 | 28.3 | 72.1 | 1.4 |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products .----Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum ------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products -------------------- | - | 20 | 14 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2252 \\ & 2253 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Hosiery, n.e.c. $\qquad$ <br> Knit outerwear mills $\qquad$ | - | 11 6 2 | 9 5 2 | 1.9 F F | 33.0 <br> (D) <br> (D) | 1.4 (D) (D) | 2.8 <br> (D) <br> (D) | 19.3 <br> (D) <br> (D) | 64.4 (D) (D) | 139.3 <br> (D) <br> (D) | 211.8 (D) (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 228 \\ & 2281 \end{aligned}$ | Yarn and thread mills $\qquad$ <br> Yarn spinning mills $\qquad$ | - | 2 1 | 2 1 | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products -------------- | - | 20 | 17 | 1.6 | 50.0 | 1.2 | 2.8 | 31.4 | 122.5 | 133.2 | 253.8 | 10.8 |
| 265 | Paperboard containers and boxes ------ | - | 10 | 9 | . 7 | 20.3 | . 5 | 1.3 | 12.1 | 39.2 | 70.1 | 108.3 | (D) |
| 27 | Printing and publishing ---------------- | E2 | 69 | 16 | 1.7 | 41.9 | 1.0 | 2.1 | 24.0 | 92.6 | 57.1 | 149.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing Commercial printing, lithographic | $\begin{aligned} & \text { E3 } \\ & \text { E4 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 49 \\ & 32 \end{aligned}$ | 14 8 8 | 1.1 .8 | $\begin{aligned} & 30.8 \\ & 227 \end{aligned}$ | . 8 | $\begin{aligned} & 1.6 \\ & 1.1 \end{aligned}$ | 19.6 15.0 | 57.1 42.8 | $\begin{aligned} & 45.1 \\ & 36.9 \end{aligned}$ | 101.9 79.3 | 2.8 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 28 | 15 | 2.9 | 111.2 | 1.9 | 3.9 | 60.2 | 397.7 | 329.6 | 725.2 | 76.3 |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2824 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Organic fibers, noncellulosic $\qquad$ | - | 5 2 | 5 2 | G | (D) <br> (D) | (D) | (D) (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 21 | 5 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 33 | Primary metal industries .--------------- | - | 15 | 12 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 332 \\ & 3321 \end{aligned}$ | Iron and steel foundries $\qquad$ Gray and ductile iron foundries $\qquad$ | - | 7 | 6 5 | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) |

See footnotes at end of table.

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | $\begin{gathered} \text { Hours } \\ \text { (mil- } \\ \text { lions) } \end{gathered}$ | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 34 | Chattanooga-Con. <br> Fabricated metal products | - | 47 | 21 | 2.1 | 60.1 | 1.6 | 3.3 | 38.1 | 126.1 | 101.4 | 226.2 | 5.1 |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ | - | 9 | 5 | 1.2 | 32.2 | . 9 | 1.8 | 22.3 | 66.1 | 53.1 |  | 3.5 |
| 3491 | Industrial valves ------------------ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 51 | 20 | 1.9 | 61.8 | 1.4 | 2.9 | 35.6 | 172.2 | 171.5 | 337.0 | 4.3 |
| $\begin{aligned} & 353 \\ & 3531 \end{aligned}$ | Construction and related machinery --.-Construction machinery $\qquad$ | - | 5 4 | 5 <br> 4 | F | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | E6 | 6 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies | $\begin{aligned} & \text { E6 } \\ & \text { E6 } \end{aligned}$ | 5 <br> 4 | 2 | F | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| - | Auxiliaries . | - | 10 | 6 | . 6 | 25.4 | - | - | - | - | - | - | _ |
|  | Church Hill --------------------- | - | 4 | 3 | 1.8 | 45.3 | 1.5 | 3.2 | 36.0 | 128.5 | 82.4 | 210.2 | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 1 | 1 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Clarksville ---- | - | 65 | 23 | 5.7 | 149.9 | 4.4 | 8.6 | 98.3 | 384.1 | 486.3 | 870.7 | (D) |
| 27 | Printing and publishing | - | 14 | 4 | 1.4 | 31.9 | 1.1 | 2.1 | 22.0 | 60.6 | 34.1 | 92.1 | 1.3 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | .5 .5 | $\begin{aligned} & 10.1 \\ & 101 \end{aligned}$ | . 4 | . 7 | 7.0 7.0 | 31.0 31.0 | 5.5 5.5 | 35.3 35.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic | - | 11 9 | 1 1 1 | . 7 | $\begin{aligned} & 16.9 \\ & 16.8 \end{aligned}$ | . 6 | 1.2 | 12.9 12.8 | 17.3 17.2 | 24.7 24.6 | 40.4 40.2 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 6 | 2 | 1.5 | 42.1 | 1.1 | 2.0 | 26.9 | 186.5 | 119.9 | 305.6 | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery $\qquad$ Refrigeration and heating equipment _- | - | 1 1 | 1 1 | 1.4 1.4 | 39.8 39.8 | 1.0 1.0 | 2.0 2.0 | 25.5 25.5 | 181.9 181.9 | 118.2 118.2 | $\begin{aligned} & 299.2 \\ & 299.2 \end{aligned}$ | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 1 | 1 | . 6 | 21.2 | . 5 | 1.0 | 17.9 | 37.1 | 67.9 | 108.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3624 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Carbon and graphite products $\qquad$ | - | 1 1 1 | 1 1 | . 6 | 21.2 21.2 | .5 .5 | 1.0 1.0 | 17.9 17.9 | 37.1 37.1 | 67.9 67.9 | 108.1 108.1 | (D) |
|  | Cleveland ----------------------- | - | 104 | 39 | 9.4 | 221.1 | 7.3 | 15.9 | 143.4 | 826.1 | 857.9 | 1692.9 | 65.5 |
| 20 | Food and kindred products ------------ | - | 5 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products $\qquad$ Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 22 | Textile mill products -------------------- | - | 11 | 6 | 1.1 | 20.6 | 1.0 | 2.1 | 15.8 | 39.5 | 27.6 | 65.6 | 1.9 |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2252 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Hosiery, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 2 | 2 <br> 2 | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 7 | 4 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2326 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings $\qquad$ Men's and boys' work clothing $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures ------------------ | - | 18 | 7 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Upholstered household furniture $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 12 \\ & 11 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 5 \\ & 5 \end{aligned}$ | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 4 | 4 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ <br> Household cooking equipment $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | H | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 369 3692 | Miscellaneous electrical equipment and supplie $\qquad$ Primary batteries, dry and wet.------- | - | 1 <br> 1 | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | F | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Clinton -------------------------- | E3 | 20 | 9 | 1.5 | 38.9 | 1.2 | 2.4 | 27.6 | 90.4 | 110.8 | 199.1 | 11.2 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E7 | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Collegedale-------------------- | - | 8 | 4 | 1 | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 2 | 2 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | H H | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Collierville ---------------------- | - | 47 | 18 | 2.9 | 69.4 | 2.2 | 5.0 | 42.9 | 298.9 | 328.6 | 600.8 | 15.0 |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 11 | 3 | 1.2 | 31.0 | 1.0 | 2.2 | 22.5 | 214.8 | 201.0 | 390.6 | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery Refrigeration and heating equipment _- | - | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 2 \end{aligned}$ | 1.1 1.1 | $\begin{aligned} & 28.0 \\ & 28.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & .9 \\ & .9 \end{aligned}$ | 2.0 | $\begin{aligned} & 21.1 \\ & 21.1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 208.8 \\ & 208.8 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 196.5 \\ & 196.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 380.1 \\ & 380.1 \end{aligned}$ | (D) |
|  | Columbia --------------------- |  |  |  | 1.8 | 38.7 | 1.4 | 2.8 | 28.3 | 57.2 | 117.3 | 175.6 | (D) |

See footnotes at end of table.
TN-46 TENNESSEE

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | $\begin{array}{r} \text { Value } \\ \text { added by } \\ \text { manufac- } \\ \text { ture } \\ \text { (million } \\ \text { dollars) } \\ \hline \end{array}$ | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Cookeville ---------------------- | - | 109 | 44 | 7.2 | 157.9 | 5.1 | 10.8 | 88.1 | 586.5 | 341.1 | 921.6 | 21.2 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 3 | 2 | . 7 | 10.9 | . 6 | 1.2 | 7.1 | 67.5 | 35.2 | 101.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 206 \\ & 2064 \end{aligned}$ | Sugar and confectionery products $\qquad$ Candy and other confectionery prod. and ind. 2067, chewing gum ------- | - | 1 | 1 | . 7 | 10.7 | . 6 | 1.2 | 7.0 | 66.8 | 34.5 | 100.5 | (D) |
|  |  |  | 1 | 1 | . 7 | 10.7 | . 6 | 1.2 | 7.0 | 66.8 | 34.5 | 100.5 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 8 | 6 | . 8 | 11.0 | . 7 | 1.3 | 9.2 | 19.6 | 26.1 | 45.7 | (D) |
| 232 | Men's and boys' furnishings.- | - | 3 | 2 | . 6 | 8.8 | . 6 | 1.0 | 7.6 | 15.1 | 23.9 | 38.7 | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 12 | 5 | . 7 | 19.9 | . 4 | . 9 | 10.0 | 51.7 | 49.2 | 101.1 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 20 | 8 | . 7 | 17.5 | . 5 | 1.2 | 9.5 | 36.7 | 25.1 | 61.6 |  |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 5 | 4 | 2.0 | 57.5 | 1.1 | 2.9 | 27.5 | 328.5 | 125.2 | 447.5 | 13.0 |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories -- | - | 5 5 | $\begin{aligned} & 4 \\ & 4 \end{aligned}$ | 2.0 2.0 | $\begin{aligned} & 57.5 \\ & 57.5 \end{aligned}$ | 1.1 1.1 | $\begin{aligned} & 2.9 \\ & 2.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 27.5 \\ & 27.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 328.5 \\ & 328.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 125.2 \\ & 125.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 447.5 \\ & 447.5 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 13.0 \\ & 13.0 \end{aligned}$ |
|  | Covington ------------------------ |  | 23 | 15 | 2.1 | 50.0 | 1.7 | 3.6 | 37.2 | 154.8 | 168.6 | 323.8 | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 4 | 3 | . 6 | 14.6 | . 4 | . 9 | 10.3 | 36.2 | 45.0 | 81.7 | (D) |
|  | Crossville | - | 43 | 20 | 2.6 | 58.1 | 1.8 | 3.5 | 36.0 | 151.8 | 135.7 | 287.5 | 6.8 |
|  | Dayton --------------------------- |  | 23 | 12 | 4.2 | 75.7 | 3.8 | 7.6 | 59.1 | 171.7 | 131.9 | 302.7 | 3.1 |
| 22 | Textile mill products .-------------------- | - | 3 | 2 | . 5 | 4.1 | . 5 | . 9 | 2.6 | 8.8 | 14.3 | 23.0 | (D) |
| 225 | Knitting mills . | - | 2 | 1 | . 5 | 3.5 | . 4 | . 8 | 2.0 | 7.5 | 13.5 | 20.9 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 2 | 2 | 1.5 | 21.3 | 1.4 | 2.7 | 17.2 | 40.3 | 34.9 | 74.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2322 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' underwear and | - | 2 | 2 | 1.5 | 21.3 | 1.4 | 2.7 | 17.2 | 40.3 | 34.9 | 74.7 | (D) |
|  | nightwear --------------------------- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures .------------------ | - | 3 | 2 | 1.4 | 34.1 | 1.3 | 3.0 | 29.5 | 86.3 | 51.4 | 136.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Upholstered household furniture | - | 2 | 2 | 1.4 | 34.0 34.0 | 1.3 | 3.0 3.0 | 29.5 29.5 | 86.3 86.3 | 51.3 51.3 | 136.4 136.4 | (D) |
|  | Dickson - | E2 | 25 | 12 | 2.3 | 53.1 | 1.9 | 3.9 | 38.3 | 143.0 | 184.4 | 324.5 | 20.6 |
| 25 | Furniture and fixtures -------------------- | E9 | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 252 \\ & 2522 \end{aligned}$ | Office furniture $\qquad$ Office furniture, except wood $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Dunlap | - | 12 | 6 | . 8 | 12.2 | . 7 | 1.6 | 10.2 | 46.0 | 103.4 | 144.7 | (D) |
|  | Dyersburg | - | 30 | 11 | 4.6 | 121.0 | 3.5 | 7.3 | 79.8 | 314.2 | 323.0 | 637.7 | 28.5 |
| 22 | Textile mill products .------------------- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 225 \\ & 2257 \end{aligned}$ | Knitting mills $\qquad$ <br> Weft knit fabrics mills $\qquad$ | - | 1 | 1 | G | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & (\mathrm{D}) \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing | - | 5 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing Commercial printing, lithographic | - | 4 | 1 | $\stackrel{\text { F }}{\text { F }}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 2 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3069 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Fabricated rubber products, n.e.c. ---- | - | 1 | 1 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Elizabethton -------------------- | E1 | 25 | 12 | 3.0 | 61.7 | 2.5 | 4.8 | 45.2 | 112.4 | 112.9 | 228.5 | 4.2 |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2823 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Cellulosic manmade fibers $\qquad$ | - | 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | E6 | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Erwin --------------------------- | E1 | 15 | 8 | . 7 | 13.7 | . 6 | 1.2 | 9.3 | 33.9 | 23.9 | 59.2 | 1.1 |
|  | Etowah------------------------- | E7 | 6 | 4 | . 6 | 8.3 | . 5 | 1.0 | 5.4 | 15.2 | 14.8 | 29.8 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | E9 | 4 | 3 | . 5 | 5.8 | . 5 | . 9 | 4.8 | 11.0 | 10.9 | 21.8 | (Z) |
|  | Fayetteville -------------------- | - | 22 | 8 | 2.3 | 47.8 | 1.9 | 3.4 | 36.2 | 139.6 | 175.4 | 278.7 | 5.5 |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 3 | 3 | . 8 | 12.8 | . 6 | 1.2 | 9.5 | 18.8 | 19.4 | 37.6 | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' trousers and slacks - | - | 2 1 | 2 1 | . 7 | 12.6 9.9 | . 6 | 1.1 1.0 | 9.3 | 18.5 15.1 | 19.4 18.9 | 37.3 33.3 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 2 | 1 | 1.1 | 26.0 | . 9 | 1.7 | 20.5 | 92.1 | 113.7 | 170.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 358 \\ & 3585 \end{aligned}$ | Refrigeration and service machinery $\qquad$ Refrigeration and heating equipment _- | - | 1 | 1 1 | 1.1 1.1 1 | 25.6 25.6 | . 9 | 1.7 1.7 | 20.2 20.2 | 91.4 91.4 | 113.4 113.4 | $\begin{aligned} & 169.2 \\ & 169.2 \end{aligned}$ | (D) |
|  | Franklin ------------------------ | - | 67 | 21 | 3.6 | 84.5 | 2.3 | 4.2 | 43.5 | 181.6 | 218.6 | 413.7 | 13.9 |
| 26 | Paper and allied products -------------- | - | 2 | 2 | . 6 | 14.8 | . 4 | . 6 | 8.1 | 49.3 | 28.3 | 86.4 | (D) |
| 267 | Miscellaneous converted paper products | - | 2 | 2 | . 6 | 14.8 | . 4 | . 6 | 8.1 | 49.3 | 28.3 | 86.4 |  |
| 2679 | Converted paper products, n----------------- | - | 1 | 1 | . 6 | 14.1 | . 4 | . 5 | 7.8 | 48.0 | 27.2 | 84.0 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | - | 2 | 2 | . 6 | 8.9 | . 5 | . 8 | 7.4 | 12.7 | 31.0 | 53.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3634 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Electric housewares and fans $\qquad$ | - | 2 | 2 2 | . 6 | $\begin{aligned} & 8.9 \\ & 8.9 \end{aligned}$ | . 5 | . 8 | $\begin{aligned} & 7.4 \\ & 7.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 12.7 \\ & 12.7 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 31.0 \\ & 31.0 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 53.1 \\ & 53.1 \end{aligned}$ | (D) |

