



HARMONIZED SYSTEM
REVIEW SUB-COMMITTEE

NR0101E2

-
21st Session
-

O. Eng/Fr.

H2-4

Brussels, 11 February 2000.

REPORT OF THE 21st SESSION
OF THE HARMONIZED SYSTEM REVIEW SUB-COMMITTEE

1. The Harmonized System Review Sub-Committee held its 21st Session from 7 to 11 February 2000 at the Headquarters of the World Customs Organization in Brussels, under the Chairmanship of Mr. D. BECK (USA).
2. The following 37 WCO Members and one Customs or Economic Union were represented :

Members

AUSTRIA
AZERBAIJAN
BANGLADESH
BELGIUM
BRAZIL
BULGARIA
CANADA
CHINA
COLOMBIA
CONGO (Dem. Rep. of)
EGYPT
FRANCE
INDONESIA
IRELAND
JAPAN
JORDAN
KENYA
LIBYAN ARAB JAMAHIRIYA
MACAU

MADAGASCAR
MALAYSIA
MOROCCO
NETHERLANDS
NORWAY
PAKISTAN
POLAND
ROMANIA
RUSSIA (Fed. of)
SAUDI ARABIA
SLOVAKIA
SLOVENIA
SOUTH AFRICA
SWEDEN
SWITZERLAND
THAILAND
UNITED KINGDOM
UNITED STATES

Customs or Economic Union

EUROPEAN COMMUNITY (EC).

3. The following international organization was represented by an observer :

UNITED NATIONS STATISTICAL DIVISION (UNSD).

4. The list of participants in the meeting is reproduced in Annex G.

I. AGENDA

5. The Review Sub-Committee adopted the Agenda which is reproduced in Annex A.

II. QUESTIONS EXAMINED BY THE REVIEW SUB-COMMITTEE

6. The comments made during the discussions and the conclusions reached by the Sub-Committee on the various Agenda items are set out in Annexes B to F to this Report.

III. ADOPTION OF THE EXPLANATORY NOTES

7. Mr. H. KAPPLER, Director of Tariff and Trade Affairs, emphasized the importance of administrations having the amended Explanatory Notes as rapidly as possible, particularly so that they could have them translated into their working languages. He therefore urged the Sub-Committee to do its utmost to finalize its work as soon as possible; he hoped that the Harmonized System Committee could finally adopt the amendments at its Autumn 2000 session, enabling the Secretariat to publish the new version of the Explanatory Notes during the first half of 2001.

D. Beck,
Chairman.

* * *

**AGENDA FOR THE 21st SESSION
OF THE HARMONIZED SYSTEM REVIEW SUB-COMMITTEE**

(07 to 11 February 2000)

<u>Agenda Item No.</u>	<u>Subject</u>	<u>Annexes</u>
I.	<u>Adoption of the agenda</u>	
	Agenda	A
II.	<u>Technical questions</u>	
A.	<u>Further studies</u>	
	1. Decisions taken by the Harmonized System Committee at its 24 th Session concerning the Report of the 20 th Session of the Review Sub-Committee and pending questions	B/1, E/1
	2. Questions dealt with during the 15 th Session of the Scientific Sub-Committee	B/2, E/2 to E/5, F/1
	3. Possible amendments to the Explanatory Notes concerning canola seeds, canola oils and canola meal	B/3, E/7
	4. Amendment of the Explanatory Notes to Chapter 20 regarding Brix value	B/4, E/6
	5. New Subheading Explanatory Note for waste oils of heading 27.10	B/5, E/8
	6. Amendment of the Explanatory Note to heading 46.01	B/6
	7. Amendment of the Explanatory Notes to headings 48.17 and 48.23	B/7, E/11
	8. Amendment of the Explanatory Notes to Chapter 60	B/8, E/9
	9. Amendment of the Explanatory Note to heading 85.14 to clarify the meaning of the term "dielectric hysteresis"	B/9/, E/12
	10. Amendment of the Explanatory Note to heading 85.18 regarding microphones and speakers	B/10, E/13
	11. Amendment of the Explanatory Notes concerning new Note 6 to Chapter 85	B/11, E/14

<u>Agenda Item No.</u>	<u>Subject</u>	<u>Annexes</u>
	12. Deleted	
	13. Amendment of the Explanatory Note to heading 85.25 regarding digital cameras	B/12, E/15
	14. Amendment of the Explanatory Note to heading 90.21 regarding new Note 6 to Chapter 90	B/13, E/16
B.	<u>New questions</u>	
	1. Amendment of the Explanatory Note to heading 84.67 concerning the list of tools included in the heading	C/1, E/17
	2. Amendment of the Explanatory Note to heading 85.18 regarding the inclusion of "foetal monitors"	C/2, E/18
	3. Amendment of the Compendium of Classification Opinions	C/3, F/1
	4. Amendments to the Explanatory Notes to Chapter 41	C/4, E/10
III.	<u>General questions</u>	
	A. Proposal to increase the threshold for the creation or deletion of subheadings from US\$20 million to US\$50 million	D/1
	B. Updating of the current Explanatory Notes	D/2
	C. Objections to the HS amendments set out in the Council Recommendation of 25 June 1999.	D/3

* * *

Working Doc.	Subject	Classification Opinions	E.N. amendments	Nomenclature Amendments
1	2	3	4	5
NR0072E2 (RSC/20) NR0074E1 NR0099E1	Decisions taken by the Harmonized System Committee at its 24 th Session concerning the Report of the 20 th Session of the Review Sub-Committee and pending questions.		<u>See Annex E/1.</u>	

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

Heading 07.09

1. One delegate felt that the Latin designations could be misinterpreted and that it was not essential to amend the present Explanatory Note.
2. The EC Delegate pointed out that in the French version, the expression "champignons de couche" referred to a method of cultivation rather than to a specific species of mushroom, and it was suggested replacing it by "champignons de Paris".
3. Finally, the Sub-Committee agreed to amend the Explanatory Note to heading 07.09 as suggested by the United States, and to retain the Secretariat's alternative for the French version, subject to deleting "couche" and substituting "Paris".
4. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

Heading 29.33

5. The Sub-Committee approved, without modification, the Secretariat's proposals to amend the Subheading Explanatory Notes at the end of the Explanatory Note to heading 29.33.
6. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

Headings 33.07, 34.01 and 34.02

7. After a brief discussion, the Sub-Committee agreed that the expression "which may contain soap in any proportion", which appeared in square brackets in the draft amendments to the Explanatory Notes to these three headings, was not likely to pose any interpretation problems and therefore decided to retain it (deletion of the square brackets).
8. At the proposal of several delegates, the Sub-Committee also agreed to insert a sentence in the texts chosen for headings 33.07 and 34.01 clarifying the classification of these preparations when not put up for retail sale (heading 34.02).
9. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

Heading 35.06

10. The Sub-Committee noted that the Committee's decision at its 24th Session to align the French version of the draft amendment to exclusion (b) of the Explanatory Note to heading 35.06 on the English version would be made directly by the Secretariat in the relevant Annex of the draft Report of the Committee's 25th Session.

Heading 40.10

11. One delegate supported the second variant for the draft amendment to the Explanatory Note, but had not been able to establish whether there were any transversally ribbed V-belts. He therefore proposed that the Secretariat carry out a study to ascertain whether such ribbed V-belts existed and that the expression "and possibly also transversally" be kept in square brackets pending the result of this study.
12. The US Delegate stated that trade circles had confirmed the existence of transversally ribbed V-belts. Regarding the structure of the Explanatory Notes, he added that the example (drawing (C)) currently on page 639 of the Explanatory Notes represented a type of ribbed V-belt and that the accompanying text could be supplemented to clarify this. With a view to simplifying the amendment to this Explanatory Note he presented a counter-proposal which would not require that a determination be made at this time regarding the existence of transversally ribbed V-belts.
13. The Sub-Committee agreed to delete the first variant in the Annex to the working document (Doc. NR0074B1) (initial proposal by the United States) and to submit to the Committee, for decision, two proposals in square brackets, namely (1) the Secretariat text presented as the second variant in the working document and (2) the counter-proposal made by the United States during the meeting. In the Secretariat's text, the terms "and possibly also transversally" were maintained in square brackets.
14. The texts in square brackets are reproduced in Annex E/1 to this Report.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

Heading 41.12

15. The Sub-Committee agreed to examine this matter as part of an overall study of the amendments to be made to the Explanatory Notes to Chapter 41 (Item II.B.4 on the Agenda).

Headings 51.02, 51.05 and 61.10

16. After one delegate stated that Canada's draft was too detailed and would require very exhaustive analytical controls by Customs administrations, the Sub-Committee agreed to retain, as the basic text, the Secretariat's proposal in the Annex to Doc. NR0074B1.
17. It was then agreed to create Subheading Explanatory Notes in the relevant headings rather than the variant of inserting a paragraph in the General Notes to Chapter 51.
18. The Sub-Committee finally agreed to maintain the last sentence of the text proposed for subheading 5102.11 and consequently deleted the square brackets around it. In addition, drafting changes were made to the English version of the same sentence (delete "Note" and substitute "subheading", delete "is not taken into account" and substitute "is not to be taken into account").
19. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

Heading 57.02

20. One delegate said that the Secretariat's proposal was not directly consequential upon the amendment to the legal text of heading 58.01 under the Article 16 procedure and suggested that this matter be dealt with directly by the Committee, with the possible amendment to the Explanatory Note being made by corrigendum.
21. The Sub-Committee agreed, and left it to the Committee to decide on further action to be taken regarding this proposal, which read as follows :

French text :

[CHAPITRE 57.

Page 865. N° 57.02. Paragraphe après l'alinéa 6). Deuxième ligne.

Remplacer "velours, peluches ou tissus bouclés par la chaîne" par "velours et peluches tissés".]

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

English text :

[CHAPTER 57.

Page 865. Heading 57.02. Paragraph after item (6).

French text only.]

Heading 84.14

22. The EC Delegate recalled that, by virtue of Note 2 to Chapter 84, industrial blowers were classifiable in heading 84.14. He therefore approved of the draft to delete the present exclusion (d) concerning industrial blowers for working in the hand, with self-contained electric motor, in the Explanatory Note to heading 84.14. However, he felt that a reference should be made to industrial blowers, in the form of an inclusion in the Explanatory Note to heading 84.14, so as to avoid any potential classification problem as a result of deleting exclusion (d) above. In fact, even if blowers for working in the hand had all but disappeared from the market, there were other industrial blowers and the above exclusion might implicitly lead the reader to believe that other industrial blowers were at present classifiable in heading 84.14.
23. He stressed that at the RSC's 20th Session, the EC had made a proposal to this end, contained in paragraph 80 of Annex C to Doc. NR0072E2 (RSC/20 – Report) and suggested that this text be retained as a basis for drafting the inclusion clause.
24. Another delegate confirmed that, according to the information obtained from industrial circles, industrial blowers for working in the hand, with self-contained electric motor, no longer existed on the market, however there were other industrial blowers, such as those used in wind tunnels. As for the classification of these blowers, he said that the English version of the CCCN (heading 84.11, corresponding to HS heading 84.14) as well as the relevant Explanatory Note, had referred to "blowers" in the same category as "fans" and the classification of industrial blowers in heading 84.14 as fans did not seem to be in doubt. He therefore supported the EC's proposal to refer to industrial blowers in the Explanatory Note to that heading and suggested, as a compromise, to mention their use in wind tunnels rather than the use in the EC's initial draft (for the cleaning of machines) which seemed problematic.
25. Without wishing to cast doubt on the classification of industrial blowers in heading 84.14, a third delegate said that the amendments to the HS under the Article 16 procedure only covered the text of headings 85.08 and 84.67 covering tools for working in the hand. There had been no legal amendment of heading 84.14, and the classification of industrial blowers was not affected by the above-mentioned amendments because they did not have the characteristics of tools for working in the hand. He therefore felt that any reference to such blowers in the Explanatory Note to heading 84.14 should be made by corrigendum and not under the Article 16 amendment procedure.
26. He felt that this matter was not within the purview of the Review Sub-Committee and should be dealt with directly by the Committee, on the basis of a new document prepared at the request of a Contracting Party. Such a procedure had been followed, inter alia, for "smart cards".

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

27. Yet another delegate stressed that, from a technical tariff standpoint, industrial blowers for use in the hand would theoretically be transferred from heading 85.08 to heading 84.14. However, he felt that the existence of this type of blower had not been established and that the Committee should rule formally on the classification of these blowers. He therefore agreed with the previous delegate and the Secretariat that this matter was not within the Review Sub-Committee's purview.
28. The Chairman pointed out that the present Explanatory Note to heading 84.14, Part B, clearly stated that the term "fans" covered "blowers" and that the English version of this Explanatory Note explicitly mentioned the term "blowers". He therefore questioned the justification for the inclusion, at least in the English version.
29. The Sub-Committee finally agreed to submit to the Committee draft amendments to the Explanatory Note to heading 84.14 with a view to explicitly mentioning industrial blowers. The amendments consisted of adding a reference to industrial blowers used in wind tunnels in the second paragraph of this Explanatory Note and deleting the reference to such use in the fourth paragraph. But given the doubts expressed by some delegates, especially regarding the procedure for adopting this amendment, the proposed text was placed in square brackets.
30. The Sub-Committee also approved the draft amendment to delete exclusion (d) of the same Explanatory Note and noted that the issue of amending heading 84.67 was included in Item II.B.1 on the Agenda.
31. The texts adopted as well as the new proposals in square brackets are reproduced in Annex E/1 to this Report.

Heading 84.15

32. Some delegates opted for the Secretariat's proposal (first variant), considering that it most fully described the mode of operation and, in particular, mentioned the presence of a fan, an essential element in respect of the text of heading 84.15.
33. However, other delegates considered the first variant too detailed and were in favour of the second one, subject to adding a reference to motor-driven fans. However, they pointed out that there were no technical differences in the two variants, so that both were acceptable.
34. On the basis of these contributions, the Sub-Committee agreed to submit the Secretariat's more detailed variant to the Committee.
35. It also approved the draft amendment to exclusion (b) of this Explanatory Note and consequently deleted the square brackets around this text.
36. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

Heading 85.14

37. The Sub-Committee noted that the decision taken by the Committee at its 24th Session to delete the expression "very-high-frequency" in the draft amendment to the Explanatory Note to this heading (Part I, second paragraph, Item (D), page 1463) would be made directly by the Secretariat in the relevant Annex of the draft Report of the Committee's 25th Session.

Heading 85.42 and 85.43

38. The Sub-Committee noted that the amendments to the Explanatory Notes to clarify the classification of "smart cards" were to be made by corrigendum.

CHAPTER 90

39. The Sub-Committee approved, without modification, the Secretariat's proposals to amend the General Explanatory Notes to Chapter 90 and the Explanatory Note to heading 90.32, following the insertion of a new Note 6 in Chapter 90.
40. The texts approved are reproduced in Annex E/1 to this Report.

* * *

1	2	3	4
NR0075E1	Questions dealt with during the 15 th Session of the Scientific Sub-Committee.	<u>See Annex F/1.</u>	<u>See Annexes E/2, E/3, E/4 and E/5.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. In response to a question by a delegate, the Director explained that the amendments proposed by the Scientific Sub-Committee and reproduced in the annexes to Doc. NR0075E1 were part of the amendments to the Explanatory Notes consequent upon amendments to the Nomenclature included in the Article 16 Recommendation of 25 June 1999.

Headings 12.05, 15.14 and 23.06 – Questions related to canola

2. The Sub-Committee examined the conclusions of the Scientific Sub-Committee in this regard in connection with Agenda Item II.A.3 (see Annexes B/3 and E/7 to this Report).

Heading 29.15 – Question of alignment of Items (V) and (VI) of the Explanatory Note to this heading on the new wording of subheading 2915.60

3. Subject to the correction of a punctuation error, the Sub-Committee approved the texts submitted by the Scientific Sub-Committee.
4. The texts approved are set out in Annex E/2 to this Report.

List of narcotic drugs, etc., at the end of the Explanatory Notes to Chapter 29 – Question of amendments to be made to the HS codes given for the products

5. The Director drew the attention of the Sub-Committee to the fact that in pages 447 to 454g of the Explanatory Notes, the entire texts of these pages were reproduced and subheadings where amendments had been proposed were underlined since amendments were required in many subheadings.
6. Subject to certain editorial modifications, the Sub-Committee approved the texts submitted by the Scientific Sub-Committee.
7. The texts approved are set out in Annex E/3 to this Report.

Chapter 39 - Question concerning polymer names

8. The Sub-Committee approved, without modification, the texts submitted by the Scientific Sub-Committee.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

9. The texts approved are set out in Annex E/4 to this Report. In this connection, it should be noted that the text approved regarding the amendments to Classification Opinion 3907.20/1 is set out in Annex F/1 to this Report.

Heading 39.20 – Question of the amendment of the Explanatory Notes concerning subheadings 3920.43 and 3920.49

10. One delegate proposed to insert the term “plasticiser” before the term “extenders” in the first line of the third paragraph of the proposed Subheading Explanatory Note to Subheadings 3920.43 and 3920.49, as he was of the view that the term “extenders” referred to any product which was used to reduce cost and was not limited to those which increased the flexibility of the end product.
11. However, the Sub-Committee did not agree with this proposal and approved, after a small editorial modification, the texts submitted by the Scientific Sub-Committee.
12. The texts approved are set out in Annex E/5 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0076E1	Possible amendments to the Explanatory Notes concerning canola seeds, canola oils and canola meal.	<u>See Annex E/7.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The EC Delegate recalled that the HS Committee had agreed to examine the possible insertion of a reference to "canola" as an example of low erucic acid rape or colza in the relevant Explanatory Notes. However, he could not agree to restrict the examination only to canola. In his opinion, the Canadian proposal in Doc. NR0076E1 gave the impression that canola seeds were the only low erucic acid rape or colza seeds on the market. He therefore proposed to insert a reference to "European rape or colza "double zero" in the relevant Explanatory Notes.
2. He pointed out that the expression "European rape or colza "double zero (OO)" was an official name assigned by EC authorities, a definition of which was contained in Commission Regulation No. 2316/99 on application of arable crops. This variety, for which the EC referred to the ISO Standards for determining the glucosinolate content and erucic acid content, was notified and entered in the "Common Catalogue of Varieties of Agricultural Plant Species". The seeds yielded a solid component which contained 25 micromoles of glucosinolates per gram and yielded a fixed oil which had an erucic acid content of less than 2 % by weight. Consequently, "European rape or colza seeds "double zero" satisfied the definition of low erucic acid rape or colza seeds in Subheading Note 1 to Chapter 12. He was agreeable to the inclusion in the Explanatory Notes, as examples, of other names for this variety that might be used in other parts of the world (e.g., by MERCOSUR).
3. Another delegate stated that this product was unknown to him. He wanted a term which was known internationally. He stressed that canola, contrary to "European rape or colza "double zero", was recognized worldwide. His administration had not been able to find references to this product in technical literature and, therefore, he wanted more information to be provided by the EC before the HSC meeting in March.
4. Other delegates pointed out that the reference to *B. juncea* in the proposed Canadian text was questionable, since it was not certain whether *B. juncea* was a traditional rape or colza seed or a low erucic acid rape or colza seed and whether or not it had been genetically modified. Furthermore, *Brassica juncea* was referred to in the Explanatory Note to heading 15.14 as the Latin name for Indian mustard. Using the same Latin reference for rape or colza oil therefore seemed dubious.
5. After a lengthy discussion, it was finally decided to place the references to *B. juncea*, canola and "European rape or colza "double zero" in the relevant Explanatory Notes in square brackets, and leave it to the Harmonized System Committee to decide on the final texts.
6. The above-mentioned texts are set out in Annex E/7 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0077E1	Amendment of the Explanatory Notes to Chapter 20 regarding Brix value.	<u>See Annex E/6.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. It was pointed out that the text as drafted by the Secretariat could be interpreted in such a way as to imply that it was possible to make a distinction between juices of different fruits on the basis of Brix value. Several delegates were of the view that Brix values were intended to distinguish concentrated juices from non-concentrated juices and not to identify concentrated juices of different fruits and therefore proposed to replace the word "identified" by "distinguished from non-concentrated juices" in the text proposed by the Secretariat in the working document (Doc. NR0077E1).
2. The Sub-Committee agreed to the above proposed changes to the draft text. However, since certain delegates wanted to examine the text further, the Sub-Committee agreed to place the text in square brackets and to submit it to the Harmonized System Committee for finalization at its next session.
3. The text placed in square brackets is reproduced in Annex E/6 to this document.

* * *

1	2	4
NR0078E1	New Subheading Explanatory Note for waste oils of heading 27.10.	<u>See Annex E/8.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The Sub-Committee agreed with the Secretariat and Canadian views that the new Note 3 to Chapter 27 and the provisionally adopted new part "(II) WASTE OILS" of the Explanatory Note to heading 27.10 provide reasonable guidance for the classification of waste oils. Therefore, there was no need for a Subheading Explanatory Note regarding such oils.
2. However, the Secretariat proposal, drafted on the basis of a remark by the Canadian Administration for the alignment of the French version of item (1) of the aforementioned new part "(II) WASTE OILS" of the Explanatory Note to heading 27.10 was approved without modification.
3. The text approved is set out in Annex E/8 to this Report.

* * *

1	2
NR0079E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 46.01.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. Noting that the part of the report of the Sub-Committee's 20th Session referring to this issue (Doc. NR0072E2, Annex C, paragraph 50) did not mention the name of the delegate who had raised this question, whereas the working document referred to his delegation, the EC Delegate clarified his administration's position that the purpose of this exercise should be the simplification of the Explanatory Notes, in particular, when a subheading was deleted because of low trade volume, as was the case with heading 46.01. He could, however, accept the status quo.
2. There being no support for the suggestion to amend the Explanatory Note to heading 46.01 because of the deletion of subheading 4601.10, the Sub-Committee decided not to pursue the proposal any further.

* * *

1	2	4
NR0080E1	Amendment of the Explanatory Notes to headings 48.17 and 48.23.	<u>See Annex E/11.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. Certain delegates suggested not to insert the term “generally”, but to insert a reference to heading 48.23 in the proposed text for the Explanatory Note to heading 48.17, since more and more paper now came in formats other than square or rectangular. The Sub-Committee agreed with this suggestion and approved the text thus modified.
2. With respect to the proposed amendments to the Explanatory Note to heading 48.23, the Sub-Committee agreed to retain present items (4) and (8) (renumbered (3) and (6), respectively), renumbered item (3) being adopted without modification. Following the suggestion of a delegate to insert exclusions for strip paper of headings 48.02, 48.10 and 48.11 in renumbered item (6), the Sub-Committee agreed to include the suggested exclusions, but to refer to them in the exclusion paragraph, at the end of the Explanatory Note.
3. The texts approved are reproduced in Annex E/11 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0081E1	Amendment of the Explanatory Notes to Chapter 60.	<u>See Annex E/9.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

1. The Delegate of Switzerland made a general statement to the effect that his Administration's proposal had been a first draft and that, with some minor reservations, he could agree to the Secretariat's alternative which represented an improvement to the texts as being more in line with the usual presentation of the Explanatory Notes.

Headings 56.08 and 58.08 (exclusions)

2. Regarding heading 58.08, two delegates shared the Secretariat's view that heading 60.01 could be relevant so it would be safer to make a reference to the whole of Chapter 60 in the exclusions.
3. Another delegate pointed out that heading 60.01 was not affected by the HS amendments and that a general reference would give the impression that products were being transferred from the headings concerned to heading 60.01. He therefore recommended that the exclusions should refer simply to headings 60.02 to 60.06.
4. The Sub-Committee agreed not to go beyond the Recommendation and hence to keep the reference to headings 60.02 to 60.06.

CHAPTER 60

5. Bearing in mind the statement by the Delegate of Switzerland and after hearing several other delegates, the Sub-Committee agreed to use the Secretariat's alternative as a basis for its work.
6. However, given the sensitive nature of the issues and the extent of the amendments to be made to the Explanatory Notes, the Sub-Committee decided simply to undertake a preliminary examination of this Agenda item and to keep all the texts in square brackets.

General

7. Several delegates felt that the reference to "fabrics knitted in two colours by a special process" ought to be placed in the Subheading Explanatory Note rather than in the General Explanatory Note to the Chapter.
8. Other delegates said that before expressing a view they would like to consult industry for more details about the technique used in making such fabrics.
9. The Sub-Committee accordingly decided to keep both alternatives in square brackets.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

Subheading Explanatory Note

10. The Sub-Committee agreed that it would be best to mention the subheading numbers that would be affected by the provisions.
11. It was also indicated that administrations needed to consult trade circles regarding the applicability of Subheading Note 1 to Section XI, paragraphs (e) to (ij), to the new structure of Chapter 60 and the effect of these Notes on the scope of the new subheadings.
12. Two delegates said that the expression *mutatis mutandis* could be misunderstood so it would be best to include the relevant provisions in full.
13. Replying to this point, the Director stressed that there were many cases in the Explanatory Notes where reference was made to another provision without repeating it in full, and also that the expression *mutatis mutandis* was in common use in the HS and did not seem to have caused any particular problems. He therefore recommended keeping the Secretariat's initial proposal, particularly given the length of the texts concerned.
14. The Sub-Committee agreed to retain the texts as proposed and to include the two delegates' remarks in the Report, as a statement for consideration by the Committee.

Heading 60.02

First paragraph

15. The Sub-Committee adopted the second proposed variant which used the wording of the heading text of heading 60.01 and was therefore more precise. It was also agreed to delete the word "all" for the reasons mentioned by the Secretariat (the presence of exclusions).

Second paragraph

16. One delegate felt that it was inappropriate to mention the textured yarns of heading 54.02 in that paragraph and hence proposed deleting the paragraph's second sentence.
17. Another delegate pointed out that textured yarns were mentioned in Subheading Note 1 (a) to Section XI and that the sentence was therefore helpful.
18. There being no consensus, the Sub-Committee decided to keep the sentence but to put it in square brackets.

Third paragraph

19. Two delegates were dubious about this paragraph, taking the view that it could be interpreted more restrictively than the legal text as regards the possible uses of such fabrics, and also that it could give the reader the impression that the classification was based on end-use, which was not a relevant criterion for applying the HS.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

20. In response, the Delegate of Switzerland pointed out that his administration's intention had simply been to give some examples of use, so as to help the reader, adding that there were many references of that type in the Explanatory Notes.
21. The Sub-Committee finally agreed to keep the paragraph but to put it in square brackets.

Exclusions

22. It was pointed out that there had been no change of scope between Chapter 59 and Chapter 60 and that exclusion (e) was still applicable.
23. The Sub-Committee agreed to keep exclusion (e). For the sake of simplification, several delegates agreed that the Secretariat's shorter version was acceptable. Other delegates, however, preferred the longer version in the current Explanatory Notes. It therefore decided to include both texts in square brackets, for decision by the Committee.
24. Given the alternative adopted for the first paragraph, the Sub-Committee endorsed the proposal to delete the exclusion concerning heading 60.01.
25. The Sub-Committee felt that exclusion (g) concerning heading 60.04 could be helpful to the reader and agreed to keep it in square brackets. It also decided to insert, in square brackets, a new exclusion for the fabrics of heading 60.03.
26. In exclusion (h) the Committee decided to retain the Secretariat's alternative mentioning the applicable Legal Note, but decided to delete the last part of the exclusion concerning the example of heading 61.17.

Heading 60.03

27. The Sub-Committee agreed to use the same approach as adopted for heading 60.02 as regards the first paragraph, the second paragraph (third paragraph of heading 60.02) and exclusions (e) to (h), it being understood that the new exclusion applied to fabrics of heading 60.02.

Heading 60.04

28. The Sub-Committee agreed to use the same approach as adopted for heading 60.02 for the first two paragraphs and for exclusions (d) to (g) (corresponding to exclusions (e) to (h) of heading 60.02), it being understood that the new exclusion referred to fabrics of heading 60.05 or 60.06.

Third paragraph

29. Several delegates took the view that the expression "relatively high" used in the first sentence could be misleading. It was also pointed out that, given the method of manufacture, knitted or crocheted fabrics already had a degree of natural elasticity.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

30. In the light of these comments, the Sub-Committee agreed to delete the expression "relatively high" and to submit to the Committee two variants in square brackets : (1) inserting the expression "in particular" after "elasticity"; and (2) replacing the expression "owe their relatively high elasticity to the presence" by "owe their higher elasticity than other knitted or crocheted fabrics to the presence".
31. Some delegates had reservations about the second sentence, particularly regarding the expression "functional role" and the mention of end-use criteria and mode of manufacture, which might be more restrictive than the scope of the legal texts.
32. The Sub-Committee accordingly placed the sentence in square brackets.

Heading 60.05

First paragraph

33. The Sub-Committee agreed to use the variant based on the text of heading 60.01, as in the previous headings.

Third paragraph

34. For the reasons already mentioned for the previous headings (end-use criterion) the Sub-Committee put the third paragraph in square brackets.

Exclusions

35. At the request of one delegate, the Sub-Committee reinserted, in square brackets, an exclusion for heading 56.06 and a reference to the articles of heading 59.08 in the exclusion for Chapter 59, both variants being retained in the case of the latter exclusion.
36. It was also decided to delete the exclusion for heading 60.01, to keep the exclusion for heading 60.03 and to add new exclusions for heading 60.02 and heading 60.05 or 60.06, the new exclusions being placed in square brackets.
37. Finally, for the last exclusion the Sub-Committee adopted the variant that employed the wording of the legal text.

Heading 60.06

38. One delegate suggested that, for consistency, Switzerland's variant was preferable. Other delegates took the view that the Secretariat's alternative had the advantage of eliminating the need for a long list of exclusions and should therefore be used as a basis for discussion.
39. The Sub-Committee endorsed the latter view and agreed to use the Secretariat's variant.
40. It was also decided to delete the word "principally" and substitute "for example" in the second paragraph and to place the third paragraph in square brackets.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

41. Regarding the exclusions, the Sub-Committee agreed to reinsert, in square brackets, an exclusion for heading 56.06 and a reference to the articles of heading 59.08 in the exclusion for Chapter 59, it being understood that, for the latter exclusion, two variants were retained. Lastly, the Sub-Committee decided to delete the exclusion for heading 60.03 and to amend the last exclusion as in the previous headings.

Heading 61.17

42. At the request of several delegates, the Sub-Committee agreed to keep the reference to heading 60.02 and accordingly deleted the square brackets around it.
43. It was also decided to add, in square brackets, a reference to heading 60.06 so as to enable administrations to check whether that heading might be applicable in this context.
44. The texts approved by the Sub-Committee (exclusions for headings 56.08, 58.08 and 61.17) and the texts in square brackets, in particular the entire proposal for Chapter 60, are reproduced in Annex E/9 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0082E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 85.14 to clarify the meaning of the term “dielectric hysteresis”.	<u>See Annex E/12.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The Sub-Committee unanimously agreed that the term “hysteresis” should not be used in conjunction with “dielectric” and to replace the term “dielectric hysteresis” by “dielectric loss” throughout the Explanatory Note to heading 85.14 and accordingly approved the amendments to the Explanatory Notes set out in the Annex II to Doc. NR0082E1.
2. The texts approved are set out in Annex E/12 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0083E1 NR0097E1 NR0100E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 85.18 regarding microphones and speakers.	<u>See Annex E/13.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The Sub-Committee first agreed to use the Canadian text, as set out in Annex I to Doc. NR0083E1, as the basis for its deliberations.
2. The Sub-Committee agreed to add the phrase “designed to be” in the penultimate sentence, after the phrase “These sets are”.
3. Discussion then focussed on the phrase “which may be fitted together to form a whole”. Several delegates were in agreement that, if this phrase were left intact, it could cause confusion. Reference was made to the General Explanatory Notes to Section XVI, page 1227, where this phrase was defined. This definition was applied to composite goods and it was noted that it should not be applied to the sets at issue, since they were not composite goods. Other delegates felt that the retention of the phrase “to form a whole” would be unduly restrictive. After further discussion, the Sub-Committee agreed to delete the phrase “to form a whole” but to retain the phrase “which may be fitted together”.
4. Several delegates expressed concern about how to deal with the situation when components were mounted together and formed a whole, given the deletion of the phrase “to form a whole”. In response it was stated that the intention of the amendment was to clarify the scope of subheading 8518.30, and no transfer of products would occur. This amendment would make clear that subheading 8518.30 covered all sorts of combinations of microphones and speakers but not including those incorporating an amplifier, given that the latter were classifiable in subheading 8518.50.
5. The text approved is reproduced in Annex E/13 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0084E1	Amendment of the Explanatory Notes concerning new Note 6 to Chapter 85.	<u>See Annex E/14.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. There was general agreement with the draft text put forward by the United States Administration.
2. One delegate wished, however, to make it clear that media should be classified separately in its own appropriate heading, when the media and the other articles do not make up a set for retail sale, as a result of not meeting the terms of General Interpretative Rule 3 (b). The Sub -Committee agreed with this proposal.
3. The Sub-Committee also agreed that the new text should become Part (B) and present Part (B) would become Part (C).
4. The texts approved are reproduced in Annex E/14 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0086E1 NR0093E1 NR0095E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 85.25 regarding digital cameras.	<u>See Annex E/15.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

1. The Delegate of Poland presented a new text, distributed during the Session, that modified her administration's proposal set out in Doc. NR0093E1.
2. The EC Delegate felt that the new Polish text met the need for clarification of the classification of digital cameras in a new Item (E), consequently he was in favour of its adoption. In addition to certain other modifications, the EC Delegate suggested that the first paragraph of the Polish text should include a reference to the fact that digital cameras existed which also recorded images in the memory of an ADP machine.
3. The US Delegate felt that it was inappropriate to add a new item (E) to the Explanatory Note to heading 85.25 as digital cameras were already covered by the text of existing item (D) since they were, in fact, still image video cameras. For that reason his administration had proposed a text that combined the text of item (D) with additional information clarifying the scope of the subheading for "still image video cameras and other video camera recorders; digital cameras".
4. The Delegate of Japan observed that the amendments to heading 85.25 and subheading 8525.40 did not affect the scope of subheading 8525.30. Therefore the amendment proposed by the United States for Item (C) concerning television cameras of the Explanatory Note in paragraph 4 of Doc. NR0095E1 was not appropriate.
5. At this point in the discussion several speakers proposed more precise descriptions of the functions of digital cameras in the texts proposed by Poland. The Sub-Committee also noted some editorial amendments.
6. Finally, the Sub-Committee decided that the Polish and US texts, as amended, should be placed in square brackets, so as to leave the choice to the Committee.

* * *

1	2	4
NR0087E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 90.21 regarding new Note 6 to Chapter 90.	<u>See Annex E/16.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

1. In response to certain doubts and questions about the texts submitted to the Sub-Committee, it was pointed out that they employed the wording of new Note 6 to Chapter 90 as adopted in the Recommendation of 25 June 1999.
2. The US Delegate briefly recalled the background, explaining that the text concerned took account of the criteria needed for classifying post-operative shoes and that the footwear needed to comply with all of the specified criteria.
3. The EC Delegate added that the text had been drafted very restrictively so as to avoid the transfer of footwear of Chapter 64 to Chapter 90.
4. Finally, the Sub-Committee decided to insert a reference to Note 6 to Chapter 90 in the introductory sentence of Part I of the Explanatory Note to heading 90.21.
5. Subject to the above amendment, the Sub-Committee approved the texts proposed in the working document.
6. The texts adopted are reproduced in Annex E/16 to this Report.

* * *

Working Doc.	Subject	Classification Opinions	E.N. amendments	Nomenclature amendments
1	2	3	4	5
NR0088E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 84.67 concerning the list of tools included in the heading.		<u>See Annex E/17.</u>	

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

1. One delegate stated that the proposed text was acceptable, subject to deleting :
 - (a) exclusion (c), which seemed self-evident given that heading 84.67 covered tools and there was no doubt about the classification of engines of heading 84.07. If the Sub-Committee wished to maintain this exclusion, it would be best to also insert a reference to electric motors of heading 85.01;
 - (b) the square brackets around the vibrators of items (11) and (14), which were particular tools bearing no relation to the motors referred to as "vibrators".
2. Regarding whether or not to maintain exclusion (c), the Sub-Committee agreed to submit this question to the Harmonized System Committee to determine whether to retain or delete it. The Sub-Committee further agreed to submit this question to the HS Committee to determine whether the action should be taken by Corrigendum or by Article 16 procedure. Therefore both the exclusion for engines of heading 84.07 and the proposed new exclusion for motors of heading 85.01 were placed in square brackets.
3. The Sub-Committee further agreed to remove the square brackets from the word "vibrators" in items (11) and (14).
4. Subject to the above modifications, the Sub-Committee approved the draft amendments to the Explanatory Notes prepared by the Secretariat.
5. The texts approved are reproduced in Annex E/17 to this Report.