[^10]Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


See footnotes at end of table.
TN-48 TENNESSEE

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Johnson City $\mathbf{\triangle}$---------------- | E3 | 88 | 46 | 8.5 | 177.0 | 6.6 | 12.6 | 113.0 | 453.9 | 443.0 | 891.8 | 41.6 |
| 22 | Textile mill products .-------------------- | E3 | 3 | 3 | 1.0 | 21.8 | . 9 | 1.8 | 14.9 | 54.9 | 84.6 | 138.6 | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 6 | 4 | . 7 | 9.7 | . 6 | 1.2 | 8.7 | 20.5 | 9.4 | 30.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c | - | 2 | 3 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures------------------- | - | 4 | 4 | . 8 | 12.4 | . 8 | 1.3 | 10.2 | 27.2 | 15.3 | 43.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ Wood household furniture $\qquad$ | - | 3 2 | 3 <br> 2 | F | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 16 | 7 | . 7 | 11.7 | . 4 | . 7 | 6.2 | 26.9 | 12.7 | 39.1 | . 8 |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 14 | 4 | . 7 | 18.0 | . 6 | 1.1 | 13.6 | 70.3 | 20.2 | 90.0 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | E8 | 5 | 3 | 1.9 | 41.6 | 1.3 | 2.6 | 21.4 | 108.2 | 158.3 | 265.7 | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3639 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household appliances, n.e.c. $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E8 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 2 1 | 2 1 | $\stackrel{\mathrm{G}}{\mathrm{F}}$ | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 367 \\ & 3672 \end{aligned}$ | Electronic components and accessories Printed circuit boards | $\begin{aligned} & \text { E9 } \\ & \text { E9 } \end{aligned}$ | 2 <br> 1 | 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment --------------- | _ | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3714 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicle parts and accessories | - | 3 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Kingsport $\mathbf{\Delta}$-------------------- | - | 47 | 21 | 16.9 | 637.4 | 11.0 | 22.9 | 355.4 | 1315.4 | 1798.7 | 3113.1 | (D) |
| 22 | Textile mill products .------------------ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 221 \\ & 2211 \end{aligned}$ | Broadwoven fabric mills, cotton $\qquad$ Broadwoven fabrics mills, cotton | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products --------------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 262 \\ & 2621 \end{aligned}$ | Paper mills $\qquad$ <br> Paper mills $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 17 | 5 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | 1.1 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2732 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book printing | - | 3 <br> 2 | 2 | G | (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 5 | 3 | J | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 282 \\ & 2821 \\ & 2823 \end{aligned}$ | Plastics materials and synthetics $\qquad$ Plastics materials and resins $\qquad$ Cellulosic manmade fibers $\qquad$ | - | 2 1 1 | 2 1 1 1 | H $H$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) (D) (D) ( | (D) | (D) | (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 286 \\ & 2869 \end{aligned}$ | Industrial organic chemicals $\qquad$ Industrial organic chemicals, n.e.c. | _ | 1 | 1 | H <br> H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 6 | 4 | . 6 | 14.7 | . 5 | 1.0 | 11.9 | 47.9 | 22.1 | 70.6 | (D) |
|  | Knoxville | - | 357 | 116 | 16.2 | 380.4 | 11.4 | 23.2 | 215.1 | 1168.0 | 1058.4 | 2214.8 | 64.6 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 19 | 10 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products | - | 5 5 | 3 3 | $\stackrel{\mathrm{F}}{\mathrm{F}}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) |
| 209 | Miscellaneous food and kindred products $\qquad$ | - | 8 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 26 | 13 | 4.4 | 68.5 | 4.0 | 7.9 | 58.1 | 339.1 | 180.7 | 514.9 | 4.8 |
| $\begin{aligned} & 231 \\ & 2311 \end{aligned}$ | Men's and boys' suits and coats $\qquad$ Men's and boys' suits and coats | $\begin{aligned} & \mathrm{E} 1 \\ & \mathrm{E} 1 \end{aligned}$ | 4 <br> 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2325 \\ & 2329 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings_ Men's and boys' trousers and slacks Men's and boys' clothing, n.e.c. ------ | - | 7 2 3 | 5 1 3 | H G G | (D) (D) (D) ( | (D) | (D) | (D) (D) (D) ( | (D) | (D) (D) (D) | (D) | 3.2 (D) (D) |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | - | 95 | 17 | 1.6 | 42.3 | . 9 | 1.8 | 18.3 | 98.3 | 48.1 | 146.0 | (D) |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 7 | 2 2 | F | (D) <br> (D) | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 275 | Commercial printing --------------------- | E1 | 63 | 9 | . 7 | 15.2 | . 5 | 1.0 | 8.9 | 28.3 | 26.8 | 54.8 | 1.7 |
| 28 | Chemicals and allied products.--------- | - | 7 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 12 | 7 | . 6 | 14.0 | . 4 | . 8 | 8.8 | 32.4 | 33.0 | 65.9 | (D) |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- | - | 11 | 7 | . 5 | 13.7 | . 4 | . 8 | 8.6 | 32.1 | 32.7 | 65.3 | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 14 | 7 | . 6 | 14.9 | . 5 | 1.0 | 10.8 | 50.9 | 36.7 | 88.2 | 1.3 |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 39 | 21 | 1.7 | 41.6 | 1.3 | 2.7 | 28.2 | 96.3 | 147.3 | 245.2 | 6.1 |
| 344 | Fabricated structural metal products ---- | - | 21 | 11 | . 6 | 16.5 | . 4 | 1.0 | 10.0 | 34.2 | 30.3 | 65.0 | . 5 |
| 35 | Industrial machinery and equipment .--- | E1 | 31 | 10 | . 5 | 16.1 | . 3 | . 6 | 6.5 | 30.6 | 26.1 | 56.4 | 1.1 |
| 37 | Transportation equipment -------------- | E1 | 6 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | E1 | 11 | 4 | . 8 | 21.0 | . 5 | 1.0 | 10.5 | 82.7 | 42.0 | 124.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3823 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices $\qquad$ Process control instruments $\qquad$ | - | 5 1 | 2 1 | . 7 | 18.9 13.1 | . 4 | $\begin{aligned} & .9 \\ & .7 \end{aligned}$ | 9.2 | 74.1 64.9 | 36.5 28.1 | 110.7 93.1 | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 17 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3993 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ Signs and advertising specialties $\qquad$ | - | 17 8 | 1 | . 5 | $\begin{aligned} & 13.0 \\ & 12.9 \end{aligned}$ | .3 .3 | . 7 | 6.7 6.7 | 25.9 25.8 | 15.7 15.6 | 37.1 36.8 | (D) |
| - | Auxiliaries ------------------------------ |  |  |  | . 6 | 23.4 |  |  |  |  |  |  | - |

See footnotes at end of table.

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


See footnotes at end of table.
TN-50 TENNESSEE

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | $\begin{array}{r} \text { Number }{ }^{1} \\ (1,000) \end{array}$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | $\begin{aligned} & \text { Hours } \\ & \text { (mil- } \\ & \text { lions) } \end{aligned}$ | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 34 | Memphis-Con. <br> Fabricated metal products | E1 | 91 | 41 | 3.0 | 70.6 | 2.3 | 4.8 | 45.8 | 138.4 | 187.6 | 322.9 | 6.2 |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3442 \\ & 3444 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products .--- <br> Metal doors, sash, and trim ---------- <br> Sheet metal work _-------------------- | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E2 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 47 13 11 | 24 6 7 | 1.7 .5 .5 | 39.9 13.0 10.2 | 1.3 .4 .5 | 2.6 .9 .8 | 23.7 7.3 6.8 | 75.2 22.1 22.1 | 71.1 21.3 20.9 | 145.3 43.2 42.4 | 4.0 1.5 1.8 |
| 349 | Miscellaneous fabricated metal products $\qquad$ | - | 15 | 5 | . 5 | 12.1 | . 4 | . 8 | 8.0 | 26.2 | 28.2 | 52.9 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 77 | 25 | 2.7 | 100.9 | 1.7 | 3.7 | 45.3 | 413.8 | 277.6 | 687.5 | 8.3 |
| 356 | General industrial machinery ----------- | - | 9 | 6 | . 8 | 41.5 | . 3 | . 7 | 9.5 | 284.5 | 111.6 | 392.9 | 3.4 |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3599 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ | - | 45 39 | 9 8 | . 8 | 23.5 21.6 | . 7 | 1.5 1.4 | 17.2 | 42.5 39.4 | 29.7 26.8 | 71.5 65.5 | 2.0 1.8 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 25 | 10 | 2.0 | 65.8 | 1.4 | 3.2 | 35.6 | 126.6 | 492.0 | 613.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 365 \\ & 3651 \end{aligned}$ | Household audio and video equipment .Household audio and video equipment $\qquad$ | - | 4 2 | 1 1 | .9 .9 | 29.9 29.8 | . 6 | 1.4 | 16.3 16.3 | 55.8 55.5 | 366.8 366.7 | 418.8 418.4 | (D) |
| 37 | Transportation equipment | - | 20 | 11 | . 7 | 16.4 | . 5 | 1.1 | 10.5 | 32.7 | 42.5 | 76.3 | 1.4 |
| 371 | Motor vehicles and equipment --------- | - | 17 | 10 | . 7 | 15.8 | . 5 | 1.0 | 10.1 | 31.4 | 42.0 | 74.5 | (D) |
| 38 | Instruments and related products .----- | E9 | 24 | 8 | 1.8 | 63.5 | 1.1 | 1.4 | 25.3 | 177.3 | 105.6 | 285.0 | (D) |
| $\begin{aligned} & 384 \\ & 3842 \end{aligned}$ | Medical instruments and supplies $\qquad$ Surgical appliances and supplies $\qquad$ | $\begin{aligned} & \mathrm{E} 9 \\ & \mathrm{E} 9 \end{aligned}$ | $\begin{array}{r}13 \\ 6 \\ \hline\end{array}$ | 6 5 | 1.6 | 60.9 59.0 | $\begin{aligned} & 1.0 \\ & 1.0 \end{aligned}$ | 1.3 1.1 | $\begin{aligned} & 24.2 \\ & 23.3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 171.1 \\ & 167.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 102.7 \\ & 101.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 275.9 \\ & 271.1 \end{aligned}$ | (D) |
| - | Auxiliaries --------------------------------- | - | 54 | 28 | 3.7 | 179.9 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Milan ----- | - | 20 | 9 | 2.0 | 46.6 | 1.6 | 3.5 | 34.8 | 128.3 | 207.6 | 336.6 | 4.4 |
| 34 | Fabricated metal products | E2 | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Monterey ------------------------ | - | 6 | 3 | 1.5 | 27.3 | 1.4 | 3.2 | 24.7 | 96.3 | 158.8 | 257.3 | (D) |
| 20 | Food and kindred products .----------- | - | 2 | 1 | 1.3 | 25.5 | 1.3 | 2.9 | 23.4 | 92.8 | 158.4 | 253.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 201 \\ & 2015 \end{aligned}$ | Meat products $\qquad$ Poultry slaughtering and processing--- | - | 1 | 1 | 1.3 1.3 | 25.5 | 1.3 1.3 | 2.9 2.9 | 23.4 23.4 | 92.7 | 158.3 158.3 | $\begin{aligned} & 253.2 \\ & 253.2 \end{aligned}$ | (D) |
|  | Morristown | - | 98 | 64 | J | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 20 | Food and kindred products | - | 5 | 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | E1 | 14 | 11 | . 8 | 14.0 | . 7 | 1.4 | 11.4 | 23.1 | 40.4 | 66.5 | 1.0 |
| 25 | Furniture and fixtures-------------------- | E1 | 16 | 9 | H | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2511 \\ & 2512 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Wood household furniture $\qquad$ <br> Upholstered household furniture | - | $\begin{array}{r}11 \\ 7 \\ 4 \\ \hline\end{array}$ | 6 4 2 | H G G | (D) (D) (D) (D) | (D) <br> (D) <br> (D) | (D) <br> (D) <br> (D) | (D) (D) (D) (D) | (D) (D) (D) (D) | (D) | (D) (D) (D) | (D) (D) (D) |
| $\begin{aligned} & 259 \\ & 2599 \end{aligned}$ | Miscellaneous furniture and fixtures $\qquad$ Furniture and fixtures, n.e.c. $\qquad$ | - | 3 <br> 3 | 1 1 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 26 | Paper and allied products .------------- | - | 6 | 6 | . 9 | 24.0 | . 7 | 1.4 | 13.5 | 95.4 | 117.9 | 211.4 | 4.1 |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | - | 4 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 11 | 10 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 308 \\ & 3089 \end{aligned}$ | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -Plastics products, n.e.c. $\qquad$ | - | 9 3 | 8 3 | G | (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 34 | Fabricated metal products .------------ | - | 5 | 3 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 346 \\ & 3465 \end{aligned}$ | Metal forgings and stampings $\qquad$ Automotive stampings $\qquad$ | - | 2 1 | 2 1 | G | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | - | 12 | 8 | G | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 359 \\ & 3592 \end{aligned}$ | Industrial machinery, n.e.c. $\qquad$ Carburetors, pistons, rings, and valves $\qquad$ | - | 3 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 3 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 399 \\ & 3991 \end{aligned}$ | Miscellaneous manufactures $\qquad$ <br> Brooms and brushes $\qquad$ | - | 2 | 2 | $\stackrel{F}{\mathrm{~F}}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Mount Carmel ------------------ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 32 | Stone, clay, and glass products .------- | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | F | (D) | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Mount Pleasant ---------------- | E1 | 16 | 9 | . 8 | 18.2 | . 6 | 1.3 | 11.2 | 63.6 | 120.7 | 180.2 | 4.8 |
|  | Murfreesboro ------------------- | - | 85 | 38 | 5.4 | 134.8 | 3.9 | 8.2 | 91.3 | 439.1 | 474.4 | 912.8 | 26.8 |
| 20 | Food and kindred products ------------ | - | 3 | 3 | . 9 | 25.0 | . 6 | 1.2 | 17.5 | 155.0 | 126.7 | 281.9 | (D) |
| 25 | Furniture and fixtures ------------------- | - | 2 | 2 | . 7 | 20.2 | . 6 | 1.3 | 13.5 | 49.6 | 96.1 | 146.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 251 \\ & 2514 \end{aligned}$ | Household furniture $\qquad$ <br> Metal household furniture $\qquad$ | - | 1 <br> 1 | 1 | . 5 | $\begin{aligned} & 14.6 \\ & 14.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & .4 \\ & .4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & .8 \\ & .8 \end{aligned}$ | 9.5 9.5 | $\begin{aligned} & 30.3 \\ & 30.3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 18.4 \\ & 18.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 49.4 \\ & 49.4 \end{aligned}$ | (D) |
| 26 | Paper and allied products --------------- | - | 4 | 3 | . 6 | 14.4 | . 5 | 1.1 | 12.6 | 16.8 | 74.3 | 92.7 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 3 | 1 | . 7 | 16.6 | . 6 | 1.2 | 14.9 | 31.3 | 37.1 | 70.2 | (D) |
| $\begin{aligned} & 362 \\ & 3621 \end{aligned}$ | Electrical industrial apparatus $\qquad$ <br> Motors and generators $\qquad$ | - | 2 1 | 1 | . 77 | $\begin{aligned} & 16.5 \\ & 16.4 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & .6 \\ & .6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1.2 \\ & 1.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 14.9 \\ & 14.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 31.1 \\ & 30.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 37.0 \\ & 36.8 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 69.9 \\ & 69.5 \end{aligned}$ | (D) |

[^11]Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| SIC code | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | Number $(1,000)$ | Hours (mil- lions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
| 37 | Murfreesboro-Con. <br> Transportation equipment | - | 5 | 4 | . 8 | 17.9 | . 6 | 1.3 | 11.0 | 56.4 | 63.4 | 118.2 | 1.6 |
| $\begin{aligned} & 373 \\ & 3732 \end{aligned}$ | Ship and boat building and repairing Boat building and repairing | - | 2 | 2 | . 6 | 12.3 12.3 | . 4 | 1.0 1.0 | 8.1 8.1 | 42.5 42.5 | 51.1 51.1 | 92.4 92.4 | (D) |
|  | Nashville-Davidson $\begin{aligned} & \text { - ---------- }- \text { - }\end{aligned}$ | E1 | 845 | 272 | 36.5 | 1114.4 | 21.0 | 43.2 | 555.9 | 2744.1 | 2397.1 | 5115.9 | 119.1 |
| 20 | Food and kindred products .----------- | E2 | 42 | 21 | 3.4 | 94.6 | 1.6 | 3.6 | 37.2 | 288.9 | 454.0 | 742.9 | 16.7 |
| 202 | Dairy products .---------------------------- | - | 4 | 4 | . 6 | 21.7 | . 3 | . 8 | 7.9 | 48.0 | 154.5 | 202.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 205 \\ & 2051 \end{aligned}$ | Bakery products $\qquad$ Bread, cake, and related products | - | 8 | 4 3 | . 9 | 22.4 18.4 | . 4 | .9 <br> . | 11.0 7.6 | 41.9 39.8 | 39.2 28.6 | 81.1 68.3 | 1.5 |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ Bottled and canned soft drinks | $\begin{aligned} & \text { E5 } \\ & \text { E5 } \end{aligned}$ | 4 <br> 3 | 2 | . 7 | 20.7 20.5 | . 1 | . 3 | 3.5 3.3 | 99.8 98.5 | 98.2 | 198.0 195.6 | (D) |
| 22 | Textile mill products --------------------- | - | 7 | 6 | 1.7 | 65.1 | 1.2 | 2.4 | 40.7 | 134.8 | 367.0 | 504.0 | 5.1 |
| $\begin{aligned} & 229 \\ & 2297 \end{aligned}$ | Miscellaneous textile goods $\qquad$ Nonwoven fabrics $\qquad$ | - | 7 <br> 3 | 6 3 | 1.7 | 65.1 55.5 | 1.2 .9 | 2.4 | 40.7 34.3 | $\begin{aligned} & 134.8 \\ & 115.2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 367.0 \\ & 338.9 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 504.0 \\ & 453.5 \end{aligned}$ | (D) |
| 23 | Apparel and other textile products .---- | - | 33 | 11 | 1.8 | 32.7 | 1.3 | 2.5 | 18.2 | 35.7 | 65.3 | 100.1 | 2.2 |
| 232 | Men's and boys' furnishings------------ | - | 3 | 2 | . 8 | 15.9 | . 5 | . 9 | 6.4 | 15.4 | 17.8 | 31.7 | (D) |
| 239 | Miscellaneous fabricated textile products $\qquad$ | - | 26 | 7 | . 9 | 14.8 | . 7 | 1.3 | 10.4 | 16.6 | 45.2 | 62.5 | (D) |
| 24 | Lumber and wood products .----------- | - | 33 | 9 | 1.0 | 18.7 | . 8 | 1.5 | 12.6 | 59.5 | 76.4 | 135.8 | . 8 |
| 26 | Paper and allied products .-------------- | - | 13 | 6 | . 8 | 19.8 | . 6 | 1.3 | 14.0 | 47.1 | 75.8 | 123.0 | 4.3 |
| 267 | Miscellaneous converted paper products $\qquad$ | - | 10 | 4 | . 6 | 15.4 | . 5 | 1.1 | 11.5 | 39.5 | 57.1 | 96.7 | 4.1 |
| 27 | Printing and publishing ----------------- | E3 | 324 | 71 | 10.0 | 265.3 | 4.3 | 9.0 | 104.6 | 639.4 | 276.1 | 905.7 | 23.8 |
| $\begin{aligned} & 271 \\ & 2711 \end{aligned}$ | Newspapers $\qquad$ <br> Newspapers $\qquad$ | - | 19 19 | 6 | 2.1 | 32.5 32.5 | .3 <br> .3 | . 6 | 6.9 6.9 | 95.5 95.5 | 21.7 21.7 | 117.3 117.3 | 5.3 5.3 |
| $\begin{aligned} & 272 \\ & 2721 \end{aligned}$ | Periodicals $\qquad$ <br> Periodicals $\qquad$ | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 19 19 | 4 | $\begin{aligned} & 1.8 \\ & 1.8 \end{aligned}$ | 52.5 52.5 | .3 <br> .3 | . 5 | 5.0 5.0 | 122.9 122.9 | 18.6 18.6 | $\begin{aligned} & 142.1 \\ & 142.1 \end{aligned}$ | . 5 |
| $\begin{aligned} & 273 \\ & 2731 \end{aligned}$ | Books $\qquad$ <br> Book publishing_ | $\begin{aligned} & \text { E7 } \\ & \text { E7 } \end{aligned}$ | 31 28 | 9 | 1.0 1.0 | 29.8 28.8 | . 1 | . 2 | 2.6 1.9 | 118.1 115.6 | 75.9 74.1 | $\begin{aligned} & 180.4 \\ & 176.1 \end{aligned}$ | (D) |
| $\begin{aligned} & 275 \\ & 2752 \end{aligned}$ | Commercial printing $\qquad$ Commercial printing, lithographic | $\begin{aligned} & \text { E1 } \\ & \text { E1 } \end{aligned}$ | 144 120 | 27 24 | 2.7 2.4 | 79.3 71.3 | 1.9 1.7 | 4.2 3.8 | 48.6 43.9 | 143.1 125.4 | 92.8 82.7 | 237.8 209.8 | 10.1 (D) |
| $\begin{aligned} & 278 \\ & 2782 \end{aligned}$ | Blankbooks and bookbinding $\qquad$ Blankbooks and looseleaf binders | E7 | 15 5 | 5 4 | . 9 | 25.9 24.6 | . 8 | 1.6 1.5 | 16.5 15.6 | 51.5 48.9 | 26.9 26.0 | 78.4 | (D) 5 |
| $\begin{aligned} & 279 \\ & 2796 \end{aligned}$ | Printing trade services $\qquad$ <br> Platemaking services $\qquad$ | - | 30 18 | 14 13 | . 8 | 27.6 26.3 | . 5 | 1.1 1.0 | 16.3 15.4 | 47.9 45.9 | 9.7 9.3 | 57.9 55.5 | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | E1 | 26 | 6 | . 5 | 15.4 | . 4 | . 7 | 10.4 | 52.7 | 71.6 | 124.7 | 3.4 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 24 | 13 | 2.1 | 66.8 | 1.5 | 3.1 | 45.0 | 227.0 | 176.8 | 398.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes. $\qquad$ Tires and inner tubes. $\qquad$ | - | 1 | 1 1 | . 6 | 28.3 28.3 | .5 .5 | 1.0 1.0 | 23.5 23.5 | 66.6 66.6 | 59.0 59.0 | 124.5 | (D) |
| 308 | Miscellaneous plastics products, n.e.c. -- | - | 19 | 9 | 1.2 | 33.7 | . 8 | 1.8 | 19.3 | 148.1 | 104.9 | 249.5 | 8.5 |
| 32 | Stone, clay, and glass products -------- | - | 30 | 14 | 2.3 | 98.7 | 1.8 | 3.7 | 78.1 | 200.9 | 125.1 | 327.7 | 16.4 |
| $\begin{aligned} & 321 \\ & 3211 \end{aligned}$ | Flat glass $\qquad$ <br> Flat glass $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | $\begin{aligned} & 1.6 \\ & 1.6 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 82.2 \\ & 82.2 \end{aligned}$ | 1.3 1.3 | 2.7 | 66.9 66.9 | 154.9 154.9 | 85.1 85.1 | 242.0 242.0 | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 65 | 26 | 2.9 | 75.0 | 2.0 | 4.3 | 43.9 | 147.9 | 137.4 | 285.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 342 \\ & 3429 \end{aligned}$ | Cutlery, handtools, and hardware $\qquad$ <br> Hardware, n.e.c. $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 5 \\ & 3 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & 1 \end{aligned}$ | . 9 | 23.6 22.4 | .7 .7 | 1.5 1.4 | 14.8 14.0 | 31.4 29.8 | 26.6 26.0 | 58.2 56.2 | (D) |
| 344 | Fabricated structural metal products .--- | - | 22 | 7 | . 7 | 17.3 | . 5 | 1.0 | 10.8 | 53.0 | 53.0 | 106.6 | (D) |
| 35 | Industrial machinery and equipment ---- | E1 | 65 | 22 | 1.5 | 57.6 | 1.0 | 2.3 | 30.4 | 101.8 | 66.9 | 165.3 | (D) |
| 354 | Metalworking machinery ---------------- | - | 20 | 9 | . 7 | 34.3 | . 5 | 1.2 | 18.4 | 57.7 | 36.0 | 90.5 | (D) |
| 36 | Electronic and other electric equipment $\qquad$ | E2 | 44 | 13 | . 8 | 21.0 | . 5 | 1.1 | 10.1 | 49.8 | 40.6 | 88.9 | 4.2 |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 24 | 11 | 3.6 | 136.7 | 2.3 | 4.6 | 80.6 | 305.5 | 274.9 | 569.9 | (D) |
| 371 | Motor vehicles and equipment --------- | - | 15 | 7 | . 8 | 25.2 | . 5 | 1.0 | 15.3 | 59.7 | 160.8 | 218.1 | 1.3 |
| $\begin{aligned} & 372 \\ & 3728 \end{aligned}$ | Aircraft and parts $\qquad$ <br> Aircraft parts and equipment, n.e.c. | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2.3 \\ & 2.3 \end{aligned}$ | 100.2 100.2 | 1.4 | 2.9 | 59.6 59.6 | 208.5 | 71.5 71.5 | 271.0 271.0 | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 40 | 10 | . 9 | 18.5 | . 6 | 1.1 | 10.0 | 41.2 | 32.0 | 74.7 | . 6 |
| - | Auxiliaries -------------------------------- | - | 34 | 16 | 1.8 | 94.2 | - | - | - | - | - | - | - |
|  | Newport------------------------ | - | 27 | 13 | 2.3 | 45.5 | 1.9 | 3.9 | 35.2 | 250.0 | 190.0 | 434.8 | 7.5 |
| 20 | Food and kindred products ------------ | - | 1 | 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 208 \\ & 2086 \end{aligned}$ | Beverages $\qquad$ <br> Bottled and canned soft drinks $\qquad$ | - | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\stackrel{F}{F}$ | (D) <br> (D) | (D) <br> (D) | (D) | (D) | (D) | (D) <br> (D) | $\begin{aligned} & \text { (D) } \\ & \text { (D) } \end{aligned}$ | (D) |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | _ | 4 | 4 | . 6 | 10.8 | . 5 | 1.0 | 8.4 | 25.1 | 50.1 | 73.9 | . 2 |