* * *

1	2	4
NR0089E1	Amendment of the Explanatory Note to heading 85.18 regarding the inclusion of “foetal monitors”.	<u>See Annex E/18.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The EC Delegate began the discussion by indicating that this amendment would be more properly made under the Article 8 procedure than the Article 16 procedure, given that it reflected a decision made by the Harmonized System Committee at its 17th Session. Other delegates indicated support for this view.
2. In examining the text, a number of delegates indicated that a distinction should be made between those prenatal listening kits examined by the Committee and foetal monitors that are medical apparatus of heading 90.18. One delegation stated that, at a minimum, the expression “foetal monitors” should be deleted from the English version of the draft Explanatory Note.
3. The Delegate of Canada proposed a new text from the floor. Some delegates felt that such a text should be put in writing and presented to the Harmonized System Committee.
4. As there was an alignment problem between the English and French texts, the Sub-Committee decided to align the English text on the French text while, at the same time, deleting the word “normally” in the English text and replacing it with the word “generally”. The Sub-Committee also decided to place the text in square brackets. The Canadian Administration was invited to submit its proposal in writing to the Secretariat as soon as possible in order to allow the Secretariat sufficient time to prepare a document for HSC/25.
5. The texts approved are reproduced in Annex E/18 to this Report.

* * *

1	2	3
NR0090E1 NR0098E1	Amendment of the Compendium of Classification Opinions.	<u>See Annex F/1.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. In response to a question raised regarding paragraph 2 of Doc. NR0090E1, the Director stated that this paragraph referred to the amendments made in the context of the revision of polymer names on the basis of the IUPAC nomenclature.
2. As regards present Classification Opinions 4410.19/1 and 4410.19/12, certain delegates were of the view that the current wording was silent with regard to whether the products in question were surface-covered with decorative laminates of plastics. The Classification Opinions would therefore have to be transposed, taking account of the exact description of the product as contained in the text of the Compendium of Classification Opinions. These products therefore had to be classified in new subheading 4410.39. However, the Committee could revise or even delete one of these Classification Opinions if a Contracting Party so requested.
3. Other delegates were, however, of the view that whether or not the surfaces of the products described in the Opinions was covered with decorative laminates of plastics was a classification issue to be examined by the Harmonized System Committee on the basis of samples and other relevant information and the Review Sub-Committee was not competent in this regard. Since, based on the current wording of the Classification Opinions in question, the laminates could be decorative or not, both possible classifications, i.e., 4410.33 and 4410.39, should be shown in the amended Classification Opinions.
4. Since opinions were divided, the Sub-Committee agreed to place the two Classification Opinions in square brackets and ask the Committee to decide on the appropriate subheadings.
5. The Sub-Committee also agreed to delete present Classification Opinions 4901.99/3 and 8524.51/1 concerning the "Children's Bible Book (Look, Listen and Read)", from the 2002 version of the Compendium of Classification Opinions and invited administrations to submit a new request for the classification of the product under the 2002 version of the HS, if they so wished.
6. Subject to the above, the Sub-Committee approved the amendments proposed in the Annex to Doc. NR0098B1.
7. The texts approved are reproduced in Annex F/1 to this Report.

* * *

1	2	3
NR0094E1	Amendment of the Explanatory Notes to Chapter 41.	<u>See Annex E/10.</u>

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. At the request of one of the delegates, who indicated that consultations with industry had not yet been concluded, the Sub-Committee agreed to discuss the proposed amendments to the Explanatory Notes to Chapter 41, on a preliminary basis. Further discussions could be held during the forthcoming session of the HSC. He also indicated that comments from industry would be sent to the Secretariat soon, on which basis the Secretariat might prepare a new document.
2. There was consensus vis-à-vis the re-structuring of the General Explanatory Note to Chapter 41, as suggested by the United States. However, the Sub-Committee could not reach a consensus on which text should be used for the second paragraph of Part (I), i.e., the text as proposed by the US or the alternative text proposed by the Secretariat. The Chairman, pointing out the various issues to be addressed, invited delegations to give their views on the issues, in particular the question of the use of the terms “hides and skins” or “leather” to describe the products of new headings 41.04 to 41.06. The Director pointed out that there would not be a separate document for the HSC on the issues related to Chapter 41, but that the situation would be summarized in the usual document presenting the results of the work of the Sub-Committee, except for any new information which would be supplied by Contracting Parties.
3. In this connection, the Delegate of Japan indicated, since the term “leather” was not used in the legal texts of headings 41.04 to 41.06, that the words “into leather” should not be used in the title of Part (II). He also suggested to delete the first two sentences of the third paragraph of Part (II) of the General Explanatory Note. The relevant parts were placed in square brackets.
4. The texts, which are still under consideration, are reproduced in Annex E/10 to this Report.

* * *

1	2
NR0091E1	Proposal to increase the threshold for the creation or deletion of subheadings from US\$20 million to US\$50 million.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. The Observer for the United Nations Statistics Division (UNSD) provided information on the basic trade statistical data provided by the UNSD and used in the Secretariat's analysis on the incidence of the EC proposal in Doc. NR0091E1. He pointed out that a limiting factor in the UNSD's support for the RSC/HSC's work was that some countries did not report their trade to the UNSD. Others reported only with a delay, and many reported significant amounts of trade in Chapters 98 and 99 (reserved for national use). In this connection, he urged delegates to the Sub-Committee to ensure where possible that their national authorities report data to the UNSD so as to improve its published trade statistics. He clarified that the data provided for the years 1996 through 1998 were based only on officially reported data from national authorities and that, while the 1996 data had about 100 countries reporting, the 1998 data had only about 70 countries reporting. He therefore suggested that the data was always incomplete and understated due to limited reporting and thus not representative of actual world trade.
2. In view of the above, he offered to provide another set of data using well-known statistical methods by which unreported data could be estimated. This would involve the use of reported data of an adjacent year as a reference and the use of one country's reported exports to infer another country's unreported imports. As a result, the trade data would increase and involve more countries and the number of 6-digit codes below the proposed new threshold of US\$50 million would be smaller. He invited the Sub-Committee to consider whether it would be prepared to work on the basis of estimates instead of reported data only.
3. The EC Delegate explained that the EC proposal, which was intended to make the Harmonized System more simple and manageable, would, in fact, not affect a considerable number of subheadings listed in Annex III to Doc. NR0091E1. He indicated that, even at the threshold level of US\$50 million, many subheadings would not be deleted due to the need for exceptions covered by the principles for retention which had been agreed upon by the HSC (e.g., the need to maintain the structure of the HS, need for environmental protection, request by developing countries, etc.).
4. The Director observed that more complete data based on estimates should be used and he urged the Sub-Committee to take advantage of the UNSD offer. He pointed out that, although the subheadings affected by the EC proposal would appear to increase by two and a half times, all established rules would apply with respect to the retention of subheadings at the US\$50 million level and consequently the actual number of subheadings to be deleted would be much smaller. He therefore expressed the Secretariat's support for the simplification of the HS without eliminating categories which were of interest to trade.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

5. Responding to a request to retain certain subheadings listed in Annex III to Doc. NR0091E1, the Director explained that the list was not a concrete proposal for deletion of subheadings but only a general indication of the magnitude of subheadings potentially affected and therefore there was no need to request their retention at this stage. In this context, the Observer for the UNSD pointed out that the subheadings concerned appeared in the list because their trade volume had not been reported by the country concerned and if the trade had been reported, the relevant subheadings might not have appeared on the list.
6. Several delegates expressed support for the EC proposal and their willingness to work on more complete data based on estimates to be provided by UNSD.
7. One delegate stated that he could accept the use of estimated data with the proviso that hard data based on existing accurate methods (e.g., use of one country's export to infer another country's imports) be used, and further expressed his concern over the use of less certain data. He suggested that the issues of the year of the data to be used and the timing of the review should be discussed. He felt that, depending on availability, using data on early years in the review cycle might be acceptable. He further pointed out that the most timely data should be made available as soon as possible so as to give Members time to consider the proposals for deletion.
8. In response, the Observer for the UNSD assured the Sub-Committee that only three categories of data, namely, reported data, estimates made using data of an adjacent year and data using mirror statistics (i.e., using one country's exports to infer another country's imports) would be used. On the timing issue, he stated that the UNSD would be able to provide its analysis a number of times so as to provide the data in a flexible manner, in conjunction with progress on this issue by the Sub-Committee.
9. Finally, the Sub-Committee agreed, in principle, to recommend the EC proposal to increase the threshold for the creation or deletion of subheadings from US\$20 million to US\$50 million to the Harmonized System Committee, subject to the understanding that all rules regarding exceptions would continue to apply. On behalf of the Sub-Committee, the Chairman thanked the UNSD for the data provided and the future estimates that would be provided.

* * *

1	2
NR0092E1	Updating of the current Explanatory Notes.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Eng.)

1. At the outset the Director explained that the Secretariat did not question the need or importance of updating the Explanatory Notes and considered this to be a highly important issue. However, he explained the concerns of the Secretariat with regard to undertaking a full-scale revision of the Explanatory Notes without adequate resources. He informed the Sub-Committee that the Secretariat was, basically, looking for guidance as to whether the Sub-Committee wished to undertake a full-scale revision or could accept a limited revision focused on certain key Chapters. He also requested feedback as to whether the Notes should be restructured on the basis of the subheading structure of the HS.
2. The EC Delegate informed the Sub-Committee that the intention of the EC's proposal was to update the current Explanatory Notes because there had been no full-scale revision since the texts were first drafted in the 1950s. He agreed that the revision of the Explanatory Notes did not have to fit in with the time frame of the 3rd Review Cycle. He suggested a step-by-step approach to a full-scale review at a suitable pace. He also felt that the Harmonized System Committee should draw the Council's attention to the need to carry out this work. At that time the Council could, if necessary, envisage the possibility of granting the requisite resources.
3. Some delegates indicated that the Sub-Committee should restrict its discussion to the technical aspects of this question and leave the rest, in particular the issue of resources, to the Harmonized System Committee.
4. With regard to the ground rules for the revision of the Explanatory Notes, one delegate expressed the view that restructuring on the basis of the subheading structure could be carried out on a case-by-case basis.
5. Another delegate explained the importance of a full-scale revision of the Explanatory Notes and indicated that certain expressions such as "primary use" and "*mutatis mutandis*" should be reviewed to facilitate use. He pointed out that the description of certain technical processes such as steel making in the current Explanatory Notes could be shortened or even deleted. He also indicated that the revision of the Explanatory Notes should take into account their future distribution in electronic form. He therefore cautioned that sufficient thought should be given at this stage to what the end product should look like.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (contd.)

6. The Sub-Committee finally agreed to recommend to the Harmonized System Committee that a full-scale revision of the Explanatory Notes should be undertaken. In this connection, the Sub-Committee agreed to make the following suggestions to the Harmonized System Committee :

- The initial drafting should be undertaken by the Secretariat.
- Sufficient additional resources (i.e., Technical Attachés) to carry out the work should be assigned to the Secretariat.
- The timing of this revision should not be tied to the schedule of the 3rd HS Review Cycle.
- Restructuring on the basis of the subheading structure should be examined on a case by case basis.

The Harmonized System Committee was requested to make a suitable recommendation to the Council in this regard.

* * *

1	2
NR0096E1	Objections to the HS amendments set out in the Council Recommendation of 25 June 1999.

OBSERVATIONS OF THE REVIEW SUB-COMMITTEE (O. Fr.)

1. The Sub-Committee took note of the objection entered with regard to certain recommended amendments by the US Administration and of their implications for the Sub-Committee's work relating to the amendment of the Explanatory Notes consequential upon the Council Recommendation of 25 June 1999.

* * *

(SCR/21/févr. 2000)
(RSC/21/Febr. 2000)

ANNEXE E/1

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/1 ci-dessus)

ANNEX E/1

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/1 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 7.

Page 53. N° 07.09. Alinéa 5).

Nouvelle rédaction :

"5) Les champignons (y compris les champignons du genre *Agaricus* , tels que les *Agaricus bisporus* parfois dénommés champignons de Paris) et les truffes."

CHAPITRE 29.

Page 419. N° 29.33. Notes explicatives de sous-positions.

a) N°s 2933.11, 2933.21 et 2933.51. Titre et premier paragraphe, première ligne.

Remplacer "**2933.51**" et "2933.51" par "**2933.52**" et "2933.52", respectivement.

b) N° 2933.79.

- Premier paragraphe. Quatrième ligne.

Remplacer "2933.90" par "2933.91".

- Dernier paragraphe. Dernière ligne.

Remplacer "**2933.51**" par "**2933.52**".

CHAPITRE 33.

Page 512. N° 33.07. Point III). Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Les préparations pour le lavage de la peau, dans lesquelles le composant actif est constitué partiellement ou entièrement d'agents organiques tensio-actifs de synthèse qui peuvent être associés à du savon en toute proportion, présentées sous forme de liquide ou de crème et conditionnées pour la vente au détail sont classées dans le n° **34.01**. Lorsqu'elles ne sont pas conditionnées pour la vente au détail, ces préparations relèvent du n° **34.02**."

CHAPITRE 34.

Page 519. N° 34.01. Nouveau point III.

Insérer le nouveau point III suivant :

"III. PRODUITS ET PREPARATIONS ORGANIQUES TENSIO-ACTIFS DESTINES AU LAVAGE DE LA PEAU, SOUS FORME DE LIQUIDE OU DE CREME, CONDITIONNES POUR LA VENTE AU DETAIL, MEME CONTENANT DU SAVON

Cette partie comprend les préparations pour le lavage de la peau dans lesquelles le composant actif est constitué partiellement ou entièrement d'agents organiques tensio-actifs de synthèse qui peuvent être associés à du savon en toute proportion, **à la condition** qu'elles soient présentées sous forme de liquide ou de crème et conditionnées pour la vente au détail. Lorsqu'elles ne sont pas conditionnées pour la vente au détail, ces préparations relèvent du n° **34.02.**"

Le point III actuel devient le point IV.

Page 521. N° 34.02. Partie II. Alinéa A. Dernier paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Ce groupe **ne comprend pas** les produits et préparations organiques tensio-actifs pour le lavage de la peau dans lesquels le composant actif est constitué partiellement ou entièrement d'agents organiques tensio-actifs de synthèse (qui peuvent être associés à du savon en toute proportion), présentés sous forme de liquide ou de crème et conditionnés pour la vente au détail (n° **34.01.**)"

CHAPITRE 40.

[Page 639. N° 40.10. Antépénultième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Une courroie striée est une courroie sans fin à surface de traction striée dans le sens longitudinal, [et parfois transversal] qui entraîne par frottement des gorges de poulies de forme similaire. Les cannelures ou rainures (moulées ou taillées) apparentes sur les courroies striées ont pour rôle de réduire la contrainte de flexion et de contribuer à dissiper la chaleur produite par une flexion rapide, comme c'est le cas avec les mécanismes d'entraînement où les courroies s'enroulent autour de poulies de petit diamètre à vitesse élevée." (proposition du Secrétariat)

[Page 639. N° 40.10.

a) Cinquième paragraphe. Exemple C).

Après "face", insérer "(courroies striées)".

b) Antépénultième paragraphe. Première ligne.

Remplacer "rainures" par "rainures, longitudinales ou transversales." (proposition des Etats-Unis)

CHAPITRE 51.

N° 51.02.

Page 794. Libellé de position.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

Page 795. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions.

N° 5102.11

Au sens du n° 5102.11, on entend par *De chèvre de Cachemire*, les poils fins et soyeux du duvet (partie interne de la toison) de la race de chèvre originaire de la région du Cachemire, mais élevée aujourd'hui dans plusieurs régions du monde. Pour l'application de cette sous-position, il n'est pas tenu compte du lieu d'élevage de ces animaux."

N° 51.05.

Page 796. Libellé de position.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

Page 797. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions.

N° 5105.31

Les dispositions de la Note explicative du n° 5102.11 s'appliquent *mutatis mutandis* aux produits de cette sous-position."

CHAPITRE 61.

Page 920. N° 61.10.

a) Libellé de position.

A la fin du libellé, remplacer le point final par "(+)."

b) Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin de la Note explicative, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions.

N° 6110.12

Les dispositions de la Note explicative du n° 5102.11 s'appliquent *mutatis mutandis* aux produits de cette sous-position."

CHAPITRE 84.

[Page 1261. N° 84.14. Partie B.

a) Deuxième paragraphe. Dernière ligne.

Insérer le texte suivant après "soufflage" :

"(les souffleurs industriels utilisés pour équiper les souffleries d'essais aérodynamiques, par exemple)".

b) Quatrième paragraphe. Troisième et quatrième lignes.

Supprimer "pour équiper les souffleries d'essais aérodynamiques,"]

Page 1262. N° 84.14. Dernier paragraphe (exclusions). Exclusion d).

Supprimer cette exclusion.

Page 1263. N° 84.15. Nouveau septième paragraphe.

Insérer le nouveau septième paragraphe suivant :

"Appartiennent notamment à cette position, les pompes à chaleur réversibles conçues pour assurer, par un système unique muni d'une soupape d'inversion du cycle thermique, la double fonction de chauffage et de réfrigération des locaux. Dans le cycle de réfrigération, la soupape d'inversion envoie la vapeur chaude sous haute pression vers l'unité extérieure où la chaleur libérée par condensation est rejetée vers l'extérieur alors que le liquide frigorigène comprimé circule dans un évaporateur intérieur où il est vaporisé, absorbe la chaleur et refroidit l'air qu'un ventilateur fait circuler dans le local. Dans le cycle de chauffage, le changement de position de la soupape d'inversion du cycle thermique induit une inversion de l'écoulement du liquide frigorigène de telle sorte que la chaleur est libérée à l'intérieur du local."

Page 1264. N° 84.15. Deuxième paragraphe. Exclusion b).

Nouvelle rédaction :

“b) Les pompes à chaleur non réversibles du n° **84.18.**”

CHAPITRE 90.

Page 1576. Considérations générales. Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa F).

Remplacer "Note 6" par "Note 7".

Page 1659. N° 90.32.

a) Premier paragraphe. Première ligne.

Remplacer "Note 6" par "Note 7".

b) Partie I. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "Note 6 a)" par "Note 7 a)".

Page 1661. N° 90.32. Partie II. Deuxième paragraphe. Deuxième ligne.

Remplacer "Note 6 b)" par "Note 7 b)".

*

*

*

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 7.

Page 53. Heading 07.09. Item (5).

Delete and substitute :

“(5) Mushrooms (including mushrooms of the genus *Agaricus*, such as the common white mushroom, *A. bisporus*) and truffles.”

CHAPTER 29.

Page 419. Heading 29.33. Subheading Explanatory Notes.

(a) Subheadings 2933.11, 2933.21 and 2933.51. Title and first paragraph, second line.

Delete "**2933.51**" and "2933.51" and substitute "**2933.52**" and "2933.52", respectively.

(b) Subheading 2933.79.

- First paragraph. Fourth line.

Delete "2933.90" and substitute "2933.91".

- Last paragraph. Last line.

Delete "**2933.51**" and substitute "**2933.52**".

CHAPTER 33.

Page 512. Heading 33.07. Item (III). Second paragraph.

Delete and substitute :

"Preparations for washing the skin, in which the active component consists wholly or partly of synthetic organic-surface active agents (which may contain soap in any proportion), in the form of liquid or cream and put up for retail sale, are classified in **heading 34.01**. Such preparations not put up for retail sale are classified in **heading 34.02**."

CHAPTER 34.

Page 519. Heading 34.01. New Item (III).

Insert the following new Item (III) :

"(III) ORGANIC SURFACE-ACTIVE PRODUCTS AND PREPARATIONS FOR WASHING THE SKIN, IN THE FORM OF LIQUID OR CREAM AND PUT UP FOR RETAIL SALE, WHETHER OR NOT CONTAINING SOAP

This part includes preparations for washing the skin, in which the active component consists wholly or partly of synthetic organic-surface active agents (which may contain soap in any proportion), **provided** they are in the form of liquid or cream and put up for retail sale. Such preparations not put up for retail sale are classified in **heading 34.02.**"

Re-number present Item (III) as (IV).

Page 521. Heading 34.02. Part (II) (A). Last paragraph.

Delete and substitute :

"This group **does not include** organic surface-active products and preparations for washing the skin, in which the active component consists wholly or partly of synthetic organic-surface active agents (which may contain soap in any proportion), in the form of liquid or cream and put up for retail sale (**heading 34.01.**)"

CHAPTER 40.

[Page 639. Heading 40.10. Antepenultimate paragraph.

Delete and substitute :

"A V-ribbed belt is an endless belt with a longitudinally [(and possibly also transversally)] ribbed traction surface which engages and grips, by friction, pulley grooves of similar shape. The grooves (whether moulded or cut) in V-ribbed belts or belting reduce bending stress and help dissipate the heat from rapid flexing; this is especially important on drives where the belts run over small sheaves at high speeds." (Secretariat's alternative)

[Page 639. Heading 40.10.

(a) Fifth paragraph. Example (C).

After "side", insert "(V-ribbed belts)".

(b) Antepenultimate paragraph. First line.

Delete "Grooves" and substitute "Longitudinal or transverse grooves". (U.S. alternative)

CHAPTER 51.

Heading 51.02.

Page 794. Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

Page 795. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

"o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 5102.11

For the purposes of subheading 5102.11, the expression "of Kashmir (cashmere) goats" means the fine soft hair of the undercoat (downy fleece) of the breed of goats that originated in Kashmir but is today raised in several other regions of the world. For the purposes of this subheading, the region in which the animals are raised is not to be taken into account."

Heading 51.05.

Page 796. Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

Page 797. New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

"o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 5105.31

The provisions of the Explanatory Note to subheading 5102.11 apply, *mutatis mutandis*, to the products of this subheading."

CHAPTER 61.

Page 920. Heading 61.10.

(a) Heading text.

Insert "(+)" at the end of the heading text.

(b) New Subheading Explanatory Note.

Insert the following new Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note :

"o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 6110.12

The provisions of the Explanatory Note to subheading 5102.11 apply, *mutatis mutandis*, to the products of this subheading."

CHAPTER 84.

[Page 1261. Heading 84.14. Part (B).

(a) Second paragraph. First line.

Insert the following text after "blowers" :

"(e.g., industrial blowers used in wind tunnels)".

(b) Fourth paragraph. Third and fourth lines.

Delete "for use in wind tunnels;".]

Page 1262. Heading 84.14. Last paragraph (exclusions). Exclusion (d).

Delete this exclusion.

Page 1263. Heading 84.15. New seventh paragraph.

Insert the following new seventh paragraph :

"This heading covers, *inter alia*, reversible heat pumps designed, through a single system fitted with a valve for reversal of the cooling/heat cycle, to perform the dual function of heating and cooling premises. In the cooling cycle, the reversing valve directs the flow of hot, high pressure vapour to the outdoor coil where the heat released during condensation is fanned into the outdoor air and then compressed refrigerant flows into an indoor coil where it vaporizes and absorbs heat and cools the air that is driven around the premises by a fan. In the heating cycle, the shifting of the valve for reversal of the cooling/heat cycle causes the refrigerant flow to reverse so that the heat is released inside the premises."

Page 1264. Heading 84.15. Second paragraph. Exclusion (b).

Delete and substitute :

“(b) Non-reversible heat pumps of **heading 84.18.**”

CHAPTER 90.

Page 1576. General. Part (I). Second paragraph. Item (F).

Delete "Note 6" and substitute "Note 7".

Page 1659. Heading 90.32.

(a) First paragraph. First line.

Delete "Note 6" and substitute "Note 7".

(b) Part (I). Second paragraph. Second line.

Delete "Note 6 (a)" and substitute "Note 7 (a)".

Page 1661. Heading 90.32. Part (II). Second paragraph. Second line.

Delete "Note 6 (b)" and substitute "Note 7 (b)".

*

*

*

(SCR/21/févr. 2000)
(RSC/21/Febr. 2000)

ANNEXE E/2

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/2 ci-dessus)

ANNEX E/2

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/2 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 384. N° 29.15. Alinéas V) et VI)

Nouvelle rédaction :

“V) **Acides butanoïques, leurs sels et leurs esters.**

- a) **L'acide butyrique (acide butanoïque)** est un liquide dense, d'une odeur rance et désagréable, incolore, huileux que l'on emploie notamment pour le déchaulage des peaux.
- b) **L'acide isobutyrique (acide 2-méthylpropanoïque).**

VI) **Acides pentanoïques, leurs sels et leurs esters.**

- a) **L'acide valérique (acide pentanoïque)** est un liquide huileux, incolore, transparent, d'odeur rance et désagréable.
- b) **L'acide isovalérique (acide 3-méthylbutanoïque).**
- c) **L'acide pivalique (acide 2,2-diméthylpropanoïque).**
- d) **L'acide 2-méthylbutanoïque.”**

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 384. Heading 29.15. Items (V) and (VI).

Delete and substitute :

“(V) **Butanoic acids and their salts and esters.**

- (a) **Butyric acid (butanoic acid)** is a dense, oily liquid with a disagreeable rancid odour; colourless. Used for delimiting hides.
- (b) **Isobutyric acid (2-methylpropanoic acid).**

(VI) **Pentanoic acids and their salts and esters.**

- (a) **Valeric acid (pentanoic acid)** is a colourless, transparent oily liquid with a disagreeable rancid odour.
- (b) **Isovaleric acid (3-methylbutanoic acid).**
- (c) **Pivalic acid (2,2-dimethylpropanoic acid).**
- (d) **2-Methylbutanoic acid.”**

* * *

Annexe E/3 au Doc. NR0101B2
Annex E/3 to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/3

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/2 ci-dessus)

ANNEX E/3

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/2 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 29.

Page 447.

Nouvelle rédaction :

**" LISTE
DES STUPEFIANTS ET DES SUBSTANCES PSYCHOTROPES
ENUMERES PAR ORDRE ALPHABETIQUE ET PAR TYPE DE DROGUE**

**I. Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée
par le Protocole de 1972**

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du tableau de la Convention
Acétorphine (DCI)	<u>2939.19</u>	25333-77-1	4
Chlorhydrate d'acétorphine	<u>2939.19</u>	25333-78-2	4
Acétyldihydrocodéine Chlorhydrate	<u>2939.19</u>	3861-72-1	2
d'acétyldihydrocodéine	<u>2939.19</u>		2
Acétylméthadol (DCI)	<u>2922.19</u>	509-74-0	1
Acétyl- α -méthylfentanyl	<u>2933.39</u>		4
Acétylmorphine	<u>2939.19</u>		1
3-Acétylmorphine	<u>2939.19</u>		1
6-Acétylmorphine	<u>2939.19</u>	2784-73-8	1
Alfentanil (DCI)	<u>2933.33</u>	71195-58-9	1
Chlorhydrate d'alfentanil	<u>2933.33</u>	69049-06-5	1
Allylprodine (DCI)	<u>2933.39</u>	25384-17-2	1
Chlorhydrate d'allylprodine	<u>2933.39</u>		1
Alphacétylméthadol (DCI)	<u>2922.19</u>	17199-58-5	1
L-Alphacétylméthadol Chlorhydrate	<u>2922.19</u>		1
d'alphacétylméthadol	<u>2922.19</u>		1
Alphaméprodine (DCI)	<u>2933.39</u>	468-51-9	1
Alphaméthadol (DCI)	<u>2922.19</u>	17199-54-1	1
Alphaprodine (DCI)	<u>2933.39</u>	77-20-3	1
Chlorhydrate d'alphaprodine	<u>2933.39</u>	561-78-4	1
Aniléridine (DCI)	<u>2933.33</u>	144-14-9	1
Dichlorhydrate d'aniléridine	<u>2933.33</u>	126-12-5	1
Phosphate d'aniléridine	<u>2933.39</u>	4268-37-5	1
Benzéthidine (DCI)	<u>2933.39</u>	3691-78-9	1
Bromhydrate de benzéthidine	<u>2933.39</u>		1

Chlorhydrate de benzéthidine	2933.39		1
Benzoylmorphine	<u>2939.19</u>		1
Benzylmorphine	<u>2939.19</u>	14297-87-1	1
Chlorhydrate de benzylmorphine	<u>2939.19</u>	630-86-4	1
Mésilate de benzylmorphine	<u>2939.19</u>		1
Bétacétylméthadol (DCI)	2922.19	17199-59-6	1
Bétaméprodine (DCI)	2933.39	468-50-8	1
Bétaméthadol (DCI)	2922.19	17199-55-2	1
Bétaprodine (DCI)	2933.39	468-59-7	1
Chlorhydrate de bétaprodine	2933.39		1
Bézitramide (DCI)	<u>2933.33</u>	15301-48-1	1
Chlorhydrate de bézitramide	<u>2933.33</u>		1
Butyrate de dioxaphétyl (DCI)	<u>2934.99</u>	467-86-7	1
Chlorhydrate de butyrate de dioxaphétyl	<u>2934.99</u>		1
Cannabis	1211.90		4
Extraits et teintures de cannabis	1302.19		
Huile de cannabis	1302.19		
Résine de cannabis	1301.90"		

Page 448.

Nouvelle rédaction :

"I. Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972 (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du tableau de la Convention
Cétobémidone (DCI)	<u>2933.33</u>	469-79-4	4
Chlorhydrate de cétobémidone	<u>2933.33</u>	5965-49-1	4
Clonitazène (DCI)	<u>2933.99</u>	3861-76-5	1
Chlorhydrate de clonitazène	<u>2933.99</u>		1
Mésilate de clonitazène	<u>2933.99</u>		1
Coca (feuille de)	<u>1211.30</u>		
Coca (pâte de)	1302.19		
Cocaïne	<u>2939.91</u>	50-36-2	1
Benzoate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Borate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Bromhydrate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Chlorhydrate de cocaïne	<u>2939.91</u>	53-21-4	1
Citrate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Formate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Iodhydrate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Lactate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Nitrate de cocaïne	<u>2939.91</u>	5913-62-2	1

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Salicylate de cocaïne	<u>2939.91</u>	5913-64-4	1
Sulfate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
Tartrate de cocaïne	<u>2939.91</u>		1
d-Cocaïne	<u>2939.91</u>	478-73-9	
Codéine	<u>2939.11</u>	76-57-3	2
Acétate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Allobarbiturate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Barbiturate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Bromhydrate de codéine	<u>2939.11</u>	125-25-7	2
Camphosulfonate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Chlorhydrate de codéine	<u>2939.11</u>	1422-07-7	2
Citrate de codéine	<u>2939.11</u>	5913-73-5	2
Cyclobarbiturate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Cyclopentobarbiturate de codéine	<u>2939.11</u>		2
6-Glucuronide de codéine	<u>2939.11</u>		2
Iodhydrate de codéine	<u>2939.11</u>	125-26-8	2
Méthylbromure de codéine	[<u>2939.11</u>]	125-27-9	2
N-Oxyde de codéine	<u>2939.19</u>	3688-65-1	
Chlorhydrate de N-oxyde de codéine	<u>2939.19</u>		
Phénobarbiturate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Phosphate de codéine	<u>2939.11</u>	52-28-8	2
Résinate de codéine	3003.40		2
Salicylate de codéine	<u>2939.11</u>		2
Sulfate de codéine	<u>2939.11</u>	1420-53-7	2
Codoxime (DCI)	<u>2939.19</u>	7125-76-0	1
Concentré de paille de pavot	1302.11		1
	<u>2939.11</u>		
Désomorphine (DCI)	<u>2939.19</u>	427-00-9	4
Bromhydrate de désomorphine	<u>2939.19</u>		4
Chlorhydrate de désomorphine	<u>2939.19</u>		4
Sulfate de désomorphine	<u>2939.19</u>		4"

Nouvelle rédaction :

"I. Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972 (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Dextromoramide (DCI)	<u>2934.91</u>	357-56-2	1
Chlorhydrate de dextromoramide	<u>2934.91</u>		1
Dichlorhydrate de dextromoramide	<u>2934.91</u>		1
Hydrogénotartrate de dextromoramide	<u>2934.99</u>	2922-44-3	1
Dextropropoxyphène (DCI)	2922.14	469-62-5	2
Chlorhydrate de dextropropoxyphène	<u>2922.14</u>	1639-60-7	2
Napsilate	2922.19	17140-78-2	2
Résinate de dextropropoxyphène	3003.90		2
Diampromide (DCI)	2924.29	552-25-0	1
Sulfate de diampromide	2924.29		1
Diéthylthiambutène (DCI)	<u>2934.99</u>	86-14-6	1
Chlorhydrate de diéthylthiambutène	<u>2934.99</u>	132-19-4	1
Difénoxine (DCI)	<u>2933.33</u>	28782-42-5	1
Chlorhydrate de difénoxine	<u>2933.33</u>	35607-36-4	1
Dihydrocodéine (DCI)	<u>2939.11</u>	125-28-0	2
Chlorhydrate de dihydrocodéine	<u>2939.11</u>		2
Hydrogénotartrate de dihydrocodéine	<u>2939.11</u>	5965-13-9	2
Phosphate de dihydrocodéine	<u>2939.11</u>	24204-13-5	2
Résinate de dihydrocodéine	3003.40		2
Thiocyanate de dihydrocodéine	<u>2939.19</u>		2
Dihydroisomorphine	<u>2939.19</u>		
6-Glucuronide de dihydroisomorphine	<u>2939.19</u>		
Dihydromorphine	<u>2939.19</u>	509-60-4	2
Chlorhydrate de dihydromorphine	<u>2939.19</u>	1421-28-9	2
Iodhydrate de dihydromorphine	<u>2939.19</u>		2
Picrate de dihydromorphine	<u>2939.19</u>		2
Diménoxadol (DCI)	2922.19	509-78-4	1
Chlorhydrate de diménoxadol	2922.19	2424-75-1	1
Dimépheptanol (DCI)	2922.19	545-90-4	1
Chlorhydrate de dimépheptanol	2922.19		1
Diméthylthiambutène (DCI)	<u>2934.99</u>	524-84-5	1
Chlorhydrate de diméthylthiambutène	<u>2934.99</u>		1
Diphénoxybate (DCI)	<u>2933.33</u>	915-30-0	1
Chlorhydrate de diphénoxybate	<u>2933.33</u>	3810-80-8	1

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Dipipanone (DCI)	<u>2933.33</u>	467-83-4	1
Bromhydrate de dipipanone	<u>2933.33</u>		1
Chlorhydrate de dipipanone	<u>2933.33</u>	75783-06-1	1
Drotébanol (DCI)	<u>2933.49</u>	3176-03-2	1
Ecgonine, ses esters et dérivés qui sont transformables en ecgonine ou cocaïne	<u>2939.91</u>	481-37-8	1
Chlorhydrate d'ecgonine	<u>2939.91</u>		1"

Page 450.

Nouvelle rédaction :

"I. **Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Ecgonine benzoyléthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ecgonine benzoylpropyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ecgonine cinnamoylméthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ecgonine 2,6-diméthyl- benzoyl méthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ecgonine méthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Chlorhydrate d'ecgonine méthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ecgonine phénylacétyl- méthyl ester	<u>2939.91</u>		1
Ethylméthylthiambutène(DCI)	<u>2934.99</u>	441-61-2	1
Chlorhydrate d'éthylméthylthiambutène	<u>2934.99</u>		1
Ethylmorphine	<u>2939.11</u>	76-58-4	2
Bromhydrate d'éthylmorphine	<u>2939.11</u>		2
Camphosulfonate d'éthylmorphine	<u>2939.11</u>		2
Chlorhydrate d'éthylmorphine	<u>2939.11</u>	125-30-4	2
Méthyliodure d'éthylmorphine	[<u>2939.11</u>]		2
Phénobarbiturate d'éthylmorphine	<u>2939.11</u>		2
Etonitazène (DCI)	<u>2933.99</u>	911-65-9	1
Chlorhydrate d'étonitazène	<u>2933.99</u>	13764-49-3	1
Etorphine (DCI)	<u>2939.11</u>	14521-96-1	4
Chlorhydrate d'etorphine	<u>2939.11</u>		4
Etorphine 3-méthyl éther	<u>2939.19</u>		4
Etoxéridine (DCI)	2933.39	469-82-9	1
Chlorhydrate d'étoxéridine	2933.39		1
Fentanyl (DCI)	2933.39	437-38-7	1
Citrate de fentanyl	<u>2933.33</u>	990-73-8	1

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

p-Fluorofentanyl	2933.39		4
Chlorhydrate de p-fluorofentanyl	2933.39		4
Furéthidine (DCI)	<u>2934.99</u>	2385-81-1	1
Bromhydrate de furéthidine	<u>2934.99</u>		1
Méthyliodure de furéthidine	<u>2934.99</u>		1
Picrate de furéthidine	<u>2934.99</u>		1
Héroïne	<u>2939.11</u>	561-27-3	4
Chlorhydrate de héroïne	<u>2939.11</u>	1502-95-0	4
Méthyliodure de héroïne	[<u>2939.11</u>]		4
Hydrocodone (DCI)	<u>2939.11</u>	125-29-1	1
Chlorhydrate de hydrocodone	<u>2939.11</u>	25968-91-6	1
Citrate de hydrocodone	<u>2939.11</u>		1
Hydrogénotartrate de hydrocodone	<u>2939.11</u>	143-71-5	1
Iodhydrate de hydrocodone	<u>2939.11</u>		1
Méthyliodure de hydrocodone	[<u>2939.11</u>]		1
Phosphate de hydrocodone	<u>2939.11</u>	34366-67-1	1
Résinate de hydrocodone	3003.40		1
Téréphtalate de hydrocodone	<u>2939.11</u>		1
Hydromorphinol (DCI)	<u>2939.19</u>	2183-56-4	1
Chlorhydrate de hydromorphinol	<u>2939.19</u>		1
Hydrogénotartrate de hydromorphinol	<u>2939.19</u>		1"

Page 451.