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


[^12]TN-54 TENNESSEE

Table 8. Statistics by Selected Industry Group and Industry for Selected Places: 1992-Con.

 meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]

| $\underset{\text { code }}{\text { SIC }}$ | Geographic area and industry |  | All establishments |  | All employees |  | Production workers |  |  | Value added by manufacture (million dollars) | Cost of materials (million dollars) | Value of shipments (million dollars) | New capital expenditures (million dollars) |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | E | Total (no.) | With 20 employees or more (no.) | Number ${ }^{1}$ $(1,000)$ | Payroll (million dollars) | $\begin{gathered} \text { Number } \\ (1,000) \end{gathered}$ | Hours (millions) | Wages (million dollars) |  |  |  |  |
|  | Smyrna------------------------- | - | 27 | 11 | 8.2 | 295.0 | 6.4 | 12.7 | 195.1 | 849.4 | 2611.7 | 3445.2 | (D) |
| 28 | Chemicals and allied products---------- | - | 1 | 1 | . 8 | 21.6 | . 7 | 1.7 | 4.7 | 51.5 | 47.9 | 93.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 283 \\ & 2834 \end{aligned}$ | Drugs. $\qquad$ Pharmaceutical preparations $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | . 8 | 21.6 21.6 | . 7 | 1.7 1.7 | 4.7 4.7 | 51.5 51.5 | 47.9 47.9 | 93.3 93.3 | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | E1 | 4 | 3 | 1.3 | 26.4 | 1.1 | 1.9 | 19.9 | 67.7 | 53.7 | 117.1 | 3.0 |
| $\begin{aligned} & 344 \\ & 3442 \end{aligned}$ | Fabricated structural metal products $\qquad$ Metal doors, sash, and trim $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | . 8 | 17.5 17.5 | . 7 | 1.2 | 13.3 13.3 | 33.9 33.9 | 30.5 30.5 | 63.9 63.9 | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 3 | 1 | 5.5 | 229.1 | 4.3 | 8.4 | 161.8 | 696.4 | 2472.4 | 3162.1 | (D) |
| $\begin{aligned} & 371 \\ & 3711 \end{aligned}$ | Motor vehicles and equipment $\qquad$ Motor vehicles and car bodies $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | 5.5 5.5 | 229.0 229.0 | 4.3 4.3 | 8.3 8.3 | 161.8 161.8 | 696.2 696.2 | 2472.2 2472.2 | $\begin{array}{ll}3 & 161.7 \\ 3 & 161.7\end{array}$ | (D) |
|  | Soddy-Daisy --------------------- | E4 | 16 | 7 | . 6 | 9.3 | . 6 | 1.3 | 7.7 | 26.3 | 9.4 | 36.1 | (D) |
|  | South Fulton ----------------- | E6 | 8 | 2 | . 8 | 12.6 | . 6 | 1.2 | 10.7 | 16.1 | 4.9 | 21.0 | . 4 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | E7 | 2 | 2 | . 7 | 11.7 | . 6 | 1.1 | 10.0 | 14.5 | 3.9 | 18.4 | (D) |
| $\begin{aligned} & 233 \\ & 2339 \end{aligned}$ | Women's and misses' outerwear $\qquad$ Women's, misses', and juniors' outerwear, n.e.c. $\qquad$ | E9 | 1 | 1 1 | .5 .5 | 8.3 8.3 | .5 .5 | .9 .9 | 7.2 7.2 | 10.2 10.2 | 3.6 3.6 | 13.8 13.8 | (D) (D) |
|  | South Pittsburg--------------- | - | 9 | 8 | 1.2 | 22.4 | 1.1 | 2.4 | 18.3 | 33.0 | 37.9 | 71.0 | (D) |
| 22 | Textile mill products ------------------- | - | 3 | 3 | . 8 | 14.4 | . 7 | 1.7 | 12.9 | 18.4 | 27.8 | 46.9 | (D) |
| 228 | Yarn and thread mills | - | 2 | 2 | . 6 | 11.9 | . 6 | 1.3 | 11.1 | 13.4 | 25.3 | 39.5 | (D) |
|  | Sparta | - | 28 | 14 | 2.5 | 47.6 | 2.1 | 4.1 | 38.3 | 94.9 | 75.0 | 170.0 | 7.5 |
| 38 | Instruments and related products ------ | - | 1 | 1 | . 8 | 18.5 | . 7 | 1.4 | 15.2 | 39.3 | 25.1 | 64.9 | (D) |
| $\begin{aligned} & 382 \\ & 3822 \end{aligned}$ | Measuring and controlling devices $\qquad$ Environmental controls $\qquad$ | - | 1 | 1 | . 8 | 18.5 | . 7 | 1.4 | 15.2 15.2 | 39.3 39.3 | 25.1 25.1 | 64.9 64.9 | (D) |
|  | Springfield -------------------- | - | 34 | 19 | 3.4 | 72.8 | 2.5 | 5.1 | 44.4 | 165.2 | 240.8 | 406.5 | 9.6 |
| 36 | Electronic and other electric equipment | - | 2 | 2 | 1.1 | 23.1 | . 9 | 1.9 | 15.1 | 56.1 | 112.9 | 169.3 | (D) |
| $\begin{aligned} & 363 \\ & 3631 \end{aligned}$ | Household appliances $\qquad$ Household cooking equipment $\qquad$ | - | 1 1 | 1 | . 9 | 19.4 19.4 | . 8 | 1.6 1.6 | 13.7 13.7 | 44.5 44.5 | 99.2 99.2 | 143.8 143.8 | (D) |
|  | Sweetwater 4 ----------------- | - | 25 | 10 | 1.1 | 23.2 | . 8 | 1.6 | 15.9 | 48.5 | 37.8 | 86.3 | 1.6 |
|  | Trenton ----------------------- | - | 9 | 6 | . 7 | 11.5 | . 5 | . 9 | 7.9 | 29.9 | 25.8 | 54.5 | 1.7 |
|  | Tullahoma 4 | - | 44 | 27 | 3.4 | 77.2 | 2.5 | 5.0 | 48.6 | 178.5 | 125.7 | 300.3 | 9.5 |
| 23 | Apparel and other textile products ----- | - | 5 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 232 \\ & 2329 \end{aligned}$ | Men's and boys' furnishings. Men's and boys' clothing, n.e.c. | - | 2 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| 37 | Transportation equipment -------------- | - | 6 | 4 | . 6 | 19.2 | . 4 | . 9 | 14.8 | 34.2 | 10.1 | 44.9 | (D) |
| 39 | Miscellaneous manufacturing industries $\qquad$ | - | 5 | 4 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 394 \\ & 3949 \end{aligned}$ | Toys and sporting goods $\qquad$ Sporting and athletic goods, n.e.c. | - | 3 3 | 3 3 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
|  | Union City --------------------- | - | 19 | 10 | 3.9 | 146.4 | 3.4 | 7.3 | 119.5 | 345.2 | 266.8 | 611.6 | 1.5 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | - | 1 | 1 | 2.8 | 124.4 | 2.5 | 5.5 | 104.5 | 269.6 | 210.7 | 478.8 | (D) |
| $\begin{aligned} & 301 \\ & 3011 \end{aligned}$ | Tires and inner tubes. $\qquad$ <br> Tires and inner tubes. | - | 1 | 1 | 2.8 2.8 | 124.4 124.4 | 2.5 2.5 | 5.5 5.5 | 104.5 | 269.6 269.6 | 210.7 210.7 | 478.8 478.8 | (D) |
| 34 | Fabricated metal products ------------- | - | 3 | 3 | . 6 | 14.2 | . 5 | 1.2 | 10.1 | 55.1 | 36.3 | 92.6 | (D) |
|  | Winchester -------------------- | - | 20 | 9 | 1.2 | 26.3 | 1.0 | 2.0 | 18.5 | 80.9 | 95.5 | 176.7 | 9.3 |
| 30 | Rubber and miscellaneous plastics products $\qquad$ | E3 | 4 | 2 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |
| $\begin{aligned} & 306 \\ & 3061 \end{aligned}$ | Fabricated rubber products, n.e.c. $\qquad$ Mechanical rubber goods $\qquad$ | - | 1 1 | 1 1 | F | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) | (D) |

Note: For qualifications of data, see footnotes in table 4.
${ }^{1}$ Statistics for some levels are withheld to avoid disclosing data for individual companies. However, for such disclosures with 500 employees or more, number of establishments is shown

 industry groups shown include data for all component industries, regardless of whether data are shown for individual industries in group.

Table 9. Distribution of Establishments by Employment Size and Major Group for the State and Counties: 1992





Table 9. Distribution of Establishments by Employment Size and Major Group for the State and Counties: 1992-Con.