Nouvelle rédaction :

"I. **Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Hydromorphe (DCI)	<u>2939.11</u>	466-99-9	1
Chlorhydrate de hydromorphe	<u>2939.11</u>	71-68-1	1
Sulfate de hydromorphe	<u>2939.11</u>		1
Téréphtalate de hydromorphe	<u>2939.11</u>		1
β-hydroxyfentanyl	2933.39		4
Chlorhydrate de β-Hydroxyfentanyl	2933.39		4
(+)-cis-β-Hydroxy-3-m-méthylfentanyl	2933.39		
β-Hydroxy-3-méthylfentanyl	2933.39		4
Chlorhydrate de β-hydroxy-3- méthylfentanyl	2933.39		4
Hydroxypéthidine (DCI)	2933.39	468-56-4	1

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Chlorhydrate de hydroxypéthidine	<u>2933.39</u>		1
Isométhadone (DCI)	<u>2922.39</u>	466-40-0	1
<i>d</i> -Isométhadone	<u>2922.39</u>		
<i>l</i> -Isométhadone	<u>2922.39</u>		
Bromhydrate d'isométhadone	<u>2922.39</u>		1
Chlorhydrate d'isométhadone	<u>2922.39</u>		1
Lévacétylméthadol (DCI)	<u>2922.19</u>	34433-66-4	1
Lévométhorphane (DCI) ^(*)	<u>2933.49</u>	125-70-2	1
Bromhydrate de lévométhorphane	<u>2933.49</u>		1
Hydrogénotartrate de lévométhorphane	<u>2933.49</u>		1
Lévomoramide (DCI)	<u>2934.99</u>	5666-11-5	1
Dichlorhydrate de lévomoramide	<u>2934.99</u>		1
Lévophénacylmorphane (DCI)	<u>2933.49</u>	10061-32-2	1
Chlorhydrate de lévophénacylmorphane	<u>2933.49</u>		1
Méthylsulfonate de lévophénacylmorphane	<u>2933.49</u>		1
Lévopropoxyphène (DCI)	<u>2922.19</u>	2338-37-6	
Lévorphanol (DCI) ^(**)	<u>2933.41</u>	77-07-6	1
Chlorhydrate de lévorphanol	<u>2933.41</u>		1
Hydrogénotartrate de lévorphanol	<u>2933.41</u>	125-72-4	1
Métazocine (DCI)	<u>2933.39</u>	3734-52-9	1
Bromhydrate de métazocine	<u>2933.39</u>		
Chlorhydrate de métazocine	<u>2933.39</u>		1
<i>l</i> -Méthadol		2922.19	
Méthadone (DCI)	<u>2922.31</u>	76-99-3	1
<i>d</i> -Méthadone	<u>2922.31</u>		
<i>l</i> -Méthadone	<u>2922.31</u>		1
Bromhydrate de méthadone	<u>2922.31</u>		1
Chlorhydrate de méthadone	<u>2922.31</u>	1095-90-5	1
Chlorhydrate de <i>d</i> -méthadone	<u>2922.31</u>		
Chlorhydrate de <i>l</i> -méthadone	<u>2922.31"</u>		

(*) Dextrométhorphane (DCI) ((+)-3- méthoxy-N- Méthylmorphinane) est spécifiquement exclue de cette liste.

(**) Dextrorphan (DCI) ((+)-3-hydroxy-N-méthylmorphinane) est spécifiquement exclue de cette liste.

Page 452.

Nouvelle rédaction :

"I. **Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Hydrogénotartrate de méthadone	<u>2922.31</u>		1
Hydrogénotartrate de l-méthadone	<u>2922.31</u>		1
Méthadone (DCI), intermédiaire de la 4-cyano-2-diméthylamino- 4-diphénylbutane ou 2-diméthylamino-4,4- diphényl-4-cyanobutane	<u>2926.30</u>		1
Méthyl-désorphine (DCI)	<u>2939.19</u>	16008-36-9	1
Chlorhydrate de méthyl-désorphine	<u>2939.19</u>		1
Méthyl-dihydromorphine (DCI)	<u>2939.19</u>	509-56-8	1
3-Méthylfentanyl			
Chlorhydrate de 3-méthylfentanyl	<u>2933.39</u>		4
a-Méthylfentanyl	<u>2933.39</u>		4
Chlorhydrate de a-Méthylfentanyl	<u>2933.39</u>		4
a-Méthylthiofentanyl	<u>2934.99</u>		1
Chlorhydrate de a-méthylthiofentanyl	<u>2934.99</u>		1
3-Méthylthiofentanyl	<u>2934.99</u>		4
Chlorhydrate de 3-méthylthiofentanyl	<u>2934.99</u>		4
(+)- <i>cis</i> -3-Méthylthiofentanyl			
Chlorhydrate de (+)- <i>cis</i> -3-méthylthiofentanyl	<u>2934.99</u>		4
Métopon (DCI)	<u>2939.19</u>	143-52-2	1
Chlorhydrate de métopon	<u>2939.19</u>		1
Moramide, intermédiaire de	<u>2934.99</u>		1
Morphéridine (DCI)	<u>2934.99</u>	469-81-8	1
Dichlorhydrate de morphéridine	<u>2934.99</u>		1
Picrate de morphéridine	<u>2934.99</u>		1
Morphine	<u>2939.11</u>	57-27-2	1
Acétate de morphine	<u>2939.11</u>	596-15-6	1
Bromhydrate de morphine	<u>2939.11</u>	630-81-9	1
Chlorhydrate de morphine	<u>2939.11</u>	52-26-6	1
Citrate de morphine	<u>2939.11</u>		1
3,6-Diglucuronide de morphine	<u>2939.19</u>		1

Diméthyle éther de morphine	<u>2939.19</u>	
Gluconate de morphine	<u>2939.19</u>	1
3-Glucuronide de morphine	<u>2939.19</u>	1
6-Glucuronide de morphine	<u>2939.19</u>	1
3-B-D-Glucuronide de morphine	<u>2939.19</u>	1
6-B-D-Glucuronide de morphine	<u>2939.19</u>	1
Hypophosphite de morphine	<u>2939.11</u>	1
Iodhydrate de morphine	<u>2939.11</u>	1
Isobutyrate de morphine	<u>2939.11</u>	1
Lactate de morphine	<u>2939.11</u>	1
Méconate de morphine	<u>2939.11</u>	1"

Page 453.

Nouvelle rédaction :

"1. **"Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Méthylbromure de morphine	<u>[2939.11]</u>		1
Méthylchlorure de morphine	<u>[2939.11]</u>		1
Méthyliodure de morphine	<u>[2939.11]</u>		1
Méthylsulfonate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Mucate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Nitrate de morphine	<u>2939.11</u>	596-16-7	1
N-Oxyde de morphine	<u>2939.19</u>	639-46-3	1
Quinate de N-oxyde de morphine	<u>2939.19</u>		1
Phénylpropionate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Phosphate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Phtalate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Stéarate de morphine	<u>2939.11</u>	64-31-3	1
Sulfate de morphine	<u>2939.11</u>		1
Tartrate de morphine	<u>2939.11</u>	302-31-8	1
Valérate de morphine	<u>2939.11</u>		1
MPPP	2933.39		4
Chlorhydrate de MPPP	2933.39		4
Myrophine (DCI)	<u>2939.19</u>	467-18-5	1
Chlorhydrate de myrophine	<u>2939.19</u>		1
Nicocodine (DCI)	<u>2939.19</u>	3688-66-2	2
Chlorhydrate de nicocodine	<u>2939.19</u>		2
Nicodicodine (DCI)	<u>2939.19</u>	808-24-2	2
Nicomorphine (DCI)	<u>2939.11</u>	639-48-5	1
Chlorhydrate de nicomorphine	<u>2939.11</u>		1
Noracyméthadol (DCI)	2922.19	1477-39-0	1
Chlorhydrate de noracyméthadol	2922.19		1
Gluconate de noracyméthadol	2922.19		1

Norcodéine (DCI)	<u>2939.19</u>	467-15-2	2
Acétate de norcodéine	<u>2939.19</u>		2
Chlorhydrate de norcodéine	<u>2939.19</u>	14648-14-7	2
Iodhydrate de norcodéine	<u>2939.19</u>		2
Nitrate de norcodéine	<u>2939.19</u>		2
Platinichlorure de norcodéine	2843.90		2
Sulfate de norcodéine	<u>2939.19</u>		2
Norlévorphanol (DCI)	<u>2933.49</u>	1531-12-0	1
Bromhydrate de norlévorphanol	<u>2933.49</u>		1
Chlorhydrate de norlévorphanol	<u>2933.49</u>		1
Norméthadone (DCI)	<u>2922.31</u>	467-85-6	1
Bromhydrate de norméthadone	<u>2922.31</u>		1
Chlorhydrate de norméthadone	<u>2922.31</u>	847-84-7	1
2,6-Di-tert-butyl-naphthalènesulfonate de norméthadone	<u>2922.31</u>		1
Méthyliodure de norméthadone	[<u>2922.31</u>]		1
Oxalate de norméthadone	<u>2922.31</u>		1
Picrate de norméthadone	<u>2922.31</u>		1
Norméthadone (DCI), intermédiaire de la	2926.90		
Normorphine (DCI)	<u>2939.19</u>	466-97-7	1
Chlorhydrate de normorphine	<u>2939.19</u>		1
Norpipanone (DCI)	<u>2933.39</u>	561-48-8	1
Bromhydrate de norpipanone	2933.39		1"

Page 454.

Nouvelle rédaction :

"I. **Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Chlorhydrate de norpipanone	2933.39		1
Opium	1302.11		1
Opium, alcaloïdes mélangés	1302.11 ^(*)		
	<u>2939.11^(**)</u>		
Opium, préparé	1302.19		
	<u>2939.11</u>		
Oxycodone (DCI)	<u>2939.11</u>	76-42-6	1
Camphosulfonate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1
Chlorhydrate d'oxycodone	<u>2939.11</u>	124-90-3	1
Hydrogénotartrate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1
Pectinate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1

(*) Autres substances non additionnées.

(**) Mélanges naturels, constituants autres que des alcaloïdes ôtés, autres substances non additionnées

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Phénylpropionate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1
Phosphate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1
Téréphtalate d'oxycodone	<u>2939.11</u>		1
Oxymorphone (DCI)	<u>2939.11</u>	76-41-5	1
Chlorhydrate d'oxymorphone	<u>2939.11</u>	357-07-3	1
Paille de pavot	<u>1211.40</u>		
Papaver bracteatum	1211.90		
PEPAP	2933.39		4
Chlorhydrate de PEPAP	2933.39		4
Péthidine (DCI)	<u>2933.33</u>	57-42-1	1
Chlorhydrate de péthidine	<u>2933.33</u>	50-13-5	1
Péthidine (DCI), intermédiaire A de la	<u>2933.33</u>		1
Péthidine (DCI), intermédiaire B de la	2933.39		1
Bromhydrate de l'intermédiaire B de la péthidine	2933.39		1
Chlorhydrate de l'intermédiaire B de la péthidine	2933.39		1
Péthidine (DCI), intermédiaire C de la	2933.39		1
Phénadoxone (DCI)	<u>2934.99</u>	467-84-5	1
Chlorhydrate de phénadoxone	<u>2934.99</u>	545-91-5	1
Phénampromide (DCI)	2933.39	129-83-9	1
Chlorhydrate de phénampromide	2933.39		1
Phénazocine (DCI)	2933.39	127-35-5	1
Bromhydrate de phénazocine	2933.39		1
Chlorhydrate de phénazocine	2933.39	7303-75-5	1
Mésilate de phénazocine	2933.39		1
Phénomorphane (DCI)	<u>2933.49</u>	468-07-5	1
Bromhydrate de phénomorphane	<u>2933.49</u>		1
Méthylbromure de phénomorphane	2933.49		1
Hydrogénotartrate de phénomorphane	<u>2933.49</u>		1"

Page 454a.

Nouvelle rédaction :

"I. Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972 (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Phénopéridine (DCI)	<u>2933.33</u>	562-26-5	1
Chlorhydrate de phénopéridine	<u>2933.33</u>	3627-49-4	1
Pholcodine (DCI)	<u>2939.11</u>	509-67-1	2
Chlorhydrate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Citrate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Guaiacolsulfonate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Hydrogénotartrate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Phénylacétate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Phosphate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Sulfonate de pholcodine	<u>2939.11</u>		2
Tartrate de pholcodine	<u>2939.11</u>	7369-11-1	2
Piminodine (DCI)	<u>2933.39</u>	13495-09-5	1
Dichlorhydrate de piminodine	<u>2933.39</u>		1
Esilate de piminodine	<u>2933.39</u>	7081-52-9	1
Piritramide (DCI)	<u>2933.33</u>	302-41-0	1
Proheptazine (DCI)	<u>2933.99</u>	77-14-5	1
Bromhydrate de proheptazine	<u>2933.99</u>		1
Chlorhydrate de proheptazine	<u>2933.99</u>		1
Citrate de proheptazine	<u>2933.99</u>		1
Propéridine (DCI)	<u>2933.39</u>	561-76-2	1
Chlorhydrate de propéridine	<u>2933.39</u>		1
Propiram (DCI)	<u>2933.33</u>	15686-91-6	2
Fumarate de propiram	<u>2933.33</u>		2
Racéméthorphane (DCI)	<u>2933.49</u>	510-53-2	1
Bromhydrate de racéméthorphane	<u>2933.49</u>		1
Hydrogénotartrate de racéméthorphane	<u>2933.49</u>		1
Racémoramide (DCI)	<u>2934.99</u>	545-59-5	1
Dichlorhydrate de racémoramide	<u>2934.99</u>		1
Hydrogénotartrate de racémoramide	<u>2934.99</u>		1
Tartrate de racémoramide	<u>2934.99</u>		1
Racémorphane (DCI)	<u>2933.49</u>	297-90-5	1
Bromhydrate de racémorphane	<u>2933.49</u>		1
Chlorhydrate de racémorphane	<u>2933.49</u>		1
Hydrogénotartrate de racémorphane	<u>2933.49</u>		1
Sufentanil (DCI)	<u>2934.91</u>	56030-54-7	1
Citrate de sufentanil	<u>2934.91</u>		1
Thébacone (DCI)	<u>2939.11</u>	466-90-0	1
Chlorhydrate de thébacone	<u>2939.11</u>	20236-82-2	1
Thébaïne	<u>2939.11</u>	115-37-7	1
Chlorhydrate de thébaïne	<u>2939.11</u>		1
Hydrogénotartrate de thébaïne	<u>2939.11</u>		1
Salicylate de thébaïne	<u>2939.11</u>		1
Thiofentanyl	<u>2934.99</u>		4
Chlorhydrate de thiofentanyl	<u>2934.99</u>		4
Tilidine (DCI)	<u>2922.44</u>	20380-58-9	1
Chlorhydrate de tilidine	<u>2922.44</u>	27107-79-5	1"

Page 454b.

Nouvelle rédaction :

"II. **Stupéfiants réglementés par la Convention de 1961 sur les stupéfiants, amendée par le Protocole de 1972** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Trimépéridine (DCI)	<u>2933.33</u>	64-39-1	1
Chlorhydrate de trimépéridine	<u>2933.33</u>	125-80-4	1
Allobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	52-43-7	4
Allobarbital aminophénazone	<u>2933.54</u>		4
Alprazolam (DCI)	<u>2933.91</u>	28981-97-7	4
Amfépramone (DCI)	<u>2922.31</u>	90-84-6	4
Chlorhydrate d'amfépramone	<u>2922.31</u>	134-80-5	4
Glutamate d'amfépramone	2922.42		4
Résinate d'amfépramone	3003.90		4
Amfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	300-62-9	2
Acétylsalicylate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
Adipate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
p-Aminophénylacétate d'amfétamine	<u>2922.46</u>		2
Aspartate d'amfétamine	<u>2922.46</u>		2
Chlorhydrate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
p-Chlorophénoxyacétate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
Hydrogénotartrate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
Pentobarbiturate d'amfétamine	<u>2933.54</u>		2
Phosphate d'amfétamine	<u>2921.46</u>	139-10-6	2
Résinate d'amfétamine	3003.90		2
Sulfate d'amfétamine	<u>2921.46</u>	60-13-9	2
Tannate d'amfétamine	3201.90		2
Tartrate d'amfétamine	<u>2921.46</u>		2
Aminorex (DCI)	<u>2934.91</u>	2207-50-3	4
Amobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	57-43-2	3
Amobarbital sodique	<u>2933.53</u>	64-43-7	3
Résinate d'amobarbital	3003.90		3
Barbital (DCI)	<u>2933.53</u>	57-44-3	4
Barbital calcium	<u>2933.53</u>		4
Barbital magnesium	<u>2933.53</u>		4
Barbital sodique	<u>2933.53</u>	144-02-5	4
Benzfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	156-08-1	4
Chlorhydrate de benzfétamine	<u>2921.46</u>	5411-22-3	4
Brolamfétamine (DCI) (DOB)	2922.29	64638-07-9	1
Chlorhydrate de brolamfétamine	2922.29		1
Bromazépam (DCI)	<u>2933.33</u>	1812-30-2	4

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Brotizolam (DCI)	<u>2934.91</u>	57801-81-7	4
Buprénorphine (DCI)	<u>2939.11</u>	52485-79-7	3
Chlorhydrate de buprénorphine	<u>2939.11</u>	53152-21-9	3
Hydrogénotartrate de buprénorphine	<u>2939.11</u>		3
Sulfate de buprénorphine	<u>2939.11</u>		3
Butalbital (DCI)	<u>2933.53</u>	77-26-9	3
Butobarbital	<u>2933.53</u>	77-28-1	4
Camazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	36104-80-0	4
Cathine (DCI)	<u>2939.43</u>	492-39-7	3
Chlorhydrate de cathine	<u>2939.43</u>	2153-98-2	3
Phénobarbiturate de cathine	<u>2939.43</u>		3
Résinate de cathine	3003.40		3"

Page 454c.

Nouvelle rédaction :

"II. Substances psychotropes réglementées par la Convention de 1971 sur les substances psychotropes" (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Sulfate de cathine	<u>2939.43</u>		3
Cathinone (DCI)	<u>2939.99</u>	71031-15-7	1
Chlordiazépoxyde (DCI)	<u>2933.91</u>	58-25-3	4
Chlorhydrate de chlordiazépoxyde	<u>2933.91</u>	438-41-5	4
Dibunate de chlordiazépoxyde	<u>2933.91</u>		4
Clobazam (DCI)	<u>2933.72</u>	22316-47-8	4
Clonazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	1622-61-3	4
Clorazépate	<u>2933.91</u>		4
Clorazépate dipotassium	<u>2933.91</u>	57109-90-7	4
Clorazépate monopotassium	<u>2933.91</u>	5991-71-9	4
Clotiazépam (DCI)	<u>2934.91</u>	33671-46-4	4
Cloxacolam (DCI)	<u>2934.91</u>	24166-13-0	4
Cyclobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	52-31-3	3
Cyclobarbital calcique	<u>2933.53</u>	5897-20-1	3
Délorazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	2894-67-9	4
DET	<u>2939.99</u>	61-51-8	1
Chlorhydrate de DET	<u>2939.99</u>		1
Dexamfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	51-64-9	2
Adipate de dexamfétamine	<u>2921.46</u>		2
Carboxyméthylcellulose de dexamfétamine	3912.31		2
Chlorhydrate de dexamfétamine	<u>2921.46</u>	405-41-4	2
Hydrogénotartrate de dexamfétamine	<u>2921.46</u>		2

Pentobarbiturate de dexamfétamine	<u>2933.54</u>		2
Phosphate de dexamfétamine	<u>2921.46</u>	7528-00-9	2
Résinate de dexamfétamine	3003.90		2
Saccharate de dexamfétamine	2921.49		2
Sulfate de dexamfétamine	<u>2921.46</u>	51-63-8	2
Tannate de dexamfétamine	3201.90		2
Diazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	439-14-5	4
DMA	2922.29		1
Chlorhydrate de DMA	2922.29		1
DMHP	2932.99		1
DMT	<u>2939.99</u>	61-50-7	1
Chlorhydrate de DMT	<u>2939.99</u>		1
Méthyl iodure de DMT	<u>2939.99</u>		1
DOET	2922.29		1
Chlorhydrate de DOET	2922.29		1
Estazolam (DCI)	<u>2933.91</u>	29975-16-4	4
Ethchlorvynol (DCI)	<u>2905.51</u>	113-18-8	4
Ethinamate (DCI)	<u>2924.24</u>	126-52-3	4
N-Ethyl MDA	2932.99		1
Chlorhydrate de N-éthyl MDA	2932.99		1
Eticyclidine (DCI) (PCE)	2921.49	2201-15-2	1
Chlorhydrate d'éticyclidine	2921.49		1
Etilamfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	457-87-4	4
Chlorhydrate d'étilamfétamine	<u>2921.46</u>		4"

Page 454d.

Nouvelle rédaction :

"II. Substances psychotropes réglementées par la Convention de 1971 sur les substances psychotropes (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Fencamfamine (DCI)	<u>2921.46</u>	1209-98-9	4
Chlorhydrate de fencamfamine	<u>2921.46</u>	2240-14-4	4
Fénétylline (DCI)	<u>2939.51</u>	3736-08-1	2
Chlorhydrate de fénétylline	<u>2939.51</u>	1892-80-4	2
Fenproporex (DCI)	<u>2926.30</u>	15686-61-0	4
Chlorhydrate de fenproporex	<u>2926.30</u>	18305-29-8	4
Diphénylacétate de fenproporex	<u>2926.30</u>		4
Résinate de fenproporex	3003.90		4
Fludiazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	3900-31-0	4
Flunitrazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	1622-62-4	4
Flurazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	17617-23-1	4
Chlorhydrate de flurazépam	<u>2933.91</u>	36105-20-1	4
Dichlorhydrate de flurazépam	<u>2933.91</u>	1172-18-5	4

Glutéthimide (DCI)	<u>2925.12</u>	77-21-4	3
Halazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	23092-17-3	4
Haloxazolam (DCI)	<u>2934.91</u>	59128-97-1	4
N-Hydroxy MDA	<u>2932.99</u>		1
Chlorhydrate de N-hydroxy MDA	<u>2932.99</u>		1
Kétazolam (DCI)	<u>2934.91</u>	27223-35-4	4
Léfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	7262-75-1	4
Chlorhydrate de léfétamine	<u>2921.46</u>	14148-99-3	4
Lévamfétamine (DCI)	<u>2921.46</u>	156-34-3	2
Alginate de lévamfétamine	3913.10		2
Succinate de lévamfétamine	2921.49	5634-40-2	2
Sulfate de lévamfétamine	2921.49		2
Lévométamfétamine	<u>2939.91</u>		2
Chlorhydrate de lévométamfétamine	<u>2939.91</u>		2
Loflazépate d'éthyle (DCI)	<u>2933.91</u>	29177-84-2	4
Loprazolam (DCI)	<u>2933.55</u>	61197-73-7	4
Mésilate de loprazolam	<u>2933.55</u>		4
Lorazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	846-49-1	4
Acétate de lorazépam	<u>2933.91</u>		4
Mésilate de lorazépam	<u>2933.91</u>		4
Pivalate de lorazépam	<u>2933.91</u>		4
Lormétazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	848-75-9	4
Lysergide (DCI), LSD, LSD-25	2939.69	50-37-3	1
Tartrate de (+)-lysergide	2939.69		1
Mazindol (DCI)	<u>2933.91</u>	22232-71-9	4
MDMA	2932.99		1
Chlorhydrate de MDMA	2932.99		1
Mécloqualone (DCI)	<u>2933.55</u>	340-57-8	2
Chlorhydrate de mécloqualone	<u>2933.55</u>		2
Médazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	2898-12-6	4
Dibunate de médazépam	<u>2933.91</u>		4
Chlorhydrate de médazépam	<u>2933.91</u>		4
Méfénorex (DCI)	<u>2921.46</u>	17243-57-1	4
Chlorhydrate de méfénorex	<u>2921.46</u>		4
Méprobamate (DCI)	<u>2924.11</u>	57-53-4	4"

Page 454e.

Nouvelle rédaction :

"II. **Substances psychotropes réglementées par la Convention de 1971 sur les substances psychotropes** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	Tableau de la Convention
Mescaline	2939.99	<u>54-04-6</u>	1
Aurichlorure de mescaline	2843.30		1

Annexe E/3 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

Chlorhydrate de mescaline	<u>2939.99</u>	832-92-8	1
Picrate de mescaline	<u>2939.99</u>		1
Platinichlorure de mescaline	2843.90		1
Sulfate de mescaline	<u>2939.99</u>	1152-76-7	1
Mésocarb (DCI)	<u>2934.91</u>	34262-84-5	4
Métamfétamine (DCI)	<u>2939.91</u>	537-46-2	2
Chlorhydrate de métamfétamine	<u>2939.91</u>	51-57-0	2
Hydrogénotartrate de métamfétamine	<u>2939.91</u>		2
Racémate de métamfétamine	<u>2939.91</u>	4846-07-5	2
Sulfate de métamfétamine	<u>2939.91</u>		2
Méthaqualone (DCI)	<u>2933.55</u>	72-44-6	2
Chlorhydrate de méthaqualone	<u>2933.55</u>	340-56-7	2
Résinate de méthaqualone	3003.90		2
Méthylaminorex	<u>2934.99</u>		1
Chlorhydrate de méthylaminorex	<u>2934.99</u>		1
Méthylphénidate (DCI)	<u>2933.33</u>	113-45-1	2
Chlorhydrate de méthylphénidate	<u>2933.33</u>	298-59-9	2
Méthylphénobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	115-38-8	4
Méthylphénobarbital sodique	<u>2933.53</u>		4
Méthypylone (DCI)	<u>2933.72</u>	125-64-4	4
Midazolam (DCI)	<u>2933.91</u>	59467-70-8	4
Chlorhydrate de midazolam	<u>2933.91</u>		4
Maléate de midazolam	<u>2933.91</u>		4
MMDA	<u>2932.99</u>		1
Chlorhydrate de MMDA	2932.99		1
Nimétazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	2011-67-8	4
Nitrazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	146-22-5	4
Nordazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	1088-11-5	4
Oxazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	604-75-1	4
Acétate d'oxazépam	<u>2933.91</u>		4
Hémisuccinate d'oxazépam	<u>2933.91</u>		4
Succinate d'oxazépam	<u>2933.91</u>		4
Valproate d'oxazépam	<u>2933.91</u>		4
Oxazolam (DCI)	<u>2934.91</u>	24143-17-7	4
Parahexyl	2932.99		1
Pémoline (DCI)	<u>2934.91</u>	2152-34-3	4
Pémoline cuivre	<u>2934.91</u>		4
Pémoline fer	<u>2934.91</u>		4
Pémoline magnésium	<u>2934.91</u>		4
Pémoline nickel	<u>2934.91</u>		4
Pentazocine (DCI)	<u>2933.33</u>	359-83-1	3
Chlorhydrate de pentazocine	<u>2933.33</u>		3
Lactate de pentazocine	<u>2933.33</u>	17146-95-1	3
Pentobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	76-74-4	3
Pentobarbital calcique	<u>2933.53</u>	7563-42-0	3
Pentobarbital sodique	<u>2933.53</u>	57-33-0	3
Phéncyclidine (DCI) (PCP)	<u>2933.33</u>	77-10-1	2
Bromhydrate de phéncyclidine	<u>2933.33</u>		2
Chlorhydrate de phéncyclidine	<u>2933.33</u>	956-90-1	2"

Page 454f.

Nouvelle rédaction :

"II. Substances psychotropes réglementées par la Convention de 1971 sur les substances psychotropes (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Phédimétrazine (DCI)	<u>2934.91</u>	634-03-7	4
Chlorhydrate de phédimétrazine	<u>2934.91</u>		4
Hydrogénotartrate de phédimétrazine	<u>2934.91</u>	50-58-8	4
Pamoate de phédimétrazine	<u>2934.91</u>		
Phénmétrazine (DCI)	<u>2934.91</u>	134-49-6	2
Chlorhydrate de phénmétrazine	<u>2934.91</u>	1707-14-8	2
Hydrogénotartrate de phénmétrazine	<u>2934.91</u>		2
Sulfate de phénmétrazine	<u>2934.91</u>		2
Téoclate de phénmétrazine	<u>2939.59</u>	13931-75-4	2
Phénobarbital (DCI)	<u>2933.53</u>	50-06-6	4
Phénobarbital ammonium	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital calcique	<u>2933.53</u>	58766-25-9	4
Phénobarbital diéthylamine	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital diéthylaminoéthanol	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital lysidine	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital magnésium	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital propylhédérine	[<u>2933.53</u>]		4
Phénobarbital quinidine	<u>2939.29</u>		4
Phénobarbital sodium, magnésium	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital sodique (DCI)	<u>2933.53</u>	57-30-7	4
Phénobarbital spartéine	<u>2939.99</u>		4
Phénobarbital tétraméthyl- ammonium	<u>2933.53</u>		4
Phénobarbital yohimbine	<u>2939.99</u>		4
Phentermine (DCI)	<u>2921.46</u>	122-09-8	4
Chlorhydrate de phentermine	<u>2921.46</u>	1197-21-3	4
Résinate de phentermine	<u>3003.90</u>		4
Pinazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	52463-83-9	4
Pipradrol (DCI)	<u>2933.33</u>	467-60-7	4
Chlorhydrate de pipradrol	<u>2933.33</u>	71-78-3	4
PMA	<u>2922.29</u>		1
Chlorhydrate de PMA	<u>2922.29</u>		1
Prazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	2955-38-6	4
Psilocine, psilotsin	<u>2939.99</u>		1

Chlorhydrate de psilocine, psilocin	<u>2939.99</u>		1
Psilocybine (DCI)	<u>2939.99</u>	520-52-5	1
Chlorhydrate de psilocybine	<u>2939.99</u>		1
Pyrovalérone (DCI)	<u>2933.91</u>	3563-49-3	4
Chlorhydrate de pyrovalérone	<u>2933.91</u>	1147-62-2	4
Rolicyclidine (DCI) (PHP, PCPY)	<u>2933.99</u>	2201-39-0	1
Secbutabarbitol (DCI)	<u>2933.53</u>	125-40-6	4
Secbutabarbitol sodium	<u>2933.53</u>	309-43-3	4"

Page 454g.

Nouvelle rédaction :

"II. **Substances psychotropes réglementées par la Convention de 1971 sur les substances psychotropes** (suite)

Nom	Sous-position du SH	N° CAS	N° du Tableau de la Convention
Séobarbitol (DCI)	<u>2933.53</u>	76-73-3	2
Résinate de sécobartital	<u>3003.90</u>		2
Séobarbitol calcium	<u>2933.53</u>		2
Séobarbitol sodique	<u>2933.53</u>	309-43-3	2
STP, DOM	<u>2922.29</u>	15588-95-1	1
Chlorhydrate de STP, DOM	<u>2922.29</u>		1
Témazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	846-50-4	4
Ténamfétamine (DCI) (MDA)	<u>2932.99</u>	51497-09-7	1
Chlorhydrate de ténamfétamine	<u>2932.99</u>		1
Ténocyclidine (DCI)	<u>2934.99</u>	21500-98-1	1
Chlorhydrate de ténocyclidine	<u>2934.99</u>		1
Tétrahydrocannabinols, tous les isomères	<u>2932.95</u>	plusieurs	2
d-9-Tétrahydrocannabinol	<u>2932.99</u>	1972-08-3	2
Tétrazépam (DCI)	<u>2933.91</u>	10379-14-3	4
TMA	<u>922.29</u>		1
Chlorhydrate de TMA	<u>2922.29</u>		1
Triazolam (DCI)	<u>2933.91</u>	28911-01-5	4
Vinylbital (DCI)	<u>2933.53</u>	2430-49-1	4
Zipéprol(DCI)	<u>2933.55</u>	34758-83-3	2"

Page 455.

1. 1ère colonne. Héroïne. Quatrième ligne.

Remplacer “ 2939.10” par “2939.11”.

2. 1ère colonne. Cocaïne. Cinquième ligne.

Remplacer “ 2939.90” par “2939.91”.

3. 2ème colonne.

a) Alinéa 1°). Codéine. Deuxième ligne.

Remplacer “ 2939.10” par “2939.11”.

b) Alinéa 2°). Morphine. Deuxième ligne.

Remplacer “ 2939.10” par “2939.11”.

Page 458.

1. 1ère colonne. Amfétamine. Sixième ligne.

Remplacer “ 2921.49” par “2921.46”.

2. Deuxième colonne.

a) Alinéa 3°). Cathine. Troisième ligne.

Remplacer “ 2939.49” par “2939.43”.

b) Alinéa 5°). Formamide. Deuxième ligne.

Remplacer “ 2924.10” par “2924.19”.

Page 460.

1. 1ère colonne. Métafétamine. Neuvième ligne.

Remplacer “ 2939.90” par “2939.91”.

2. Deuxième colonne. Alinéa 8°). Formamide. Deuxième ligne.

Remplacer “ 2924.10” par “2924.19”.

3. Deuxième colonne. Alinéa 2°). N-Méthyl-formamide. Troisième ligne.

Remplacer “ 2924.10” par “2924.19”.

Page 461.

1. 1ère colonne. Méthaqualone. Sixième ligne.

Remplacer “ 2933.59” par “2933.55”.

2. 1ère colonne. Mescaline. Quatrième ligne.

Remplacer “ 2939.90” par “2939.99”.

3. Deuxième colonne.

a) Alinéa 5°). 2- Méthyl-1,3-benzoxazole. Troisième ligne.

Remplacer “ 2934.90” par “2934.99”.

b) Alinéa 6°). Acide 2-acétamidobenzoïque. Troisième ligne

Remplacer “ 2924.22” par “2924.23”.

Page 462.

1ère colonne. Phéncyclidine. Sixième ligne.

Remplacer “ 2933.39” par “2933.33”.

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 29.

Page 447.

Delete and substitute :

**" LIST
OF NARCOTIC DRUGS AND PSYCHOTROPIC SUBSTANCES
ARRANGED IN ALPHABETICAL ORDER BY TYPE OF DRUG**

I. Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Acetorphine (INN)	<u>2939.19</u>	25333-77-1	4
Acetorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>	25333-78-2	4
Acetyldihydrocodeine	<u>2939.19</u>	3861-72-1	2
Acetyldihydrocodeine hydrochloride	<u>2939.19</u>		2
Acetylmethadol (INN)	<u>2922.19</u>	509-74-0	1
Acetyl- α -methylfentanyl	<u>2933.39</u>		4
Acetylmorphine	<u>2939.19</u>		1
3-Acetylmorphine	<u>2939.19</u>		1
6-Acetylmorphine	<u>2939.19</u>	2784-73-8	1
Alfentanil (INN)	<u>2933.33</u>	71195-58-9	1
Alfentanil hydrochloride	<u>2933.33</u>	69049-06-5	1
Allylprodine (INN)	<u>2933.39</u>	25384-17-2	1
Allylprodine hydrochloride	<u>2933.39</u>		1
Alphacetylmethadol (INN)	<u>2922.19</u>	17199-58-5	1
L-Alphacetylmethadol	<u>2922.19</u>		
Alphacetylmethadol hydrochloride	<u>2922.19</u>		1
Alphameprodine (INN)	<u>2933.39</u>	468-51-9	1
Alphamethadol (INN)	<u>2922.19</u>	17199-54-1	1
Alphaprodine (INN)	<u>2933.39</u>	77-20-3	1
Alphaprodine hydrochloride	<u>2933.39</u>	561-78-4	1
Anileridine (INN)	<u>2933.33</u>	144-14-9	1
Anileridine dihydrochloride	<u>2933.33</u>	126-12-5	1
Anileridine phosphate	<u>2933.39</u>	4268-37-5	1
Benzethidine (INN)	<u>2933.39</u>	3691-78-9	1
Benzethidine hydrobromide	<u>2933.39</u>		1

Benzethidine hydrochloride	2933.39		1
Benzoylmorphine	<u>2939.19</u>		1
Benzylmorphine	<u>2939.19</u>	14297-87-1	1
Benzylmorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>	630-86-4	1
Benzylmorphine mesilate	<u>2939.19</u>		1
Betacetylmethadol (INN)	2922.19	17199-59-6	1
Betameprodine (INN)	2933.39	468-50-8	1
Betamethadol (INN)	2922.19	17199-55-2	1
Betaprodine (INN)	2933.39	468-59-7	1
Betaprodine hydrochloride	2933.39		1
Bezitramide (INN)	<u>2933.33</u>	15301-48-1	1
Bezitramide hydrochloride	<u>2933.33</u>		1
Cannabis	1211.90		4
Cannabis extracts and tinctures	1302.19		
Cannabis oil	1302.19		
Cannabis resin	1301.90		
Clonitazene (INN)	<u>2933.99</u>	3861-76-5	1
Clonitazene hydrochloride	<u>2933.99</u>		1
Clonitazene mesilate	<u>2933.99</u>		1"

Page 448.