| Geographic area and employment-size class ${ }^{1}$ | All establishments | Establishments in major group- |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | Auxiliaries |
| Tennessee-Con. <br> Knox $\qquad$ | 497 | 24 | - | 15 | 39 | 21 | 15 | 12 | 112 | 9 | 6 | 17 | 4 | 20 | 8 | 53 | 47 | 17 | 11 | 23 | 22 | 22 |
| 1 to 19 employees $\qquad$ <br> 20 to 99 employees $\qquad$ <br> 100 employees or more $\qquad$ | $\begin{array}{r} 333 \\ 114 \\ 29 \\ 21 \end{array}$ | $\begin{array}{r} 12 \\ 5 \\ 3 \\ 4 \end{array}$ | - | 8 <br>  | 16 11 6 6 | $\begin{array}{r} 19 \\ 1 \\ 1 \end{array}$ | 11 <br> 3 <br> 1 | 6 4 2 | $\begin{array}{r} 93 \\ 17 \\ 1 \\ 1 \end{array}$ | 6 1 1 1 | 5 1 - | $\begin{aligned} & 7 \\ & 8 \\ & 2 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 3 \\ & 1 \\ & - \end{aligned}$ | $\begin{array}{r} 11 \\ 6 \\ 3 \end{array}$ | 7 | $\begin{array}{r} 28 \\ 21 \\ 3 \\ 1 \end{array}$ | $\begin{array}{r}35 \\ 11 \\ 1 \\ \hline\end{array}$ | 14 2 -1 | 7 2 1 1 1 | 13 6 2 2 | $\begin{array}{r}20 \\ 1 \\ \hline 1\end{array}$ | 12 6 1 3 |
| Lake ----------------------------- | 7 | - | - | - | 2 | 2 | - | - | 1 | - | - | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees $\qquad$ <br> 20 to 99 employees $\qquad$ | 4 1 1 | - | - | - | - | $\stackrel{2}{-}$ | - | - | 1 | - | - | $\overline{1}$ | - | 1 <br> - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 100 to 249 employees-------------------------------------- | 1 1 | - | - | - | 1 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Lauderdale ------------------------ | 24 | - | - | - | 4 | 3 | 1 | 1 | 3 | - | 1 | 3 | - | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees ------------------------ | 9 | - | - | - | 1 | 1 | - | - | 2 | - | - | 1 | - | 1 | 1 | - | 2 | - | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees $\qquad$ 100 to 249 employees. $\qquad$ | 5 4 4 |  |  | - | 1 2 | 1 |  | 1 | $\stackrel{2}{1}$ | - | 1 | - | - | - | - | $\stackrel{1}{-}$ | - | - | - | - | - | - |
| 250 employees or more -------------------------- |  | - | - | - |  | $\overline{1}$ | $\overline{1}$ | - |  | - | - | 2 | - | - | 1 | $\overline{1}$ | - | - | - | - | - | - |
| Lawrence ------------------------1 | 68 | 5 | - | - | 7 | 4 | 6 | 2 | 8 | - | - | 1 | - | 4 | - | 8 | 9 | 1 | 3 | 2 | 8 | - |
| 1 to 19 employees .---------------------- |  | 5 | - | - | 1 | 4 |  | - |  | - | - |  | - |  | - |  |  | 1 |  | 2 |  |  |
| 20 to 99 employees-------------------------------- | 12 | $-$ | - | - | 1 | - | 1 | - | 1 | - | - | $\overline{1}$ | - | 1 | - | 4 | 1 | 1 | $\stackrel{3}{-}$ | $\stackrel{-}{-}$ | 6 2 |  |
| 100 to 249 employees---------------------------- | 6 4 | - | - | - | 4 1 1 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | $\frac{1}{1}$ | - | 1 | - | - | - | - | - | - |
| Lewis ----------------------------- | 22 | 1 | - | - | 2 | 9 | 1 | - | 2 | - | - | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees .-- | 16 | 1 | - | - | - | 9 | 1 | - | 2 | - | - | - | - | 1 | - | 1 | 1 | - | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees <br> 250 employees or more | 3 <br> 3 | - | - | - | 1 1 | - | $-$ | - | - | - | - | $\overline{1}$ | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - | - |  |
| Lincoln----- | 41 | - | - | 1 | 5 | 12 | - | - | 7 | 1 | - | - | - | 1 | 2 | 3 | 6 | 2 | - | - | 1 | - |
| 1 to 19 employees ------------------------ | 31 | - | - | - | - | 12 | - | - |  | 1 | - |  |  | 1 | - | 3 | 5 | 2 | - | - | 1 |  |
| 20 to 99 employees ------------------------------ | 6 | - | - | - | 4 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - |  |  |
| 100 to 249 employees----------------------------- | 2 | - | - | 1 | $\overline{1}$ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - | $\overline{1}$ | - | - | - | - | - |
| Loudon -------------------------- | 45 | 4 | - | 2 | 1 | 2 | 3 | 2 | 4 | 1 | - | 4 | _ | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 4 | 2 | 2 | - |
| 1 to 19 employees ------------------------ | 24 | 1 | - | 1 | 1 | 1 | 1 | - | 3 | 1 | - | 1 | - | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 | 1 | 2 | 2 |  |
| 20 to 99 employees---------------------------------- | 12 | 1 | - | 1 | - | 1 | 1 | 1 | 1 | - | - |  | - | 1 | 2 | $\stackrel{-}{-}$ | - | - | 1 | $\stackrel{-}{-}$ | $\stackrel{-}{-}$ |  |
| 100 to 249 employees--------------------------- | 6 | 1 | - | - | - | - | 1 | 1 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | 1 | - | 1 | - | - |  |
| 250 employees or more ------------------- | 3 | 1 | - | - | - | - | , | - | - | - | - | , | - | - | - | 1 | - | - | 1 | - | - |  |
| McMinn ---------------------------- | 75 | 2 | - | 7 | 11 | 12 | 10 | 1 | 4 | 2 | - | 4 | - | 2 | 1 | 3 | 7 | 4 | 1 | 2 | 1 | 1 |
| 1 to 19 employees .--------------------- | 38 | 1 | - | 3 | 3 | 11 | 4 | - | 3 | 1 | - | 2 | - | 1 | 1 | 1 | 4 | - | - | 1 | 1 | 1 |
| 20 to 99 employees ------------------------------ | 17 | - | - | 2 | 5 | - | 3 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 1 | 3 | 1 | - | 1 | - |  |
| 100 to 249 employees--- | 8 | - | - | - | 2 | 1 | 2 | - | - | 1 | - |  | - | 1 | - | - | - | - | 1 | - | - |  |
| 250 employees or more ----------------- |  | 1 |  | 2 |  | - |  | 1 | - |  | - | 2 | - | - | - | 1 | - | 3 |  | - |  | - |
| McNairy --------------------------- | 59 | 1 | - | - | 12 | 19 | - | - | 2 | - | 3 | 2 | 1 | 1 | 1 | 3 | 8 | 4 | 2 | - | - | - |
| 1 to 19 employees .- |  |  | - | - | - |  | - | - | 2 | - | 2 | 1 | - | 1 | 1 | 2 | 4 | - | 1 | - | - | - |
| 20 to 99 employees-------------------------------- | 20 | - | - | - | 10 | 3 | - | - | $-$ | - | - | $-$ | - | $-$ | - | 1 | 4 | 1 | 1 | - | - | - |
| 100 to 249 employees------------------- | 5 | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | - | - |
| 250 employees or more ----------------- | 3 | - | - | - |  | - | - | - | - | - |  | 1 | 1 | - | - | - | - | 1 | - | - | - |  |
| Macon ----------------------------- | 37 | - | - | - | 9 | 16 | 2 | 1 | 1 | - | - | 1 | - | - | - | 2 | 4 | - | 1 | - | - | - |
| 1 to 19 employees ----------------------- | 20 | - | - | - |  | 11 |  | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 2 | 4 | - | - | - | - | - |
| 20 to 99 employees------------------------------- ${ }^{100}$ to 249 employees--- | 8 5 | - | - | - | 3 3 | 3 <br> 2 | $\stackrel{1}{-}$ | - | - | - | - |  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 250 employees or more ------------------------ | 4 | - | - | - | 2 | 2 | - | $\overline{1}$ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | $\overline{1}$ | - | - | - |
| Madison -------------------------- | 128 | 8 | - | 1 | 4 | 21 | 2 | 9 | 17 | 4 | - | 5 | - | 7 | 5 | 10 | 18 | 4 | 5 | 3 | 4 | 1 |
| 1 to 19 employees .- |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 to 99 employees------------------------------- | 35 | 3 | - | 1 | 2 | 4 | 2 | 2 | 1 2 | 2 | - | $\overline{4}$ | - | 2 | $\overline{1}$ | 2 | 5 | $\stackrel{3}{-}$ | 2 | 1 | $\stackrel{4}{-}$ | $\underline{-}$ |
| 100 to 240 employees or morees--------------------------- | 13 13 | 1 3 | - |  | 2 | 1 | - | 3 1 | 2 |  | - |  | - | $\stackrel{-}{1}$ | 2 | $1$ |  | 1 | 1 | - | - | - |


|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  <br>  <br> 34 - fabricated metal products; 35 -industrial machinery and equipment; 36-electronic and other electric equipment; 37 -transportation equipment; 38 -instruments and re geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$, general geographic information, and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text] |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Establishments in major group- |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| class ${ }^{1}$ Geographic area ander | All establishments | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | Auxiliaries |
| Tennessee-Con. | 30 | - | - | 8 | 4 | 6 | - | - | 3 | 1 | - | 1 | - | 2 | 1 | 1 | 2 | - | 1 | - | - | - |
| 1 to 19 employees .-- | 16 | - | - | 5 | 1 | 5 | - | - | 2 | - | - | - | - | 1 | - | 1 | 1 | - | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees ----------------------- | 9 | - | - | - | 2 | 1 | - | - | 1 | 1 | - | 1 | - | 1 | - | - | 1 | - | 1 | - | - |  |
| 100 to 249 employees------------------------ | 4 | - | - | 2 | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | , | 1 | - | - | - | , | - | - |  |
| 250 employees or more ----------------- | 1 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Marshall ----------------------------1-1 | 46 | 3 | - | - | - | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | - | 5 | - | 2 | 2 | 9 | 9 | 1 | 1 | - | 3 | - |
|  | 23 | 2 | - | - | - | 1 | - | 2 | 1 | 1 | - | 1 | - | 2 | - | 5 | 6 | - | 1 | - | 1 | - |
| 20 to 99 employees------------------------------- | 14 | $\stackrel{1}{1}$ | - | - | - | $\stackrel{1}{1}$ | - | $\stackrel{2}{2}$ | $\stackrel{1}{1}$ | - | - | $\stackrel{3}{-}$ | - | - | $\frac{1}{1}$ | 3 | $\stackrel{2}{2}$ | - | - | - | - |  |
| 100 to 249 employees----------------------------- | 2 7 | - | - | - | - | - | $\overline{1}$ | - | - | $\overline{1}$ | - | 1 | - | - | 1 | 1 | $\overline{1}$ | $\overline{1}$ | - | - | 1 1 | - |
|  | 84 | 1 | - | 2 | 8 | 12 | 1 | 2 | 12 | 3 | - | 5 | - | 12 | 2 | 9 | 8 | 1 | 2 | 1 | 3 | - |
|  | 49 | 1 | - | - | 2 | 10 | 1 | - | 11 | 1 | - | 1 | - | 9 | - | 5 | 5 | 1 | - | - | 2 | - |
| 20 to 99 employees----------------------------- | 23 | $-$ | - | 1 | ${ }_{3}^{3}$ | 1 | - | 1 | 1 | 1 | - | 2 | - | 2 | 2 | 4 | 2 | - | 1 | 1 | 1 |  |
| 100 to 249 employees. <br> 250 employees or more | 10 2 | - | - | 1 | 3 | $\stackrel{1}{-}$ | - | 1 | - | 1 | - | $\stackrel{2}{2}$ | - | 1 |  | - | 1 | - | $\frac{1}{1}$ | - | - | - |
| 250 employees or more | 2 12 | - |  | - |  |  | 4 | - | - | - | - |  | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | - | - | - |
| Meigs ---------------------------- | 12 | - | - | 1 | 2 | - | 4 | 1 | - | - | - | 1 | - | - | - | 1 | 1 | 1 | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees ---- | 8 | - | - | - | $\overline{1}$ | - | 4 | $-$ | - | - | - | $\stackrel{1}{-}$ | - | - | - | 1 | 1 | 1 | - | - | - | - |
| 100 to 249 employees--------------------------- | 1 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  | 1 | - | - | 1 | - | - | - | - |  | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Monroe ----- | 79 | 3 | - | 2 | 21 | 21 | 3 | 1 | 5 | 1 | - | 2 | - | 4 | 2 | 1 | 2 | 1 | 8 | - | 2 | - |
| 1 to 19 employees --------------------- | 47 | 3 | - | - | 10 | 20 | 1 | - | 4 | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | - | 1 | - |
| 20 to 99 employees -------------------------- | 21 | $-$ | - | 2 | 8 | 1 | $-$ | 1 | 1 | 1 | - | 2 | - | 1 | 1 | - | - |  | 3 | - | 1 | - |
| 100 to 249 employees. <br> 250 employees or more | 5 6 | - | - | - | 2 1 | - | 1 1 | - | - | - | - | - | - | 1 1 | 1 | - | $\stackrel{-}{1}$ | - | 2 | - | - | - |
| Montgomery-- | 75 | 3 | 1 | - | 2 | 11 | 2 | 1 | 15 | 4 | 1 | 2 | 2 | 5 | 2 | 6 | 6 | 3 | 4 | 1 | 2 | 2 |
| 1 to 19 employees ------------------------- | 50 | 3 | - | - | 1 | 9 | - | 1 | 10 | 3 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 5 | 4 | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 |
| 20 to 99 employees ---------------------- | 10 | - | 1 | - | - | 1 | 2 | - | 1 | 1 | - | - | - | 2 | - | 1 | 1 |  | $\frac{-}{2}$ | - | , |  |
| 100 to 249 employees--------------------------- | 8 | - | - | - | 1 | 1 | - | - | 1 3 | - | - | 1 | 1 | $\stackrel{1}{-}$ | 1 | - | - | 1 | $\stackrel{2}{-}$ | - | - | 1 |
| Moore ---------- | 8 | 2 | - | - | 2 | 1 | 1 | - | 1 | - | - | _ | - | - | - | - | 1 | - | - | _ | - | - |
| 1 to 19 employees ------------------------- | 4 | - | - | - | - | 1 | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - |
| 20 to 99 employees <br> 250 employees or more | 3 1 | 1 1 | - | - | $\stackrel{2}{-}$ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Morgan----- | 21 | 1 | - | 2 | 3 | 6 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | 1 | 1 | 4 | 1 | - | 1 | - | - |
| 1 to 19 employees |  |  | - |  | - |  | - | - |  | - | - | - | - | - |  | - |  |  |  |  |  |  |
| 20 to 99 employees-------------------------------- | 5 | - | - | $-$ | 2 | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | $\overline{1}$ | 1 | - | - | $\underline{-}$ | - | - |
| 100 to 249 employees-------------------- | 1 | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | - | - | - | - | - | - |  |
| 250 employees or more ----------------- | 2 | - |  |  | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - |
|  | 48 | 6 | - | - | 5 | 8 | 1 | - | 3 | - | - | 3 | 1 | 2 | 1 | 5 | 6 | 1 | 5 | - | - | 1 |
| 1 to 19 employees ------------------------ | 23 | 3 | - | - | - | 4 | 1 | - | 2 | - | - | - | - | 1 | 1 | 2 | 4 | 1 | 3 | - | - | 1 |
| 20 to 99 employees ---------------------- | 14 | $\stackrel{3}{-}$ | - | - | 1 3 | $\stackrel{4}{-}$ | - | - | $\stackrel{1}{-}$ | - | - | - | - | $\stackrel{1}{1}$ | - | $\frac{1}{2}$ | $\stackrel{2}{-}$ | - | 1 | - | - | - |
| 100 to 249 employees---------------------------- | 6 5 | - | - | $-$ | 3 <br> 1 | - | - | - | - | - | - | 2 1 | $\overline{1}$ | - | - | 2 | - | - | 1 | - | - | - |
| Overton ------------------------------ | 37 | 1 | - | - | 7 | 9 | 3 | 1 | 4 | - | - | 3 | 1 | 3 | - | - | 3 | - | 1 | - | 1 | - |
| 1 to 19 employees ---------------1- | 24 | 1 | - | - | - | 9 | 2 | 1 | 4 | - | - | - |  | 3 | - | - | 2 | - | - | - | 1 | - |
| 20 to 99 employees---------------------1-1- | 6 | - | - | - | 3 | - | 1 | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - |
| 100 to 249 employees. <br> 250 employees or more | 5 2 2 | - | - | - | 3 <br> 1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | $\overline{1}$ | - | - | - |
| Perry ----- | 21 | - | - | - | 3 | 9 | 1 | - | 1 | - | - | 4 | - | - | - | 1 | 2 | - | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees ------------------------- | 13 | - | - | - | 1 |  | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees----------------------------- | 5 | - | - | - | 1 | 1 | - | - | - | - | - | 3 | - | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - |
|  | 2 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 250 employees or more ------------------ | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - |
| Pickett ---------------------------- | 10 | - | - | - | 3 | 3 | 2 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | - |
| 1 to 19 employees | 4 | - | - | - | - | 1 | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees------------------------------- |  | - | - | $-$ |  | $\stackrel{2}{-}$ | $\stackrel{1}{-1}$ | - | - | - | $-$ | - | - | $-$ | - | - | - | - | - | - | - | - |

## Table 9. Distribution of Establishments by Employment Size and Major Group for the State and Counties: 1992-Con.


 $34-$ fabricated metal products; 35 -industrial machinery and equipment; 36 -electronic and other electric equipment; 37 -transportation equipment; 38 -instruments and rela
geographic areas followed by $\mathbf{\Delta}$, general geographic information, and explanation of terms, see appendixes. For meaning of abbreviations and symbols, see introductory text]


1 to 19 employees ---
20 to 99 employe
100 to 249 empioyeses-
250 employeas or more
Scott
1 to 19 employees --
20 to 99 employees--
100
100 to 249 employees.
250 employees or more
Sequatchie
1 to 19 employees
20 to 99 employees
20 to 99 employeyees
Sevier
1 to 19 employees
20 to 99 employees
20 to 99 employees.--
100 to 249 employees-
250 employees or more
Shelby
1 to 19 employees --
20 to 99 employees
100 to 249 employees.
250 employees or more
Smith
1 to 19 employees --
20 to 99 employees 100 to 249 employees.

See footnotes at end of table.


Table 9. Distribution of Establishments by Employment Size and Major Group for the State and Counties: 1992-Con.





| Geographic area and employment-size class ${ }^{1}$ | All establishments | Establishments in major group- |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | Auxiliaries |
| Tennessee-Con. <br> Weakley | 56 | 5 | 1 | 1 | 8 | 7 | - | 1 | 6 | - | - | 1 | 1 | 5 | - | 6 | 9 | 2 | - | - | 1 | 2 |
| 1 to 19 employees .-- | 33 | 4 | - | 1 | 2 | 6 | - | 1 | 4 | - | - | 1 | - | 3 | - | 3 | 5 | 1 | - | - | 1 | 1 |
| 20 to 99 employees------------------------------------ | $\begin{array}{r}14 \\ 3 \\ \hline\end{array}$ | $\underline{1}$ | 1 | - | 3 1 1 | $-$ | - | - | 1 | - | - | - | - | $\stackrel{2}{2}$ | - | 3 | 2 1 1 | - | - | - | - | 1 |
| 250 employees or more -------------------------- | 6 | - | - | - | 2 | - | - | - | 1 | - | - | - | 1 | - | - | - | 1 | $\overline{1}$ | - | - | - | - |
| White ------------------------------ | 44 | 2 | - | - | 6 | 18 | 3 | - | 2 | 1 | - | 2 | - | 1 | - | 1 | 2 | 4 | - | 1 | - | 1 |
| 1 to 19 employees ----------------------- | 25 | 2 | - | - | 3 | 12 | 1 | - | 2 |  | - |  | - | 1 | - |  | 2 | 2 | - | - | - |  |
| 20 to 99 employees -------------------------------- | 12 3 | - | - | - | 1 | $\begin{array}{r}4 \\ 2 \\ \hline\end{array}$ | $\stackrel{2}{2}$ | - | - | 1 | - | 2 | - | - | - | 1 | - | - | - | - | - | $\underline{1}$ |
| 250 employees or more -------------------------- | 4 | - | - | - | 1 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 1 | - | - |
| Williamson ----------------------- | 131 | 5 | - | - | 3 | 9 | - | 3 | 40 | 3 | 1 | 11 | 2 | 7 | 4 | 7 | 9 | 5 | 2 | 4 | 6 | 10 |
| 1 to 19 employees ------------------------- | 95 | 5 | - | - | 3 | 9 | - | 1 | 36 | 3 | 1 | 8 | 1 | 5 | 1 | 3 | 8 | 2 | 1 | 2 | 4 | 2 |
| 20 to 99 employees----------------------------- | 24 | - | - | - | - | $-$ | - | 1 | 4 | $-$ | - | 2 | $-$ | 2 | 2 | 3 | 1 | $-$ | 1 | 1 | 1 | 6 |
| 100 to 240 employees | 5 7 | - | $-$ | - | - | - | - | 1 | - | - | - | 1 | $\overline{1}$ | - | 1 | 1 | - | $\overline{3}$ | - | $\overline{1}$ | 1 | 2 |
| Wilson ----------------------------- | 103 | 5 | - | 2 | 3 | 12 | 2 | 5 | 16 | 2 | - | 11 | 3 | 7 | 1 | 15 | 10 | 3 | 2 | 1 | 3 | - |
| 1 to 19 employees ------------------------ | 69 | 2 | - | - | 2 | 10 | 1 | 1 | 14 | 2 | - | 8 | 1 | 5 | 1 | 10 | 7 | 1 | 1 | 1 | 2 | - |
| 20 to 99 employees----------------------------- | 25 | 3 | - | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 | 2 | - | - | 2 | - | 2 | - | 3 | 3 | 1 | - | - | 1 | - |
| 100 to 249 employees----------------------------- | 3 6 | - | - | 1 | - | - | - | $\stackrel{1}{-}$ | - | - | - | 1 | $\overline{2}$ | - | - | 1 | - | 1 | $\overline{1}$ | - | - | - | 100 to 249 employees.

10
250 employees or more -----------------
 (see introductory text).
${ }^{1}$ Only those counties and size classes that include data for manufacturing establishments are shown. Auxiliaries are included in figures shown.

# Appendix A. Explanation of Terms 

This appendix is in two sections. Section 1 includes items requested of all establishments mailed census of manufactures forms including annual survey of manufactures (ASM) forms. Note that this section also includes several items (number of establishments and companies, value added, classes of products, and specialization and coverage ratios) not included on the report forms but derived from information collected on the forms. Section 2 covers supplementary items requested only from establishments included in the ASM sample. Results of the supplementary ASM inquiries are included in table 3c of this report.

## SECTION 1. ITEMS COLLECTED OR DERIVED BASED ON ALL CENSUS OF MANUFACTURES (INCLUDING ASM) REPORT FORMS

Number of establishments and companies. A separate report was required for each manufacturing establishment (plant) with one employee or more. An establishment is defined as a single physical location where manufacturing is performed. A company, on the other hand, is defined as a business organization consisting of one establishment or more under common ownership or control.

If the company operated at different physical locations, even if the individual locations were producing the same line of goods, a separate report was requested for each location. If the company operated in two or more distinct lines of manufacturing at the same location, a separate report was requested for each activity.

An establishment not in operation for any portion of the year was requested to return the report form with the proper notation in the "Operational Status" section of the form. In addition, the establishment was requested to report data on any employees, capital expenditures, inventories, or shipments from inventories during the year.

In this report, data are shown for establishments in operation at any time during the year. A comparison with the number of establishments in operation at the end of the year will be provided in the Introduction of the General Summary subject report.

Employment and related items. The report forms requested separate information on production workers for a specific payroll period within each quarter of the year and on other employees as of the payroll period which included the 12th of March.

All employees. This item includes all full-time and part-time employees on the payrolls of operating manufacturing establishments during any part of the pay period which included the 12th of the months specified on the report form. Included are all persons on paid sick leave,
paid holidays, and paid vacations during these pay periods. Officers of corporations are included as employees; proprietors and partners of unincorporated firms are excluded. The "all employees" number is the average number of production workers plus the number of other employees in mid-March. The number of production workers is the average for the payroll periods including the 12th of March, May, August, and November.
Production workers. This item includes workers (up through the line-supervisor level) engaged in fabricating, processing, assembling, inspecting, receiving, storing, handling, packing, warehousing, shipping (but not delivering), maintenance, repair, janitorial and guard services, product development, auxiliary production for plant's own use (e.g., power plant), recordkeeping, and other services closely associated with these production operations at the establishment covered by the report. Employees above the working-supervisor level are excluded from this item.
All other employees. This item covers nonproduction employees of the manufacturing establishment including those engaged in factory supervision above the linesupervisor level. It includes sales (including driver salespersons), sales delivery (highway truckdrivers and their helpers), advertising, credit, collection, installation and servicing of own products, clerical and routine office function, executive, purchasing, financing, legal, personnel (including cafeteria, medical, etc.), professional, and technical employees. Also included are employees on the payroll of the manufacturing establishment engaged in the construction of major additions or alterations to the plant and utilized as a separate work force.

In addition to reports sent to operating manufacturing establishments, information on employment during the payroll period which included March 12 and annual payrolls also was requested of auxiliary units (e.g., administrative offices, warehouses, and research and development
laboratories) of multiestablishment companies. However, these figures are not included in the totals for individual industries shown in this report. They are included in the General Summary and geographic area reports as a separate category.

Payroll. This item includes the gross earnings of all employees on the payrolls of operating manufacturing establishments paid in the calendar year 1992. Respondents were told they could follow the definition of payrolls used for calculating the Federal withholding tax. It includes all forms of compensation, such as salaries, wages, commissions, dismissal pay, bonuses, vacation and sick leave pay, and compensation in kind, prior to such deductions as employees' Social Security contributions, withholding taxes, group insurance, union dues, and savings bonds. The total includes salaries of officers of corporations; it excludes payments to proprietors or partners of unincorporated concerns. Also excluded are payments to members of Armed Forces and pensioners carried on the active payrolls of manufacturing establishments.

The census definition of payrolls is identical to that recommended to all Federal statistical agencies by the Office of Management and Budget. It should be noted that this definition does not include employers' Social Security contributions or other nonpayroll labor costs, such as employees' pension plans, group insurance premiums, and workers' compensation.

The ASM provides estimates of employers' supplemental labor costs, both those required by Federal and State laws and those incurred voluntarily or as part of collective bargaining agreements. (Supplemental labor costs are explained later in this appendix.)

As in the case of employment figures, the payrolls of separate auxiliary units of multiestablishment companies are not included in the totals for individual industries or industry groups, but are included in the data for the geographic area (State, MA, county, place) as a whole.

Production-worker hours. This item covers hours worked or paid for at the plant, including actual overtime hours (not straight-time equivalent hours). It excludes hours paid for vacations, holidays, or sick leave.

Cost of materials. This term refers to direct charges actually paid or payable for items consumed or put into production during the year, including freight charges and other direct charges incurred by the establishment in acquiring these materials. It includes the cost of materials or fuel consumed, whether purchased by the individual establishment from other companies, transferred to it from other establishments of the same company, or withdrawn from inventory during the year.

The important components of this cost item are (1) all raw materials, semifinished goods, parts, containers, scrap, and supplies put into production or used as operating supplies and for repair and maintenance during the year, (2) electric energy purchased, (3) fuels consumed for heat,
power, or the generation of electricity, (4) work done by others on materials or parts furnished by manufacturing establishments (contract work), and (5) products bought and resold in the same condition. (See discussion of duplication of data below.)

Value of shipments. This item covers the received or receivable net selling values, f.o.b. plant (exclusive of freight and taxes), of all products shipped, both primary and secondary, as well as all miscellaneous receipts, such as receipts for contract work performed for others, installation and repair, sales of scrap, and sales of products bought and resold without further processing. Included are all items made by or for the establishments from materials owned by it, whether sold, transferred to other plants of the same company, or shipped on consignment. The net selling value of products made in one plant on a contract basis from materials owned by another was reported by the plant providing the materials.

In the case of multiunit companies, the manufacturer was requested to report the value of products transferred to other establishments of the same company at full economic or commercial value, including not only the direct cost of production but also a reasonable proportion of "all other costs" (including company overhead) and profit. (See discussion of duplication of data below.)

Duplication in cost of materials and value of shipments. The aggregate of the cost of materials and value of shipments figures for industry groups and for all manufacturing industries includes large amounts of duplication since the products of some industries are used as materials by others. This duplication results, in part, from the addition of related industries representing successive stages in the production of a finished manufactured product. Examples are the addition of flour mills to bakeries in the food group and the addition of pulp mills to paper mills in the paper and allied products group of industries. Estimates of the overall extent of this duplication indicate that the value of manufactured products exclusive of such duplication (the value of finished manufactures) tends to approximate two-thirds of the total value of products reported in the annual survey.

Duplication of products within individual industries is significant within a number of industry groups, e.g., machinery and transportation industries. These industries frequently include complete machinery and their parts. In this case, the parts made for original equipment are materials consumed for assembly plants in the same industry.

Even when no significant amount of duplication is involved, value of shipments figures are deficient as measures of the relative economic importance of individual manufacturing industries or geographic areas because of the wide variation in ratio of materials, labor, and other processing costs of value of shipments, both among industries and within the same industry.

Before 1962, cost of materials and value of shipments were not published for some industries which included

## A-2 APPENDIX A

considerable duplication. Since then, these data have been published for all industries at the U.S. level and beginning in 1964, for all geographic levels.