Delete and substitute :

"I. **Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol** (contd.)

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Coca leaf	1211.30		
Coca paste	1302.19		
Cocaine	<u>2939.91</u>	50-36-2	1
<i>d</i> -Cocaine	<u>2939.91</u>	478-73-9	
Cocaine benzoate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine borate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine citrate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine formate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine hydriodide	<u>2939.91</u>		1
Cocaine hydrobromide	<u>2939.91</u>		1
Cocaine hydrochloride	<u>2939.91</u>	53-21-4	1
Cocaine lactate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine nitrate	<u>2939.91</u>	5913-62-2	1
Cocaine salicylate	<u>2939.91</u>	5913-64-4	1
Cocaine sulfate	<u>2939.91</u>		1
Cocaine tartrate	<u>2939.91</u>		1

Codeine	<u>2939.11</u>	76-57-3	2
Codeine acetate	<u>2939.11</u>		2
Codeine allobarbiturate	<u>2939.11</u>		2
Codeine barbiturate	<u>2939.11</u>		2
Codeine camphosulfonate	<u>2939.11</u>		2
Codeine citrate	<u>2939.11</u>	5913-73-5	2
Codeine cyclobarbiturate	<u>2939.11</u>		2
Codeine cyclopentobarbiturate	<u>2939.11</u>		2
Codeine 6-glucuronide	<u>2939.19</u>		2
Codeine hydrobromide	<u>2939.11</u>	125-25-7	2
Codeine hydrochloride	<u>2939.11</u>	1422-07-7	2
Codeine hydroiodide	<u>2939.11</u>	125-26-8	2
Codeine methylbromide	[<u>2939.11</u>]	125-27-9	2
Codeine phenobarbiturate	<u>2939.11</u>		2
Codeine phosphate	<u>2939.11</u>	52-28-8	2
Codeine resinate	3003.40		2
Codeine salicylate	<u>2939.11</u>		2
Codeine sulfate	<u>2939.11</u>	1420-53-7	2
Codeine-N-oxide	<u>2939.19</u>	3688-65-1	
Codeine-N-oxide hydrochloride	<u>2939.19</u>		
Codoxime (INN)	<u>2939.19</u>	7125-76-0	1
Concentrate of poppy straw	1302.11		1
	<u>2939.11</u>		
Desomorphine (INN)	<u>2939.19</u>	427-00-9	4
Desomorphine hydrobromide	<u>2939.19</u>		4
Desomorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>		4
Desomorphine sulfate	<u>2939.19</u>		4
Dextromoramide (INN)	<u>2934.91</u>	357-56-2	1
Dextromoramide dihydrochloride	<u>2934.91</u>		1
Dextromoramide hydrochloride	<u>2934.91</u>		1
Dextromoramide hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2934.99</u>	2922-44-3	1
Dextropropoxyphene (INN)	<u>2922.14</u>	469-62-5	2
Dextropropoxyphene hydrochloride	<u>2922.14</u>	1639-60-7	2"

Page 449.

Delete and substitute :

"I. Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Napsilate	2922.19	17140-78-2	2
Dextropropoxyphene resinate	3003.90		2
Diampromide (INN)	2924.29	552-25-0	1
Diampromide sulfate	2924.29		1
Diethylthiambutene (INN)	<u>2934.99</u>	86-14-6	1
Diethylthiambutene hydrochloride	<u>2934.99</u>	132-19-4	1
Difenoxin (INN)	<u>2933.33</u>	28782-42-5	1
Difenoxin hydrochloride	<u>2933.33</u>	35607-36-4	1
Dihydrocodeine (INN)	<u>2939.11</u>	125-28-0	2
Dihydrocodeine hydrochloride	<u>2939.11</u>		2
Dihydrocodeine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>	5965-13-9	2
Dihydrocodeine phosphate	<u>2939.11</u>	24204-13-5	2
Dihydrocodeine resinate	3003.40		2
Dihydrocodeine thiocyanate	<u>2939.11</u>		2
Dihydroisomorphin	<u>2939.19</u>		
Dihydroisomorphin6-glucuronide	<u>2939.19</u>		
Dihydromorphine	<u>2939.19</u>	509-60-4	2
Dihydromorphine hydriodide	<u>2939.19</u>		2
Dihydromorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>	1421-28-9	2
Dihydromorphine picrate	<u>2939.19</u>		2
Dimenoxadol (INN)	2922.19	509-78-4	1
Dimenoxadol hydrochloride	2922.19	242-75-1	1
Dimepheptanol (INN)	2922.19	545-90-4	1
Dimepheptanol hydrochloride	2922.19		1
Dimethylthiambutene (INN)	<u>2934.99</u>	524-84-5	1
Dimethylthiambutene hydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Dioxaphetyl butyrate (INN)	<u>2934.99</u>	467-86-7	1
Dioxaphetyl butyrate hydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Diphenoxylate (INN)	<u>2933.33</u>	915-30-0	1
Diphenoxylate hydrochloride	<u>2933.33</u>	3810-80-8	1
Dipipanone (INN)	<u>2933.33</u>	467-83-4	1
Dipipanone hydrobromide	<u>2933.33</u>		1
Dipipanone hydrochloride	<u>2933.33</u>	75783-06-1	1
Drotebanol (INN)	<u>2933.49</u>	3176-03-2	1
Ecgonine, its esters and derivatives which are convertible to ecgonine and cocaine	<u>2939.91</u>	481-37-8	1

Ecgonine benzoylethyl ester	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine benzoylpropyl ester	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine cinnamoylmethyl ester	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine 2,6-dimethyl- benzoylmethyl ester	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine hydrochloride	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine methyl ester	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine methyl ester hydrochloride	<u>2939.91</u>	1
Ecgonine phenylacetyl- methyl ester	<u>2939.91</u>	1"

Page 450.

Delete and substitute :

"I. **Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol** (contd.)

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Ethylmethylthiambutene (INN)	<u>2934.99</u>	441-61-2	1
Ethylmethylthiambutene hydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Ethylmorphine	<u>2939.11</u>	76-58-4	2
Ethylmorphine camphosulfonate	<u>2939.11</u>		2
Ethylmorphine hydrobromide	<u>2939.11</u>		2
Ethylmorphine hydrochloride	<u>2939.11</u>	125-30-4	2
Ethylmorphine methyl iodide	<u>[2939.11]</u>		2
Ethylmorphine phenobar-biturate	<u>2939.11</u>		2
Etonitazene (INN)	<u>2933.99</u>	911-65-9	1
Etonitazene hydrochloride	<u>2933.99</u>		1
Etorphine (INN)	<u>2939.11</u>	14521-96-1	4
Etorphine hydrochloride	<u>2939.11</u>	13764-49-3	4
Etorphine 3-methyl ether	<u>2939.19</u>		4
Etoxadine (INN)	<u>2933.39</u>	469-82-9	1
Etoxadine hydrochloride	<u>2933.39</u>		1
Fentanyl (INN)	<u>2933.33</u>	437-38-7	1
Fentanyl citrate	<u>2933.33</u>	990-73-8	1
<i>p</i> -Fluorofentanyl	<u>2933.39</u>		4
<i>p</i> -Fluorofentanyl hydro-chloride	<u>2933.39</u>		4
Furethidine (INN)	<u>2934.99</u>	2385-81-1	1
Furethidine hydrobromide	<u>2934.99</u>		1
Furethidine methyl iodide	<u>2934.99</u>		1
Furethidine picrate	<u>2934.99</u>		1
Heroin	<u>2939.11</u>	561-27-3	4
Heroin hydrochloride	<u>2939.11</u>	1502-95-0	4
Heroin methyl iodide	<u>[2939.11]</u>		4
Hydrocodone (INN)	<u>2939.11</u>	125-29-1	1

Hydrocodone citrate	<u>2939.11</u>		1
Hydrocodone hydriodide	<u>2939.11</u>		1
Hydrocodone hydrochloride	<u>2939.11</u>	25968-91-6	1
Hydrocodone hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>	143-71-5	1
Hydrocodone methyl iodide	[<u>2939.11</u>]		1
Hydrocodone phosphate	<u>2939.11</u>	34366-67-1	1
Hydrocodone resinate	3003.40		1
Hydrocodone terephthalate	<u>2939.11</u>		1
Hydromorphanol (INN)	<u>2939.11</u>	2183-56-4	1
Hydromorphanol hydrochloride	<u>2939.19</u>		1
Hydromorphanol hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.19</u>		1
Hydromorphone (INN)	<u>2939.11</u>	466-99-9	1
Hydromorphone hydrochloride	<u>2939.11</u>	71-68-1	1
Hydromorphone sulfate	<u>2939.11</u>		1
Hydromorphone terephthalate	<u>2939.11</u>		1
β-Hydroxyfentanyl	2933.39		4
β-Hydroxyfentanyl hydrochloride	2933.39		4
(+)-cis-β-Hydroxy-3-m-methylfentanyl	2933.39		
β-Hydroxy-3-methylfentanyl	2933.39		4
β-Hydroxy-3-methylfentanyl hydrochloride	2933.39		4"

Page 451.

Delete and substitute:

"I. **Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol** (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Hydroxypethidine (INN)	2933.39	468-56-4	1
Hydroxypethidine hydrochloride	2933.39		1
Isomethadone (INN)	<u>2922.39</u>	466-40-0	1
d-Isomethadone	<u>2922.39</u>		
l-Isomethadone	<u>2922.39</u>		
Isomethadone hydrobromide	<u>2922.39</u>		1
Isomethadone hydrochloride	<u>2922.39</u>		1
Ketobemidone (INN)	<u>2933.33</u>	469-79-4	4
Ketobemidone hydrochloride	<u>2933.33</u>	5965-49-1	4
Levacetylmethadol (INN)	2922.19	34433-66-4	1
Levomethorphan (INN)(¹)	<u>2933.49</u>	125-70-2	1
Levomethorphan hydrobromide	<u>2933.49</u>		1
Levomethorphan hydrogen			

(¹) Dextromethorphan (INN) ((+)-3- methoxy-N- Methylmorphinan) is specifically excluded from this list.

tartrate (bitartrate)	<u>2933.49</u>		1
Levomoramide (INN)	<u>2934.99</u>	5666-11-5	1
Levomoramide dihydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Levophenacymorphan (INN)	<u>2933.49</u>	10061-32-2	1
Levophenacymorphan hydrochloride	<u>2933.49</u>		1
Levophenacymorphan methylsulfonate	<u>2933.49</u>		1
Levopropoxyphene (INN)	<u>2922.19</u>	2338-37-6	
Levorphanol (INN) ^(**)	<u>2933.41</u>	77-07-6	1
Levorphanol hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2933.41</u>	125-72-4	1
Levorphanol hydrochloride	<u>2933.41</u>		1
Metazocine (INN)	<u>2933.39</u>	3734-52-9	1
Metazocine hydrobromide	<u>2933.39</u>		1
Metazocine hydrochloride	<u>2933.39</u>		1
<i>l</i> -Methadol	<u>2922.19</u>		
Methadone (INN)	<u>2922.31</u>	76-99-3	1
<i>d</i> -Methadone	<u>2922.31</u>		
<i>l</i> -Methadone	<u>2922.31</u>		1
Methadone hydrobromide	<u>2922.31</u>		1
Methadone hydrochloride	<u>2922.31</u>	1095-90-5	1
Methadone hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2922.31</u>		1
<i>d</i> -Methadone hydrochloride	<u>2922.31</u>		
<i>l</i> -Methadone hydrochloride	<u>2922.31</u>		
<i>l</i> -Methadone hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2922.31</u>		1
Methadone (INN) intermediate 4-cyano-2-dimethylamino- 4,4-diphenylbutane or 2-dimethylamino-4,4- diphenyl-4-cyanobutane	<u>2926.30</u>		1
Methyldesorphine (INN)	<u>2939.19</u>	16008-36-9	1
Methyldesorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>		1
Methyldihydromorphan (INN)	<u>2939.19</u>	509-56-8	1

^(**) Dextrophan (INN) ((+)-3-hydroxy-N-methylmorphinan) is specifically excluded from this list.

Page 452.

Delete and substitute :

"I. Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
3-Methylfentanyl	2933.39		4
3-Methylfentanyl hydrochloride	2933.39		4
a-Methylfentanyl	2933.39		4
a-Methylfentanyl hydrochloride	2933.39		4
a-Methylthiofentanyl	2934.99		1
a-Methylthiofentanyl hydrochloride	2934.99		1
3-Methylthiofentanyl	2934.99		4
3-Methylthiofentanyl hydrochloride	2934.99		4
(+)- <i>cis</i> -3-Methylthiofentanyl	2934.99		4
(+)- <i>cis</i> -3-Methylthiofentanyl- hydrochloride	2934.99		
Metopon (INN)	2939.19	143-52-2	1
Metopon hydrochloride	2939.19		1
Moramide intermediate	2934.99		1
Morpheridine (INN)	2934.99	469-81-8	1
Morpheridine dihydrochloride	2934.99		1
Morpheridine picrate	2934.99		1
Morphine	2939.11	57-27-2	1
Morphine acetate	2939.11	596-15-6	1
Morphine citrate	2939.11		1
Morphine 3,6-diglucuronide	2939.19		1
Morphine dimethyl ether	2939.19		
Morphine gluconate	2939.19		1
Morphine 3-glucuronide	2939.19		1
Morphine 6-glucuronide	2939.19		1
Morphine 3-B-D-glucuronide	2939.19		1
Morphine 6-B-D-glucuronide	2939.19		1
Morphine hydriodide	2939.11		1
Morphine hydrobromide	2939.11	630-81-9	1
Morphine hydrochloride	2939.11	52-26-6	1
Morphine hypophosphite	2939.11		1
Morphine isobutyrate	2939.11		1
Morphine lactate	2939.11		1
Morphine meconate	2939.11		1
Morphine methylbromide	[2939.11]		1
Morphine methylchloride	[2939.11]		1
Morphine methyliodide	[2939.11]		1
Morphine methylsulfonate	2939.11		1
Morphine mucate	2939.11		1

Morphine nitrate	<u>2939.11</u>	596-16-7	1
Morphine phenylpropionate	<u>2939.11</u>		1
Morphine phosphate	<u>2939.11</u>		1
Morphine phthalate	<u>2939.11</u>		1
Morphine stearate	<u>2939.11</u>		1
Morphine sulfate	<u>2939.11</u>	64-31-3	1
Morphine tartrate	<u>2939.11</u>	302-31-8	1
Morphine valerate	<u>2939.11</u>		1
Morphine-N-oxide	<u>2939.19</u>	639-46-3	1
Morphine-N-oxide quinate	<u>2939.19</u>		1"

Page 453.

Delete and substitute:

"I. Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
MPPP	<u>2933.39</u>		4
MPPP hydrochloride	<u>2933.39</u>		4
Myrophine (INN)	<u>2939.19</u>	467-18-5	1
Myrophine hydrochloride	<u>2939.19</u>		1
Nicocodine (INN)	<u>2939.19</u>	3688-66-2	2
Nicocodine hydrochloride	<u>2939.19</u>		2
Nicodicodine (INN)	<u>2939.19</u>	808-24-2	2
Nicomorphine (INN)	<u>2939.11</u>	639-48-5	1
Nicomorphine hydrochloride	<u>2939.11</u>		1
Noracymethadol (INN)	<u>2922.19</u>	1477-39-0	1
Noracymethadol gluconate	<u>2922.19</u>		1
Noracymethadol hydrochloride	<u>2922.19</u>		1
Norcodeine (INN)	<u>2939.19</u>	467-15-2	2
Norcodeine acetate	<u>2939.19</u>		2
Norcodeine hydriodide	<u>2939.19</u>		2
Norcodeine hydrochloride	<u>2939.19</u>	14648-14-7	2
Norcodeine nitrate	<u>2939.19</u>		2
Norcodeine platinichloride	<u>2843.90</u>		2
Norcodeine sulfate	<u>2939.19</u>		2
Norlevorphanol (INN)	<u>2933.49</u>	1531-12-0	1
Norlevorphanol hydrobromide	<u>2933.49</u>		1
Norlevorphanol hydrochloride	<u>2933.49</u>		1
Normethadone (INN)	<u>2922.31</u>	467-85-6	1
Normethadone 2,6-di-tert-butyl-naphthalenedisulfonate	<u>2922.31</u>		1
Normethadone hydrobromide	<u>2922.31</u>		1
Normethadone hydrochloride	<u>2922.31</u>	847-84-7	1
Normethadone methyliodide	<u>[2922.31]</u>		1

Normethadone oxalate	<u>2922.31</u>		1
Normethadone picrate	<u>2922.31</u>		1
Normethadone (INN) intermediate	2926.90		
Normorphine (INN)	<u>2939.19</u>	466-97-7	1
Normorphine hydrochloride	<u>2939.19</u>		1
Norpipanone (INN)	<u>2933.39</u>	561-48-8	1
Norpipanone hydrobromide	2933.39		1
Norpipanone hydrochloride	2933.39		1"

Page 454.

Delete and substitute :

"1. Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol (contd.)

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Opium	1302.11		
Opium, mixed alkaloids of	1302.11 ^(*)		
	<u>2939.11</u> ^(**)		
Opium, prepared	1302.19		
	<u>2939.11</u>		
Oxycodone (INN)	<u>2939.11</u>	76-42-6	1
Oxycodone camphosulfonate	<u>2939.11</u>		1
Oxycodone hydrochloride	<u>2939.11</u>	124-90-3	1
Oxycodone hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>		1
Oxycodone pectinate	<u>2939.11</u>		1
Oxycodone phenylpropionate	<u>2939.11</u>		1
Oxycodone phosphate	<u>2939.11</u>		1
Oxycodone terephthalate	<u>2939.11</u>		1
Oxymorphone (INN)	<u>2939.11</u>	76-41-5	1
Oxymorphone hydrochloride	<u>2939.11</u>	357-07-3	1
Papaver bracteatum	1211.90		
PEPAP	2933.39		4
PEPAP hydrochloride	2933.39		4
Pethidine (INN)	<u>2933.33</u>	57-42-1	1
Pethidine hydrochloride	<u>2933.33</u>	50-13-5	1
Pethidine (INN) intermediate A	<u>2933.33</u>		1
Pethidine (INN) intermediate B	2933.39		1
Pethidine intermediate B hydrobromide	2933.39		1

Pethidine intermediate B

(*) Other substances not added.

(**) Natural mixtures, constituents other than alkaloids sufficiently removed, other substances not added.

hydrochloride	2933.39		1
Pethidine (INN) intermediate C	2933.39	467-84-5	1
Phenadoxone (INN)	<u>2934.99</u>		1
Phenadoxone hydrochloride	<u>2934.99</u>	545-91-5	1
Phenampramide (INN)	<u>2933.39</u>	129-83-9	1
Phenampramide hydrochloride	2933.39		1
Phenazocine (INN)	2933.39	127-35-5	1
Phenazocine hydrobromide	2933.39		1
Phenazocine hydrochloride	2933.39	7303-75-5	1
Phenazocine mesilate	2933.39		1
Phenomorphane (INN)	<u>2933.49</u>	468-07-5	1
Phenomorphane hydrobromide	<u>2933.49</u>		1
Phenomorphane hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2933.49</u>		1
Phenomorphane methylbromide	<u>2933.49</u>		1
Phenoperidine (INN)	<u>2933.33</u>	562-26-5	1
Phenoperidine hydrochloride	<u>2933.33</u>	3627-49-4	1"

Page 454a.

Delete and substitute:

"I. **Narcotic drugs subject to control under the Single Convention on Narcotic Drugs, 1961, as amended by the 1972 Protocol** (contd.)

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Pholcodine (INN)	<u>2939.11</u>	509-67-1	2
Pholcodine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine citrate	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine guaiacolsulfonate	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine hydrochloride	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine phenylacetate	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine phosphate	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine sulfonate	<u>2939.11</u>		2
Pholcodine tartrate	<u>2939.11</u>	7369-11-1	2
Piminodine (INN)	2933.39	13495-09-5	1
Piminodine dihydrochloride	2933.39		1
Piminodine esilate	2933.39	7081-52-9	1
Piritramide (INN)	<u>2933.33</u>	302-41-0	1
Poppy straw	<u>1211.40</u>		
Proheptazine (INN)	<u>2933.99</u>	77-14-5	1
Proheptazine citrate	<u>2933.99</u>		1
Proheptazine hydrobromide	<u>2933.99</u>		1
Proheptazine hydrochloride	<u>2933.99</u>		1
Properidine (INN)	2933.39	561-76-2	1
Properidine hydrochloride	2933.39		1

Propiram (INN)	<u>2933.33</u>	15686-91-6	2
Propiram fumarate	<u>2933.33</u>		2
Racemethorphan (INN)	<u>2933.49</u>	510-53-2	1
Racemethorphan hydrobromide	<u>2933.49</u>		1
Racemethorphan hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2933.49</u>		1
Racemoramide (INN)	<u>2934.99</u>	545-59-5	1
Racemoramide dihydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Racemoramide hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2934.99</u>		1
Racemoramide tartrate	<u>2934.99</u>		1
Racemorphan (INN)	<u>2933.49</u>	297-90-5	1
Racemorphan hydrobromide	<u>2933.49</u>		1
Racemorphan hydrochloride	<u>2933.49</u>		1
Racemorphan hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2933.49</u>		1
Sufentanil (INN)	<u>2934.91</u>	56030-54-7	1
Sufentanil citrate	<u>2934.91</u>		1
Thebacon (INN)	<u>2939.11</u>	466-90-0	1
Thebacon hydrochloride	<u>2939.11</u>	20236-82-2	1
Thebaine	<u>2939.11</u>	115-37-7	1
Thebaine hydrochloride	<u>2939.11</u>		1
Thebaine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>		1
Thebaine oxalate	<u>2939.11</u>		1
Thebaine salicylate	<u>2939.11</u>		1
Thiofentanyl	<u>2934.91</u>		4
Thiofentanyl hydrochloride	<u>2934.91</u>		4
Tilidine (INN)	<u>2922.44</u>	20380-58-9	1
Tilidine hydrochloride	<u>2922.44</u>	27107-79-5	1
Trimeperidine (INN)	<u>2933.33</u>	64-39-1	1
Trimeperidine hydrochloride	<u>2933.33</u>	125-80-4	1"

Page 454b.

Delete and substitute:

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances**

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Allobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	52-43-7	4
Allobarbital aminophenazone	<u>2933.54</u>		4
Alprazolam (INN)	<u>2933.91</u>	28981-97-7	4
Amfepramone (INN)	<u>2922.31</u>	90-84-6	4
Amfepramone glutamate	<u>2922.42</u>		4
Amfepramone hydrochloride	<u>2922.31</u>	134-80-5	4

Amfepramone resinate	3003.90		4
Amfetamine (INN)	<u>2921.46</u>	300-62-9	2
Amfetamine acetylsalicylate	<u>2921.46</u>		2
Amfetamine adipate	<u>2921.46</u>		2
Amfetamine p-amino-phenylacetate	<u>2922.46</u>		2
Amfetamine aspartate	<u>2922.46</u>		2
Amfetamine p-chloro- phenoxyacetate	<u>2921.46</u>		2
Amfetamine hydrochloride	<u>2921.46</u>		2
Amfetamine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2921.46</u>		2
Amfetamine pentobarbiturate	<u>2933.54</u>		2
Amfetamine phosphate	<u>2921.46</u>	139-10-6	2
Amfetamine resinate	3003.90		2
Amfetamine sulfate	<u>2921.46</u>	60-13-9	2
Amfetamine tannate	3201.90		2
Amfetamine tartrate	<u>2921.46</u>		2
Aminorex (INN)	<u>2934.91</u>	2207-50-3	4
Amobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	57-43-2	3
Amobarbital resinate	3003.90		3
Amobarbital sodium	<u>2933.53</u>	64-43-7	3
Barbital (INN)	<u>2933.53</u>	57-44-3	4
Barbital calcium	<u>2933.53</u>		4
Barbital magnesium	<u>2933.53</u>		4
Barbital sodium	<u>2933.53</u>	144-02-5	4
Benzfetamine (INN)	<u>2921.46</u>	156-08-1	4
Benzfetamine hydrochloride	<u>2921.46</u>	5411-22-3	4
Brolamfetamine (INN) (DOB)	2922.29	64638-07-9	1
Brolamfetamine (DOB) hydrochloride	2922.29		1
Bromazepam (INN)	<u>2933.33</u>	1812-30-2	4
Brotizolam (INN)	<u>2934.91</u>	57801-81-7	4
Buprenorphine (INN)	<u>2939.11</u>	52485-79-7	3
Buprenorphine hydrochloride	<u>2939.11</u>	53152-21-9	3
Buprenorphine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.11</u>		3
Buprenorphine sulfate	<u>2939.11</u>		3
Butalbital (INN)	<u>2933.53</u>	77-26-9	3
Butobarbital	<u>2933.53</u>	77-28-1	4
Camazepam (INN)	<u>2933.91</u>	36104-80-0	4
Cathine (INN)	<u>2939.43</u>	492-39-7	3
Cathine hydrochloride	<u>2939.43</u>	2153-98-2	3
Cathine phenobarbiturate	<u>2939.43</u>		3
Cathine resinate	3003.40		3
Cathine sulfate	<u>2939.43</u>		3
Cathinone (INN)	<u>2939.99</u>	71031-15-7	1"

Page 454c.

Delete and substitute :

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances** (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Chlordiazepoxide (INN)	<u>2933.91</u>	58-25-3	4
Chlordiazepoxide dibunat	<u>2933.91</u>		4
Chlordiazepoxide hydrochloride	<u>2933.91</u>	438-41-5	4
Clobazam (INN)	<u>2933.72</u>	22316-47-8	4
Clonazepam (INN)	<u>2933.91</u>	1622-61-3	4
Clorazepate	<u>2933.91</u>		4
Clorazepate dipotassium	<u>2933.91</u>	57109-90-7	4
Clorazepate monopotassium	<u>2933.91</u>	5991-71-9	4
Clotiazepam (INN)	<u>2934.91</u>	33671-46-4	4
Clozapolam (INN)	<u>2934.91</u>	24166-13-0	4
Cyclobarbita (INN)	<u>2933.53</u>	52-31-3	3
Cyclobarbita calcium	<u>2933.53</u>	5897-20-1	3
Delorazepam (INN)	<u>2933.91</u>	2894-67-9	4
DET	<u>2939.99</u>	61-51-8	1
DET hydrochloride	<u>2939.99</u>		1
Dexamfetamine (INN)	<u>2921.46</u>	51-64-9	2
Dexamfetamine adipate	<u>2921.46</u>		2
Dexamfetamine carboxy-methylcellulose	3912.31		2
Dexamfetamine hydrochloride	<u>2921.46</u>	405-41-4	2
Dexamfetamine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2921.46</u>		2
Dexamfetamine pento-barbiturate	<u>2933.54</u>		2
Dexamfetamine phosphate	<u>2921.46</u>	7528-00-9	2
Dexamfetamine resinate	3003.90		2
Dexamfetamine saccharate	2921.49		2
Dexamfetamine sulfate	<u>2921.46</u>	51-63-8	2
Dexamfetamine tannate	3201.90		2
Diazepam (INN)	<u>2933.91</u>	439-14-5	4
DMA	<u>2922.29</u>		1
DMA hydrochloride	<u>2922.29</u>		1
DMHP	<u>2932.99</u>		1
DMT	<u>2939.99</u>	61-50-7	1
DMT hydrochloride	<u>2939.99</u>		1
DMT methyl iodide	<u>2939.99</u>		1
DOET	<u>2922.29</u>		1
DOET hydrochloride	<u>2922.29</u>		1

Estazolam (INN)	<u>2933.91</u>	29975-16-4	4
Ethchlorvynol (INN)	<u>2905.51</u>	113-18-8	4
Ethinamate (INN)	<u>2924.24</u>	126-52-3	4
Ethyl loflazepate (INN)	<u>2933.91</u>	29177-84-2	4
N-Ethyl MDA	<u>2932.99</u>		1
N-Ethyl MDA hydrochloride	<u>2932.99</u>		1
Eticyclidine (PCE) (INN)	<u>2921.49</u>	2201-15-2	1
Eticyclidine (PCE) hydrochloride	<u>2921.49</u>		1
Etilamfetamine (INN)	<u>2921.46</u>	457-87-4	4
Etilamfetamine hydrochloride	<u>2921.46</u>		4
Fencamfamin (INN)	<u>2921.46</u>	1209-98-9	4
Fencamfamin hydrochloride	<u>2921.46</u>	2240-14-4	4
Fenetylline (INN)	<u>2939.51</u>	3736-08-1	2
Fenetylline hydrochloride	<u>2939.51</u>	1892-80-4	2"

Page 454d.

Delete and substitute :

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances** (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Fenproporex (INN)	<u>2926.30</u>	15686-61-0	4
Fenproporex diphenyl- acetate	<u>2926.30</u>		4
Fenproporex hydrochloride	<u>2926.30</u>	18305-29-8	4
Fenproporex resinate	<u>3003.90</u>		4
Fludiazepam (INN)	<u>2933.91</u>	3900-31-0	4
Flunitrazepam (INN)	<u>2933.91</u>	1622-62-4	4
Flurazepam (INN)	<u>2933.91</u>	17617-23-1	4
Flurazepam dihydrochloride	<u>2933.91</u>	1172-18-5	4
Flurazepam hydrochloride	<u>2933.91</u>	36105-20-1	4
Glutethimide (INN)	<u>2925.12</u>	77-21-4	3
Halazepam (INN)	<u>2933.91</u>	23092-17-3	4
Haloxazolam (INN)	<u>2934.91</u>	59128-97-1	4
N-Hydroxy MDA	<u>2932.99</u>		1
N-Hydroxy MDA hydrochloride	<u>2932.99</u>		1
Ketazolam (INN)	<u>2934.91</u>	27223-35-4	4
Lefetamine (INN)	<u>2921.46</u>	7262-75-1	4
Lefetamine hydrochloride	<u>2921.46</u>	14148-99-3	4
Levamphetamine (INN)	<u>2921.46</u>	156-34-3	2
Levamphetamine alginat	<u>3913.10</u>		2
Levamphetamine succinate	<u>2921.49</u>	5634-40-2	2
Levamphetamine sulfate	<u>2921.49</u>		2
Levometamphetamine	<u>2939.91</u>		2
Levometamphetamine hydrochloride	<u>2939.91</u>		2

Loprazolam (INN)	<u>2933.55</u>	61197-73-7	4
Loprazolam mesilate	<u>2933.55</u>		4
Lorazepam (INN)	<u>2933.91</u>	846-49-1	4
Lorazepam acetate	<u>2933.91</u>		4
Lorazepam mesilate	<u>2933.91</u>		4
Lorazepam pivalate	<u>2933.91</u>		4
Lormetazepam (INN)	<u>2933.91</u>	848-75-9	4
Lysergide (INN), LSD, LSD-25	<u>2939.69</u>	50-37-3	1
(+)-Lysergide tartrate	<u>2939.69</u>		1
Mazindol (INN)	<u>2933.91</u>	22232-71-9	4
MDMA	<u>2932.99</u>		1
MDMA hydrochloride	<u>2932.99</u>		1
Mecloqualone (INN)	<u>2933.55</u>	340-57-8	2
Mecloqualone hydrochloride	<u>2933.55</u>		2
Medazepam (INN)	<u>2933.91</u>	2898-12-6	4
Medazepam dibunatate	<u>2933.91</u>		4
Medazepam hydrochloride	<u>2933.91</u>		4
Mefenorex (INN)	<u>2921.46</u>	17243-57-1	4
Mefenorex hydrochloride	<u>2921.46</u>		4
Meprobamate (INN)	<u>2924.11</u>	57-53-4	4
Mescaline	<u>2939.99</u>	54-04-6	1
Mescaline aurichloride	<u>2843.30</u>		1
Mescaline hydrochloride	<u>2939.99</u>	832-92-8	1
Mescaline picrate	<u>2939.99</u>		1
Mescaline platinichloride	<u>2843.99</u>		1
Mescaline sulfate	<u>2939.99</u>	1152-76-7	1
Mesocarb (INN)	<u>2934.91</u>	34262-84-5	4"

Page 454e.

Delete and substitute :

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances** (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Metamfetamine (INN)	<u>2939.91</u>	537-46-2	2
Metamfetamine hydrochloride	<u>2939.91</u>	51-57-0	2
Metamfetamine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2939.91</u>		2
Metamfetamine racemate	<u>2939.91</u>	4846-07-5	2
Metamfetamine sulfate	<u>2939.91</u>		2
Methaqualone (INN)	<u>2933.55</u>	72-44-6	2
Methaqualone hydrochloride	<u>2933.55</u>	340-56-7	2
Methaqualone resinate	<u>3003.90</u>		2
Methylaminorex	<u>2934.99</u>		1

Methylaminorex hydrochloride	<u>2934.99</u>		1
Methylphenidate (INN)	<u>2933.33</u>	113-45-1	2
Methylphenidate hydrochloride	<u>2933.33</u>	298-59-9	2
Methylphenobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	115-38-8	4
Methylphenobarbital sodium	<u>2933.53</u>		4
Methyprylon (INN)	<u>2933.72</u>	125-64-4	4
Midazolam (INN)	<u>2933.91</u>	59467-70-8	4
Midazolam hydrochloride	<u>2933.91</u>		4
Midazolam maleate	<u>2933.91</u>		4
MMDA	<u>2932.99</u>		1
MMDA hydrochloride	<u>2932.99</u>		1
Nimetazepam (INN)	<u>2933.91</u>	2011-67-8	4
Nitrazepam (INN)	<u>2933.91</u>	146-22-5	4
Nordazepam (INN)	<u>2933.91</u>	1088-11-5	4
Oxazepam (INN)	<u>2933.91</u>	604-75-1	4
Oxazepam acetate	<u>2933.91</u>		4
Oxazepam hemisuccinate	<u>2933.91</u>		4
Oxazepam succinate	<u>2933.91</u>		4
Oxazepam valproate	<u>2933.91</u>		4
Oxazolam (INN)	<u>2934.91</u>	24143-17-7	4
Parahexyl	<u>2932.99</u>		1
Pemoline (INN)	<u>2934.91</u>	2152-34-3	4
Pemoline copper	<u>2934.91</u>		4
Pemoline iron	<u>2934.91</u>		4
Pemoline magnesium	<u>2934.91</u>		4
Pemoline nickel	<u>2934.91</u>		4
Pentazocine (INN)	<u>2933.33</u>	359-83-1	3
Pentazocine hydrochloride	<u>2933.33</u>		3
Pentazocine lactate	<u>2933.33</u>	17146-95-1	3
Pentobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	76-74-4	3
Pentobarbital calcium	<u>2933.53</u>	7563-42-0	3
Pentobarbital sodium	<u>2933.53</u>	57-33-0	3
Phencyclidine (INN) (PCP)	<u>2933.33</u>	77-10-1	2
Phencyclidine hydrobromide	<u>2933.33</u>		2
Phencyclidine hydrochloride	<u>2933.33</u>	956-90-1	2
Phendimetrazine (INN)	<u>2934.91</u>	634-03-7	4
Phendimetrazine hydrochloride	<u>2934.91</u>		4
Phendimetrazine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2934.91</u>	50-58-8	4
Phendimetrazine pamoate	<u>2934.91</u>		4
Phenmetrazine (INN)	<u>2934.91</u>	134-49-6	2"

Page 454f.

Delete and substitute :

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances** (contd.)