Value added by manufacture. This measure of manufacturing activity is derived by subtracting the cost of materials, supplies, containers, fuel, purchased electricity, and contract work from the value of shipments (products manufactured plus receipts for services rendered). The result of this calculation is adjusted by the addition of value added by merchandising operations (i.e., the difference between the sales value and the cost of merchandise sold without further manufacture, processing, or assembly) plus the net change in finished goods and work-in-process between the beginning- and end-of-year inventories.

For those industries where value of production is collected instead of value of shipments (see footnote in table 1a), value added is adjusted only for the change in work-in-process inventories between the beginning and end of year. For those industries where value of work done is collected, the value added does not include an adjustment for the change in finished goods or work-in-process inventories.
"Value added" avoids the duplication in the figure for value of shipments that results from the use of products of some establishments as materials by others. Value added is considered to be the best value measure available for comparing the relative economic importance of manufacturing among industries and geographic areas.

New and used capital expenditures. For establishments in operation and any known plants under construction, manufacturers were asked to report their new expenditures for (1) permanent additions and major alterations to manufacturing establishments, and (2) machinery and equipment used for replacement and additions to plant capacity if they were of the type for which depreciation accounts were ordinarily maintained.

The totals for new expenditures include expenditures leased from nonmanufacturing concerns through capital leases. New facilities owned by the Federal Government but operated under contract by private companies, and plant and equipment furnished to the manufacturer by communities and nonprofit organizations are excluded. Also excluded are expenditures for used plant and equipment (although reported in the census), expenditures for land, and cost of maintenance and repairs charged as current operating expenses.

Manufacturers also were requested to report the value of all used buildings and equipment purchased during the year at the purchase price. For any equipment or structure transferred for the use of the reporting establishment by the parent company or one of its subsidiaries, the value at which it was transferred to the establishment was to be reported. Furthermore, if the establishment changed ownership during the year, the cost of the fixed assets (building and equipment) was to be reported under used capital expenditures.

Total expenditures for used plant and equipment is a universe figure; it is collected on all census forms. However, the breakdown of this figure between expenditures for used buildings and other structures and expenditures for used machinery and equipment is collected only on the ASM form. The data for total new capital expenditures, new building expenditures, and new machinery expenditures, as well as the data for total used expenditures, are shown in table 3b.
End-of-year inventories. Respondents were asked to report their 1991 and 1992 end-of-year inventories at cost or market. Effective with the 1982 Economic Census, this change to a uniform instruction for reporting inventories was introduced for all sector reports. Prior to 1982, respondents were permitted to value inventories using any generally accepted accounting method (FIFO, LIFO, market, to name a few). In 1982, LIFO users were asked to first report inventory values prior to the LIFO adjustment and then to report the LIFO reserve and the LIFO value after adjustment for the reserve.

Because of this change in reporting instructions, the 1982 through 1992 data for inventories and value added by manufacture included in the tables of this report are not comparable to the prior-year data shown in table 1a of this report and in historical census of manufactures and annual survey of manufactures publications.

In using inventory data by stage of fabrication for "all industries" and at the two-digit industry level, it should be noted that an item treated as a finished product by an establishment in one industry may be reported as a raw material by another establishment in a different industry. For example, the finished-product inventories of a steel mill would be reported as raw materials by a stamping plant. Such differences are present in the inventory figures by stage of fabrication shown for individual industries, industry groups, and "all manufacturing", which are aggregates of figures reported by establishments in specified industries.

## SECTION 2. ITEMS COLLECTED ONLY ON ASM REPORT FORMS

The following items were collected only from establishments included in the ASM sample:

Supplemental labor costs. Supplemental labor costs are divided into legally required expenditures and payments for voluntary programs. The legally required portion
consists primarily of Federal old age and survivors' insurance, unemployment compensation, and workers' compensation. Payments for voluntary programs include all programs not specifically required by legislation whether they were employer initiated or the result of collective bargaining. They include the employer portion of such plans as insurance premiums, premiums for supplemental accident
and sickness insurance, pension plans, supplemental unemployment compensation, welfare plans, stock purchase plans on which the employer payment is not subject to withholding tax, and deferred profit-sharing plans. They exclude such items as company-operated cafeterias, in-plant medical services, free parking lots, discounts on employee purchases, and uniforms and work clothing for employees. While the excluded items do benefit employees and all or part of their cost generally is similar to the items covered in the ASM labor costs statistics, accounting records generally do not provide reliable figures on net employee benefits of these types.

Retirements of depreciable assets. Included in this item is the gross value of assets sold, retired, scrapped, destroyed, etc., during 1992. When a complete operation or establishment changed ownership, the respondent was instructed to report the value of the assets sold at the original cost as recorded in the books of the seller. The respondent also was requested to report retirements of equipment or structures owned by a parent company that the establishment was using as if it were a tenant.

Depreciation charges for fixed assets. This item includes depreciation and amortization charged during the year against assets. Depreciation charged against fixed assets acquired since the beginning of the year and against assets sold or retired during the year are components of this category. Respondents were requested to make certain that they did not report accumulated depreciation.

Rental payments. Total rental payments is collected on all census forms. However, the breakdown between rental payments for buildings and other structures and rental payments for machinery and equipment is collected only on the ASM forms. This item includes rental payments for the use of all items for which depreciation reserves would be maintained if they were owned by the establishment, e.g., structures and buildings, and production, office, and transportation equipment. Excluded are royalties and other payments for the use of intangibles and depletable assets, and land rents where separable.

When an establishment of a multiestablishment company was charged rent by another part of the same company for the use of assets owned by the company, it was instructed to exclude that cost from rental payments. However, the book value (original cost) of these companyowned assets was to be reported as assets of the establishment at the end of the year.

If there were assets at an establishment rented from another company and the rents were paid centrally by the head office of the establishment, the company was instructed to report these rental payments as if they were paid directly by the establishment.

Depreciable assets. Total value of gross depreciable assets is collected on all census forms. However, the detail for depreciable assets is collected only on the ASM
forms. The data encompass all fixed depreciable assets on the books of establishments at the beginning and end of the year. The values shown (book value) represent the actual cost of assets at the time they were acquired, including all costs incurred in making the assets usable (such as transportation and installation). Included are all buildings, structures, machinery, and equipment (production, office, and transportation equipment) for which depreciation reserves are maintained. Excluded are nondepreciable capital assets, including inventories and intangible assets, such as timber and mineral rights.

The definition of fixed depreciable assets is consistent with the definition of capital expenditures. For example, expenditures include actual capital outlays during the year, rather than the final value of equipment put in place and buildings completed during the year. Accordingly, the value of assets at the end of the year includes the value of construction in progress. In addition, respondents were requested to make certain that assets at the beginning of the year plus new and used capital expenditures, less retirements, equalled assets at the end of the year.

New and used capital expenditures. The data for total new capital expenditures, new building expenditures, new machinery expenditures, and total used capital expenditures are collected on all census forms. However, the breakdown between expenditures for used buildings and other structures and expenditures for used machinery and equipment is collected only on the ASM form. (See further explanation on capital expenditures in section 1.)

Quantity of electric energy consumed for heat and power. Data on the cost of purchased electric energy are collected on all census forms. However, data on the quantity of purchased electric energy are collected only on the ASM forms. In addition, information is collected on the quantity of electric energy generated by the establishment and the quantity of electric energy sold or transferred to other plants of the same company.

Breakdown of new capital expenditures for machinery and equipment. ASM establishments were requested to separate their capital expenditures for new machinery and equipment into (1) automobiles, trucks, etc., for highway use, (2) computers and peripheral data processing equipment, and (3) all other.

The category "automobiles, trucks, etc., for highway use" is intended to measure expenditures for vehicles designed for highway use that were acquired through a purchase or lease-purchase agreement. Vehicles normally operating off public highways (vehicles specifically designed to transport materials, property, or equipment on mining, construction, logging, and petroleum development projects) are excluded from this item.

Foreign content of cost of materials. Establishments included in the ASM sample panel were requested to provide information on foreign-made materials purchased
or transferred from foreign sources. This includes materials acquired from a central warehouse or other domestic establishment of the same company but made in an operation outside of the 50 States, District of Columbia, Puerto Rico, or U.S. territories.

Cost of purchased services. ASM establishments were requested to provide information on the cost of purchased services for the repair of buildings and other structures, the repair of machinery, communication services, legal services, accounting and bookkeeping services, advertising, software and other data processing services, and refuse removal. Each of these items reflect the costs paid directly by the establishment, and exclude salaries paid to employees of the establishment for these services.

Included in the cost of purchased services for the repair of buildings and machinery are payments made for all maintenance and repair work on buildings and equipment, such as painting, roof repairs, replacing parts, and overhauling equipment. Such payments made to other establishments of the same company and for repair and maintenance of any leased property also are included. Extensive repairs or reconstruction that were capitalized are considered capital expenditures for used buildings and machinery and are, therefore, excluded from this item. Repair and maintenance costs provided by an owner as part of a rental contract or incurred directly by an establishment in using its own work force also are excluded.

Included in the cost of purchased advertising services are payments for printing, media coverage, and other advertising services and materials.

Included in the cost of purchased software and other data processing services are all purchases by the establishment from other companies. Excluded are services provided by other establishments of the same company (such as by a separate data processing unit).

Included in the cost of purchased refuse removal services are all costs of refuse removal services paid by the establishment, including costs for hazardous waste removal or treatment. Excluded are all costs included in rental payments or as capital expenditures.

Three basic approaches were utilized to produce these statistics.

1. For items 1 through 6, data were estimated (imputed) for all non-ASM establishments using the available data in the establishment record and industry-based parameters. The statistics were then generated by simply tabulating all census records including the imputed value for non-ASM establishments and the unweighted value for ASM establishments. Separate imputation rates were developed and are shown in the table. For quantity of purchased electricity for heat and power (item 7), a similar procedure was used; however, the imputation parameters were geographicallybased instead of industry-based. For quantities of
generated less sold electricity, no imputation was performed for non-ASM establishments. The estimates for these items are simply tabulations of unweighted ASM values.

Since the published statistics for these items were developed from the complete census universe and not just the ASM establishments, there are no sampling variances associated with these statistics. However, there is an unknown level of bias for each of the items due to the imputation of the non-ASM establishments. This bias is felt to be small due to the strong correlation between the items being imputed and the collected items that were used to generate the impute values.
2. For items 8 and 9 , the estimates were developed using a ratio estimation methodology. For item 8 , an estimate of the breakout of new capital expenditures for machinery and equipment into the three categories was made from ASM establishments reporting these categories. The estimated proportions were then applied to the corresponding census value for new capital expenditures for machinery and equipment to produce the estimates.

The estimates for item 9, foreign content of cost of materials, were developed in a similar manner based on costs of parts, supplies, and components (item 5a) as the control total for the three categories.

For items 8 and 9 , an adjustment ratio of the following form was computed:

$$
\mathrm{Rj}=\frac{\mathrm{NMc}}{\text { TMEasm }}
$$

where:
NMc = the census value of new capital expenditures for machinery and equipment
TMEasm = the weighted ASM value of new capital expenditures for machinery and equipment from reporters of the detailed breakout data
3. For item 10, cost of purchased services, the estimates were made by simply tabulating weighted data for all the ASM records that reported the item. A response coverage ratio (a measure of the extent to which respondents reported for each item) is shown in table 3 c for the types of services. It is derived for each item by calculating the ratio of the weighted employment (establishment data multiplied by sample weight, see appendix B) for those ASM establishments that reported the specific inquiry to the weighted total employment for all ASM establishments classified in the industry.

## Appendix B.

# Annual Survey of Manufactures Sampling and Estimating Methodologies 

## DESCRIPTION OF SURVEY SAMPLE

The annual survey of manufactures (ASM) contains two components. The mail portion of the survey is a probability sample of about 64,000 manufacturing establishments selected from a total of about 216,000 establishments. These 216,000 establishments represent all manufacturing establishments of multiunit companies and all singleestablishment companies mailed schedules in the 1987 Census of Manufactures. This mail portion is supplemented annually by a Social Security Administration list of new manufacturing establishments opened after 1987 and a list of new multiunit manufacturing establishments identified from the Census Bureau's Company Organization Survey.

For the current panel, all establishments of companies with 1987 shipments in manufacturing in excess of $\$ 500$ million were included in the survey panel with certainty. There are approximately 500 such companies collectively accounting for approximately 18,000 establishments. For the remaining portion of the mail survey, the establishment was defined as the sampling unit. For this portion, all establishments with 250 employees or more and establishments with a very large value of shipments also were included in the survey panel with certainty. A total of 12,100 establishments were selected from this portion of the universe with certainty. Therefore, of the 64,000 manufacturing establishments included in the ASM panel, approximately 31,000 are selected with certainty. These certainty establishments collectively account for approximately 80 percent of the total value of shipments in the 1987 census.

Smaller establishments in the remaining portion of the mail survey were sampled with probabilities ranging from 0.999 to 0.005 in accordance with mathematical theory for optimum allocation of a sample. The probabilities of selection assigned to the smaller establishments were proportional to measures of size determined for each establishment. The measures of size depend directly upon each establishment's 1987 product class values and the historic variability of the year-to-year shipments of each product class. Product classes displaying more volatile year-toyear change in shipments at the establishment level were sampled at a heavier rate.

This method of assigning measures of size was used in order to maximize the precision (that is, minimize the variance of estimates of the year-to-year change) in the value of product class shipments. Implicitly, it also gave weight differences in employment, value added, and other
general statistics, since these are highly correlated with value of shipments. Individual sample selection probabilities were obtained by multiplying each establishment's final measure of size by an overall sampling fraction coefficient calculated to yield a total expected sample size.

The sample selection procedure gave each establishment in the sampling frame an independent chance of selection. This method of independent selection permits the rotation of small establishments out of a given sample panel without introducing a bias into the survey estimates.

The nonmail portion of the survey includes all singleestablishment companies that were tabulated as administrative records in the 1987 Census of Manufactures. Although this portion contained approximately 134,000 establishments, it accounted for less than 2 percent of the estimate for total value of shipments at the total manufacturing level. This portion was not sampled; rather, the data for every establishment in this group were estimated based on selected information obtained annually from the administrative records of the Internal Revenue Service and the Social Security Administration. This administrative-records information, which includes payroll, total employment, industry classification, and physical location of the establishment, was obtained under conditions which safeguard the confidentiality of both tax and census records. Estimates of data other than payroll and employment for these small establishments were developed from industry averages.

The corresponding estimates for the mail and nonmail establishments were added together, along with the baseyear differences, as defined in the Description of Estimating Procedure section, to produce the figures shown in this publication.

## DESCRIPTION OF ESTIMATING PROCEDURES

Most of the ASM estimates for the years 1988-1991 were computed using a difference estimation procedure. For each item, a base-year difference was developed. This base-year difference is equal to the difference between the 1987 census published number for an item total and the linear ASM estimate of the total for 1987. The ASM linear estimate was obtained by multiplying each sample establishment's data by its sample weight (the reciprocal of its probability of selection) and summing the weighted values.

These base-year differences were then added to the corresponding current-year linear estimates, which include the sum of the estimates for the mail and nonmail establishments, to produce the estimates for the years

1983-1991. Estimates developed by this procedure usually are far more reliable than comparable linear estimates developed from the current sample data alone.

However, the 1992 sample estimates for the purchased service items, shown in table 3c, are strictly ASM linear estimates developed only from ASM establishments that reported the specific item.

The remaining estimates in table 3c, showing the breakdown of expenditures for new machinery and equipment and costs of parts (separated into purchases from foreign sources and purchases from domestic sources), were computed as ratio estimates. To do this, linear estimates of the new machinery detail items were developed from the ASM establishments and were ratio adjusted to the corresponding census total for new machinery. In a similar fashion, the ASM linear estimates of the detailed purchased materials items were ratio adjusted to the corresponding census total for cost of parts.

## QUALIFICATIONS OF THE DATA

The estimates developed from the sample are apt to differ somewhat from the results of a survey covering all companies in the sampled lists but otherwise conducted under essentially the same conditions as the actual sample survey. The estimates of the magnitude of the sampling errors (the differences between the estimates obtained and the results theoretically obtained from a comparable, complete-coverage survey) are provided by the standard errors of the estimates.

The particular sample selected for the ASM is one of a large number of similar probability samples that, by chance, might have been selected under the same specifications. Each of the possible samples would yield somewhat different sets of results, and the standard errors are measures of the variation of all the possible sample estimates around the theoretical, comparable, completecoverage values.

Estimates of the standard errors have been computed from the sample data for selected statistics in this report. They are presented in the form of relative standard errors (the standard errors divided by the estimated values to which they refer).

In conjunction with its associated estimate, the relative standard error may be used to define confidence intervals (ranges that would include the comparable, completecoverage value for specified percentages of all the possible samples).

The complete-coverage value would be included in the range:

1. From one standard error below to one standard error above the derived estimate for about two-thirds of all possible samples.
2. From two standard errors below to two standard errors above the derived estimate for about 19 of 20 of all possible samples.
3. From three standard errors below to three standard errors above the derived estimate for nearly all samples.

An inference that the comparable, complete-survey result would be within the indicated ranges would be correct in approximately the relative frequencies shown. Those proportions, therefore, may be interpreted as defining the confidence that the estimates from a particular sample would differ from complete-coverage results by as much as one, two, or three standard errors, respectively.

For example, suppose an estimated total is shown as 50,000 with an associated relative standard error of 2 percent, that is, a standard error of 1,000 (2 percent of 50,000 ). There is approximately 67 percent confidence that the interval 49,000 to 51,000 includes the completecoverage total, about 95 percent confidence that the interval 48,000 to 52,000 includes the complete-coverage total and almost certain confidence that the interval 47,000 to 53,000 includes the complete-coverage total.

In addition to the sample errors, the estimates are subject to various response and operational errors: errors of collection, reporting, coding, transcription, imputation for nonresponse, etc. These operational errors also would occur if a complete canvass were to be conducted under the same conditions as the survey. Explicit measures of their effects generally are not available. However, it is believed that most of the important operational errors were detected and corrected in the course of the Census Bureau's review of the data for reasonableness and consistency. The small operational errors usually remain. To some extent, they are compensating in the aggregated totals shown. When important operational errors were detected too late to correct the estimates, the data were suppressed or were specifically qualified in the tables.

As derived, the estimated standard errors included part of the effect of the operational errors. The total errors, which depend upon the joint effect of the sampling and operational errors, are usually of the order of size indicated by the standard error, or only moderately higher. However, for particular estimates, the total error may considerably exceed the standard errors shown.

The concept of complete coverage under the conditions prevailing for the ASM is not identical to the complete coverage of the census of manufactures, as the censuses have been conducted. Nearly all types of operational errors that affect the ASM also occur in the censuses. The ASM and the censuses, are conducted under quite different conditions, and operational errors can be better controlled in the ASM than in the censuses. As a result, for many of the census figures, the errors are of the same order of size as the total errors of the corresponding annual survey estimates. The differences between the census and ASM operating conditions also disturb, to some degree, the comparability of the ASM and census data.

Any figures shown in the tables in this publication having an associated standard error exceeding 15 percent may be of limited reliability. However, the figure may be combined with higher-level totals, creating a broader aggregate, which then may be of acceptable reliability.

## Appendix C. Metropolitan Areas

(Titles and definitions shown for MSA's, CMSA's, and PMSA's are those established by the Office of Management and Budget, as of June 30, 1993)

## TENNESSEE

## Chattanooga, TN-GA MSA

Catoosa County, GA
Dade County, GA
Walker County, GA
Hamilton County, TN
Marion County, TN
Clarksville-Hopkinsville, TN-KY MSA
Christian County, KY
Montgomery County, TN
Jackson, TN MSA
Madison County, TN
Johnson City-Kingsport-Bristol, TN-VA MSA
Carter County, TN
Hawkins County, TN
Sullivan County, TN
Unicoi County, TN
Washington County, TN
Scott County, VA
Washington County, VA
Bristol city, VA

Knoxville, TN MSA
Anderson County, TN
Blount County, TN
Knox County, TN
Loudon County, TN
Sevier County, TN
Union County, TN
Memphis, TN-AR-MS MSA
Crittenden County, AR
DeSoto County, MS
Fayette County, TN
Shelby County, TN
Tipton County, TN
Nashville, TN MSA
Cheatham County, TN
Davidson County, TN
Dickson County, TN
Robertson County, TN
Rutherford County, TN
Sumner County, TN
Williamson County, TN
Wilson County, TN

## Appendix D. <br> Geographic Notes

## TENNESSEE

Belle Meade. See "Nashville-Davidson consolidated city."
Farragut is in Knox and Loudon Counties; it annexed into Loudon County in February 1986, but this change was not submitted to the Bureau of the Census until March 1988.

Forest Hills. See "Nashville-Davidson consolidated city."
Goodlettsville is in Davidson and Sumner Counties; see "Nashville-Davidson consolidated city."

Harriman is in Morgan and Roane Counties; it annexed into Morgan County in December 1981, but this change was not submitted to the Bureau of the Census until May 1989.

Humboldt is in Gibson and Madison Counties; it annexed into Madison County in February 1989.

Johnson City is in Carter, Sullivan, and Washington Counties; it annexed into Sullivan County in July 1987.

Kingsport is in Hawkins and Sullivan Counties.
Lynchburg, Moore County was created when Lynchburg and Moore County dissolved their respective governments and consolidated as "The Metropolitan Government of Lynchburg, Moore County, Tennessee" in January 1988.

McKenzie is in Carroll, Henry, and Weakley Counties.

Millersville is in Robertson and Sumner Counties; it annexed into Robertson County in September 1986, but this change was not submitted to the Bureau of the Census until December 1991.

Nashville-Davidson (balance). See "Nashville-Davidson consolidated city."

Nashville-Davidson consolidated city (the "Metropolitan Government of Nashville and Davidson County") is coextensive with Davidson County. It includes the incorporated places of Belle Meade, Forest Hills, Goodlettsville (partially in Sumner County), and Oak Hill, which are tabulated separately. The other three incorporated placesBerry Hill, Lakewood, and Ridgetop (partially in Robertson County)-are not populous enough for separate tabulation and, therefore, are included in the "Nashville-Davidson (balance)," which is a place equivalent.

Oak Hill. See "Nashville-Davidson consolidated city."
Oak Ridge is in Anderson and Roane Counties.
Oliver Springs is in Anderson, Morgan, and Roane Counties.

Sweetwater is in McMinn and Monroe Counties; it annexed into McMinn County in September 1983, but this change was not submitted to the Bureau of the Census until March 1988.

Tullahoma is in Coffee and Franklin Counties.
White House is in Robertson and Sumner Counties.

## Publication Program

## 1992 CENSUS OF MANUFACTURES

Publications of the 1992 Census of Manufactures, containing preliminary and final data on manufacturing establishments in the United States, are described below. Publications order forms for the specific reports may be obtained from any Department of Commerce district office or from Customer Services, Bureau of the Census, Washington, DC 20233-8300.

## Preliminary Reports

## Industry series-83 reports (MC92-I-20A(P) to -39D(P))

Preliminary industry data are issued in 83 separate reports covering 459 industries. Preliminary summary data for the United States and States are released in one report.

## Final Reports

## Industry series-83 reports (MC92-I-20A to -39D)

Each of the 83 reports provides information for a group of related industries ("dairy products" includes industries for butter, cheese, milk, etc.). Final figures for the United States are shown for each of the 459 manufacturing industries on quantity and value of products shipped and materials consumed, cost of fuels and electric energy, capital expenditures, assets, rents, inventories, employment, payroll, payroll supplements, hours worked, value added by manufacture, number of establishments, and number of companies. Comparative statistics for earlier years are provided where available.

For each industry, data on value of shipments, value added by manufacture, capital expenditures, employment, and payroll are shown by employment-size class of establishment, State, and degree of primary product specialization.

## Geographic area series-51 reports (MC92-A-1 to -51)

A separate report is being published for each State and the District of Columbia. Each report presents data for industry groups and industries on value of shipments, cost of materials, value added by manufacture, employment, payroll, hours worked, new capital expenditures, and number of manufacturing establishments for the State, MA's, counties, and selected places. Comparative statistics for earlier census years are shown for the State and large MA's. Manufacturing totals are presented for each county and for places with significant manufacturing activity. Detailed statistics (including inventories, assets, rents, and energy costs) are presented only in statewide totals.

## Subject series-3 reports (MC92-S-1 to -3)

Each of the three reports contains detailed statistics for an individual subject, such as concentration ratios in manufacturing, manufacturers' shipments to the Federal Government, and a general national-level summary.

## Reference series-1 report (MC92-R-1)

The Numerical List of Manufactured and Mineral Products includes a description of the principal products and services published in the 1992 Censuses of Manufactures and Mineral Industries.

## Location of Manufacturing Plants-1 report (MC92-LM)

This report includes data for number of establishments by four-digit SIC industry and by employment-size class for counties, incorporated places of 2,500 inhabitants or more, and Zip Codes for each State. This report is available only on compact disc-read only memory (CD-ROM).

## Analytical Reports-2 reports (AR92-1 and -2)

## Exports From Manufacturing Establishments (AR92-1)

This report presents data on exports by two- and three-digit SIC industry groups for the United States and States. Information is presented on value of direct report shipments and estimates of the employment required to manufacture these products. Included are estimates of employment in manufacturing and nonmanufacturing establishments that supply parts, materials, and services for production of manufactured exports.

## Selected Characteristics of Manufacturing Establishments That Export (AR92-2)

This report presents data on the number of manufacturing companies and establishments that export by major group, State, employment size, and ratios of exports to shipments.

## Electronic Media

All data included in the printed reports are available on CD-ROM. The CD-ROM's provide the same information found in the reports as well as additional information not published in the final reports, such as location of manufacturing plants. Electronic media products are available for users who wish to summarize, rearrange, or process large amounts of data. These products, with corresponding technical documentation, are sold by Customer Services, Bureau of the Census, Washington, DC 20233-8300.

## OTHER ECONOMIC CENSUSES REPORTS

Data on retail trade, wholesale trade, financial, insurance, real estate, service industries, construction industries, mineral industries, transportation, communications, utilities, enterprise statistics, minority-owned businesses, and women-owned businesses also are available from the 1992 Economic Census. A separate series of reports covers the census of outlying areas-Puerto Rico, Virgin Islands of the United States, Guam, and the Commonwealth of the Northern Mariana Islands. Separate announcements describing these reports are available free of charge from Customer Services, Bureau of the Census, Washington, DC 20233-8300.


[^0]:    ${ }^{1}$ Standard Industrial Classification Manual: 1987. For sale by Superintendent of Documents, U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402. Stock No. 041-001-00314-2.

[^1]:    ${ }^{2}$ Each CMSA, MSA, and PMSA is defined as of June 30, 1993.
    ${ }^{3}$ According to the 1990 census of population or subsequent social census.

[^2]:    ${ }^{4}$ Those defined as of January 1, 1992.

[^3]:    See footnotes at end of table.

[^4]:    See footnotes at end of table.

[^5]:    See footnotes at end of table.

[^6]:    See footnotes at end of table.

[^7]:    See footnotes at end of table.

[^8]:    See footnotes at end of table.

[^9]:    See footnotes at end of table.

[^10]:    See footnotes at end of table.

[^11]:    See footnotes at end of table.

[^12]:    See footnotes at end of table.