Name	HS sub-Heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Phenmetrazine hydrochloride	<u>2934.91</u>	1707-14-8	2
Phenmetrazine hydrogen tartrate (bitartrate)	<u>2934.91</u>		2
Phenmetrazine sulfate	<u>2934.91</u>		2
Phenmetrazine teoclate	<u>2939.59</u>	13931-75-4	2
Phenobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	50-06-6	4
Phenobarbital ammonium	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital calcium	<u>2933.53</u>	58766-25-9	4
Phenobarbital diethylamine	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital diethylaminoethanol	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital lysidine	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital magnesium	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital propylhexedrine	<u>[2933.53]</u>		4
Phenobarbital quinidine	<u>2939.29</u>		4
Phenobarbital sodium, magnesium	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital sodium (INN)	<u>2933.53</u>	57-30-7	4
Phenobarbital sparteine	<u>2939.99</u>		4
Phenobarbital tetramethyl-ammonium	<u>2933.53</u>		4
Phenobarbital yohimbine	<u>2939.99</u>		4
Phentermine (INN)	<u>2921.46</u>	122-09-8	4
Phentermine hydrochloride	<u>2921.46</u>	1197-21-3	4
Phentermine resinate	<u>3003.90</u>		4
Pinazepam (INN)	<u>2933.91</u>	52463-83-9	4
Pipradrol (INN)	<u>2933.33</u>	467-60-7	4
Pipradrol hydrochloride	<u>2933.33</u>	71-78-3	4
PMA	<u>2922.29</u>		1
PMA hydrochloride	<u>2922.29</u>		1
Prazepam (INN)	<u>2933.91</u>	2955-38-6	4
Psilocine, psilotsin	<u>2939.99</u>		1
Psilocine, psilotsin hydrochloride	<u>2939.99</u>		1
Psilocybine (INN)	<u>2939.99</u>	520-52-5	1
Psilocybine hydrochloride	<u>2939.99</u>		1
Pyrovalerone (INN)	<u>2933.91</u>	3563-49-3	4
Pyrovalerone hydrochloride	<u>2933.91</u>	1147-62-2	4
Rolicyclidine (INN) (PHP, PCPY)	<u>2933.99</u>	2201-39-0	1
Secbutabarbital (INN)	<u>2933.53</u>	125-40-6	4

Secbutabarbital sodium	<u>2933.53</u>		4
Secobarbital (INN)	<u>2933.53</u>	76-73-3	2
Secobarbital calcium	<u>2933.53</u>		2
Secobarbital resinate	3003.90		2
Secobarbital sodium	<u>2933.53</u>	309-43-3	2
STP, DOM	<u>2922.29</u>	15588-95-1	1
STP, DOM hydrochloride	<u>2922.29</u>		1
Temazepam (INN)	<u>2933.91</u>	846-50-4	4
Tenamfetamine (INN) (MDA)	<u>2932.99</u>	51497-09-7	1
Tenamfetamine (MDA) hydrochloride	<u>2932.99</u>		1
Tenocyclidine (INN)	<u>2934.99</u>	21500-98-1	1
Tenocyclidine hydrochloride	<u>2934.99</u>		1"

Page 454g.

Delete and substitute :

"II. **Psychotropic substances subject to control under the 1971 Convention on Psychotropic Substances** (contd.)

Name	HS sub-heading	CAS No.	Convention Schedule No.
Tetrahydrocannabinols, all isomers	<u>2932.95</u>	various	2
d-9-Tetrahydrocannabinol	<u>2932.99</u>	1972-08-3	2
Tetrazepam (INN)	<u>2933.91</u>	10379-14-3	4
TMA	<u>2922.29</u>		1
TMA hydrochloride	<u>2922.29</u>		1
Triazolam (INN)	<u>2933.91</u>	28911-01-5	4
Vinylbital (INN)	<u>2933.53</u>	2430-49-1	4
Zipeprol (INN)	<u>2933.55</u>	34758-83-3	2"

Page 455.

1. Column 1. Heroin. Fourth line.

Delete "2939.10" and substitute "2939.11".

2. Column 1. Cocaine. Fifth line.

Delete "2939.90" and substitute "2939.91".

3. Column 2.

(a) Item (i). Codeine. Second line.

Delete "2939.10" and substitute "2939.11".

(b) Item (ii). Morphine. Second line.

Delete "2939.10" and substitute "2939.11".

Page 458.

1. Column 1. Amfetamine. Sixth line.

Delete "2921.49" and substitute "2921.46".

2. Column 2.

(a) Item (iii). Cathine. Third line.

Delete "2939.49" and substitute "2939.43".

(b) Item (v). Formamide. Second line.

Delete "2924.10" and substitute "2924.19".

Page 460.

1. Column 1. Metamfetamine. Ninth line.

Delete "2939.90" and substitute "2939.91".

2. Column 2. Item (viii). Formamide. Second line.

Delete "2924.10" and substitute "2924.19".

3. Column 2. Item (ii). N-Methyl-formamide. Third line.

Delete "2924.10" and substitute "2924.19".

Page 461.

1. Column 1. Methaqualone. Sixth line.

Delete "2933.59" and substitute "2933.55".

2. Column 1. Mescaline. Fourth line.

Delete "2939.90" and substitute "2939.99".

3. Column 2.

(a) Item (v). 2-Methyl-1,3-benzoxazole. Third line.

Delete "2934.90" and substitute "2934.99".

(b) Item (vi). 2-Acetamidobenzoic acid. Third line.

Delete "2924.22" and substitute "2924.23".

Page 462.

Column 1. Phencyclidine. Sixth line.

Delete "2933.39" and substitute "2933.33".

* * *

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/4

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION

DU 25 JUIIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/2 ci-dessus)

ANNEX E/4

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON

THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/2 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 34.

Page 525. N° 34.04. Quatrième paragraphe. Alinéa 4). Première ligne.

Remplacer “polyéthylène-glycols” par “poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol)”.

Page 526. N° 34.04. Exclusion h).

Remplacer “Les polyéthylène-glycols en mélanges” par “Poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol)”.

CHAPITRE 38.

Page 582. N° 38.24. Alinéa 10).

Nouvelle rédaction :

“10) **Poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol)** d'un poids moléculaire très faible, par exemple les mélanges de di-, tri-, et tétra(oxyéthylène) glycols.

Tous les autres types de poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol) relèvent du n° **39.07** ou, s'ils présentent le caractère de cires artificielles, du n° **34.04**.”

CHAPITRE 39.

Page 592. Considérations générales. Alinéa 2). Cinquième ligne.

Remplacer “de l'oxyde de polyméthylène” par “du poly(oxyméthylène) (polyformaldéhyde)”.

Page 595. Considérations générales. Champ d'application des n°s 39.01 à 39.11. Exemple e). Sixième ligne.

Remplacer “les polyéthylène-glycols en mélanges” par “le poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol)”.

Page 599. Considérations générales. Note explicative de sous-positions. Alinéa A)1). Quatrième paragraphe.

Remplacer “aux alcools polyvinyliques” par “au poly(alcool vinylique)”.

Page 605. N° 39.05.

1. Deuxième paragraphe.

Remplacer “esters vinyliques” par “esters de vinyle”.

2. Troisième paragraphe.

a) Première et deuxième lignes.

Remplacer "Les alcools polyvinyliques peuvent être obtenus" par "Le poly(alcool vinylique) peut être obtenu".

b) Pénultième ligne.

Remplacer "des alcools polyvinyliques" par "du poly(alcool vinylique)".

Page 606. N° 39.05. Premier paragraphe.

Nouvelle rédaction :

"Parmi les autres polymères vinyliques, on peut citer les éthers polyvinyliques, le poly(carbazole de vinyle) et le poly(pyrrolidone de vinyle)."

Page 607. N° 39.07. Alinéa 2). Cinquième ligne.

Remplacer "polyoxyéthylène" par "poly(oxyéthylène) (polyéthylène glycol)".

CHAPITRE 85.

Page 1467. N° 85.15. Alinéa H) 3).

Nouvelle rédaction :

"3) **Soudage par haute fréquence.**

Les surfaces en matières thermoplastiques (polymères acryliques, polyéthylène, poly(chlorure de vinyle), polyamide (nylon, par exemple), par exemple) ayant des caractéristiques de pertes diélectriques suffisantes sont chauffées à haute fréquence et soudées par pression. Des produits d'apport peuvent être utilisés."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 34.

Page 525. Heading 34.04. Fourth paragraph. Item (4), first line.

Delete "Polyethylene glycol" and substitute "Poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)".

Page 526. Heading 34.04. Exclusion (h).

Delete "Mixed polyethylene glycols" and substitute "Poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)".

CHAPTER 38.

Page 582. Heading 38.24. Item (10).

Delete and substitute :

"(10) **Poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)** with a very low molecular weight, e.g., mixtures of di-, tri- and tetra(oxyethylene) glycols.

All other types of poly(oxyethylene) (polyethylene glycol) are, however, excluded (**heading 39.07** or, if having the character of artificial waxes, **heading 34.04**).

CHAPTER 39.

Page 592. General. Item (2). Fifth line.

Delete "polymethylene oxide" and substitute "poly(oxymethylene) (polyformaldehyde)".

Page 595. General. Scope of headings 39.01 to 39.11. Example (e). Fifth and sixth lines.

Delete "mixed polyethylene glycols" and substitute "poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)".

Page 599. General. Subheading Explanatory Note. Item (A) (1). Fourth paragraph. First line.

Delete "polyvinyl alcohols" and substitute "poly(vinyl alcohol)".

Page 605. Heading 39.05.

1. Second paragraph.

French text only.

2. Third paragraph.

(a) First and second lines.

Delete "Polyvinyl alcohols are" and substitute "Poly(vinyl alcohol) is".

(b) Last line.

Delete "polyvinyl alcohols" and substitute "poly(vinyl alcohol)".

Page 606. Heading 39.05. First paragraph.

Delete and substitute :

"Other vinyl polymers include polyvinyl ethers, poly(vinyl carbazole) and poly(vinyl pyrrolidone)."

Page 607. Heading 39.07. Item 2. Fifth line.

Delete "polyoxyethylene" and substitute "poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)".

CHAPTER 85.

Page 1467. Heading 85.15. Item (H) (3).

Delete and substitute :

"(3) **High-frequency welding.**

Surfaces of thermoplastic materials (e.g., acrylic polymers, polyethylene, poly(vinyl chloride), polyamide (e.g., nylon)) with reasonably high dielectric losses are heated in a high-frequency alternating field and then joined under pressure. Additives may be used."

* * *

Annexe E/5 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/5

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/2 ci-dessus)

ANNEX E/5

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/2 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 39.

Page 617. N° 39.20. Libellé.

Ajouter "(+)" à la fin du libellé.

Page 619. N° 39.20. Nouvelle Note explicative de sous-position.

Après le dernier paragraphe, insérer la nouvelle Note explicative de sous-positions ci-après :

"o

o o

Note explicative de sous-position
N°s 3920.43 et 3920.49

On distingue les produits de ces sous-positions en fonction de leur teneur en plastifiants. A cet effet, les plastifiants primaires et les plastifiants secondaires doivent être pris en compte ensemble (voir la Note 2 de sous-position du présent chapitre).

Les plastifiants primaires sont des substances peu volatiles qui, lorsqu'elles sont ajoutées à un polymère, le rendent généralement plus souple (esters phtaliques, adipiques, trimellitiques, phosphoriques, sébaciques et azélaïques, par exemple).

Les plastifiants secondaires, également connus sous le nom d'allonges, sont rarement utilisés seuls en tant que plastifiants. Combinés à des plastifiants primaires, l'action plastifiante primaire est modifiée ou renforcée. Ils agissent également comme ignifugeants (paraffines chlorées, par exemple) ou comme lubrifiants (huile de soja époxydée, huile de lin époxydée, par exemple)."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 39.

Page 617. Heading 39.20. Heading Text.

Add "(+)" at the end of the heading text.

Page 619. Heading 39.20. New Subheading Explanatory Note.

After the last paragraph, insert the following New Subheading Explanatory Note :

"o

o o

Subheading Explanatory Note
Subheadings 3920.43 and 3920.49

Products of these subheadings are distinguished on the basis of their plasticiser content. For this purpose, primary plasticisers and secondary plasticisers must be taken together (see Subheading Note 2 to this Chapter).

Primary plasticisers are materials of low volatility which, when added to a polymer, generally cause an increase in its flexibility (e.g., phthalate esters, adipate esters, trimellitate esters, phosphate esters, sebacate esters, azelate esters).

Secondary plasticisers, also known as extenders, are seldom used alone as plasticisers. When present in combination with primary plasticisers, the primary plasticising action will be modified or enhanced. Secondary plasticisers also act as fire retardants, (e.g., chlorinated paraffins) or lubricants (e.g., epoxidised soybean oil, epoxidised linseed oil)."

* * *

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/6

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/4 ci-dessus)

ANNEX E/6

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/4 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 162. N° 20.09. Nouveau troisième paragraphe.

Insérer le nouveau troisième paragraphe suivant :

[“Certains jus concentrés peuvent être distingués des jus correspondants non concentrés en fonction de leur valeur Brix (voir la Note 3 de sous-positions du présent Chapitre).”]

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 162. Heading 20.09. New third paragraph.

Insert the following new third paragraph :

["Certain concentrated juices can be distinguished from their corresponding non-concentrated juices on the basis of their Brix value (see Subheading Note 3 to this Chapter)."]

* * *

Annexe E/7 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/7

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/3 ci-dessus)

ANNEX E/7

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/3 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 12.

Page 84. N° 12.05.

Nouvelle rédaction :

"Cette position comprend les graines de navette ou de colza (c'est-à-dire, les graines de plusieurs espèces de *Brassica*, notamment *B. napus* (navette), *B. rapa* (ou *B. campestris*) [et *B. juncea*]). Elle couvre les graines de navette ou de colza traditionnelles ainsi que les graines de navette ou de colza à faible teneur en acide érucique. Les graines de navette ou de colza à faible teneur en acide érucique [, graines de canola, graines de colza européen double zéro, par exemple,] fournissent une huile fixe dont la teneur totale en acide érucique est inférieure à 2 % en poids et un composant solide qui contient moins de 30 micromoles par gramme de glucosinolates."

CHAPITRE 15.

Page 118. N° 15.14. Partie A). Premier et deuxième paragraphes.

Nouvelle rédaction :

"A) HUILE DE NAVETTE OU DE COLZA.

Les graines de plusieurs espèces de *Brassica*, notamment *B. napus* (navette), *B. rapa* (ou *B. campestris*) [et *B. juncea*], fournissent des huiles semi-siccatives possédant des caractéristiques similaires et qui sont classées dans le commerce en tant qu'huiles de navette ou huiles de colza.

Ces huiles ont généralement une teneur élevée en acide érucique. Cette position comprend également l'huile de navette et l'huile de colza à faible teneur en acide érucique (celles-ci proviennent de graines d'espèces de navette ou de colza spécialement développées à cette fin, et qui contiennent une faible quantité d'acide érucique) [, huile de canola, l'huile de colza européen double zéro, par exemple]."

CHAPITRE 23.

Page 184. N° 23.06. Libellé.

Ajouter "(+)" à la fin du libellé.

Page 185. N° 23.06. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

Après le dernier paragraphe, insérer la nouvelle Note explicative de sous-position suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions .

N° 2306.41

En ce qui concerne l'expression "graines de navette ou de colza à faible teneur en acide érucique ", se reporter à la Note 1 de sous-positions du Chapitre 12 et à la Note explicative du n° 12.05."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 12.

Page 84. Heading 12.05.

Delete and substitute :

“This heading includes rape or colza seeds (the seeds of several species of *Brassica*, particularly *B. napus*, *B. rapa* (or *B. campestris*) [, and *B. juncea*]). The heading covers both the traditional rape or colza seeds and the low erucic acid rape or colza seeds. Low erucic acid rape or colza seeds [, e.g., canola seeds or the European rape or colza seeds “double zero”,] yield a fixed oil which has a total erucic acid content of less than 2 % by weight and yield a solid component which contains less than 30 micromoles of glucosinolates per gram.”

CHAPTER 15.

Page 118. Heading 15.14. Item (A). First and second paragraphs.

Delete and substitute :

“(A) RAPE OR COLZA OILS

The seeds of several species of *Brassica*, particularly *B. napus*, *B. rapa* (or *B. campestris*) [, and *B. juncea*], yield semi-drying oils with similar characteristics, which are classified commercially as rape or colza oils.

These oils generally contain high levels of erucic acid. This heading also covers low erucic rape seed oil and colza seed oil (which are produced from the low erucic acid oil bearing seeds of specially developed strains of rape or colza) [, e.g., canola oil or the European rape or colza oil “double zero”].”

CHAPTER 23.

Page 184. Heading 23.06. Heading text.

Add "(+)" at the end of the heading text.

Page 185. Heading 23.06. New Subheading Explanatory Note.

After the last paragraph, insert the following new Subheading Explanatory Note :

"o
o o

Subheading Explanatory Note.

Subheading 2306.41

As regards "low erucic acid rape or colza seeds", see Subheading Note 1 to Chapter 12 and the Explanatory Note to heading 12.05."

* * *

ANNEXE E/8

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/5 ci-dessus)

ANNEX E/8

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/5 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 229. N° 27.10. Nouvelle Partie II. Alinéa 1). Cinquième ligne.

Remplacer "la vidange du" par "la vidange de ces produits chimiques du".

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 229. Heading 27.10. New Part II. Item (1). Fifth line.

French text only.

* * *

Annexe E/9 au
Annex E/9 to DOC. NR0101BZ

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/9

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir l'annexe B/8 ci-dessus)

ANNEX E/9

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/8 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 56.

Page 859. N° 56.08. Exclusion a).

Remplacer "(n° 60.02)" par "(n°s 60.02 à 60.06)".

CHAPITRE 58.

Page 885. N° 58.08. Dernier paragraphe (exclusion).

Remplacer "du n° 60.02" par "des n°s 60.02 à 60.06".

[CHAPITRE 60.

Page 906. Considérations générales.

1. Avant-dernier paragraphe (paragraphe avant les exclusions).

Nouvelle rédaction :

"Le présent Chapitre comprend les étoffes de bonneterie plates ou tubulaires, en pièces ou simplement découpées de forme carrée ou rectangulaire. Parmi ces étoffes, on peut citer les étoffes unies et les étoffes façonnées (à côtes, à dessins), ainsi que celles assemblées face à face par collage ou couture.

Toutes ces étoffes peuvent être teintées, imprimées ou fabriquées avec des fils de diverses couleurs. [Parmi ces dernières, on peut citer les étoffes de bonneterie vanisées, c'est-à-dire fabriquées par une technique spéciale en deux couleurs, de telle manière que chacune d'entre elles n'apparaisse que d'un seul côté de l'étoffe]. Les étoffes des n°s 60.02 à 60.06 peuvent également être grattées ou foulées, ce qui peut avoir pour effet de dissimuler la contenance intime de l'étoffe."

2. Dernier paragraphe (exclusions).

Ajouter la nouvelle exclusion e) suivante :

"e) Les morceaux d'étoffe de bonneterie découpés de forme carrée ou rectangulaire qui ont subi une ouvraison supplémentaire (un ourlage ou un bordage, par exemple), les articles obtenus à l'état fini et prêts à l'usage (cache-nez, par exemple) et les articles en bonneterie obtenus en forme, qu'ils soient présentés en unités ou en pièces comprenant plusieurs unités (régime des articles confectionnés, **Chapitres 61, 62 ou 63**, notamment)."

3. Nouvelle Note explicative de sous-positions.

A la fin des Considérations générales, ajouter la nouvelle Note explicative de sous-positions suivante :

"o
o o

Note explicative de sous-positions.

N°s 6005.21 à 6005.44 et 6006.21 à 6006.44.

Étoffes de bonneterie écruës, blanchies, teintes, en fils de diverses couleurs ou imprimées

Les dispositions de la Note 1 de sous-positions de la Section XI, lettres e) à ij), s'appliquent *mutatis mutandis* aux étoffes de bonneterie écruës, blanchies, teintes, en fils de diverses couleurs ou imprimées.

Les étoffes constituées partiellement ou entièrement de fils imprimés de diverses couleurs ou de fils imprimés de diverses nuances d'une même couleur sont considérées comme des **étoffes en fils de diverses couleurs** et non comme des étoffes teintes ou des étoffes imprimées. [Parmi les étoffes en fils de diverses couleurs, on peut citer les étoffes de bonneterie vanisées, c'est-à-dire fabriquées par une technique spéciale en deux couleurs, de telle manière que chacune d'entre elles n'apparaisse que d'un seul côté de l'étoffe.]

Page 908. N° 60.02. Note explicative.

Nouvelle rédaction :

a) Note explicative relative au n° 60.02 amendé

"**A l'exclusion** des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du **n° 60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur n'excédant pas 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc.

Les fils d'élastomères sont définis dans la Note 1 a) de sous-positions de la Section XI. [Il est à noter que les fils texturés visés dans ladite Note sont définis dans la Note explicative de sous-positions figurant à la fin de la Note explicative du n° 54.02.]

[La faible largeur (30 cm au maximum) et les propriétés élastiques obtenues grâce à l'insertion de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc en cours de fabrication déterminent généralement l'emploi des étoffes relevant de cette position, lesquelles sont, par exemple, appliquées à des sous-vêtements en tant que bordures élastiques.]

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (**n° 30.05**).
- b) Les fils dits *de chaînette* (**n° 56.06**).
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie (**n° 58.07**).

Annexe E/9 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

- d) Les étoffes de bonneterie brodées (n° 58.10).
 - e) [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s 59.03 et 59.07, et les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° 59.06.] [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59**.]
 - [f] Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur n'excédant pas 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils (n° 60.03).]
 - [g] Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur excédant 30 cm et contenant en poids 5% ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc (n° 60.04).]
 - h) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).
- b) Note explicative relative au nouveau n° 60.03

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° 60.01, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur n'excédant pas 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils.

[La largeur maximale de 30 cm restreint les possibilités d'emploi des étoffes de cette position. Elles sont notamment utilisées pour fabriquer des rubans décoratifs ou pour garnir des articles de confection dans le secteur de l'habillement (en tant que bordures d'extrémités, par exemple).]

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° 30.05).
- b) Les fils dits *de chaînette* (n° 56.06).
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie (n° 58.07).
- d) Les étoffes de bonneterie brodées (n° 58.10).
- e) [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s 59.03 et 59.07, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° 59.06 ainsi que les mèches tricotées pour lampes, réchauds, bougies ou similaires et les tissus tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du n° 59.08.] [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59**.]
- [f] Les étoffes de bonneterie autres que celles du n° 60.01) d'une largeur n'excédant pas 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc (n° 60.02).]
- [g] Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur excédant 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils (n°s 60.05 ou 60.06).]
- h) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

c) Note explicative relative au nouveau n° 60.04

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° **60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie d'une largeur excédant 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc.

Les fils d'élastomères sont définis dans la Note 1 a) de sous-positions de la Section XI. [Il est à noter que les fils texturés visés dans ladite Note sont définis dans la Note explicative de sous-positions figurant à la fin de la Note explicative du n° 54.02.]

Les étoffes de bonneterie de cette position doivent [notamment] leur élasticité [plus élevée que celle des autres étoffes de bonneterie] à la présence de fils élastiques (fils d'élastomères ou fils de caoutchouc). [Elles sont utilisées dans la confection d'articles dans lesquels l'élasticité joue un rôle fonctionnel, par exemple, les corsets et les gaines, certains maillots de bain, les bandages élastiques et autres articles similaires destinés à soutenir ou maintenir certaines parties du corps. Leur fabrication a généralement lieu sur des métiers à bonneterie-chaîne ou à galonner.]

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie (n° **58.07**).
- c) Les étoffes de bonneterie brodées (n° **58.10**).
- d) Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s **59.03** et **59.07**, et les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° **59.06**.] [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59**.]
- [e) Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur n'excédant pas 30 cm et contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc (n° **60.02**).]
- [f) Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur excédant 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils (n°s **60.05** ou **60.06**).]
- g) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).

d) Note explicative relative au nouveau n° 60.05

A l'exclusion des velours, peluches et étoffes bouclées, en bonneterie du n° **60.01**, la présente position comprend les étoffes de bonneterie-chaîne d'une largeur excédant 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils. Les détails concernant la fabrication de la bonneterie-chaîne (y compris celle obtenue sur métiers à galonner) figurent dans les Considérations générales du présent Chapitre, partie A), chiffre II).

La bonneterie-chaîne peut se présenter sous diverses formes. Outre les étoffes traditionnelles sans ouvertures telles que celles utilisées, par exemple, pour la fabrication de vêtements, il convient de mentionner la bonneterie ajourée. Les étoffes de bonneterie ajourées, obtenues sur des métiers chaîne et, en particulier, sur des métiers Raschel, imitent le plus souvent l'aspect des tulles ou des dentelles mais ne doivent pas être confondues avec ces dernières (voir la Note explicative du n° 58.04). Elles sont fréquemment utilisées pour la confection de vitrages et rideaux. A l'instar des dentelles à la mécanique, les imitations de dentelle en bonneterie sont souvent fabriquées en pièces d'une certaine largeur, que l'on découpe en bandes lors des travaux de finissage. Ces bandes, de longueur indéterminée, restent comprises dans cette position pour autant que leurs bords soient parallèles et rectilignes et que leur largeur soit supérieure à 30 cm.

[Cette position comprend également les imitations de tissus à mailles nouées, en bonneterie, telles que celles utilisées, par exemple, pour la fabrication de filets à provisions et similaires.]

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° 30.05).
- [b) Les fils dits *de chaînette* (n° 56.06).]
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie (n° 58.07).
- d) Les étoffes de bonneterie brodées (n° 58.10).
- e) [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s 59.03 et 59.07, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° 59.06, ainsi que les mèches tricotées pour lampes réchauds, bougies ou similaires et les tissus tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du n° 59.08.] [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59**.]
- [f) Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur n'excédant pas 30 cm, contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc (n° 60.02).]
- [g) Les étoffes de bonneterie-chaîne (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur n'excédant pas 30 cm, ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils (n° 60.03).]
- [h) Les étoffes de bonneterie (autres que celles du n° 60.01) d'une largeur excédant 30 cm et contenant en poids 5 % ou plus de fils d'élastomères ou de fils de caoutchouc (n° 60.04).]
- ij) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).
- e) Note explicative relative au nouveau n° 60.06

La présente position comprend les étoffes de bonneterie, **autres que** celles comprises dans les **positions précédentes** du présent Chapitre.

Elle comprend notamment la bonneterie à mailles cueillies et la bonneterie au crochet-main, d'une largeur excédant 30 cm et ne contenant ni fils d'élastomères ni fils de caoutchouc ou contenant en poids moins de 5 % de tels fils. Ce qu'il faut entendre par *bonneterie à mailles cueillies* et *bonneterie au crochet-main* est précisé dans les Considérations générales du présent Chapitre, partie A), chiffre I) et partie B), respectivement.

[La bonneterie à mailles cueillies est surtout utilisée dans la confection d'articles chaussants, de vêtements et de linge de lit.]

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les pansements médicamenteux ou conditionnés pour la vente au détail (n° **30.05**).
- b) Les fils dits *de chaînette* (n° **56.06**.)
- c) Les étiquettes, écussons et articles similaires de bonneterie (n° **58.07**).
- d) Les étoffes de bonneterie brodées (n° **58.10**).
- e) [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59** et, en particulier, les étoffes de bonneterie imprégnées, enduites, recouvertes ou stratifiées, des n°s **59.03** et **59.07**, les étoffes de bonneterie caoutchoutées du n° **59.06**, ainsi que les mèches tricotées pour lampes, réchauds, bougies similaires et tissus tubulaires de bonneterie pour la fabrication de manchons à incandescence, du n° **59.08**.] [Les étoffes de bonneterie du **Chapitre 59**.]
- f) Les articles confectionnés au sens de la Note 7 de la Section XI (voir aussi la partie II des Considérations générales de la Section).]

Page 925. N° 61.17. Dernier paragraphe. Exclusion g).

Remplacer "60.02," par "60.02, 60.03, [60.06,]".

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 56.

Page 859. Heading 56.08. Exclusion (a).

Delete "(heading 60.02)" and substitute "(headings 60.02 to 60.06)".

CHAPTER 58.

Page 885. Heading 58.08. Last paragraph (exclusion).

Delete "of heading 60.02" and substitute "of headings 60.02 to 60.06".

[CHAPTER 60.

Page 906. General.

1. Penultimate paragraph (paragraph before the exclusions).

Delete and substitute :

"This Chapter covers knitted or crocheted fabrics in the piece (including tubular pieces) or simply cut to rectangular (including square) shape. These fabrics include plain and ribbed fabrics, and double fabrics assembled by sewing or gumming.

All these fabrics may be dyed, printed or made of different coloured yarns. [Among the latter are fabrics knitted in two colours by a special process such that each colour appears on one side of the fabric only]. The fabrics of headings 60.02 to 60.06 are sometimes teased so that the nature of the fabric is masked."

2. Last paragraph (exclusions).

Add the following new exclusion (e) :

"(e) Pieces of fabric cut to rectangular (including square) shape which have been subjected to a further operation (e.g., hemming), articles in the finished state ready for use (e.g., mufflers) and fabrics knitted or crocheted to shape, whether presented as separate items or in the form of a number of items in the length (made up articles of **Chapters 61, 62 and 63**, in particular)."

3. New Subheading Explanatory Note.

At the end of the General Explanatory Notes add the following new Subheading Explanatory Note :

° °

Subheading Explanatory Note.

Subheadings 6005.21 to 6005.44 and 6006.21 to 6006.44.

Knitted or crocheted fabrics, unbleached, bleached, dyed, of yarns of different colours or printed

The provisions of Subheading Note 1 to Section XI, (e) to (ij) apply *mutatis mutandis* to knitted or crocheted fabrics, unbleached, bleached, dyed, of yarns of different colours, or printed.

Fabrics consisting either wholly or partly of printed yarns of different colours or of printed yarns of different shades of the same colour are regarded as **fabrics of yarns of different colours** and not as dyed fabrics or printed fabrics. [Fabrics of yarns of different colours include fabrics knitted in two colours by a special process such that each colour appears on one side of the fabric only.]"

Page 908. Heading 60.02. Explanatory Note.

Delete and substitute :

(a) Explanatory Note to amended heading 60.02

"**Other than** the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width not exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread.

Elastomeric yarn is defined in Subheading Note 1 (a) to Section XI. [The textured yarns mentioned in that Note are defined in the Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note to heading 54.02.]

[The narrow width (maximum 30 cm) of these fabrics and their elastic nature due to the inclusion of elastomeric yarn or rubber thread during manufacture generally determine the use of fabrics of this heading; for example, they may be applied to undergarments as elastic edging.]

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.

- (e) [Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, and rubberised fabrics of **heading 59.06**.) [Knitted or crocheted fabrics of **Chapter 59**.]
 - [(f) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width not exceeding 30 cm, not containing elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread (**heading 60.03**.)]
 - [(g) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width exceeding 30 cm and containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread (**heading 60.04**.)]
 - (h) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).
- (b) *Explanatory Note to new heading 60.03*

"**Other than** the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width not exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread.

[The maximum width of 30 cm limits the possibilities for use of the knitted or crocheted fabrics of this heading. They are used, for example, for making decorative ribbons or as trimmings for made up articles in the clothing sector (e.g., to trim edges).]

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- (b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (e) [Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabrics of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**.) [Knitted or crocheted fabrics of **Chapter 59**.]
- [(f) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width not exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread (**heading 60.02**.)]
- [(g) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width exceeding 30 cm and containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing less than 5 % of such yarn or thread (**heading 60.05** or **60.06**.)]
- (h) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).

(c) Explanatory Note to new heading 60.04

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers knitted or crocheted fabrics of a width exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread.

Elastomeric yarn is defined in Subheading Note 1 (a) to Section XI. [The textured yarns mentioned in that Note are defined in the Subheading Explanatory Note at the end of the Explanatory Note to heading 54.02.]

[The fabrics of this heading owe their elasticity in particular to the presence of elastic yarn (elastomeric yarn or rubber thread).] [The fabrics of this heading owe their higher elasticity than other knitted or crocheted fabrics to the presence of elastic yarn (elastomeric yarn or rubber thread).] [They are used for making articles in which their elasticity plays a functional role, such as corsets and girdles, certain swimwear, and elastic bandages or other similar articles intended to support or correct certain parts of the body. They are usually made on warp knitting machines or galloon knitting machines.]

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
 - (b) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted, of **heading 58.07**.
 - (c) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
 - (d) [Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, and rubberised fabrics of **heading 59.06**).] [Knitted or crocheted fabrics of **Chapter 59**.]
 - [(e) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width not exceeding 30 cm and containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread (**heading 60.02**).]
 - [(f) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing less than 5 % or such yarn or thread (**heading 60.05** or **60.06**).]
 - (g) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).
- (d) Explanatory Note to new heading 60.05

Other than the pile fabrics of **heading 60.01**, this heading covers warp knits of a width exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing less than 5% of such yarn or thread. Details concerning the manufacture of warp knits (including those made on galloon knitting machines) are to be found in the General Explanatory Note to Chapter 60, Part (A) (II).

Warp knit fabrics can take various forms. Apart from the traditional fabrics without openings, such as those used for making garments, they include open-work fabrics. These fabrics, made on warp knitting machines (especially Raschel looms), are often similar to net fabrics or lace (but should not be mistaken for the latter : see the Explanatory Note to **heading 58.04**) and are often used for making curtains. Like machine-made lace, such knitted or crocheted imitations of lace are often produced in fairly wide pieces which are cut into strips during the finishing process. Such strips, of indeterminate length, fall in this heading provided that their edges are straight and parallel and that their width exceeds 30 cm.

[This heading also includes imitation knotted net fabrics, knitted or crocheted, such as those used for shopping bags and the like.]

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- [(b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).]
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted (**heading 58.07**).
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (e) [Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabrics of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**).] [Knitted or crocheted fabrics of **Chapter 59**.]
- [(f) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width not exceeding 30 cm, containing by weight less than 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread (**heading 60.02**).]
- [(g) Warp knits (other than those of heading 60.01) of a width not exceeding 30 cm, containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread (**heading 60.03**).]
- [(h) Fabrics (other than those of heading 60.01) of a width exceeding 30 cm, containing by weight 5 % or more of elastomeric yarn or rubber thread (**heading 60.04**).]
- [(ij) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).
- (e) *Explanatory Note to new heading 60.06*

This heading covers knitted or crocheted fabrics **other than** those of the **preceding headings** of this Chapter.

It covers, for example, weft knits and crocheted fabrics of a width exceeding 30 cm and containing no elastomeric yarn or rubber thread or containing by weight less than 5 % of such yarn or thread. The Explanatory Note to this Chapter explains the meaning of “weft knits” and “crocheted fabrics” (see General, Parts (A) (I) and (B), respectively.

[Weft knits are used mainly for making socks and stockings, garments and bed linen.]

This heading also **excludes** :

- (a) Bandages, medicated or put up for retail sale (**heading 30.05**).
- [(b) Loop wale-yarn (**heading 56.06**).]
- (c) Labels, badges and similar articles, knitted or crocheted (**heading 58.07**).
- (d) Embroidered fabrics of **heading 58.10**.
- (e) [Fabrics of **Chapter 59** (e.g., impregnated, coated, covered or laminated fabrics of **heading 59.03** or **59.07**, rubberised fabric, of **heading 59.06**, and wicks or gas mantle fabric of **heading 59.08**).] [Knitted or crocheted fabric of **Chapter 59**.]
- (f) Made up articles within the meaning of Note 7 to Section XI (see also Part (II) of the General Explanatory Note to the Section).]

Page 925. Heading 61.17. Last paragraph. Exclusion (g).

Delete “**60.02**”, and substitute “**60.02, 60.03,[60.06,]**”.

* * *

Annexe E/10 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/10

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION

DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe C/4 ci-dessus)

ANNEX E/10

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON

THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex C/4 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 41.

Page 649.

1. Note 1 c).

Remplacer "les peaux brutes, tannées ou apprêtées, non épilées" par "les cuirs et peaux bruts, tannés ou apprêtés, non épilés".

2. Nouvelle Note 2.

Insérer la nouvelle Note 2 suivante :

"2.- A) Les n°s 41.04 à 41.06 ne comprennent pas les cuirs et les peaux ayant subi une opération de tannage (y compris de prêtannage) réversible (n°s 41.01 à 41.03, selon le cas).

B) Aux fins des n°s 41.04 à 41.06, le terme *en croûte* couvre également les cuirs et peaux qui ont été retannés, colorés ou nourris en bain avant le séchage."

La Note 2 actuelle devient la Note 3.

3. Note 2 actuelle.

Remplacer "n° 41.11" par "n° 41.15".

Pages 649 et 650. Considérations générales.

Nouvelle rédaction :

"CONSIDERATIONS GENERALES

Le présent Chapitre comprend :

- I) Les cuirs et peaux bruts, à l'exclusion des cuirs et peaux revêtus de leurs poils ou de leurs plumes ou de leur duvet (n°s 41.01 à 41.03).** Ces positions comprennent également certains cuirs et peaux bruts non épilés d'animaux mentionnés dans la Note 1 c) ainsi que dans les Notes explicatives des n°s 41.01 à 41.03.

[Ces positions comprennent également les cuirs et peaux bruts épilés qui ont été soumis à une opération réversible (telle que le prétannage) comportant l'application d'un agent de tannage léger. Le prétannage stabilise temporairement le cuir ou la peau aux fins des opérations de renfendage et empêche momentanément la décomposition. Les cuirs et peaux ainsi prétannés **ne sont pas** considérés comme des cuirs (leather)^(*).]

(Proposition des Etats-Unis)

OU

[Les n°s 41.01 à 41.03 comprennent également les cuirs et peaux bruts épilés qui ont été soumis à une opération réversible comportant l'application d'un agent de tannage léger. Cette opération stabilise temporairement le cuir ou la peau aux fins des opérations de refendage et empêche momentanément la décomposition. Les cuirs et peaux ainsi traités **ne sont pas** considérés comme des produits des n°s 41.04 à 41.06.]

(Proposition du Secrétariat)

Les cuirs et peaux non épilés ayant été prétannés ou autrement préparés sont exclus du présent Chapitre par la Note de Chapitre 1 c).

II) Les cuirs et peaux tannés ou en croûte mais non autrement préparés (n°s 41.04 à 41.06).

Le tannage empêche la décomposition des cuirs et peaux, augmente leur résistance et leur imperméabilité. Les cuirs et peaux sont soumis, avant le tannage proprement dit, à une série d'opérations préparatoires (travail de rivière), qui consiste à les tremper dans des eaux alcalines pour les débarrasser du sel utilisé pour les conserver et les assouplir (trempe ou reverdissage), à les épiler et à les écharner, puis à éliminer la chaux et autres ingrédients qui ont servi à l'épilage (déchaulage) et, enfin, à les rincer.

Le tannage effectué dans des bains contenant soit des bois, écorces, feuilles, etc. ou leurs extraits (tannage végétal), soit des sels minéraux, tels que les sels de chrome ou de fer, aluns, etc. (tannage minéral), soit encore du formaldéhyde et des tannants synthétiques (tannage dit chimique ou synthétique). Ces différents procédés sont parfois combinés. On appelle **hongroyage** le tannage des gros cuirs à l'aide d'un mélange d'alun et de sels et **mégisserie** celui recourant à un mélange de sels, d'aluns, de jaunes d'oeufs et de farine. Les cuirs et peaux mégissés sont surtout utilisés en ganterie ou pour la fabrication de chaussures fines.

[Par "**cuirs**" on entend les cuirs et les peaux ayant été tannés ou préparés après tannage. Par "**cuir en croûte**" on entend le cuir ayant été séché après tannage.] Lors de l'opération de dessèchement, la croûte peut être nourrie en bain ou soumise à un tannage à l'huile pour être lubrifiée et assouplie et les cuirs et peaux peuvent être retannés ou colorés en bain (par exemple, dans un tambour) avant séchage.

Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) sont des peaux d'ovins qui ont été soumises à un tannage spécial à l'huile. Ces peaux d'ovins et d'agneaux relèvent du n° 41.14.

^(*) Voir observations du SL à la page 2 du doc. NR0094F1.
E/10/2.

III) Les cuirs préparés après tannage ou après dessèchement (n°s 41.07, 41.12 et 41.13).

Après le tannage ou le dessèchement, le cuir est souvent soumis à une série d'opérations qui le rend directement utilisable : "le corroyage". Ces opérations consistent à l'assouplir ou, dans certains cas, à le rendre plus ferme, à en égaliser l'épaisseur, à en aplanir et lustrer la surface, etc. Elles s'accompagnent la plupart du temps d'un nourrissage (à l'huile, au suif, au dégras, etc.) destiné soit à l'assouplir encore davantage, soit à le rendre imperméable.

Le cuir peut être ensuite soumis à des opérations de finissage : application d'une coloration ou pigmentation superficielle, grainage ou gaufrage (pour imiter d'autres peaux), encollage, meulage du côté chair ou parfois du côté fleur pour lui donner l'aspect du daim (cuir suédé ou velouté), impression, cirage, passage au noir, lissage (glaçage), satinage, etc.

Les cuirs et peaux parcheminés ne sont pas tannés, mais subissent uniquement certains traitements en vue de leur conservation. Ils sont obtenus à partir de cuirs et peaux brutes, qui sont successivement reverdis, épilés, écharnés, lavés, tendus sur cadre, etc.; puis recouverts d'une pâte à base de blanc d'Espagne et de carbonate de soude ou de chaux éteinte; ils sont ensuite raclés et meulés à la pierre ponce. Ils peuvent en outre être apprêtés au moyen d'une colle à base d'amidon et de gélatine.

Les plus belles qualités, appelées "vélin", proviennent de peaux de jeunes veaux. Ces peaux sont utilisées dans la reliure, pour l'impression de documents importants ou la fabrication de peaux de tambours. D'autres cuirs et peaux (de grands animaux généralement) sont également traités de la même manière et sont destinées à la fabrication de parties de machines, d'outils, d'articles de voyage, etc.

IV) Les cuirs et peaux chamoisés; les cuirs vernis ou plaqués, les cuirs métallisés (n° 41.14). Le n° 41.14 comprend les cuirs spéciaux énumérés dans le libellé de la position et obtenus par des opérations de finissage spécifique. La position comprend donc les peaux d'ovins qui ont été soumises à un tannage en présence d'huile et préparées pour obtenir **le cuir chamois** (y compris le chamois combiné); le cuir ayant été enduit d'une couche de vernis ou recouvert d'un film préformé en matière plastique (**cuir verni ou plaqué**); et le cuir recouvert de poudre ou de feuilles métalliques (**cuir métallisé**).

V) Le cuir reconstitué à base de cuir ou de fibres de cuir (n° 41.15).

VI) Les rognures et autres déchets de cuir ou de cuir reconstitué (n° 41.15). Sont exclus de la présente position les rognures et les déchets similaires de cuirs et peaux bruts ou de pelleteries.

Les peaux et cuirs du présent Chapitre peuvent être présentés sous forme de cuirs et peaux entiers dont la tête et les pattes peuvent avoir été détachées ou de parties (demi-peaux, bandes, collets, croupons, flancs, etc.) et autres pièces. Toutefois, les parties préparées, découpées en vue d'un usage déterminé, relèvent d'autres Chapitres et en particulier des **Chapitres 42 ou 64**.

Les cuirs et peaux refendus sont à classer dans les mêmes positions que les cuirs et peaux complets correspondants. Le refendage s'effectue soit avant, soit après le tannage."

Pages 650 et 651. N° 41.01 et n°s 4101.10 à 4101.40.

Nouvelle rédaction :

“41.01 - CUIRS ET PEAUX BRUTS DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D’EQUIDES (FRAIS, OU SALES, SECHES, CHAULES, PICKLES OU AUTREMENT CONSERVES, MAIS NON TANNES NI PARCHEMINES NI AUTREMENT PREPARES), MEME EPILES OU REFENDUS (+).

4101.20 - **Cuir et peaux bruts entiers, d'un poids unitaire n'excédant pas 8 kg lorsqu'ils sont secs, 10 kg lorsqu'ils sont salés secs et 16 kg lorsqu'ils sont frais, salés verts ou autrement conservés**

4101.50 - **Cuir et peaux bruts entiers, d'un poids unitaire excédant 16 kg**

4101.90 - **Autres, y compris les croupons, demi-croupons et flancs”.**

Page 651. N° 41.01.

1. Premier paragraphe. Première ligne.

Nouvelle rédaction :

“La présente position couvre les cuirs et peaux bruts (même épilés) de bovins (y compris les buffles) (c'est-à-dire les animaux)”.

2. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Ces cuirs et peaux peuvent être présentés à l'état frais ou avoir été rendus imputrescibles par salage, séchage, chaulage, picklage ou par toute autre méthode de conservation; ils peuvent également avoir été nettoyés, refendus ou raclés, ou avoir subi une opération de [prétannage (traitement réversible – voir les Considérations générales du présent Chapitre)], [tannage (y compris de prétannage) réversible,] mais ils ne doivent pas avoir été parcheminés, ni tannés (même partiellement) ni autrement préparés.”

3. Troisième paragraphe. Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux peuvent être **salés à sec** ou **au moyen de saumure.**”

4. Quatrième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux peuvent être **séchés** directement ou après salage. Avant séchage ou au cours du séchage, ils sont souvent traités au moyen d'insecticides, de désinfectants ou de préparations similaires.”

5. Cinquième et sixième paragraphes.

Remplacer “peaux” par “cuirs et peaux”, chaque fois.

6. Dernier paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

7. Note explicative de sous-positions. Titre.

Remplacer “N° 4101.10” par “N° 4101.20”.

8. Note explicative de sous-positions.

Nouvelle rédaction :

“Le n° 4101.20 **ne couvre pas** les cuirs et peaux refendus.”

Page 652.

1. N° 41.02. Premier paragraphe. Dernière phrase.

Nouvelle rédaction :

“Elles peuvent également avoir été nettoyées, refendues ou raclées, ou avoir subi une opération de [prétannage (traitement réversible – voir les Considérations générales du présent Chapitre)] [tannage (y compris de prétannage) réversible,] mais elles ne doivent pas avoir été parcheminées ni tannées (même partiellement), ni autrement préparées.”

2. N° 41.02. Deuxième paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

3. N° 41.03. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“41.03 - AUTRES CUIRS ET PEAUX BRUTS (FRAIS, OU SALES, SECHES, CHAULES, PICKLES OU AUTREMENT CONSERVES, MAIS NON TANNES NI PARCHEMINES NI AUTREMENT PREPARES), MEME EPILES OU REFENDUS, AUTRES QUE CEUX EXCLUS PAR LES NOTES 1 b) OU 1 c) DU PRESENT CHAPITRE.”

4. Nouveau n° 4103.30.

Insérer le nouveau n° 4103.30 suivant :

“4103.30 - **De porcins**”.

5. N° 41.03. Premier paragraphe. Partie A). Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Tous les cuirs et peaux bruts épilés **autres que** ceux des **n°s 41.01** ou **41.02.**”

6. N° 41.03. Premier paragraphe. Partie B). Première ligne.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux bruts non épilés des animaux ci-après uniquement :”

7. N° 41.03. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Ces cuirs et peaux bruts peuvent être présentés à l'état frais ou rendus imputrescibles par salage, séchage, chaulage, picklage ou par toute autre méthode de conservation (voir la Note explicative du n° 41.01). Ils peuvent également avoir été nettoyés, refendus ou raclés, ou avoir subi une opération de [prétannage (traitement réversible – voir les Considérations générales du présent Chapitre)] [tannage (y compris de prétannage) réversible,] mais ils ne doivent pas avoir été parcheminés, ni tannés (même partiellement) ni autrement préparés.”

8. N° 41.03. Troisième paragraphe. Exclusion b).

Remplacer “peaux brutes” par “cuirs et peaux bruts”.

Pages 652 à 657. N°s 41.04 à 41.11.

Nouvelle rédaction :

“41.04 - CUIRS ET PEAUX TANNES OU EN CROUTE DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D’EQUIDES, EPILES, MEME REFENDUS, MAIS NON AUTREMENT PREPARES.

- A l'état humide (y compris *wet-blue*) :

4104.11 -- Pleine fleur, non refendue; côtés fleur

4104.19 -- Autres

- A l'état sec (en croûte) :

4104.41 -- Pleine fleur, non refendue; côtés fleur

4104.49 -- Autres

La présente position comprend les [cuirs] [cuirs et peaux] de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, tannés ou en croûte, à condition toutefois qu'ils soient épilés, mais non autrement préparés (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné) du n° **41.14**.
- b) Les rognures et autres déchets de [cuirs] [cuirs ou de peaux] tannés ou séchés après tannage (n° **41.15**).
- c) Les [cuirs] [cuirs et peaux] de bovins ou d'équidés, tannés ou séchés après tannage, non épilés (**Chapitre 43**).

41.05 - PEAUX TANNEES OU EN CROUTE D’OVINS, EPILEES, MEME REFENDUES, MAIS NON AUTREMENT PREPAREES.

4105.10 - A l'état humide (y compris *wet-blue*)

4105.30 - A l'état sec (en croûte)

La présente position comprend les [cuirs] [peaux] d'ovins (y compris les peaux de métis des Indes ou bastards) épilées, qui ont été tanné[e]s ou en croûte, mais non autrement préparé[e]s (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les [cuirs] [peaux] d'ovins présentent une certaine ressemblance avec les [cuirs] [peaux] de caprins, mais [ils] [elles] se différencient de ces [derniers] [dernières] par une texture moins homogène et un grain moins régulier et par le fait qu'[ils] [elles] ne crissent pas lorsqu'on les froisse. Dans les [cuirs] [peaux] d'ovins, l'épiderme peut facilement être détaché du restant de la peau, alors que les [cuirs] [peaux] de caprins ne se prêtent pas à cette opération.

Les [cuirs] [peaux] d'ovins sont souvent mégissé[e]s (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Le côté fleur d'une peau d'ovin tannée est dénommé *scié* ou *fleur*. Traitées par certains tannants végétaux, les [cuirs] [peaux] d'ovins constituent les basanes.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les peaux chamoisées (y compris le chamois combiné) du n° 41.14.
- b) Les rognures et autres déchets de [cuirs] [peaux] tanné[e]s ou séché[e]s après tannage (n° 41.15).
- c) Les [cuirs] [peaux] d'ovins, tanné[e]s ou séché[e]s après tannage, non épilé[e]s (**Chapitre 43**).

41.06 - CUIRS ET PEAUX EPILES D'AUTRES ANIMAUX ET PEAUX D'ANIMAUX DEPOURVUS DE POILS, TANNES OU EN CROUTE, MEME REFENDUS, MAIS NON AUTREMENT PREPARES.

- De caprins :

4106.21 -- **A l'état humide (y compris *wet-blue*)**

4106.22 -- **A l'état sec (en croûte)**

- De porcins :

4106.31 -- **A l'état humide (y compris *wet-blue*)**

4106.32 -- **A l'état sec (en croûte)**

4106.40 - **De reptiles**

- Autres :

4106.91 -- **A l'état humide (y compris *wet-blue*)**

4106.92 -- **A l'état sec (en croûte)**

La présente position comprend les [cuirs] [peaux] de caprins épilé[e]s, qui ont été tanné[e]s ou en croûte, mais non autrement préparé[e]s (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La distinction entre les [cuirs] [peaux] de caprins et les [cuirs] [peaux] d'ovins est précisée dans la Note explicative du n° 41.05.

Les [cuirs] [peaux] de caprins peuvent être mégissé[e]s (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La présente position englobe également les [cuirs] [cuirs et peaux] épilés de tous les animaux **autres que** ceux visés aux n°s **41.04** ou **41.05**, ainsi que les [cuirs] [peaux] des animaux dépourvus de poils, ayant subi les mêmes opérations que les [cuirs] [cuirs et peaux] repris dans ces positions (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont notamment classés ici les [cuirs] [cuirs et peaux] épilés, de porcins, d'antilopes, de kangourous, de chevreuils, de chamois, de rennes, d'élans, d'éléphants, de chameaux, d'hippopotames, de chiens, etc., ainsi que les peaux de reptiles (lézards, serpents, crocodiles, etc.), de poissons ou de mammifères marins.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les [cuirs] [cuirs et peaux] chamoisés (y compris le chamois combiné) du n° **41.14**.
- b) Les rognures et autres déchets de [cuirs] [cuirs ou de peaux] tannés ou séchés après tannage (n° **41.15**).
- c) Les [cuirs] [cuirs et peaux], tannés ou séchés après tannage, non épilés (**Chapitre 43**).

41.07 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, DE BOVINS (Y COMPRIS LES BUFFLES) OU D'EQUIDES, EPILES, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

- Cuirs et peaux entiers :

4107.11 -- **Pleine fleur, non refendue**

4107.12 -- **Côtés fleur**

4107.19 -- **Autres**

- Autres, y compris les bandes :

4107.91 -- **Pleine fleur, non refendue**

4107.92 -- **Côtés fleur**

4107.99 -- **Autres**

Sont repris ici les [cuirs] [cuirs et peaux] de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, épilés, qui ont été parcheminés et les cuirs préparés après tannage ou après dessèchement (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les [cuirs] [cuirs et peaux] repris ici sont particulièrement résistants; aussi les semelles pour chaussures et les courroies sont-elles généralement fabriquées avec ces sortes de cuirs.

Le **cuir pour semelles** est un cuir fortement pressé (par battage ou cylindrage); s'il est tanné au moyen de substances végétales ou par des procédés combinés, il est de couleur brune; s'il est tanné au chrome, il est d'une couleur bleu verdâtre.

Le **cuir pour courroies** de machines est obtenu à partir de coupons de bovins. Ce cuir, généralement tanné à l'aide de produits végétaux, est fortement imprégné d'huile, afin de le rendre solide, souple et inextensible.

Les cuirs de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés sont utilisés plus particulièrement pour la confection d'empeignes de chaussures. La variété dite *box-calf*, qui est une peau de veau tannée au chrome ou parfois par des procédés combinés, teinte et polie, est également destinée à cet usage.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné), et les cuirs et peaux vernis ou plaqués et les cuirs et peaux métallisés (n° 41.14).
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés (n° 41.15).
- c) Les [cuirs] [cuirs et peaux] de bovins (y compris les buffles) ou d'équidés, apprêtés, non épilés (**Chapitre 43**).

[41.08]

[41.09]

[41.10]

[41.11]

41.12 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'OVINS, EPILES, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

La présente position comprend les [cuirs] [cuirs et peaux] d'ovins (y compris les peaux de métis des Indes ou bastards), qui ont été parcheminés, et les cuirs [et peaux] d'ovins (y compris les [cuirs] [cuirs et peaux] de métis des Indes ou bastards) épilés, préparés après tannage ou après dessèchement (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Les [cuirs] [peaux] d'ovins présentent une certaine ressemblance avec les [cuirs] [peaux] de caprins, mais [ils] [elles] se différencient de ces [derniers] [dernières] par une texture moins homogène et un grain moins régulier et par le fait qu'[ils] [elles] ne crissent pas lorsqu'on les froisse. Dans les [cuirs] [peaux] d'ovins, l'épiderme peut facilement être détaché du restant de la peau, alors que les [cuirs] [peaux] de caprins ne se prêtent pas à cette opération.

Sont **exclus** de la présente position :

- a) Les cuirs [et peaux] chamoisés (y compris le chamois combiné), et les cuirs [et peaux] vernis ou plaqués et les cuirs [et peaux] métallisés (n° 41.14).
- b) Les rognures et autres déchets de cuirs [ou de peaux] préparés (n° 41.15).
- c) Les [cuirs] [peaux] d'ovins, apprêté[e]s, non épilé[e]s (**Chapitre 43**).

41.13 - CUIRS PREPARES APRES TANNAGE OU APRES DESSECHEMENT ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'AUTRES ANIMAUX, EPILES, ET CUIRS PREPARES APRES TANNAGE ET CUIRS ET PEAUX PARCHEMINES, D'ANIMAUX DEPOURVUS DE POILS, MEME REFENDUS, AUTRES QUE CEUX DU N° 41.14.

4113.10 - **De caprins**

4113.20 - **De porcins**

4113.30 - **De reptiles**

4113.90 - **Autres**

Cette position comprend les [cuirs] [peaux] de caprins, qui ont été parcheminé[e]s, et les [cuirs] [peaux] de caprins épilé[e]s, préparé[e]s après tannage ou après dessèchement après tannage (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La distinction entre les [cuirs] [peaux] de caprins et les [cuirs] [peaux] d'ovins est précisée dans la Note explicative du n° 41.12.

Les peaux de caprins sont souvent mégissées (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

La présente position englobe également les cuirs et peaux épilés de tous les animaux **autres que** ceux visés aux n°s 41.07 ou 41.12, ainsi que les peaux des animaux dépourvus de poils, ayant subi les mêmes opérations que les cuirs et peaux repris dans ces positions (voir les Considérations générales du présent Chapitre).

Sont notamment classés ici les cuirs et peaux épilés (**autres que** ceux du n° 41.14), de porcins, d'antilopes, de kangourous, de chevreuils, de chamois, de rennes, d'élans, d'éléphants, de chameaux, d'hippopotames, de chiens, etc., ainsi que les peaux de reptiles (lézards, serpents, crocodiles, etc.), de poissons ou de mammifères marins.

Les peaux connues commercialement sous le nom de *doeskin*, qui sont des peaux lavables provenant de peaux d'ovins refendues, tannées au formaldéhyde ou à l'huile, sont **exclus** (n°s 41.12 ou 41.14).

Sont également **exclus** de la présente position :

- a) Les [cuirs] [cuirs et peaux] chamoisés (y compris le chamois combiné), et les [cuirs] [cuirs et peaux] vernis ou plaqués et les cuirs et peaux métallisés (n° 41.14).
- b) Les rognures et autres déchets de [cuirs] [cuirs ou de peaux] préparés (n° 41.15).
- c) Les [cuirs] [cuirs et peaux], apprêtés, non épilés (**Chapitre 43**).

41.14 - CUIRS ET PEAUX CHAMOISÉS (Y COMPRIS LE CHAMOIS COMBINÉ); CUIRS ET PEAUX VERNIS OU PLAQUES; CUIRS ET PEAUX METALLISÉS.

4114.10 - **Cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné)**

4114.20 - **Cuirs et peaux vernis ou plaqués; cuirs et peaux métallisés**

(I) Cuirs et peaux chamoisés (y compris le chamois combiné)

Les cuirs et peaux chamoisés sont soumis à un tannage spécial par des foulages énergiques et répétés en présence d'huile de poisson ou d'autres huiles animales, puis séchés à l'étuve ou à l'air et partiellement dégraissés par immersion dans une solution alcaline. On peut ensuite les meuler à la pierre ponce pour obtenir une surface veloutée. Les cuirs et peaux traités de cette manière proviennent, d'ordinaire, du côté chair des peaux d'ovins refendues ou non, dont la fleur a été retirée.

Les cuirs et peaux chamoisés se caractérisent par leur douceur au toucher, leur souplesse, leur couleur jaune (pour autant qu'ils ne soient pas teints) et par le fait qu'ils sont lavables; on les utilise en ganterie ou comme articles d'essuyage. Les peaux de gros animaux (chevreuils, cerfs, etc.) servent à la fabrication d'articles industriels, d'équipement ou de harnachement.

Les cuirs et peaux qui sont obtenus en utilisant uniquement des huiles, comme il est indiqué ci-dessus, sont parfois désignés sous le nom de chamois pleine huile.

Les peaux blanches, lavables, qui possèdent les mêmes propriétés que les peaux chamoisées et qui sont obtenues par un tannage partiel au formol suivi d'un tannage à l'huile semblable au chamoisage décrit ci-dessus (peaux connues sous le nom de chamois combiné), demeurent classées dans la présente position. Par contre, les cuirs et peaux préalablement mégissés, puis traités au formol pour obtenir des peaux blanches et lavables, en sont exclus. Il en est de même des cuirs et peaux simplement nourris à l'huile, après avoir été tannés par d'autres procédés.

(II) Cuirs et peaux vernis ou plaqués; cuirs et peaux métallisés

Ce groupe comprend :

- 1) Les **cuirs et peaux vernis**. Il s'agit de cuirs enduits d'une couche de vernis ou recouverts d'un film préformé en matière plastique brillant comme une glace.

Le vernis utilisé peut être pigmenté ou non et être à base :

- a) d'huile végétale siccative (huile de lin généralement);
- b) de dérivés de la cellulose (notamment, la nitrocellulose);
- c) de produits synthétiques (même thermoplastiques), principalement des polyuréthannes.

Le film de matière plastique préformé qui recouvre le cuir est, généralement, en polyuréthane ou en poly(chlorure de vinyle).

La surface des produits de l'espèce n'est pas nécessairement lisse. Elle peut être estampée pour imiter certaines peaux (crocodile, lézard, etc.) ou artificiellement froissée, ridée ou chagrinée. Néanmoins, cette surface doit demeurer brillante comme une glace.

L'épaisseur de la couche ou du film ne doit pas excéder 0,15 mm.

Sont également compris dans ce groupe les cuirs et peaux enduits ou recouverts d'une peinture ou d'une laque constituée par des pigments (paillettes de mica, de silice ou paillettes analogues, par exemple) donnant à la surface un éclat métallique, dans un liant de matières plastiques ou d'huile siccative végétale, notamment (« imitations de cuirs et peaux métallisés »).

- 2) Les **cuirs plaqués**. Ce sont des cuirs recouverts d'un film préformé en matière plastique, ce film étant d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais inférieure à la moitié de l'épaisseur totale, dont la surface brillante comme une glace rappelle celle du cuir verni. (Les cuirs recouverts d'un film préformé en matière plastique d'une épaisseur excédant 0,15 mm, mais égale ou supérieure à la moitié de l'épaisseur totale relèvent du **Chapitre 39**.)
- 3) Les **cuirs et peaux métallisés**. Il s'agit de cuirs et peaux recouverts de poudre ou de feuilles métalliques (argent, or, bronze, aluminium, etc.).

Les cuirs reconstitués, vernis ou métallisés, rentrent dans le n° 41.15.

41.15 - CUIR RECONSTITUE, A BASE DE CUIR OU DE FIBRES DE CUIR, EN PLAQUES, FEUILLES OU BANDES MEME ENROULEES; ROGNURES ET AUTRES DECHETS DE CUIRS OU DE PEAUX PREPARES OU DE CUIR RECONSTITUE, NON UTILISABLES POUR LA FABRICATION D'OUVRAGES EN CUIR; SCIURE, POUDRE ET FARINE DE CUIR.

4115.10 - Cuir reconstitué, à base de cuir ou de fibres de cuir, en plaques, feuilles ou bandes même enroulées

4115.20 - Rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés ou de cuir reconstitué, non utilisables pour la fabrication d'ouvrages en cuir; sciure, poudre et farine de cuir

(I) Cuir reconstitué

Ce groupe ne comprend que les cuirs reconstitués à base de cuir naturel ou de fibres de cuir. Elle **ne comprend** donc **pas** les imitations du cuir ne contenant pas de cuir naturel, telles que les matières plastiques (**Chapitre 39**), le caoutchouc (**Chapitre 40**), les papiers et cartons (**Chapitre 48**), les tissus enduits (**Chapitre 59**), etc.

Le cuir reconstitué peut être obtenu suivant divers procédés :

- 1) Par agglomération sous pression, à l'aide de colle ou d'autres liants, de rognures, déchets ou fibres de cuir.
- 2) Par agglomération, sans liant, de morceaux de cuir superposés et fortement comprimés.
- 3) Par traitement, à l'eau chaude, des rognures et déchets de cuir, qui sont réduits en fibres; la pâte ainsi obtenue est ensuite tamisée, laminée et calandree en feuilles, sans adjonction de liant.

Le cuir reconstitué peut être peint, poli, grainé ou estampé, meulé au moyen d'abrasifs (cuir suédé), verni ou métallisé.

Il reste classé dans la présente position lorsqu'il est présenté en plaques, feuilles ou bandes, de forme carrée ou rectangulaire, même enroulées. Autrement présenté, il relève d'autres Chapitres et notamment du **Chapitre 42**.

(II) Rognures et autres déchets

Ce groupe comprend :

- 1) Les rognures et autres déchets de cuirs ou de peaux préparés ou de cuir reconstitué obtenus au cours de la fabrication d'articles en cuir, susceptibles d'être utilisés notamment pour la fabrication de cuir reconstitué ou de colle, ou comme engrais.

- 2) Les ouvrages usagés inutilisables en l'état ou pour la confection d'autres articles.
- 3) La sciure et la poudre de cuir (déchets du meulage du cuir) utilisées comme engrais ou pour la fabrication de tissus suédés artificiels, de couvre-parquets reconstitués, etc.
- 4) La farine de cuir, provenant de la mouture de déchets de cuir et utilisée notamment pour la fabrication des tissus suédés ou comme matière de charge dans la fabrication des matières plastiques.

Les rognures et vieux ouvrages (courroies usagées, par exemple) pouvant encore être utilisés en vue de la fabrication d'articles en cuir sont classés aux n°s **41.07** ou **41.12** à **41.14**.

Sont également **exclus** de la présente position :

- a) Les rognures et déchets similaires de cuirs et peaux bruts (n° **05.11**).
- b) Les chaussures usagées du n° **63.09**."

CHAPITRE 42.

Page 659.

1. Note 1 b).

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles".

2. Note 3.

Remplacer "gants (y compris les gants de sport et les gants de protection)" par "gants, mitaines et moufles (y compris ceux de sport ou de protection)".

Page 660. N° 42.02. Libellé. Deuxième partie.

Nouvelle rédaction :

"SACS DE VOYAGE, SACS ISOLANTS POUR PRODUITS ALIMENTAIRES ET BOISSONS, TROUSSES DE TOILETTE, SACS A DOS, SACS A MAIN, SACS A PROVISIONS, PORTEFEUILLES, PORTE-MONNAIE, PORTE-CARTES, ETUIS A CIGARETTES, BLAGUES A TABAC, TROUSSES A OUTILS, SACS POUR ARTICLES DE SPORT, BOITES POUR FLACONS OU BIJOUX, BOITES A POUDDRE, ECRINS POUR ORFEVREURIE ET CONTENANTS SIMILAIRES, EN CUIR NATUREL OU RECONSTITUE, EN FEUILLES DE MATIERES PLASTIQUES, EN MATIERES TEXTILES, EN FIBRE VULCANISEE OU EN CARTON, OU RECOUVERTS, EN TOTALITE OU EN MAJEURE PARTIE, DE CES MEMES MATIERES OU DE PAPIER (+)."

Page 661. N° 42.02.

1. Nouveau huitième paragraphe.

Insérer le nouveau huitième paragraphe suivant :

"L'expression "sacs isolants pour produits alimentaires et boissons" couvre les sacs isolants réutilisables employés pour maintenir la température de ces produits lors de leur transport ou de leur stockage temporaire."

2. Dernier paragraphe. Exclusion a).

Nouvelle rédaction :

"a) Les sacs à provisions, y compris les sacs en feuille de matière plastique constitués d'une âme en matière plastique alvéolaire recouverte sur les deux faces d'une feuille de matière plastique, non conçus pour un usage prolongé, décrits dans la Note 2 A) a) du présent Chapitre (n° 39.23)."

Page 662. N° 42.03.

1. Premier paragraphe.

Remplacer "gants (y compris les gants de sport et les gants de protection)" par "gants, mitaines et moufles (y compris ceux de sport ou de protection)".

2. Troisième paragraphe.

Remplacer "Gants" par "Gants, mitaines et moufles".

3. Quatrième paragraphe.

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles".

Page 663. N° 42.03. Exclusion g).

Remplacer "gants" par "gants, mitaines et moufles".

Page 664. N° 42.05. Premier paragraphe.

Remplacer "n° 41.08" par "n° 41.14".

CHAPITRE 43.

Page 665.

1. Note 2 b).

Remplacer “les peaux brutes, non épilées, de la nature de celles” par “les cuirs et peaux bruts, non épilés, de la nature de ceux”.

2. Note 2 c).

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles,”.

3. Considérations générales. Premier paragraphe. Alinéas 1) à 3).

Nouvelle rédaction :

- “1) Les pelleteries brutes **autres que** les cuirs et peaux bruts des n°s **41.01, 41.02** ou **41.03**.
- 2) Les cuirs et peaux non épilés, simplement tannés ou autrement apprêtés pour la pelleterie, assemblés ou non.
- 3) Les vêtements, accessoires du vêtement et autres articles fabriqués à l'aide des cuirs et peaux visés ci-dessus (sous réserve des **exceptions** prévues à la Note explicative du n° 43.03).”

Page 666. N° 43.01.

1. N°s 4301.20, 4301.40 et 4301.50.

Supprimer ces sous-positions.

2. Premier paragraphe. Première et deuxième lignes.

Remplacer “les peaux brutes non épilées de tous les animaux, à l'**exception** des peaux” par “les cuirs et peaux bruts non épilés de tous les animaux, à l'**exception** des cuirs et peaux”.

3. Premier paragraphe. Exclusion a).

Remplacer “Peaux de bovins” par “Cuirs et peaux de bovins (y compris les buffles)”.

4. Premier paragraphe. Exclusions b), f) et g).

Remplacer “Peaux” par “Cuirs et peaux” (trois fois).

5. Deuxième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux de la présente position sont considérés comme bruts, non seulement lorsqu'ils sont présentés à l'état naturel, mais aussi lorsqu'ils ont été nettoyés et préservés de la détérioration par séchage, salage (humide ou sec) ou même lorsqu'ils ont été soumis aux opérations de l'éjarrage (enlèvement des jarres ou poils grossiers qui dépassent le duvet dans certaines pelleteries) ou de l'écharnage (enlèvement du tissu fibreux et adipeux collé au derme).”

Page 667. N° 43.02.

1. N° 4302.12.

Supprimer cette sous-position.

2. Premier paragraphe. Alinéa 1). Première phrase.

Nouvelle rédaction :

“Les cuirs et peaux non assemblés (y compris les têtes, queues, pattes et autres morceaux, déchets et chutes), non épilés, qui ont été simplement tannés ou autrement apprêtés, à condition qu'ils n'aient **pas** été découpés en vue d'un usage particulier.”

3. Troisième paragraphe.

Nouvelle rédaction :

“Sont également compris ici les cuirs et peaux non épilés, tannés ou apprêtés, des espèces exclues du n° 43.01, tels que les cuirs et peaux de poulains, de veaux ou d'ovins, par exemple.”

Page 668. N° 43.03.

1. Troisième paragraphe.

Remplacer “les peaux non épilées, simplement tannées ou autrement apprêtées pour la pelleterie, assemblées” par “les cuirs et peaux non épilés, simplement tannés ou autrement apprêtés pour la pelleterie, assemblés”.

2. Exclusion b).

Remplacer “gants” par “gants, mitaines et moufles” (deux fois).

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 41.

Page 649.

1. Note 1 (c).

French text only.

2. New Note 2.

Insert the following new Note 2 :

“2.- (A) Headings 41.04 to 41.06 do not cover hides and skins which have undergone a tanning (including pre-tanning) process which is reversible (headings 41.01 to 41.03, as the case may be).

(B) For the purposes of headings 41.04 to 41.06, the term “crust” includes hides and skins that have been retanned, coloured or fat-liquored (stuffed) prior to drying.”

Renumber present Note 2 as Note 3.

3. Present Note 2.

Delete “heading No. 41.11” and substitute “heading 41.15”.

Pages 649 and 650. General.

Delete and substitute :

“GENERAL

This Chapter covers :

- (I) **Raw hides (the skins of the larger quadrupeds) and skins (other than birdskins with their feathers or down and furskins) (headings 41.01 to 41.03).** These headings also include raw hides and skins with the hair or wool on of animals mentioned in Note 1 (c) and referred to in the Explanatory Notes to headings 41.01 to 41.03.

[These headings also cover raw hides and skins without the hair or wool, which have been subjected to a reversible process (such as pre-tanning) that involves the light application of a tanning agent. Pre-tanning temporarily stabilises the hide or skin for splitting operations and temporarily prevents putrefaction. Such pre-tanned hides and skins are **not** considered leather.]

(US proposal)

OR

[Headings 41.01 to 41.03 also cover raw hides and skins without the hair or wool, which have been subjected to a reversible process that involves the light application of a tanning agent. Such process temporarily stabilises the hide or skin for splitting operations and temporarily prevents putrefaction. Hides and skins thus processed are **not** considered products of headings 41.04 to 41.06.]

(Secretariat proposal)

Hides and skins with the hair or wool on that have been pre-tanned or further prepared are **excluded** from this Chapter by Note 1(c) to this Chapter.

- (II) **Hides and skins which have been tanned or crusted [into leather] but not further prepared (headings 41.04 to 41.06).** Tanning renders the hides and skins resistant to decay, and increases their physical strength and impermeability to water. Before undergoing tanning proper, hides and skins are first subjected to a series of preparatory processes, which consist of soaking them in alkaline solutions (to soften them and remove any salt used for preservation), dehairing and [defleshing,] [fleshing,] then removing the lime and other substances used in dehairing, and finally rinsing.

They are then either “vegetable tanned” (in baths containing certain woods, barks, leaves, etc., or their extracts), “mineral tanned” (with mineral salts, e.g., chrome salts, iron salts or alums) or “chemically tanned” (with formaldehyde or certain synthetic chemicals). Sometimes combinations of these processes are used. Tanning of heavy leather by a mixture of alum and salt is known as **Hungarian dressing**, while in **alum tanning** a mixture of salt, alum, egg yolk and flour is used. Alum tanned hides and skins are used mainly for glove-making or in the manufacture of high quality footwear.

[Hides and skins which have been tanned or further prepared beyond tanning are known as “**leather**”. Leather which has been dried after tanning is known as “**crust**” or “**crust leather**”.] During the crusting procedure, a fat-liquor or oil may be added to give the crust some lubrication and flexibility, and the hide or skin may be retanned or coloured by immersion (e.g., in a drum) before drying.

Sheep and lamb skins which have been oil-tanned and dressed to produce **chamois** leather (including combination chamois leather) are provided for in **heading 41.14**.

- (III) **Leather further prepared after tanning or crusting (headings 41.07, 41.12 and 41.13).** After tanning or crusting, the leather frequently undergoes further treatment (“currying”) to remove irregularities of the surface and render it ready for use by making it more supple, waterproof, etc. These processes consist of further working by softening, stretching, thinning, beating or hardening the surface, and feeding (“stuffing”) with oils.

The leather may then be further dressed or finished by the application of a surface colour or pigment, graining or stamping to imitate skins of other kinds, sizing, polishing, grinding (or buffing) of the flesh side (or occasionally the grain side) to give a suède or velvete finish, waxing, blacking, smoothing (glazing), satin finishing, printing, etc.

Parchment-dressed leather is prepared from raw hides or skins, not by a process of tanning, but by treating the raw hides and skins to ensure their preservation. These are softened, dehaired, defleshed, washed and then stretched on a frame, coated with a paste containing whiting and soda or slaked lime, shaved to reduce them to the desired thickness and ground with pumice. Finally, they may be dressed with gelatin and starch.

The finer qualities, called “vellum”, are prepared from the skins of new-born calves. These materials are used for fine bookbinding, for important documents, for drum-skins, etc. Thicker hides and skins (i.e., usually of larger bovine animals) are sometimes similarly treated (the coarser products being known as “rawhide”) and are used for the manufacture of machinery parts, tools, travel goods, etc.

- (IV) **Chamois leather; patent leather and patent laminated leather; metallised leather (heading 41.14).** Heading 41.14 includes the specialty leathers named in the heading text and produced by specific finishing operations. The heading therefore covers sheep and lamb skins which have been oil-tanned and dressed to produce **chamois leather** (including combination chamois leather); leather which has been coated or covered with a varnish or lacquer or with a pre-formed sheet of plastics (**patent leather or patent laminated leather**); and leather which has been coated with metal powder or metal leaf (**metallised leather**).
- (V) **Composition (bonded) leather with a basis of leather or leather fibre (heading 41.15).**
- (VI) **Parings and other waste of leather or of composition leather (heading 41.15).** This heading does not include parings and similar waste of raw hides or skins or of furskins.

Hides, skins and leather fall in this Chapter whether whole (which may have the skin of the head and legs removed) or in portions (e.g., sides, shoulders, butts, bends, bellies, cheeks), strips or sheets; pieces of leather cut to special shapes are, however, regarded as articles of other Chapters, particularly **Chapter 42 or 64**.

Split hides and skins and split leathers are classified in the same headings as the corresponding whole hides and skins and whole leathers respectively. Splitting may be carried out either before or after tanning.”

Pages 650 and 651. Heading 41.01 and subheadings 4101.10 to 4101.40.

Delete and substitute :

“41.01 - RAW HIDES AND SKINS OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS (FRESH, OR SALTED, DRIED, LIMED, PICKLED OR OTHERWISE PRESERVED, BUT NOT TANNED, PARCHMENT-DRESSED OR FURTHER PREPARED), WHETHER OR NOT DEHAIRD OR SPLIT (+).

4101.20 - **Whole hides and skins, of a weight per skin not exceeding 8 kg when simply dried, 10 kg when dry-salted, or 16 kg when fresh, wet-salted or otherwise preserved**

4101.50 - **Whole hides and skins, of a weight exceeding 16 kg**

4101.90 - **Other, including butts, bends and bellies”.**

Page 651. Heading 41.01.

1. First paragraph. First and second lines.

Delete “bovine animals” and substitute “bovine animals (including buffalo)”.

2. Second paragraph. Second sentence.

Delete and substitute :

“They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone [pre-tanning (a reversible process – see the General Explanatory Note to this Chapter),] [a tanning (including pre-tanning) process which is reversible,] but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared.”

3. Third paragraph. First sentence.

French text only.

4. Fourth paragraph.

French text only.

5. Fifth and sixth paragraphs.

French text only.

6. Last paragraph. Exclusion (b).

French text only.

7. Subheading Explanatory Note. Title.

Delete "**Subheading 4101.10**" and substitute "**Subheading 4101.20**".

8. Subheading Explanatory Note.

Delete "Subheading 4101.10" and substitute "Subheading 4101.20".

Page 652.

1. Heading 41.02. First paragraph. Last sentence.

Delete and substitute :

"They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone [pre-tanning (a reversible process – see the General Explanatory Note to this Chapter),] [a tanning (including pre-tanning) process which is reversible,] but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared."

2. Heading 41.02. Second paragraph. Exclusion (b).

French text only.

3. Heading 41.03. Heading text.

French text only.

4. New subheading 4103.30.

Insert the following new subheading 4103.30 :

“4103.30 - **Of swine**”.

5. Heading 41.03. First paragraph. Part (A).

French text only.

6. Heading 41.03. First paragraph. Part (B).

French text only.

7. Heading 41.03. Second paragraph. Last sentence.

Delete and substitute :

“They may also be cleaned, split or scraped, or may have undergone [pre-tanning (a reversible process – see the General Explanatory Note to this Chapter),] [a tanning (including pre-tanning) process which is reversible,] but not subjected to any other tanning or equivalent process (such as parchment-dressing) nor further prepared.”

8. Heading 41.03. Third paragraph. Exclusion (b).

French text only.

Pages 652 to 657. Headings 41.04 to 41.11.

Delete and substitute :

“41.04 - TANNED OR CRUST HIDES AND SKINS OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS, WITHOUT HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

- In the wet state (including wet-blue) :

4104.11 -- Full grains, unsplit; grain splits

4104.19 -- Other

- In the dry state (crust) :

4104.41 -- Full grains, unsplit; grain splits

4104.49 -- Other

This heading covers dehaired [leather] [hides and skins,] of bovine (including buffalo) or equine animals, which have been tanned or crusted but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust [leather] [hides and skins] (**heading 41.15**).
- (c) [Leather] [Hides and skins] of bovine (including buffalo) or equine animals, tanned or crusted, with the hair on (**Chapter 43**).

41.05 - TANNED OR CRUST SKINS OF SHEEP OR LAMBS, WITHOUT WOOL ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

4105.10 - In the wet state (including wet-blue)

4105.30 - In the dry state (crust)

This heading covers the [leather] [skins] of sheep or lambs (including those of crossed sheep and goats), without the wool on, which [has] [have] been tanned or crusted but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Sheep or lamb [leather] [skin] is somewhat similar to that of goats or kids but is of looser texture, has a more irregular grain and the flesh side can be more easily separated from the grain side. Goatskin also creaks when crumpled.

Sheepskins are often "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The grain splits of the sheepskin, when tanned, are called a "skiver"; "basils" are sheepskins tanned with certain vegetable tannings.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust [leather] [skins] (**heading 41.15**).
- (c) Sheep or lamb [leather,] [skins,] tanned or crusted, with the wool on (**Chapter 43**).

41.06 - TANNED OR CRUST HIDES AND SKINS OF OTHER ANIMALS, WITHOUT WOOL OR HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, BUT NOT FURTHER PREPARED.

- **Of goats or kids :**

4106.21 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.22 -- **In the dry state (crust)**

- **Of swine :**

4106.31 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.32 -- **In the dry state (crust)**

4106.40 - **Of reptiles**

- **Other :**

4106.91 -- **In the wet state (including wet-blue)**

4106.92 -- **In the dry state (crust)**

This heading covers the [leather] [skins] of goats or kids without the hair which [has] [have] been tanned or crusted but not further prepared (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Features which distinguish sheepskin from goatskin are referred to in the Explanatory Note to heading 41.05.

Goat or kid [leather] [skins] may also be "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

This heading also covers the hairless or dehaired [leather] [hides or skins] of all animals **not referred** to in **headings 41.04 and 41.05** which [has] [have] been processed in the same way as the [leather] [hides and skins] of those headings (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading therefore covers, for example, the [leather] [hides and skins] of swine, reptiles (lizards, snakes, crocodiles, etc.), antelope, kangaroo, deer, chamois, reindeer, elk, elephant, camel, hippopotamus, dog, and of fish or marine mammals.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of tanned or crust [leather] [hides and skins] (**heading 41.15**).
- (c) [Leather,] [Hides and skins,] tanned or crusted, with the hair on (**Chapter 43**).

41.07 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF BOVINE (INCLUDING BUFFALO) OR EQUINE ANIMALS, WITHOUT HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

- Whole hides and skins :

4107.11 -- **Full grains, unsplit**

4107.12 -- **Grain splits**

4107.19 -- **Other**

- Other, including sides :

4107.91 -- **Full grains, unsplit**

4107.92 -- **Grain splits**

4107.99 -- **Other**

This heading covers dehaired [leather] [hides and skins,] of bovine (including buffalo) or equine animals, which [has] [have] been parchment-dressed, and leather which has been prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Bovine or equine leathers are particularly notable for their stoutness and durability; sole leather and leather for machinery belting are, therefore, generally of these kinds.

Sole leather is a hard-rolled or hammered leather. It is usually vegetable-tanned or tanned by a combination process and brown in colour, but some varieties (of a greenish-blue colour) are chrome-tanned.

Leather for machinery belting is usually made from the backs of ox [leather,] [hides,] generally vegetable-tanned, and well greased and dressed to provide strong, flexible leather almost free from stretch.

Bovine (including buffalo) or equine leather is also frequently used for boot or shoe uppers, e.g., the varieties known as "box-calf" or "willow-calf" (coloured and polished chrome-tanned calf leather which has been tanned by chrome or sometimes by a combination process).

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) [Leather] [Hides and skins] of bovine (including buffalo) or equine animals, dressed with the hair on (**Chapter 43**).

[41.08]

[41.09]

[41.10]

[41.11]

41.12 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF SHEEP OR LAMB, WITHOUT WOOL ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

This heading covers the [leather] [skins] of sheep or lambs (including those of crossed sheep and goats), without the wool on, which [has] [have] been parchment-dressed or further prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Sheep or lamb [skin] leather is somewhat similar to that of goats or kids but is of looser texture, has a more irregular grain and the flesh side can be more easily separated from the grain side. Goat[skin] leather also creaks when crumpled.

The heading **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) Sheep or lamb [leather,] [skins,] dressed with the wool on (**Chapter 43**).

41.13 - LEATHER FURTHER PREPARED AFTER TANNING OR CRUSTING, INCLUDING PARCHMENT-DRESSED LEATHER, OF OTHER ANIMALS, WITHOUT WOOL OR HAIR ON, WHETHER OR NOT SPLIT, OTHER THAN LEATHER OF HEADING 41.14.

4113.10 - **Of goats or kids**

4113.20 - **Of swine**

4113.30 - **Of reptiles**

4113.90 - **Other**

This heading covers the [leather] [skins] of goats or kids without the hair which [has] [have] been parchment-dressed or further prepared after tanning or crusting (see the General Explanatory Note to this Chapter).

Features which distinguish sheep[skin] leather from goat[skin] leather are referred to in the Explanatory Note to heading 41.12.

Goat or kid skins may also be "alum tanned" (see the General Explanatory Note to this Chapter).

This heading also covers the leather produced from the hairless or dehaired hides or skins of all animals **not referred** to in **headings 41.07** and **41.12** which have been processed in the same way as the hides and skins of those headings (see the General Explanatory Note to this Chapter).

The heading therefore covers, for example, the leather (**other than** leather of **heading 41.14**) of swine, reptiles (lizards, snakes, crocodiles, etc.), antelope, kangaroo, deer, chamois, reindeer, elk, elephant, camel, hippopotamus, dog, and of fish or marine mammals.

The leather commercially known as "doeskin" is a washable leather made from split sheepskin, tanned with formaldehyde or oil, and is **excluded** (**heading 41.12** or **41.14**).

The heading also **excludes** :

- (a) Chamois (including combination chamois) leather, and patent leather, patent laminated leather and metallised leather (**heading 41.14**).
- (b) Parings and other waste of leather (**heading 41.15**).
- (c) [Leather,] [Hides and skins,] dressed with the hair on (**Chapter 43**).

41.14 - CHAMOIS (INCLUDING COMBINATION CHAMOIS) LEATHER; PATENT LEATHER AND PATENT LAMINATED LEATHER; METALLISED LEATHER.

4114.10 - **Chamois (including combination chamois) leather**

4114.20 - **Patent leather and patent laminated leather; metallised leather**

(I) Chamois (including combination chamois) leather

Chamois leather is tanned and dressed by repeated working of the skins with fish or animal oil, after which they are dried by warming or exposure to air, and washed in alkali to remove surplus oil. The surface may then be cleaned and dressed by fluffing with pumice or other abrasives. The leather usually treated in this way is made from the flesh split of sheep skin or lamb skin from which the grain has been removed by frizing.

Chamois leather is characterised by its softness, yellow colour (except when dyed) and washable character. It is used largely for gloves, wash-leathers, etc., and the skins of larger animals (deer, stag, etc.) similarly treated are used for clothing, harness or certain industrial purposes.

Chamois leather which is obtained by using solely oils, as described above, is sometimes referred to as full oil chamois.

White washable leather, similar in properties to the yellow chamois leather, is obtained by partial tanning with formaldehyde followed by oil tanning such as described above and is known as combination chamois. The heading covers this leather also, but **not other** washable leathers (e.g., alum and formaldehyde tanned), **nor** leather merely "stuffed" with oil after being fully tanned by other processes.

(II) Patent leather and patent laminated leather; metallised leather

This group covers :

- (1) **Patent leather**, which is leather coated or covered with a varnish or lacquer or with a pre-formed sheet of plastics and which has a lustrous mirror-like surface.

The applied varnish or lacquer may be pigmented or non-pigmented and may have a basis of :

- (a) vegetable drying oil (usually linseed oil);
- (b) cellulose derivatives (e.g., nitro-cellulose);
- (c) synthetic products (whether or not thermoplastic), mainly polyurethanes.

The pre-formed sheet of plastics applied to leather is generally made from polyurethane or poly(vinyl chloride).

The surface of the products of this group is not necessarily smooth. It may be embossed to imitate certain skins (crocodile, lizard, etc.) or artificially crushed, crinkled or grained. It must, however, retain a lustrous mirror-like appearance.

The thickness of the coating or the sheet does not exceed 0.15 mm.

This group also covers leather coated or covered with a paint or lacquer consisting of pigments (including mica, silica or similar flakes) to give the leather a metallic lustre, in a binder of, e.g., plastics or vegetable drying oil ("imitation metallised leather").

- (2) **Patent laminated leather** also known in the trade as **patent coated leather**, which is leather covered with a pre-formed sheet of plastics of a thickness exceeding 0.15 mm but less than half the total thickness and having the lustrous mirror-like appearance of patent leather. (Leather covered with a pre-formed sheet of plastics the thickness of which exceeds 0.15 mm but is not less than one half of the total thickness falls in **Chapter 39**.)
- (3) **Metallised leather**, which is leather coated with metal powder or metal leaf (for example, of silver, gold, bronze or aluminium).

The heading does not, however, include composition leather, varnished or metallised (**heading 41.15**).

41.15 - COMPOSITION LEATHER WITH A BASIS OF LEATHER OR LEATHER FIBRE, IN SLABS, SHEETS OR STRIP, WHETHER OR NOT IN ROLLS; PARINGS AND OTHER WASTE OF LEATHER OR OF COMPOSITION LEATHER, NOT SUITABLE FOR THE MANUFACTURE OF LEATHER ARTICLES; LEATHER DUST, POWDER AND FLOUR.

4115.10 - **Composition leather with a basis of leather or leather fibre, in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls**

4115.20 - **Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour**

(I) Composition leather

This group covers **only** composition leather with a basis of natural leather or leather fibres. It is to be noted that it **does not apply** to imitation leathers not based on natural leather, such as plastics (**Chapter 39**), rubber (**Chapter 40**), paper and paperboard (**Chapter 48**) or coated textile fabrics (**Chapter 59**).

Composition leather, which is also known as “bonded leather”, may be made by various processes :

- (1) By agglomerating parings and small waste pieces of leather with glue or other binder.
- (2) By agglomerating parings and small waste pieces of leather without a binder under strong compression.
- (3) By breaking down parings and waste into thin fibres by heating in hot water (without binders, like paper); the pulp thus obtained is formed into sheets by sieving, rolling and calendering.

Composition leather may be dyed, embossed, polished, grained or stamped, suede finished by grinding with carborundum or emery, varnished or metallised.

Such composition leather is classified in this heading when in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls; if cut to shapes other than square or rectangular, it is **excluded** (normally **Chapter 42**).

(II) Parings and other waste

This group covers :

- (1) Parings and other waste of leather (including composition or parchment-dressed leather) resulting from the manufacture of leather goods, suitable for the production of composition leather or glue, etc., or for use as fertilisers.

- (2) Worn out articles of leather, incapable of further use for their original purpose, and not usable as leather for the production of other articles.
- (3) Leather dust and powder (the waste of leather buffing and fluffing) used as a fertiliser or for making artificial suèdes, composition floorings, etc.
- (4) Leather flour, produced by grinding waste leather and used in making suèded fabrics or as a filler in plastics, etc.

Scrap pieces of leather and worn out leather goods (e.g., old machinery belting) capable of being used in the manufacture of leather goods are classified as leather in the appropriate heading (**headings 41.07 or 41.12 to 41.14**).

The heading also **excludes** :

- (a) Parings and similar waste of raw hides or skins (**heading 05.11**).
- (b) Old footwear of **heading 63.09**."

CHAPTER 42.

Page 659.

1. Note 1 (b).

Delete "gloves" and substitute "gloves, mittens and mitts".

2. Note 3.

Delete "gloves (including sports gloves)" and substitute "gloves, mittens and mitts (including those for sport or for protection)".

Page 660. Heading 42.02. Heading text. Second part.

Delete and substitute :

"TRAVELLING-BAGS, INSULATED FOOD OR BEVERAGES BAGS, TOILET BAGS, RUCKSACKS, HANDBAGS, SHOPPING BAGS, WALLETS, PURSES, MAP-CASES, CIGARETTE-CASES, TOBACCO-POUCHES, TOOL BAGS, SPORTS BAGS, BOTTLE-CASES, JEWELLERY BOXES, POWDER-BOXES, CUTLERY CASES AND SIMILAR CONTAINERS, OF LEATHER OR OF COMPOSITION LEATHER, OF SHEETING OF PLASTICS, OF TEXTILE MATERIALS, OF VULCANISED FIBRE OR OF PAPERBOARD, OR WHOLLY OR MAINLY COVERED WITH SUCH MATERIALS OR WITH PAPER (+)."

Page 661. Heading 42.02.

1. New eighth paragraph.

Insert the following new eighth paragraph :

"The expression "insulated food or beverage bags" covers reusable insulated bags used to maintain the temperature of foods and beverages during transport or temporary storage."

2. Last paragraph. Exclusion (a).

Delete and substitute :

"(a) Shopping bags, including bags consisting of two outer layers of plastics sandwiching an inner layer of cellular plastics, not designed for prolonged use, as described in Note 2 (A) (a) to this Chapter (**heading 39.23**)."

Page 662. Heading 42.03.

1. First paragraph.

Delete "gloves (including sports gloves)" and substitute "gloves, mittens and mitts (including those for sport or for protection)".

2. Third paragraph.

Delete "Gloves" and substitute "Gloves, mittens and mitts".

3. Fourth paragraph.

Delete "gloves" and substitute "gloves, mittens and mitts".

Page 663. Heading 42.03. Exclusion (g).

Delete "sports gloves" and substitute "sports gloves, mittens and mitts".

Page 664. Heading 42.05. First paragraph.

Delete "**heading 41.08**" and substitute "**heading 41.14**".

CHAPTER 43.

Page 665.

1. Note 2 (b).

French text only.

2. Note 2 (c).

Delete "Gloves" and substitute "Gloves, mittens and mitts,".

3. General. Items (1) to (3).

French text only.

Page 666. Heading 43.01.

1. Subheadings 4301.20, 4301.40 and 4301.50.

Delete these subheadings.

2. First paragraph. First and second lines.

French text only.

3. First paragraph. Exclusion (a).

Delete "Bovine animals" and substitute "Bovine animals (including buffalo)".

4. First paragraph. Exclusions (b), (f) and (g).

French text only.

5. Second paragraph.

French text only.

Page 667. Heading 43.02.

1. Subheading 4302.12.

Delete this subheading.

2. First paragraph. Item (1). First sentence.

French text only.

3. Third paragraph.

French text only.

Page 668. Heading 43.03.

1. Third paragraph.

French text only.

2. Exclusion (b).

Delete and substitute :

“(b) Gloves, mittens and mitts, of leather and furskin (**heading 42.03**) (those wholly of furskin remain in this heading).”

* * *

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/11

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/7 ci-dessus)

ANNEX E/11

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/7 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 755. N° 48.17. Cinquième paragraphe. Troisième et dernière lignes.

Nouvelle rédaction :

“arrondis, initiales, noms, etc.), faute de quoi elles sont considérées comme des papiers découpés des n°s **48.02**, **48.10**, **48.11** ou **48.23**, selon le cas.”

Page 760. N° 48.23. Deuxième paragraphe.

1. Alinéas 1), 7) et 12).

Supprimer ces alinéas.

Les alinéas 2) à 6), 8) à 11) et 13) à 18) deviennent 1) à 15), respectivement.

2. Alinéa 4) actuel.

Nouvelle rédaction :

“3) Les papiers et cartons des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou autres fins graphiques, non repris dans les positions précédentes du présent Chapitre, découpés de forme autre que carrée ou rectangulaire.”

3. Alinéa 8) actuel.

Nouvelle rédaction :

“6) Les bandes et lames, pliées ou non, non couchées ni enduites, pour sparterie, vannerie ou autres usages, autres que celles utilisées à des fins graphiques.”

Page 761. N° 48.23.

1. Premier paragraphe. Alinéas 19) et 20).

Les alinéas 19) et 20) deviennent 16) et 17), respectivement.

2. Dernier paragraphe (exclusions). Exclusion b).

Nouvelle rédaction :

- " b) Les bandes et lames imprégnées de réactifs de diagnostic ou de laboratoire (n° **38.22**).
- c) Les panneaux de fibres (n° **44.11**).
- d) Les bandes et lames, non couchées ni enduites, des types utilisés pour l'écriture, l'impression ou d'autres fins graphiques, du n° **48.02**.
- e) Les bandes et lames, couchées, enduites, imprégnées ou recouvertes, des n°s **48.10** ou **48.11**."

Les exclusions c) à k) actuelles deviennent f) à n), respectivement.

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 755. Heading 48.17. Fifth paragraph. Last sentence.

Delete and substitute :

“Plain cards not so prepared are classified in **heading 48.02, 48.10, 48.11 or 48.23**, as the case may be.”

Page 760. Heading 48.23. Second paragraph.

1. Items (1), (7) and (12).

Delete Items (1), (7) and (12).

Renumber present Items (2) to (6), (8) to (11) and (13) to (18) accordingly.

2. Present Item (4).

Delete and substitute :

“(3) Paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, not covered in the earlier headings of this Chapter, cut to shape other than rectangular (including square).”

3. Present Item (8).

Delete and substitute :

“(6) Uncoated strip paper (whether or not folded) for plaiting or other uses, other than for graphic purposes.”

Page 761. Heading 48.23.

1. First paragraph. Items (19) and (20).

Renumber Items (19) and (20) as (16) and (17), respectively.

2. Last paragraph (exclusions). Exclusion (b).

Delete and substitute :

" (b) Strips impregnated with diagnostic or laboratory reagents (**heading 38.22**).

(c) Fibreboard (**heading 44.11**).

(d) Uncoated strip paper of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, of **heading 48.02**.

(e) Strip paper, coated, covered or impregnated, of **heading 48.10 or 48.11**."

Reletter present exclusions (c) to (k) as (f) to (n), respectively.

* * *

Annexe E/12 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/12

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16
(Voir annexe B/9 ci-dessus)

ANNEX E/12

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999
(See Annex B/9 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 1463. N° 85.14.

Premier paragraphe. Nouvelle deuxième phrase.

Ajouter la nouvelle deuxième phrase suivante :

"La présente position couvre les fours fonctionnant par induction ou par pertes diélectriques et autres appareils industriels ou de laboratoires utilisés pour le traitement thermique des matières par induction ou pertes diélectriques (fours et appareils industriels à micro-ondes, par exemple)."

Partie I. Deuxième paragraphe. Alinéa D).

a) Deuxième phrase.

Texte anglais seulement.

b) Nouvelle troisième phrase :

Insérer la nouvelle troisième phrase suivante :

"Parmi ces fours on distingue notamment les **fours industriels à micro-ondes** dans lesquels les matières diélectriques à chauffer sont soumises à l'action d'ondes électromagnétiques. Par pertes diélectriques, l'énergie dégagée par ces ondes est convertie simultanément en chaleur dans la totalité de la masse du produit, ce qui assure un échauffement très uniforme. Ces fours sont utilisés notamment pour le séchage et le dégivrage, ainsi que le moulage des matières plastiques."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 1463. Heading 85.14.

First paragraph.

Insert the following new second sentence :

“The heading includes furnaces and ovens functioning by induction or dielectric loss and other industrial or laboratory equipment for the heat treatment of materials by induction or dielectric loss (e.g., industrial microwave furnaces, ovens and equipment).”

Part (I). Second paragraph. Item (D).

(a) Second sentence.

Delete “dielectric hysteresis” and substitute “dielectric loss”.

(b) New third sentence.

Add the following new third sentence :

“This group includes **industrial microwave ovens**, in which dielectric products to be heated are subjected to the action of electromagnetic waves. By dielectric loss, the energy from the waves is converted simultaneously into heat throughout the mass of the product, ensuring very uniform heating. These ovens are used for drying, defrosting, moulding of plastics, etc.”

* * *

Annexe E/13 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/13

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/10 ci-dessus)

ANNEX E/13

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/10 Above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 1477. N° 85.18. Partie C. Nouveau troisième paragraphe.

Ajouter le nouveau troisième paragraphe ci-après :

"Sont également compris ici les ensembles ou assortiments constitués par un microphone et par un ou plusieurs haut-parleurs qui peuvent être reliés ensemble. Un casque d'écoute ou des écouteurs peuvent être compris éventuellement avec l'ensemble ou l'assortiment pour ce qui est de l'écoute en privé. Ces ensembles ou assortiments sont conçus pour être branchés ou reliés à un système central de commande qui comprend un amplificateur. Ces unités peuvent être utilisées par des participants à des réunions ou à des conférences."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 1477. Heading 85.18. Part (C). New third paragraph.

Insert the following new third paragraph :

“The heading also covers sets consisting of a microphone and one or more loudspeakers which may be fitted together. A headphone or earphone may be included with the set for private listening. These sets are designed to be plugged into or connected to a central control system which includes an amplifier. These units may be used by participants at meetings or conferences.”

* * *

Annexe E/14 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/14

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/11 ci-dessus)

ANNEX E/14

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/11 Above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 1443. Chapitre 85. Nouvelle partie B.

1. Ajouter la nouvelle Partie B. suivante :

**“B. SUPPORTS PRESENTES AVEC LES APPAREILS
AUXQUELS ILS SONT DESTINES**

(Note 6 du Chapitre)

Les disques, bandes et autres supports des n°s 85.23 ou 85.24 restent classés dans ces positions lorsqu'ils sont présentés avec les appareils auxquels ils sont destinés (une cassette vidéo présentée avec un magnétoscope, par exemple). Toutefois, cette note ne s'applique pas aux supports présentés avec d'autres articles que les appareils auxquels ils sont destinés (matériel pour l'apprentissage des mathématiques par les enfants constitué d'une cassette vidéo didactique, d'un livre de cours et d'une calculatrice, par exemple). Lorsque les supports sont présentés avec des articles autres que les appareils auxquels ils sont destinés, les règles de classement ci-après doivent être appliquées :

- 1) Lorsque les supports et les autres articles constituent un assortiment présenté pour la vente au détail au sens de la règle générale interprétative 3 b), l'assortiment doit être classé par application de cette règle;
- 2) Lorsque les supports et les autres articles ne constituent pas un assortiment présenté pour la vente au détail au sens de la règle générale interprétative 3 b), ils doivent être classés séparément suivant leur régime propre.”

2. La Partie B. actuelle devient la Partie C.

Page 1485. N° 85.23. Paragraphe placé avant les exclusions.

Nouvelle rédaction :

“Les supports non enregistrés pour l'enregistrement du son ou pour enregistrements analogues présentés séparément ou avec les appareils auxquels ils sont destinés ou assemblés avec des parties constitutives des machines des n°s 84.69 à 84.72 (chargeurs de disques, par exemple) sont à classer dans la présente position (voir la partie B des Considérations générales du présent Chapitre).”

Page 1487. N° 85.24. Paragraphe placé avant les exclusions.

Nouvelle rédaction :

“Les supports de son ou d’enregistrements analogues, enregistrés, présentés séparément ou avec les appareils auxquels ils sont destinés ou assemblés avec des parties constitutives des machines des n°s 84.69 à 84.72 (chargeurs de disques, par exemple) relèvent de la présente position (voir la partie B des Considérations générales du présent Chapitre).”

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 1443. Chapter 85. New Part (B).

1. Add the following new Part (B) :

“(B) MEDIA PRESENTED WITH APPARATUS
FOR WHICH THEY ARE INTENDED

(Chapter Note 6)

Records, tapes and other media of heading 85.23 or 85.24 remain classified in those headings when presented together with the apparatus for which they are intended (e.g., a video cassette presented with a video cassette player). This Note does not apply, however, when the media are presented together with articles other than the apparatus for which they are intended (e.g., materials for use in instructing children in mathematics consisting of an instructional video cassette, an instructional workbook and a small calculating machine). When the media are presented with articles other than the apparatus for which they are intended, the following classification principles should be applied :

- (1) If the media and the other articles make up a set put up for retail sale under General Interpretative Rule 3 (b), the set should be classified by application of that Rule; or
- (2) If the media and the other articles do not make up a set put up for retail sale under General Interpretative Rule 3 (b), then the media should be classified separately in their own appropriate headings.”

2. Renumber present Part (B) as Part (C).

Page 1485. Heading 85.23. Second full paragraph.

Delete and substitute :

“Unrecorded media for sound recording or similar recording presented separately or together with the apparatus for which they are intended or assembled with constituent parts of machines of headings 84.69 to 84.72 (e.g., disc packs) are to be classified in this heading (See Part (B) to the General Explanatory Note to this Chapter).”

Page 1487. Heading 85.24. First full paragraph.

Delete and substitute :

“Media recorded with sound or similar recording, presented separately or together with the apparatus for which they are intended or assembled with constituent parts of machines of subheadings 84.69 to 84.72 (e.g., disc packs) are to be classified in this heading (See Part (B) to the General Explanatory Note to this Chapter).”

* * *

Annexe E/15 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/15

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION

DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir l'annexe B/12 ci-dessus)

ANNEX E/15

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON

THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/12 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

I. PROPOSITION DE LA POLOGNE

[CHAPITRE 85.

Page 1489. N° 85.25.

Ajouter la nouvelle Partie E ci-après :

“E. – APPAREILS PHOTOGRAPHIQUES NUMERIQUES

Ce groupe couvre les appareils photographiques numériques qui n'enregistrent pas les images sur des supports sensibilisés comme les appareils photographiques conventionnels mais sur des supports internes ou amovibles (mémoire intégrée, ou disquette). Certains de ces appareils sont munis d'un viseur optique ou d'un écran à cristaux liquides utilisé en tant que viseur lors de la prise de vues ou bien en tant qu'écran permettant de visionner des images enregistrées ou téléchargées; ils peuvent également être équipés de ces deux viseurs. Les appareils photographiques numériques sont munis de ports de connexion intégrés entrée/sortie et d'un port de connexion pour câbles vidéo.

Ces appareils sont généralement munis d'un dispositif à couplage de charge (CCD) qui leur permet de capturer, de traiter et de stocker des images sous forme numérique. Les images capturées peuvent être transférées sur une machine automatique de traitement de l'information. Les appareils photographiques numériques peuvent également être connectés à d'autres appareils en vue de réaliser une impression des images équivalent à des photographies sur papier ou de les transférer sur une cassette vidéo. Ils peuvent en outre reproduire les images enregistrées au moyen d'une connexion à un écran vidéo ou à un récepteur de télévision.

Les images numériques capturées peuvent être transférées dans une machine automatique de traitement de l'information aux fins de leur traitement, de leur stockage ou de leur transmission sous forme de fichiers de données.

Ce type d'appareil photographique peut reproduire aussi bien des signaux vidéo que des fichiers de données images lisibles par ordinateur.

Certains appareils photographiques numériques peuvent enregistrer (pendant de courtes périodes, 60 secondes par exemple) une succession d'images sonores, à l'instar d'une caméra vidéophonique. Cette possibilité d'enregistrement ne constitue pas les fonctions principales de ces appareils photographiques numériques.”]

II. PROPOSITION DES ETATS-UNIS

[CHAPITRE 85.

1. Page 1488. N° 85.25. Partie C.

Ajouter le nouveau deuxième paragraphe ci-après :

“Les caméras de télévision du présent groupe, qui peuvent également être dénommées caméras vidéo, peuvent produire des images analogiques ou numériques. Les caméras de ce groupe diffèrent de celles du groupe visé en D en ce sens qu’elles ne permettent pas d’enregistrer et de garder en mémoire des images alors que celles du groupe D comportent un dispositif d’enregistrement et de mise en mémoire.”

2. Page 1489. N° 85.25. Partie D.

Nouvelle rédaction :

"D.- APPAREILS DE PRISE DE VUES FIXES VIDEO ET AUTRES CAMESCOPIES; APPAREILS PHOTOGRAPHIQUES NUMERIQUES"

Le présent groupe couvre les caméscopes et les appareils de prise de vues fixes vidéophoniques. Ces articles diffèrent des caméras de télévision du groupe visé au point C) du fait qu'ils comprennent une fonction d'enregistrement.

Les caméras vidéophoniques, appelés communément caméscopes, consistent en la combinaison d'une caméra vidéo et d'un appareil d'enregistrement ou de reproduction vidéophoniques. Ces appareils permettent d'enregistrer la succession d'images prises par la caméra ainsi que les sons de la même manière qu'une caméra cinématographique. Certains caméscopes peuvent également enregistrer à l'aide d'un récepteur externe de signaux vidéophoniques des programmes provenant d'un appareil récepteur de télévision. Les images ainsi enregistrées peuvent être reproduites par un appareil récepteur de télévision externe ou par un moniteur vidéophonique. Certains caméscopes utilisent un système d'enregistrement analogique sur bande magnétique. D'autres réalisent un enregistrement numérique.

Les caméscopes numériques souvent appelés caméras vidéo numériques. Elles peuvent permettre d'enregistrer des images individuelles à l'instar des appareils de prise de vues fixes vidéo (c'est-à-dire enregistrer des images une par une). Toutefois, il ne s'agit pas là de leur fonction principale laquelle, comme dans les caméras cinématographiques, est d'enregistrer une succession d'images (généralement à la cadence de plus de 20 images complètes par seconde).

Les appareils de prise de vues fixes vidéo capturent et enregistrent les images sur des supports autres que la pellicule photographique. Extérieurement, les appareils de prise de vues fixe vidéo numériques, communément appelés appareils photographiques numériques ont une apparence souvent identique à celle d'un appareil photographique conventionnel utilisant de la pellicule photographique. Tous deux comportent un viseur, un objectif destiné à assurer la mise au point des images, un déclencheur qui permet de capturer les images, le tout étant contenu dans un boîtier étanche à la lumière. Toutefois, le fonctionnement interne des appareils numériques est totalement différent de celui des appareils conventionnels.

Dans ces derniers, la capture et l'enregistrement de l'image s'opèrent grâce à une pellicule photographique photosensible à base de cristaux d'halogénure d'argent. Dans un appareil numérique, ces deux fonctions sont distinctes.

La capture de l'image dans un appareil numérique se fait grâce à un dispositif électronique, photosensible, tel qu'un dispositif à couplage de charge (CCD). Ce CCD est un circuit électronique intégré constitué par un réseau ou une mosaïque d'éléments photosensibles dans lequel chaque élément de l'image (pixel) correspond à un transistor captant les rayonnements rouge, bleu et vert. Chaque transistor transforme le flux lumineux qui le frappe en une tension dont la valeur est proportionnelle à l'intensité du flux lumineux reçu. Le courant ainsi produit passe par un convertisseur analogique/numérique (ADC) qui transforme les fluctuations de tension en codes binaires. Le signal de sortie numérique du convertisseur est transmis à un processeur de signal numérique (DSP) qui ajuste le contraste et la netteté de l'image et en compresse avant de l'envoyer vers le support sur lequel elle sera enregistrée. Dans les appareils photographiques numériques, les capteurs peuvent être du type CMOS (semiconducteur metal-oxyde), à savoir des dispositifs électroniques photosensibles utilisés pour capturer l'image.

Le support sur lequel sont enregistrées les images dans les appareils photographiques numériques peut être incorporé à demeure à l'appareil ou amovible. Les supports à demeure sont généralement des mémoires à accès aléatoire (RAM). Les supports amovibles peuvent être des cartes à mémoire RAM ou des disques magnétiques analogues à ceux utilisés dans les machines automatiques de traitement de l'information. Les appareils photographiques numériques peuvent généralement être connectés à une machine automatique de traitement de l'information afin de télécharger les fichiers de données images qui peuvent ensuite être manipulés par l'ordinateur et/ou transmis à une imprimante afin d'obtenir une impression équivalente à un cliché photographique traditionnel. Ils peuvent également posséder les connexions nécessaires pour être reliés à un moniteur de télévision ou à d'autres dispositifs vidéophoniques.

Certains appareils photographiques numériques permettent également, à l'instar des caméscopes, d'enregistrer une succession d'images avec la bande sonore d'accompagnement. Toutefois, cette possibilité d'enregistrement est limitée et ne constitue pas leur fonction principale.”]

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

I. PROPOSAL BY POLAND

[CHAPTER 85.

Page 1489. Heading 85.25.

Insert the following new Part (E) :

"(E) DIGITAL CAMERAS

This group covers digital cameras which do not record images on light-sensitive media like traditional photographic cameras but on internal or removable media (a built-in memory or diskettes). Some of these cameras are equipped with an optical viewfinder or a liquid crystal display (LCD) used both as a viewfinder when taking pictures and as a screen for images received from other sources; they may also be designed with both types of viewfinder. Digital cameras have built-in digital input and output connection ports and a connection port for video cables.

These cameras are generally fitted with a charge coupled device (CCD) which enables them to capture, process and store images in digital format. The images captured can be transferred to an automatic data processing machine. Digital cameras can also be connected to other apparatus with a view to printing the equivalent of photographic images or transferring them to a video cassette. They can also reproduce the recorded images when connected to a video screen or a television receiver.

The captured digital image data files can be transferred to an automatic data processing machine for processing, storage or transmission in the form of data files.

This type of camera can reproduce both video signals and automatic data processing machine-readable image data files.

Some digital cameras can record (for a short time, e.g., 60 seconds) sequential images taken by the camera along with audio, in a manner similar to a video camera recorder. This recording capability is not the digital camera's basic function."]

II. PROPOSAL BY THE UNITED STATES

[CHAPTER 85.

1. Page 1488. Heading 85.25. Part (C).

Insert the following second paragraph :

“The television cameras of this group, which may also be referred to as video cameras, can produce either analogue or digital output. The cameras of this group differ from those of item (D) in that these cameras do not incorporate the ability to record and store images, while the cameras of Item (D) contain some recording and storage device.”

2. Page 1489. Heading 85.25. Part (D).

Delete and substitute :

**"(D) STILL IMAGE VIDEO CAMERAS AND OTHER VIDEO CAMERA RECORDERS;
DIGITAL CAMERAS**

This group covers video camera recorders and still image video cameras. These goods differ from the television cameras of Item (C) in that they incorporate a recording function.

Video camera recorders, which are commonly referred to as camcorders, consist of a video camera and a video recording or reproducing apparatus. These apparatus record sequential images taken by the camera along with audio, in a manner similar to a cinematographic camera. Certain camcorders may also record television programmes using an external television tuner. The images thus recorded can be reproduced by means of an external television receiver or video monitor. Some camcorders use an analogue recording system which records on magnetic tape; others record digitally.

Digital camcorders are often referred to as digital video cameras. They can have the ability to record individual images in a manner similar to a still image video camera (i.e., taken separately); however, this is not their primary function, which, like a cinematographic camera, is to record a series of sequential images (generally more than 20 complete images per second).

Still image video cameras capture and store images on media other than photographic film. Outwardly, the digital still image video camera, which is commonly referred to as a digital camera, often appears to be identical to a traditional photographic film-based camera. They both incorporate a viewfinder, a lens to focus the image, a button which when pressed causes the current image to be captured, and the whole is fitted into a light-tight box. However, the inner workings of a digital camera are quite different. In a photographic film camera the image capture and storage functions are both performed by the light-sensitive, silver-halide-based photographic film. In a digital camera, image capture and storage are separate functions.

The image capture in a digital camera is performed by a light-sensitive, electronic device, for example, a charge coupled device (CCD). The CCD is an electronic integrated circuit consisting of an array of light-sensitive elements, in which each picture element (pixel) is represented by a red, blue and green transistor. Each transistor converts light into a voltage proportional to its brightness. This voltage is passed to an analogue-to-digital converter (ADC) which translates the fluctuations of voltage into discrete binary code. The digital output of the ADC is sent to a digital signal processor (DSP) which adjusts contrast and detail, and compresses the image before sending it to the storage medium. A CMOS (complementary metal-oxide on semiconductor) sensor is another type of light-sensitive electronic device used for image capture in a digital camera.

The image storage medium in a digital camera may be fixed or removable. Fixed storage generally uses random access memory (RAM). Removable media include random access memory cards and magnetic storage disks similar to those used with automatic data processing machines. Digital cameras generally have provisions for connection to an automatic data processing machine for the purpose of downloading image data files which can then be manipulated by the automatic data processing machine and/or sent to a printer to produce the print equivalent of a photograph. They may also have provisions for connection to a TV monitor or other video device.

Some digital cameras have the ability to record sequential images with an accompanying audio track, in a manner similar to a camcorder. However, this recording capability is limited and it is not their primary function."]

* * *

Annexe E/16 au Doc. NR0101B2
Annex E/16 to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/16

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe B/13 ci-dessus)

ANNEX E/16

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex B/13 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

CHAPITRE 90.

Page 1620. N° 90.21. Partie I.

1) Premier paragraphe. Trois premières lignes.

Nouvelle rédaction :

"Les articles et appareils orthopédiques sont définis dans la Note 6 du présent Chapitre. Ces articles et appareils servent :

- soit à prévenir ou à corriger certaines difformités corporelles;
- soit à soutenir ou à maintenir des parties du corps à la suite d'une maladie, d'une opération ou d'une blessure."

2) Deuxième paragraphe. Alinéas 6) et 7).

Nouvelle rédaction :

"6) Les chaussures orthopédiques et les semelles intérieures spéciales, conçues en vue de corriger les affections orthopédiques du pied, pour autant qu'elles soient 1°) fabriquées sur mesure ou 2°) fabriquées en série, présentées par unités et non par paires et conçues pour s'adapter indifféremment à chaque pied."

Les alinéas 8) à 12) sont renumérotés 7) à 11), respectivement.

*

* *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENT TO THE EXPLANATORY NOTES

CHAPTER 90.

Page 1620. Heading 90.21. Part (I).

1. First paragraph. First three lines.

Delete and substitute :

“Orthopaedic appliances are defined in Note 6 to this Chapter. These are appliances for :

- Preventing or correcting bodily deformities; or
- Supporting or holding parts of the body following an illness, operation or injury.”

2. Second paragraph. Items (6) and (7).

Delete and substitute :

“(6) Orthopaedic footwear and special insoles designed to correct orthopaedic conditions, provided that they are either (1) made to measure or (2) mass-produced, presented singly and not in pairs and designed to fit either foot equally.”

Items (8) to (12) are renumbered (7) to (11), respectively.

*

*

*

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/17

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES DECOULANT DE LA RECOMMANDATION
DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16

(Voir annexe C/1 ci-dessus)

ANNEX E/17

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES CONSEQUENTIAL UPON
THE ARTICLE 16 RECOMMANDATION OF 25 JUNE 1999

(See Annex C/1 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16
MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

Page 1393.

1. N° 84.67. Libellé.

Nouvelle rédaction :

“84.67 - OUTILS PNEUMATIQUES, HYDRAULIQUES OU A MOTEUR (ELECTRIQUE OU NON ELECTRIQUE) INCORPORE, POUR EMPLOI A LA MAIN.”

2. Nouveaux n°s 8467.2 et 8467.21 à 8467.29.

Insérer les nouveaux n°s 8467.2 et 8467.21 à 8467.29 suivants :

“ - **A moteur électrique incorporé :**

8467.21 -- **Perceuses de tous genres, y compris les perforatrices rotatives**

8467.22 -- **Scies et tronçonneuses**

8467.29 -- **Autres”.**

Pages 1394 et 1395. N° 84.67. Note explicative.

Nouvelle rédaction :

"Les outils pneumatiques, hydrauliques ou à moteur (électrique ou non électrique) incorporé sont, au sens de la présente position, des engins qui comportent un moteur formant corps avec l'outil. Les moteurs les plus fréquemment utilisés à cette fin sont les moteurs électriques [ou vibrateurs], les moteurs à air comprimé (y compris les pistons à ressort actionnés à l'air comprimé), généralement alimentés par une source extérieure, les moteurs à allumage par étincelles (dont la batterie d'allumage est parfois séparée de l'ensemble) et les moteurs hydrauliques, tels que de petites turbines. Dans les appareils pneumatiques, un dispositif hydraulique complète parfois l'action de l'air comprimé (outils hydropneumatiques ou oléopneumatiques).

Mais cette position a trait **seulement** aux engins de l'espèce pour emploi à la main. Sont à considérer comme outils pour emploi à la main, ceux conçus pour être tenus à la main pendant leur utilisation ainsi que les engins plus lourds (tels que les dameuses) mais qui restent portables, c'est-à-dire qui peuvent, notamment en cours de travail, être soulevés et déplacés par l'ouvrier et qui sont, en outre, conçus pour être commandés et dirigés à la main pendant leur utilisation. Afin d'alléger l'effort de l'ouvrier, les engins de l'espèce sont parfois utilisés avec des dispositifs auxiliaires de support (trépieds, béquilles pneumatiques, suspension à enroulement, etc.).

Néanmoins, le fait que certains outils comportent parfois des douilles ou des mâchoires permettant de les fixer de **façon précaire** sur un support sommaire ne les exclut pas, *ipso facto*, de cette position; ces outils restent classés ici, y compris le support s'il est présenté en même temps, **pour autant que** l'emploi à la main au sens indiqué ci-dessus reste leur caractère essentiel.

Les outils pour emploi à la main comportent parfois un dispositif accessoire (par exemple, un aspirateur et son sac, pour recueillir les poussières pendant le travail); l'ensemble n'en relève pas moins de la présente position.

Ne relèvent donc pas de cette position les engins qui ne peuvent, en raison notamment de leur poids ou de leur encombrement trop élevés, manifestement pas être employés à la main dans les conditions ci-dessus. Sont également **exclus** ceux, même portatifs, munis d'un socle ou de tout autre dispositif permettant de les fixer, par exemple, sur un établi, au sol, contre un mur ou une paroi, ou de les déplacer sur rails (notamment dans le cas des motodémardeuses et mototirefonneuses pour le travail de la voie).

La présente position **ne comprend pas non plus** les ensembles composés d'un porte-outil simplement accouplé à un moteur séparé à allumage par étincelles ou à un moteur électrique, à l'aide d'un arbre flexible et d'un ou plusieurs outils; le porte-outil relève du n° **84.66**, le moteur avec l'arbre flexible dont il est muni du n° **84.07** ou du n° **85.01** selon le cas, les outils suivant également leur régime propre.

Les outils dont il s'agit sont employés pour le travail de divers matières et matériaux, dans de nombreuses branches d'activité.

Sous réserve des dispositions visées ci-dessus, parmi les outils de la présente position on peut citer :

- 1) Les perceuses (chignoles, notamment), aléseuses et taraudeuses.
- 2) Les perforatrices rotatives.
- 3) Les tournevis, boulonneuses et déboulonneuses.
- 4) Les machines à raboter, rainurer, etc.
- 5) Les limeuses, meuleuses, ponceuses, polisseuses et surfaceuses.
- 6) Les brosseuses.
- 7) Les scies et tronçonneuses (circulaires, à chaîne, etc.).
- 8) Les marteaux à dérouiller, marteaux burineurs, marteaux à calfater, marteaux piqueurs, marteaux brise-béton, marteaux à river, etc.
- 9) Les riveuses à mâchoires, dériveuses et burineuses.
- 10) Les cisailles et grignoteuses pour tôles.
- 11) Les fouloirs à sable, dénoyauteuses et vibrateurs pour fonderies.
- 12) Les fouloirs, compacteurs et dameuses pour la construction ou l'entretien des routes.
- 13) Les marteaux-bêches.

- 14) Les vibrateurs pour homogénéiser et tasser le béton.
- 15) Les cisailles à tailler les haies.
- 16) Les détartreurs à turbine hydraulique pour tubes de chaudières.
- 17) Les pistolets de graissage à air comprimé pour garages, ateliers, etc.
- 18) Les machines portatives utilisées pour la finition des pelouses, pour le désherbage (désherbeuses) dans les coins, le long des murs, des bordures ou sous les buissons, par exemple; ces machines se composent d'un moteur incorporé dans un cadre de métal léger et d'un système de coupe consistant en un fil mince de nylon.
- 19) Les débroussailleuses portatives à moteur incorporé, comportant un arbre de transmission (flexible ou non) et un porte-outil, présentées avec plusieurs outils de coupe interchangeables destinés à être montés sur le porte-outil.
- 20) Les machines à couper les tissus dans l'industrie des vêtements de confection.
- 21) Les machines à graver, guillocher, etc.
- 22) Les ciseaux électriques à main, comportant une lame fixe et une lame mobile actionnée par un [vibrateur] électrique incorporé dans l'appareil, destinés à être utilisés dans les ateliers de couture ou de modistes, les ménages, etc.

PARTIES

Sous réserve des dispositions générales relatives au classement des parties (voir les Considérations générales de la Section), sont également comprises ici les parties des outils de la présente position, **à l'exception** toutefois des porte-outils du **n° 84.66**.

*
* *

Sont en outre **exclus** de cette position :

- a) Les meules à aiguiser, à polir, les scies à disques, etc., en pierre, en abrasifs agglomérés ou en céramique (n° 68.04).
- b) Les outils du **Chapitre 82**.
- [c) Les moteurs à allumage par étincelles ainsi que les moteurs électriques des n°s **84.07** et **85.01**, respectivement].
- d) Les compresseurs d'air (n° 84.14).
- e) Les pulvérisateurs de matières liquides ou en poudre, les pistolets de pulvérisation à main, les machines à sabler et machines similaires (n° 84.24).
- f) Les tondeuses à gazon électriques (n° 84.33).

Annexe E/17 au doc. NR0101B2
(SCR/21/fév. 2000)

- g) Les appareils électromécaniques, à usage domestique (n° **85.09**).
- h) Les rasoirs, tondeuses et appareils à épiler, électriques, du n° **85.10**.
- ij) Les instruments électromécaniques pour chirurgie ou art dentaire (n° **90.18**)."

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE
AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

Page 1393.

1. Heading 84.67. Heading text.

Delete and substitute :

**“84.67 - TOOLS FOR WORKING IN THE HAND, PNEUMATIC, HYDRAULIC OR WITH
SELF-CONTAINED ELECTRIC OR NON-ELECTRIC MOTOR.”**

- 2 New subheadings 8467.2 and 8467.21 to 8467.29.

Insert the following new subheadings 8467.2 and 8467.21 to 8467.29 :

“ - **With self-contained electric motor** :

8467.21 -- **Drills of all kinds**

8467.22 -- **Saws**

8467.29 -- **Other”.**

Pages 1394 and 1395. Heading 84.67. Explanatory Note.

Delete and substitute :

"This heading covers tools which incorporate an electric motor [or vibrator], a compressed air motor (or compressed air operated piston), an internal combustion motor or any other motor (e.g., small hydraulic turbine); the compressed air motor is generally operated by an external source of compressed air, and in the case of the internal combustion motor the ignition batteries are sometimes separate. In pneumatic tools the action of the compressed air is sometimes supplemented by hydraulic connections.

The heading covers such tools **only** if for working in the hand. The expression "tools for working in the hand" means tools designed to be held in the hand during use, and also heavier tools (such as earth rammers) which are portable, that is, which can be lifted and moved by hand by the user, in particular while work is in progress, and which are also designed to be controlled and directed by hand during operation. To obviate the fatigue of taking their full weight during operation they may be used with auxiliary supporting devices (e.g., tripods, jacklegs, overhead lifting tackle).

However, certain tools for working in the hand of this heading have fittings permitting them to be **temporarily** fixed to a support. They remain classified here, together with the support if it is presented therewith, **provided** the tools are essentially "for working in the hand" as defined above.

Some of the tools covered by this heading may be fitted with auxiliary devices (e.g., a fanwheel and its dust-bag to remove and collect dust during working).

The heading **excludes** tools which, because of their weight, size, etc., obviously cannot be used in the hand as described above. It also **excludes** tools (whether or not portable) fitted with a base plate or other device for fixing to the wall, bench, floor, etc., and those with provision for running on rails (e.g., machines for slotting or drilling railway sleepers).

The heading further **excludes** combinations consisting of a tool holder with one or more tools, and a separate spark-ignition internal combustion piston engine or a separate electric motor with a flexible shaft; the tool holder is classified in **heading 84.66**, the motor with its flexible shaft in **heading 84.07** or **85.01**, as the case may be, and the tools in their own appropriate headings.

The tools of this heading include tools for working various materials and are used in various industries.

Subject to the conditions above, the tools of this heading include, *inter alia* :

- (1) Drilling, tapping or reaming machines.
- (2) Boring machines, rock drills and the like.
- (3) Wrenches, screwdrivers, nut setters.
- (4) Planing, gauging, surfacing or similar appliances.
- (5) Filing machines, grinders, sanders, polishers and the like.
- (6) Wire brush machines.
- (7) Circular saws, chain saws and the like.
- (8) Hammers of various types, such as chipping hammers, de-scaling hammers, caulking hammers, riveting hammers, concrete breakers.
- (9) Squeeze-type riveters; rivet busters and other chisel-operated appliances.
- (10) Sheet metal cutters (shear type or nibbler type).
- (11) Sand rammers, de-coring tools for removing cores from castings, mould vibrators for foundries.
- (12) Earth compacting rammers for road building or maintenance.
- (13) Automatic spades.

- (14) Concrete vibrators to facilitate the flow and setting of concrete.
- (15) Hedge trimmers.
- (16) Hydraulically driven boiler type de-scalers.
- (17) Compressed air type greasing pistols for garages, etc.
- (18) Portable machines for trimming lawns, cutting grass in corners, along walls, borders or under bushes, for example. Such machines have a self-contained motor in a light metal frame and a cutting device usually consisting of a thin nylon thread.
- (19) Portable brush-cutters with a self-contained motor, a drive shaft (rigid or flexible) and a tool holder, presented together with various interchangeable cutting tools for mounting in the tool holder.
- (20) Cutters for cutting textiles in the ready-made clothing industry.
- (21) Engraving tools.
- (22) Electric hand scissors, comprising a fixed cutter blade and a mobile cutter blade operated by a built-in electrical [vibrator], for use in dressmakers' and milliners' workrooms, households, etc.

PARTS

Subject to the general provisions regarding the classification of parts (see the General Explanatory Note to Section XVI), the heading also covers parts (**other than** tool holders of **heading 84.66**) of the tools of this heading.

*
* * *

The heading also **excludes** :

- (a) Grinding, sharpening, polishing, cutting wheels and the like, of stone, ceramics or agglomerated abrasives (**heading 68.04**).
- (b) Tools of **Chapter 82**.
- [(c) Spark-ignition internal combustion piston engines and electric motor of **headings 84.07** and **85.01**, respectively].
- (d) Air compressors (**heading 84.14**).
- (e) Liquid or powder sprayers, hand controlled spray guns, sand blasting apparatus and the like (**heading 84.24**).
- (f) Electric lawn mowers (**heading 84.33**).

- (g) Electro-mechanical domestic appliances (**heading 85.09**).
- (h) Electric shavers, hair clippers and hair-removing appliances of **heading 85.10**.
- (ij) Electro-mechanical hand tools for medical or dental purposes (**heading 90.18**)."

* * *

Annexe E/18 au Doc. NR0101B2
Annex to

(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

ANNEXE E/18

MODIFICATIONS DE LA NOTE EXPLICATIVE DU N° 85.18 CONCERNANT
LES APPAREILS D'ECOUTE PRENATALE

(Voir annexe C/2 ci-dessus)

ANNEX E/18

AMENDMENTS OF THE EXPLANATORY NOTE TO HEADING 85.18
CONCERNING PRENATAL LISTENING KITS

(See Annex B/2 above)

MODIFICATIONS DES NOTES EXPLICATIVES

A EFFECTUER PAR VOIE DE CORRIGENDUM

Page 1477. N° 85.18. Partie C. Nouveau quatrième paragraphe.

Ajouter le nouveau quatrième paragraphe ci-après :

["Cette position comprend également les appareils d'écoute prénatale présentés dans une trousse, qui comprennent habituellement un microphone destiné à capter les bruits produits par le fœtus, des écouteurs et un cône d'écoute."]

* * *

AMENDMENTS TO THE EXPLANATORY NOTES

TO BE MADE BY CORRIGENDUM

Page 1477. Heading 85.18. Part (C). New fourth paragraph.

Insert the following new fourth paragraph :

["The heading also covers prenatal listening kits, which generally consist of a microphone designed to capture sounds made by the foetus, headphones and a listening cone."]

* * *

ANNEXE F/1

MODIFICATIONS DU RECUEIL DES AVIS DE CLASSEMENT DECOULANT DE LA
RECOMMANDATION DU 25 JUIN 1999 DANS LE CADRE DE L'ARTICLE 16
(Voir annexe C/3 ci-dessus)

ANNEX F/1

AMENDMENTS TO THE COMPENDIUM OF CLASSIFICATION OPINIONS
CONSEQUENTIAL UPON THE ARTICLE 16 RECOMMENDATION OF 25 JUNE 1999
(See Annex C/3 above)

PROCEDURE DE L'ARTICLE 16

MODIFICATIONS DU RECUEIL DES AVIS DE CLASSEMENT

Page 1. INTRODUCTION.

Insérer la nouvelle abréviation suivante après "M | Molar".

"PVC | poly(chlorure de vinyle)".

Page 1b. Avis 1905.30/1.

Remplacer "**1905.30**" par "**1905.32**".

Page 4.

1. Avis 2308.90/1.

Remplacer "**2308.90**" par "**2308.00**".

2. Avis 2308.90/2.

Remplacer "**2308.90**" par "**2308.00**".

Page 6.

Remplacer "**2710.00**" par "**27.10**" (six fois).

Page 7.

Remplacer "**2710.00**" par "**27.10**" (trois fois).

Page 8. Avis 2710.00/1.

Remplacer "**2710.00**" par "**2710.11 ou 2710.19**".

Page 11. Avis 3402.20/2.

Remplacer "**3402.20**" par "**3401.30**".

Page 13.

1. Avis 3824.90/5.

Remplacer “**3824.90**” par “**2842.10**”.

2. Avis 3824.90/8.

Remplacer “**3824.90**” par “**3006.70**”.

3. Les Avis 3824.90/6 et 3824.90/7 sont à renuméroter 3824.90/5 et 3824.90/6, respectivement.

Page 13a.

1. Les Avis 3824.90/9 et 3824.90/10 sont à renuméroter 3824.90/7 et 3824.90/8, respectivement.

2. Avis 3907.20/1.

Remplacer “polyéthylène glycol” par “poly(oxyéthylène)(polyéthylène glycols)”.

Page 14.

1. Avis 3916.20/1.

Remplacer “chlorure de polyvinyle” par “poly(chlorure de vinyle)”.

2. Avis 3920.51/1.

Remplacer “polyméthacrylate de méthyle” par “poly(méthacrylate de méthyle)”.

Page 17.

1. Avis 4410.19/1.

a) Remplacer “**4410.19**” par “[**4410.33 ou 4410.39**]”.

b) Remplacer “4410.19/2” par “[4410.33 ou 4410.39/2]”.

2. Avis 4410.19/2.

a) Remplacer “**4410.19**” par “[**4410.33 ou 4410.39**]”.

b) Remplacer “4410.19/1” par “[4410.33 ou 4410.39/1]”.

Page 17a.

1. Avis 4811.39/1.
 - a) Remplacer “**4811.39**” par “**4811.59**”.
 - b) Remplacer “4811.39/2” et “4811.40/1” par “4811.59/2” et “4411.60/1”, respectivement.
2. Avis 4811.39/2.
 - a) Remplacer “**4811.39**” par “**4811.59**”.
 - b) Remplacer “4811.39/1” par “4811.59/1”.

Page 18.

1. Avis 4811.40/1.

Remplacer “**4811.40**” par “**4811.60**”.
2. Avis 4823.59/1.

Remplacer “**4823.59**” par “**4811.90**”.
3. Avis 4823.90/1.

Remplacer “**4823.90**” par “**4811.60**”.

Page 19.

1. Avis 4823.90/2.

Remplacer “2. **Isolant thermique**” par “1. **Isolant thermique**”.
2. Avis 4901.99/3.

Supprimer cet avis.

Page 19a. Avis 5304.10/1.

Remplacer “d’acétate de polyvinyle” par “de poly(acétate de vinyle)”.

Page 20. Avis 5903.10/1.

Remplacer “polychlorure de vinyle” par “poly(chlorure de vinyle)”.

Page 39a. Avis 8524.51/1.

Supprimer cet avis.

Page 42.

1. Avis 9009.90/1.

Remplacer "**9009.90**" par "**9009.99**".

2. Avis 9009.90/2.

Remplacer "**9009.90**" par "**9009.99**".

Page 45. Avis 9508.00/1.

Remplacer "**9508.00**" par "**9508.90**".

Page 48. N° 1905.30/1.

Remplacer "**1905.30**" par "**1905.32**".

Page 50. N° 2308.90/1.

Remplacer "**2308.90**" par "**2308.00**".

Page 50a. N° 2710.00/1.

Remplacer "**2710.00**" par "**2710.11 ou 2710.19**".

Page 54a. N° 3402.20/2.

1. Colonne 1.

Remplacer "**3402.20**" par "**3401.30**".

2. Colonne 2.

Remplacer "2" par "1".

Page 55a.

1. N° 3824.90/5.

a) Colonne 1.

Remplacer "**3824.90**" par "**2842.10**".

b) Colonne 2.

Remplacer "5" par "2".

2. N°s 3824.90/6 et 3824.90/7. Colonne 2.

Remplacer "6" et "7" par "5" et "6", respectivement.

Page 55b.

1. N° 3824.90/8.

a) Colonne 1.

Remplacer “**3824.90**” par “**3006.70**”.

b) Colonne 2.

Remplacer “8” par “1”.

2. N° 3824.90/9 et 3824.90/10. Column 2.

Remplacer “9” et “10” par “8” et “9”, respectivement.

Page 56.

N° 4410.19/1 et 2.

Remplacer “**4410.19**” par “[**4410.33 ou 4410.39**]”.

Page 57.

1. N° 4811.39/1 et 2.

Remplacer “**4811.39**” par “**4811.59**”.

2. N° 4811.40/1.

Remplacer “**4811.40**” par “**4811.60**”.

3. N° 4823.59/1.

a) Colonne 1.

Remplacer "4823.59" par "4811.90".

b) Colonne 2.

Remplacer "1" par "4".

4. N° 4823.90/1.

a) Colonne 1.

Remplacer "4823.90" par "4811.60".

b) Colonne 2.

Remplacer "1" par "2".

5. N° 4823.90/2. Colonne 2.

Remplacer "2" par "1".

6. N° 4901.99/3.

Supprimer ces références.

Page 66a. N° 8524.51/1.

Supprimer ces références.

Page 68. N° 9009.90/1 et /2.

Remplacer "9009.90" par "9009.99".

Page 69. N° 9508.00/1.

Remplacer "9508.00" par "9508.90".

* * *

ARTICLE 16 PROCEDURE

AMENDMENTS TO THE COMPENDIUM OF CLASSIFICATION OPINIONS

Page 1. INTRODUCTION.

Delete "polyvinyl chloride" and substitute "poly(vinyl chloride)".

Page 1b. Opinion 1905.30/1.

Delete "**1905.30**" and substitute "**1905.32**".

Page 4.

1. Opinion 2308.90/1.

Delete "**2308.90**" and substitute "**2308.00**".

2. Opinion 2308.90/2.

Delete "**2308.90**" and substitute "**2308.00**".

Page 6.

Delete "**2710.00**" and substitute "**27.10**" (six times).

Page 7.

Delete "**2710.00**" and substitute "**27.10**" (three times).

Page 8. Opinion 2710.00/1.

Delete "**2710.00**" and substitute "**2710.11 or 2710.19**".

Page 11. Opinion 3402.20/2.

Delete "**3402.20**" and substitute "**3401.30**".

Page 13.

1. Opinion 3824.90/5.

Delete "**3824.90**" and substitute "**2842.10**".

2. Opinion 3824.90/8.

Delete "**3824.90**" and substitute "**3006.70**".

3. Renumber present Opinions 3824.90/6 and 3824.90/7 as 3824.90/5 and 3824.90/6, respectively.

Page 13a.

1. Renumber present Opinions 3824.90/9 and 3824.90/10 as 3824.90/7 and 3824.90/8, respectively.

2. Opinion 3907.20/1.

Delete "polyethylene glycol" and substitute "poly(oxyethylene) (polyethylene glycol)".

Page 14.

1. Opinion 3916.20/1.

Delete "polyvinyl chloride" and substitute "poly(vinyl chloride)".

2. Opinion 3920.51/1.

Delete "polymethyl methacrylate" and substitute "poly(methyl methacrylate)".

Page 17.

1. Opinion 4410.19/1.

(a) Delete "**4410.19**" and substitute "[**4410.33 or 4410.39**]".

(b) Delete "4410.19/2" and substitute "[4410.33 or 4410.39/2]".

2. Opinion 4410.19/2.

(a) Delete "**4410.19**" and substitute "[**4410.33 or 4410.39**]".

(b) Delete "4410.19/1" and substitute "[4410.33 or 4410.39/1]".

Page 17a.

1. Opinion 4811.39/1.

- (a) Delete "**4811.39**" and substitute "**4811.59**".
- (b) Delete "4811.39/2" and "4811.40/1" and substitute "4811.59/2" and "4811.60/1", respectively.

2. Opinion 4811.39/2.

- (a) Delete "**4811.39**" and substitute "**4811.59**".
- (b) Delete "4811.39/1" and substitute "4811.59/1".

Page 18.

1. Opinion 4811.40/1.

Delete "**4811.40**" and substitute "**4811.60**".

2. Opinion 4823.59/1.

Delete "**4823.59**" and substitute "**4811.90**".

3. Opinion 4823.90/1.

Delete "**4823.90**" and substitute "**4811.60**".

Page 19.

1. Opinion 4823.90/2.

Delete "2. **Heat-insulating material**" and substitute "1. **Heat-insulating material**".

2. Opinion 4901.99/3.

Delete this Opinion.

Page 19a. Opinion 5304.10/1.

Delete "polyvinyl acetate" and substitute "poly(vinyl acetate)".

Page 20. Opinion 5903.10/1.

Delete "polyvinyl chloride" and substitute "poly(vinyl chloride)".

Page 39a. Opinion 8524.51/1.

Delete this Opinion.

Page 42.

1. Opinion 9009.90/1.

Delete "**9009.90**" and substitute "**9009.99**".

2. Opinion 9009.90/2.

Delete "**9009.90**" and substitute "**9009.99**".

Page 45. Opinion 9508.00/1.

Delete "**9508.00**" and substitute "**9508.90**".

Page 48. No.1905.30/1.

Delete "**1905.30**" and substitute "**1905.32**".

Page 50. No. 2308.90/1.

Delete "**2308.90**" and substitute "**2308.00**".

Page 50a. No. 2710.00/1.

Delete "**2710.00**" and substitute "**2710.11 or 2710.19**".

Page 54a. No. 3402.20/2.

1. Column 1.

Delete "**3402.20**" and substitute "**3401.30**".

2. Column 2.

Delete "2" and substitute "1".

Page 55a.

1. No. 3824.90/5.

(a) Column 1.

Delete "**3824.90**" and substitute "**2842.10**".

(b) Column 2.

Delete "5" and substitute "2".

3. Nos. 3824.90/6 and 3824.90/7. Column 2.

Delete "6" and "7" and substitute "5" and "6", respectively.

Page 55b.

1. No. 3824.90/8.

(a) Column 1.

Delete "**3824.90**" and substitute "**3006.70**".

(b) Column 2.

Delete "8" and substitute "1".

2. Nos. 3824.90/9 and 3824.90/10. Column 2.

Delete "9" and "10" and substitute "8" and "9", respectively.

Page 56.

No. 4410.19/1 and 2.

Delete "**4410.19**" and substitute "[**4410.33 or 4410.39**]".

Page 57.

1. No. 4811.39/1 and 2.

Delete "**4811.39**" and substitute "**4811.59**".

2. No. 4811.40/1.

Delete "**4811.40**" and substitute "**4811.60**".

3. No. 4823.59/1.

(a) Column 1.

Delete "**4823.59**" and substitute "**4811.90**"

(b) Column 2.

Delete "1" and substitute "4".

4. No. 4823.90/1.

(a) Column 1.

Delete "**4823.90**" and substitute "**4811.60**".

(b) Column 2.

Delete "1" and substitute "2".

5. No. 4823.90/2. Column 2.

Delete "2" and substitute "1".

6. No. 4901.99/3.

Delete these references.

Page 66a. No. 8524.51/1.

Delete these references.

Page 68. No. 9009.90/1 and /2.

Delete "**9009.90**" and substitute "**9009.99**".

Page 69. No. 9508.00/1.

Delete "**9508.00**" and substitute "**9508.90**".

* * *

ANNEX G
ANNEXE

LIST OF PARTICIPANTS
LISTE DES PARTICIPANTS

CHAIRMAN OF THE HARMONIZED SYSTEM REVIEW SUB-COMMITTEE/ PRESIDENT DU SOUS-COMITE DE REVISION DU SYSTEME HARMONISE	:	Mr. D. BECK, Nomenclature Analyst
VICE-CHAIRMAN/VICE-PRESIDENT	:	Mr. C.E. (Ed) DE JONG, Policy Adviser
Austria/Autriche	:	Mr. H. KITZMANTEL,
Azerbaijan/Azerbaïdjan	:	Mr. A. ALIYEV
Bangladesh	:	Mr. A.M. MASRUR AHMAD
Belgium/Belgique	:	M. R. E. DESSEYN
Brazil/Brésil	:	M. M.M. ROLAND
Bulgaria/Bulgarie	:	Mme R. DICHOVSKA
Canada	:	Mr. I. LERON
China/Chine	:	Mr. F. GU
Colombia/Colombie	:	Mr. G. UMANA
Congo (Democratic Rep. of)/ (Rép. démocratique du)	:	Mme M. MUKADI

Annexe G au Doc. NR0101B2
Annex to
(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

Egypt/Egypte : Mr. M. FADLE

France : Mme L. MALYSKA

Indonesia/Indonésie : Mr. N.R.M. NASRUN

Ireland/Irlande : Mrs. B. HANDE
Mr. P. BARRETT

Japan/Japon : Mr. K. OMOTO
Mr. C. SATO

Jordan/Jordanie : Mr. A. JOUDEH

Kenya : Mr. J.M. KIRU

Lybian Arab Jamahiriya/
Jamahiriya arabe libyenne : Dr. A.A. EDLEW

Macau/Macao : M.C.-K.O. TAM

Madagascar : M. R. RAKOTONDRAZAKA

Malaysia/Malaisie : Mr. I. KHAIRUDIN

Morocco/Maroc : M. A. MOUHSSINE

Netherlands/Pays-Bas : Mr. C.E. (Ed) DE JONG
Mr. P.W. J. VAN BUYTENEN

Norway/Norvège : Mrs. A. TARING

Pakistan : Mr. S. AHMAD

Poland/Pologne : Mrs. A. SZYMKIEWICZ

Romania/Roumanie : M. R. CIPRIANU

Russia (Fed. of)/Russie (Féd. de) : Ms. G. KOCHIKIAN
Mr. I. MELNIKOV

Saudi Arabia/Arabie Saoudite : Mr. A. A. AL-HOMAIH
Mr. A. AL MUGHERAH

Slovakia/Slovaquie : Ms. K. PIRŠELOVÁ

Slovenia/Slovénie : Mr. I. LESKOVAR

South Africa/Afrique du Sud : Mrs J.M. VERMAAK
Mr. F.L. MILLAR

Sweden/Suède : Mr. L. FORNSÄTER

Switzerland/Suisse : M. E. WYNIGER

Thailand/Thaïlande : Mr. V. RATTANAWONGNARA

United Kingdom/Royaume-Uni : Mr. S. GAIKWAD
Mr. F. VAREY

United States/Etats-Unis : Mr. R. HELLER
Mr. R. CHOVANEC
Mr. R. E. MALL
Mr. M. LARIA

Annexe G au Doc. NR0101B2
Annex to
(SCR/21/fév. 2000)
(RSC/21/Feb. 2000)

European Community (EC)/ : M. A. ALARCON CAÑONES
Communauté européenne (CE)

OBSERVER/OBSERVATEUR

United Nations Statistics Division (UNSD)/
Division des statistiques des Nations Unies (DSNU)

Mr. R. ROBERTS

SECRETARIAT

Tariff and Trade Affairs Directorate/
Direction des questions tarifaires et commerciales

Director/Directeur

Mr. H. KAPPLER

Deputy Director/Directeur adjoint

Mr. T. NAGASE

Senior Technical officer (Supervisor)/
Administrateur technique principal (cadre)

Mr. A. LEITE RIBEIRO

Senior Technical Officer/Administrateur technique principal

Mr. S. KOÇAS

Technical Officers/Administrateurs techniques

M. G. BORSU
Mr. L. CALLAGHAN
Mr. A. GLEMMING
Mr. N. GOONEWARDENA
M. J. JOHANNES
Mr. G. VESSAH
Mr. I. WIND

Technical Attachés/Attachés techniques

Mr. H. KAIDA

Interpreters/Interprètes

Mr. L. BELLAGAMBA
M. G. GILLOT
Mme P. MANIN
